



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 112276722 B

(45) 授权公告日 2021.08.24

(21) 申请号 202011321577.4

B24B 47/06 (2006.01)

(22) 申请日 2020.11.23

B24B 41/02 (2006.01)

(65) 同一申请的已公布的文献号

审查员 陈婵

申请公布号 CN 112276722 A

(43) 申请公布日 2021.01.29

(73) 专利权人 天长市天开建筑工程有限公司

地址 239300 安徽省滁州市天长市同心路

园林小区西大门南边六间门面

(72) 发明人 成艳秋

(74) 专利代理机构 深圳至诚化育知识产权代理

事务所(普通合伙) 44728

代理人 刘英

(51) Int.Cl.

B24B 9/20 (2006.01)

B24B 41/06 (2012.01)

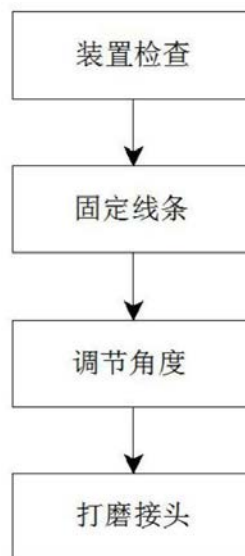
权利要求书2页 说明书4页 附图3页

(54) 发明名称

一种建筑装饰材料EPS泡沫线条切割后接头处理方法

(57) 摘要

本发明涉及建筑材料领域,特别涉及一种建筑装饰材料EPS泡沫线条切割后接头处理方法,其使用了一种接头处理装置,该接头处理装置包括底座、固定架和处理架,底座上滑动安装有移动板,移动板的底部滑动安装在一号滑槽内,移动板上插设有支撑柱,固定架固定安装在支撑柱的顶部,固定架内开设有固定槽,固定槽的两端均贯穿固定架,底座上对称开设有二号滑槽,处理架设置在底座上并与二号滑槽对应设置,处理架的底部分别滑动安装在二号滑槽内,处理架与固定架对应设置,处理架靠近固定架的一侧开设有伸缩槽,伸缩槽的内壁上对称固定安装有弹簧伸缩杆。本发明可以快速高效的对切割后的EPS泡沫线条接头进行打磨处理,适合推广。



1. 一种建筑装饰材料EPS泡沫线条切割后接头处理方法,其使用了一种接头处理装置,该接头处理装置包括底座(1)、固定架(2)和处理架(3),其特征在于:采用上述接头处理装置处理EPS泡沫线条时具体方法如下:

S1、装置检查:在启用该接头处理装置处理EPS泡沫线条之前,对装置运行进行检查;

S2、固定线条:将经过切割的EPS泡沫线条插设在上述S1中经过检查的接头处理装置中的固定架(2)内并进行固定;

S3、调节角度:根据上述S2中固定在固定架(2)内的EPS泡沫线条的切割角度调节固定架(2)的角度;

S4、打磨接头:操作处理架(3)对上述S3中固定在固定架(2)内的EPS泡沫线条的切割处进行打磨处理;

所述的底座(1)上滑动安装有移动板(12),底座(1)上端开设有一号滑槽,所述移动板(12)的底部滑动安装在所述一号滑槽内,所述移动板(12)上插设有支撑柱(13),所述固定架(2)固定安装在所述支撑柱(13)的顶部,所述固定架(2)内开设有固定槽(21),所述固定槽(21)的两端均贯穿所述固定架(2);

