

(19) 中华人民共和国国家知识产权局



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104945384 A

(43) 申请公布日 2015. 09. 30

(21) 申请号 201410113627.8

(22) 申请日 2014. 03. 25

(71) 申请人 江苏豪森药业股份有限公司

地址 222047 江苏省连云港市开发区第十工业小区

申请人 江苏豪森医药集团连云港宏创医药有限公司

(72) 发明人 孙平 李赛 杜祖银 赵军军
李孝壁

(74) 专利代理机构 北京戈程知识产权代理有限公司 11314

代理人 程伟

(51) Int. Cl.

C07D 403/06(2006. 01)

权利要求书2页 说明书5页

(54) 发明名称

5-氯-6-[(2-亚氨基-1-吡咯烷)甲基]-2,4(1H,3H)-嘧啶二酮或其盐的制备方法

(57) 摘要

本发明提供一种5-氯-6-[(2-亚氨基-1-吡咯烷)甲基]-2,4(1H,3H)-嘧啶二酮或其盐的制备方法，以6-甲基嘧啶-2,4(1H,3H)-二酮为起始原料，通过6位甲基氧化，5位氢发生氯代，再还原6位醛基，与2-氨基吡咯烷或相应的盐缩合后得到目标产物。本发明操作简单，工艺稳定，适合工业化生产，且产率高，纯度高，成本低。

1. 一种 5- 氯 -6-[(2- 亚氨基 -1- 吡咯烷) 甲基]-2,4(1H,3H)- 嘧啶二酮或其盐的制备方法，

包括以下步骤：

- a. 以 6- 甲基嘧啶 -2,4(1H,3H)- 二酮为起始原料，在有机溶剂 A 中，加入氧化剂，在合适温度下反应得到化合物 1 ；
- b. 化合物 1 在有机溶剂 B 中，在合适温度下通过氯代反应得到化合物 2 ；
- c. 化合物 2 在有机溶剂 C 中经还原 6 位醛基得化合物 3 ；
- d. 化合物 3 在有机溶剂 D 中使 6 位羟基发生卤代反应得化合物 4 ；
- e. 化合物 4 与 2- 亚氨基吡咯烷或相应的盐在有机溶剂 E 中，加入催化剂，发生缩合反应得到目标产物；

任选的，步骤 e 所得产物还可以再与对应的酸成盐，优选的，步骤 e 所得产物再与盐酸成盐得盐酸盐。

2. 根据权利要求 1 所述的 5- 氯 -6-[(2- 亚氨基 -1- 吡咯烷) 甲基]-2,4(1H,3H)- 嘙啶二酮或其盐的制备方法，其特征在于，所述有机溶剂 A 选自冰乙酸或 / 和 1,4- 二氧六环，优选冰乙酸。

3. 根据权利要求 1 所述的 5- 氯 -6-[(2- 亚氨基 -1- 吡咯烷) 甲基]-2,4(1H,3H)- 嘧啶二酮或其盐的制备方法，其特征在于，步骤 a 中的氧化剂选自二氧化硒，优选的，二氧化硒与 6- 甲基嘧啶 -2,4(1H,3H)- 二酮的重量比为 1:1-2:1，更优选 1.2:1。

4. 根据权利要求 1 所述的 5- 氯 -6-[(2- 亚氨基 -1- 吡咯烷) 甲基]-2,4(1H,3H)- 嘧啶二酮或其盐的制备方法，其特征在于，步骤 a 中所述合适温度范围为 80-130°C，优选 120°C。

5. 根据权利要求 1 所述的 5- 氯 -6-[(2- 亚氨基 -1- 吡咯烷) 甲基]-2,4(1H,3H)- 嘧啶二酮或其盐的制备方法，其特征在于，所述有机溶剂 B 选自甲酸或 / 和冰乙酸，优选冰乙酸。

6. 根据权利要求 1 所述的 5- 氯 -6-[(2- 亚氨基 -1- 吡咯烷) 甲基]-2,4(1H,3H)- 嘧啶二酮或其盐的制备方法，其特征在于，步骤 b 中所述合适的温度范围是 10-55°C，优选 20-30°C。

7. 根据权利要求 1 所述的 5- 氯 -6-[(2- 亚氨基 -1- 吡咯烷) 甲基]-2,4(1H,3H)- 嘧啶二酮或其盐的制备方法，其特征在于，步骤 b 中的氯代反应是通过加入磺酰氯完成的，优选的，所述磺酰氯与化合物 1 的摩尔比为 1:1-3:1，更优选 1.5:1。

8. 根据权利要求 1 所述的 5- 氯 -6-[(2- 亚氨基 -1- 吡咯烷) 甲基]-2,