所述的底座(1)上对称开设有二号滑槽(14),所述处理架(3)设置在所述底座(1)上并与所述二号滑槽(14)对应设置,所述处理架(3)的底部分别滑动安装在所述二号滑槽(14)内,所述处理架(3)与所述固定架(2)对应设置,所述处理架(3)靠近所述固定架(2)的一侧开设有伸缩槽(31),所述伸缩槽(31)的内壁上对称固定安装有弹簧伸缩杆(32),所述弹簧伸缩杆(32)之间固定安装有打磨板(33),所述打磨板(33)上开设有通槽(34),所述通槽(34)贯穿所述打磨板(33)并与所述固定槽(21)对应设置,所述通槽(34)内插设有压板(35),所述压板(35)与所述固定槽(21)对应设置,所述伸缩槽(31)内固定安装有一号液压缸(36),所述一号液压缸(36)的输出端插设在所述通槽(34)内并固定安装在所述压板(35)远离所述固定槽(21)的一侧,所述处理架(3)内固定安装有一号电机(37),所述一号电机(37)的输出端贯穿所述处理架(3)延伸至所述伸缩槽(31)内并固定安装有凸轮(38),所述凸轮(38)与所述打磨板(33)的一端对应设置并相接触。

2. 根据权利要求1所述的一种建筑装饰材料EPS泡沫线条切割后接头处理方法,其特征在于:所述的打磨板(33)内对称固定安装有若干二号液压缸(4),所述二号液压缸(4)为两两对称设置,所述二号液压缸(4)的输出端均贯穿所述打磨板(33)并固定安装L型结构的夹板(41),所述夹板(41)两两对称设置,所述夹板(41)相互靠近的一侧均固定安装有若干滚轮(42),所述滚轮(42)均与所述固定架(2)对应设置并相接触。

3. 根据权利要求1所述的一种建筑装饰材料EPS泡沫线条切割后接头处理方法,其特征在于:所述的固定架(2)远离所述支撑柱(13)的一端底部固定安装有调节杆(22),所述移动板(12)上开设有半圆形结构的三号滑槽(15),所述调节杆(22)远离所述固定架(2)的一端插设有滚珠(23),所述滚珠(23)与所述三号滑槽(15)对应设置并相插接。

4. 根据权利要求1所述的一种建筑装饰材料EPS泡沫线条切割后接头处理方法,其特征在于:所述的固定槽(21)的内壁上对称插设有若干弧形结构的固定板(24),所述固定架(2)上对称螺纹连接有若干调节螺栓(25),所述调节螺栓(25)的一端均贯穿所述固定架(2)插设在对应设置的所述固定板(24)上。

5. 根据权利要求1所述的一种建筑装饰材料EPS泡沫线条切割后接头处理方法,其特征

在于:所述的处理架(3)靠近所述固定架(2)的一侧开设有四号滑槽(5),所述四号滑槽(5)内滑动安装有滑块(51),所述滑块(51)远离所述四号滑槽(5)的一侧固定安装有伸缩杆(52),所述伸缩杆(52)远离所述滑块(51)的一端固定安装有限位块(53),所述限位块(53)与所述支撑柱(13)对应设置并相接触。

一种建筑装饰材料EPS泡沫线条切割后接头处理方法

技术领域

[0001] 本发明涉及建筑材料领域,特别涉及一种建筑装饰材料EPS泡沫线条切割后接头处理方法。

背景技术

[0002] EPS泡沫线条能防火又不会发出有毒物质,是环保的优质建筑装饰材料。它是一种新型的外墙装饰线及构件,更适用于安装,在外墙EPS、XPS保温的墙体上,既能体现欧式古典、高雅的装饰风格,又能保证主体建筑外墙不出现冷、热桥效应。具有安装方便、经济、耐久性强等优势。

[0003] 由于EPS泡沫线条大都安装在外墙上,在施工的过程中常会因为长度或拐角等原因需要进行接头,而在进行EPS泡沫线条接头之前,为了保证接头的吻合度,通常需要进行裁切,在EPS泡沫线条在裁切后其边缘通常会出现大量的毛刺,这些毛刺不利于接头处的涂胶,会影响接头的稳定性和吻合度,目前,常用的方法是采用人工手动打磨裁切后的接头处,使其平滑,但这种方式费时费力,且人工手动打磨,无法保证打磨的效果,而常规的打磨设备功能较为单一,无法根据接头的切割角度进行调节,适应性较差,给EPS泡沫线条的安装施工带来了不便。

发明内容

[0004] 为了解决上述问题,本发明提供了一种建筑装饰材料EPS泡沫线条切割后接头处理方法,可以快速高效的对切割后的EPS泡沫线条接头进行打磨处理,极大的提高了EPS泡沫线条接头的处理效率和效果,同时可以根据接头的切割角度进行调节,具有较高的适应性。

[0005] 为了实现上述目的,本发明采用以下技术方案,一种建筑装饰材料EPS泡沫线条切割后接头处理方法,其使用了一种接头处理装置,该接头处理装置包括底座、固定架和处理架,采用上述接头处理装置处理EPS泡沫线条时具体方法如下:

[0006] S1、装置检查:在启用该接头处理装置处理EPS泡沫线条之前,对装置运行进行检查;

[0007] S2、固定线条:将经过切割的EPS泡沫线条插设在上述S1中经过检查的接头处理装置中的固定架内并进行固定;

[0008] S3、调节角度:根据上述S2中固定在固定架内的EPS泡沫线条的切割角度调节固定架的角度;

[0009] S4、打磨接头:操作处理架对上述S3中固定在固定架内的EPS泡沫线条的切割处进行打磨处理;

[0010] 所述的底座上滑动安装有移动板,底座上端开设有一号滑槽,所述移动板的底部滑动安装在所述一号滑槽内,所述移动板上插设有支撑柱,所述固定架固定安装在所述支撑柱的顶部,所述固定架内开设有固定槽,所述固定槽的两端均贯穿所述固定架;

[0011] 所述的底座上对称开设有二号滑槽,所述处理架设置在所述底座上并与所述二号滑槽对应设置,所述处理架的底部分别滑动安装在所述二号滑槽内,所述处理架与所述固定架对应设置,所述处理架靠近所述固定架的一侧开设有伸缩槽,所述伸缩槽的内壁上对称固定安装有弹簧伸缩杆,所述弹簧伸缩杆之间固定安装有打磨板,所述打磨板上开设有通槽,所述通槽贯穿所述打磨板并与所述固定槽对应设置,所述通槽内插设有压板,所述压板与所述固定槽对应设置,所述伸缩槽内固定安装有一号液压缸,所述一号液压缸的输出端插设在所述通槽内并固定安装在所述压板远离所述固定槽的一侧,所述处理架内固定安装有一号电机,所述一号电机的输出端贯穿所述处理架延伸至所述伸缩槽内并固定安装有凸轮,所述凸轮与所述打磨板的一端对应设置并相接触。

[0012] 作为本发明的一种优选技术方案,所述的打磨板内对称固定安装有若干二号液压缸,所述二号液压缸为两两对称设置,所述二号液压缸的输出端均贯穿所述打磨板并固定安装L型结构的夹板,所述夹板两两对称设置,所述夹板相互靠近的一侧均固定安装有若干滚轮,所述滚轮均与所述固定架对应设置并相接触。

[0013] 作为本发明的一种优选技术方案,所述的固定架远离所述支撑柱的一端底部固定安装有调节杆,所述移动板上开设有半圆形结构的三号滑槽,所述调节杆远离所述固定架的一端插设有滚珠,所述滚珠与所述三号滑槽对应设置并相插接。

[0014] 作为本发明的一种优选技术方案,所述的固定槽的内壁上对称插设有若干弧形结构的固定板,所述固定架上对称螺纹连接有若干调节螺栓,所述调节螺栓的一端均贯穿所述固定架插设在对应设置的所述固定板上。

[0015] 作为本发明的一种优选技术方案,所述的处理架靠近所述固定架的一侧开设有四号滑槽,所述四号滑槽内滑动安装有滑块,所述滑块远离所述四号滑槽的一侧固定安装有伸缩杆,所述伸缩杆远离所述滑块的一端固定安装有限位块,所述限位块与所述支撑柱对应设置并相接触。

[0016] 本发明的有益效果在于:

[0017] 1. 本发明可以快速高效的对切割后的EPS泡沫线条接头进行打磨处理,极大的提高了EPS泡沫线条接头的处理效率和效果,同时可以根据接头的切割角度进行调节,具有较高的适应性。

[0018] 2. 本发明设计了固定架,通过固定架上的固定槽和固定板可以快速的安装和固定EPS泡沫线条,通过调节杆和支撑杆的配合可以根据EPS泡沫线条接头处的切割角度进行旋转调节,方便打磨,具有较高的适应性。

[0019] 3. 本发明设计了处理架,通过处理架上的打磨板的往复移动可以对EPS泡沫线条接头的切割处进行打磨,压板可以对EPS泡沫线条内部的泡沫进行保护,避免在打磨EPS泡沫线条的水泥罩面时,对内部的泡沫造成损坏。

附图说明

[0020] 下面结合附图和实施例对本发明进一步说明。

[0021] 图1是本发明的工艺流程示意图;

[0022] 图2是本发明的立体结构示意图;

[0023] 图3是本发明的立体剖切结构示意图;

- [0024] 图4是本发明的处理架的立体结构示意图；
[0025] 图5是本发明的夹板的局部剖视结构示意图；
[0026] 图6是本发明的移动板的剖视结构示意图；
[0027] 图7是本发明的处理架的局部剖视结构示意图。

具体实施方式

[0028] 为了使本发明实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下面结合具体图示，进一步阐述本发明。需要说明的是，在不冲突的情况下，本申请中的实施例及实施例中的特征可以相互结合。

[0029] 如图1至图7所示，一种建筑装饰材料EPS泡沫线条切割后接头处理方法，其使用了一种接头处理装置，该接头处理装置包括底座1、固定架2和处理架3，采用上述接头处理装置处理EPS泡沫线条时具体方法如下：

[0030] S1、装置检查：在启用该接头处理装置处理EPS泡沫线条之前，对装置运行进行检查；

[0031] S2、固定线条：将经过切割的EPS泡沫线条插设在上述S1中经过检查的接头处理装置中的固定架2内并进行固定；

[0032] S3、调节角度：根据上述S2中固定在固定架2内的EPS泡沫线条的切割角度调节固定架2的角度；

[0033] S4、打磨接头：操作处理架3对上述S3中固定在固定架2内的EPS泡沫线条的切割处进行打磨处理；

[0034] 底座1上滑动安装有移动板12，底座1上端开设有一号滑槽，移动板12的底部滑动安装在一号滑槽内，移动板12上插设有支撑柱13，固定架2固定安装在支撑柱13的顶部，固定架2内开设有固定槽21，固定槽21的两端均贯穿固定架2，底座1用于固定安装在平面上，移动板12用于固定安装支撑杆13和固定架2，并通过移动调节支撑杆13和固定架2的位置，支撑柱13用于支撑固定架2并带动固定架2转动，固定架2配合固定槽21用于插设和支撑EPS泡沫线条。

[0035] 底座1上对称开设有二号滑槽14，处理架3设置在底座1上并与二号滑槽14对应设置，处理架3的底部分别滑动安装在二号滑槽14内，处理架3与固定架2对应设置，处理架3靠近固定架2的一侧开设有伸缩槽31，伸缩槽31的内壁上对称固定安装有弹簧伸缩杆32，弹簧伸缩杆32之间固定安装有打磨板33，二号滑槽14用于连接和移动处理架3，处理架3通过移动带动打磨板33与EPS泡沫线条的接头处进行接触，配合弹簧伸缩杆32可以实现打磨板33的往复移动，实现对EPS泡沫线条接头处的打磨。

[0036] 打磨板33上开设有通槽34，通槽34贯穿打磨板33并与固定槽21对应设置，通槽34内插设有压板35，压板35与固定槽21对应设置，伸缩槽31内固定安装有一号液压缸36，一号液压缸36的输出端插设在通槽34内并固定安装在压板35远离固定槽21的一侧，处理架3内固定安装有一号电机37，一号电机37的输出端贯穿处理架3延伸至伸缩槽31内并固定安装有凸轮38，凸轮38与打磨板33的一端对应设置并相接触，通槽34用于插设压板35，压板35在一号液压缸36的带动下可以压入EPS泡沫线条的内部，对EPS泡沫线条内部的泡沫进行按压，避免打磨时对泡沫造成损坏，一号电机37带动凸轮38旋转，凸轮38旋转可以往复按压打

磨板33,实现打磨板33的往复移动。

[0037] 打磨板33内对称固定安装有若干二号液压缸4,二号液压缸4为两两对称设置,二号液压缸4的输出端均贯穿打磨板33并固定安装L型结构的夹板41,夹板41两两对称设置,夹板41相互靠近的一侧均固定安装有若干滚轮42,滚轮42均与固定架2对应设置并相接触,二号液压缸4用于升降夹板41,夹板41用于夹持在EPS泡沫线条的顶部与底部,提高打磨时的稳定性,滚轮42用于配合打磨板33的往复移动。

[0038] 固定架2远离支撑柱13的一端底部固定安装有调节杆22,移动板12上开设有半圆形结构的三号滑槽15,调节杆22远离固定架2的一端插设有滚珠23,滚珠23与三号滑槽15对应设置并相插接,调节杆22带动滚珠23在三号滑槽15内移动,可以对固定架2进行支撑并配合固定架2的旋转。

[0039] 固定槽21的内壁上对称插设有若干弧形结构的固定板24,固定架2上对称螺纹连接有若干调节螺栓25,调节螺栓25的一端均贯穿固定架2插设在对应设置的固定板24上,固定板24在调节螺栓25的按压作用下可以对插设在固定槽21内的EPS泡沫线条进行夹持固定。

[0040] 处理架3靠近固定架2的一侧开设有四号滑槽5,四号滑槽5内滑动安装有滑块51,滑块51远离四号滑槽5的一侧固定安装有伸缩杆52,伸缩杆52远离滑块51的一端固定安装有有限位块53,限位块53与支撑柱13对应设置并相接触,四号滑槽5用于滑动滑块51,滑块51带动伸缩杆52和限位块53同步移动,伸缩杆52用于伸缩限位块53,限位块53用于按压在支撑柱13上,可以提高处理架3与固定架2之间的稳定性。

[0041] 使用时;

[0042] 将切割完成后的EPS泡沫线条插设在固定槽21内,通过固定板24对EPS泡沫线条进行固定,根据EPS泡沫线条切割的角度旋转固定架2进行调节,操作处理架3移动,带动打磨板33与EPS泡沫线条的切割面进行接触,操作压板35伸出通槽34,按压在EPS泡沫线条内部的泡沫上,并将泡沫向EPS泡沫线条的内部按压,通过凸轮28的旋转往复按压打磨板33,配合弹簧伸缩杆32实现打磨板33的往复移动,实现打磨。

[0043] 以上显示和描述了本发明的基本原理、主要特征和优点。本行业的技术人员应该了解,本发明不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中的描述的只是说明本发明的原理,在不脱离本发明精神和范围的前提下,本发明还会有各种变化和改进,这些变化和进步都落入要求保护的本发明范围内。本发明要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

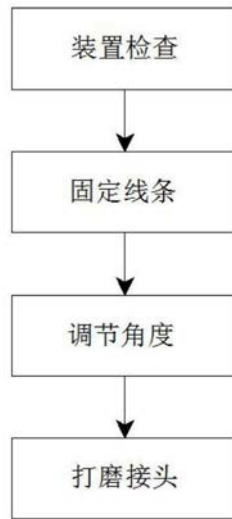


图1

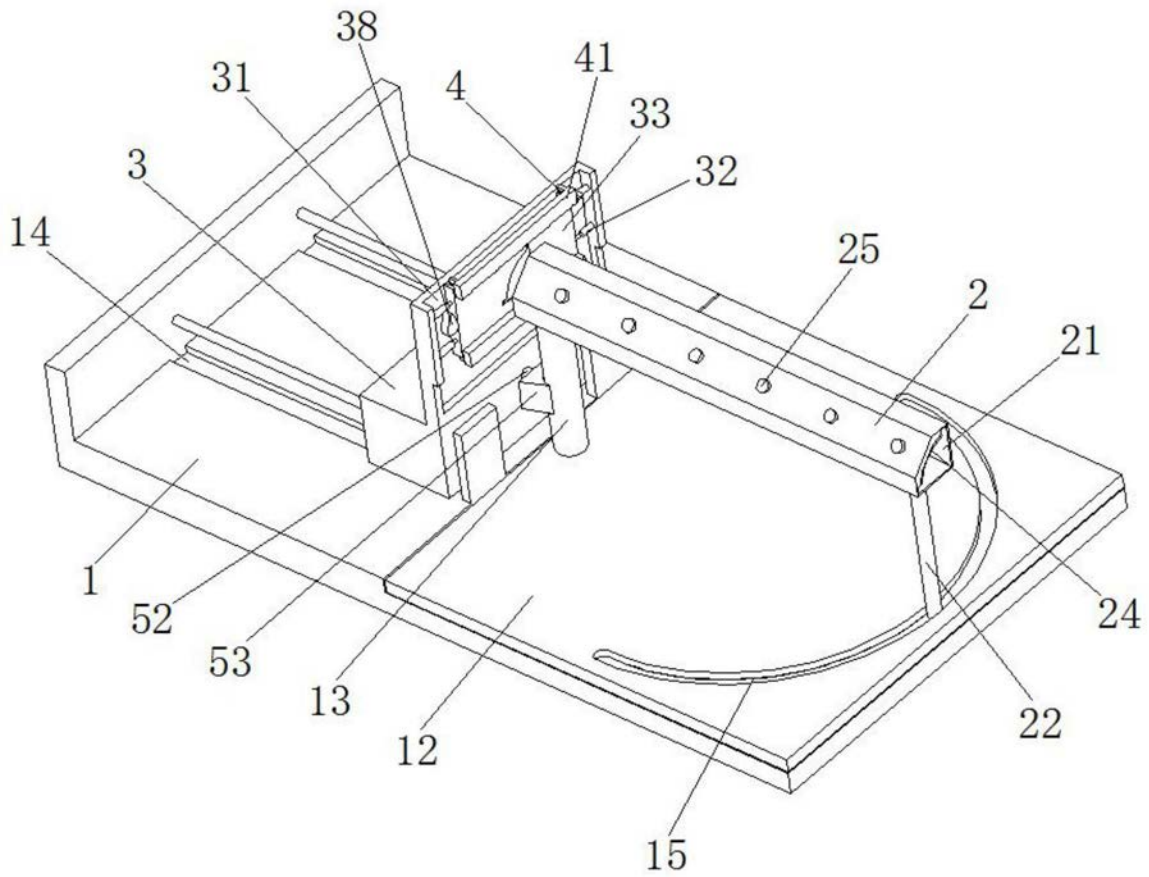


图2

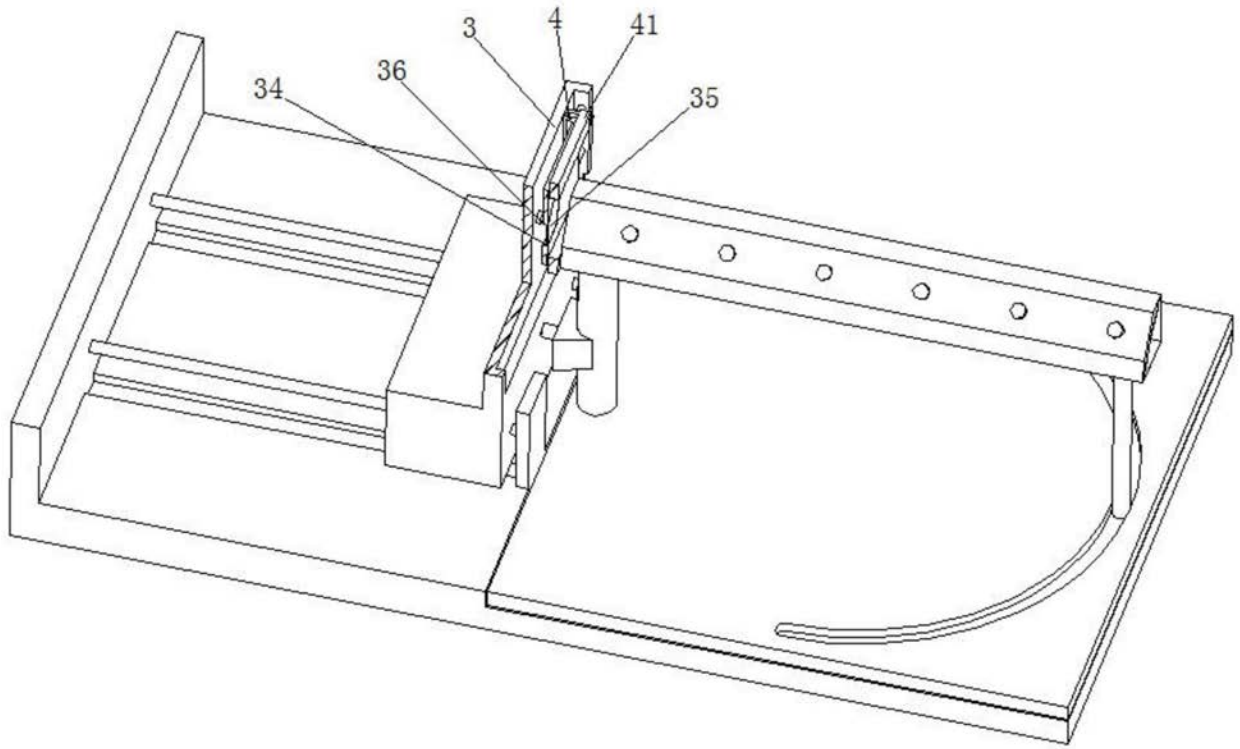


图3

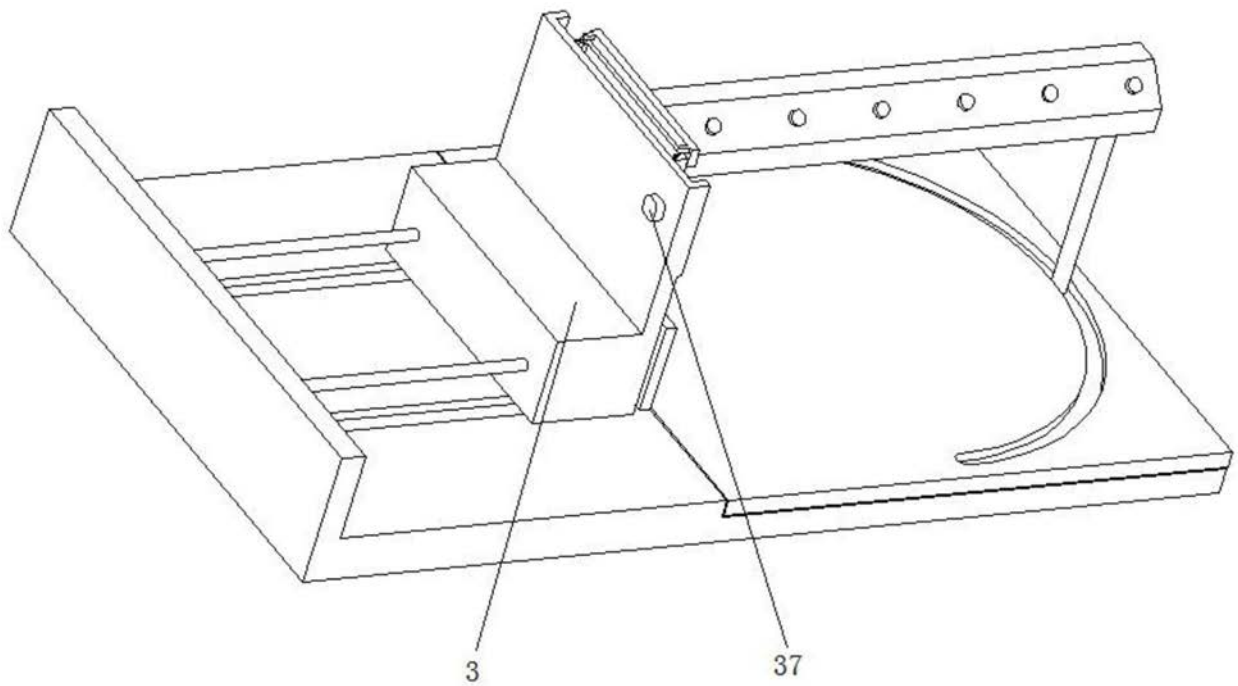


图4

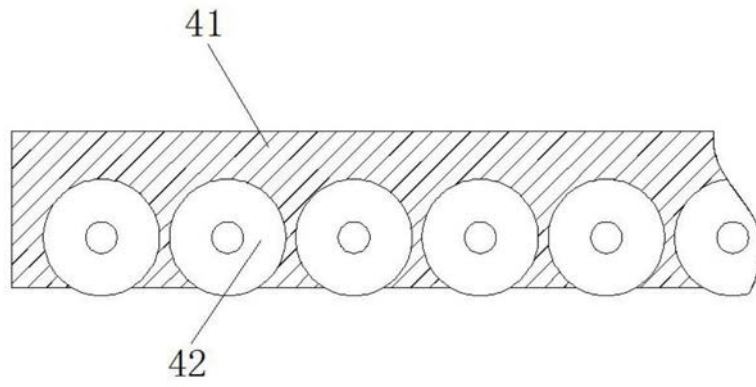


图5

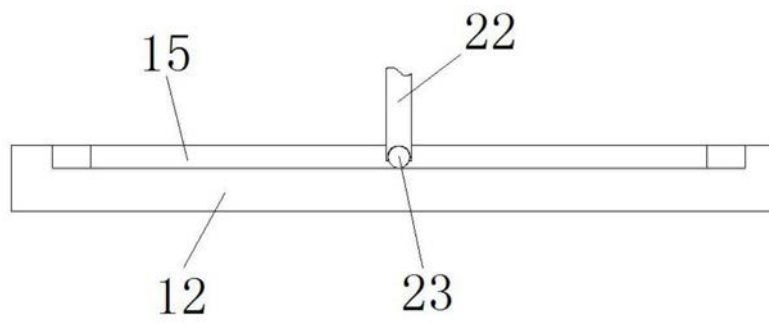


图6

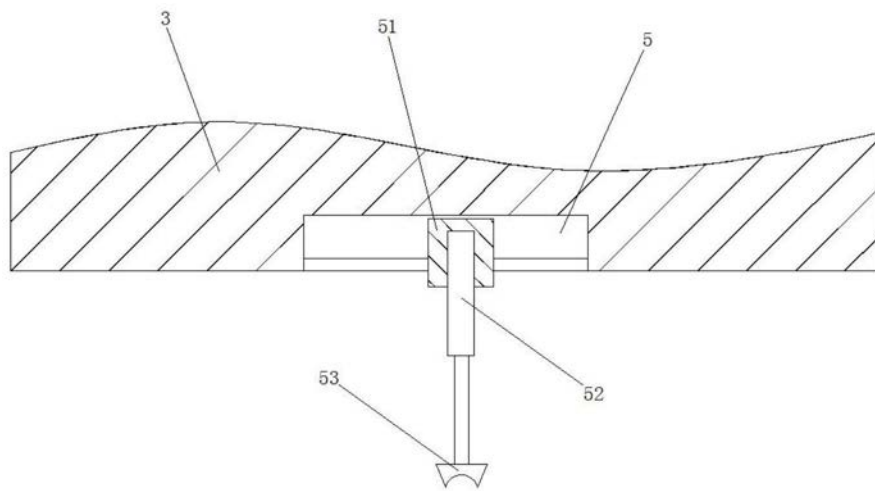


图7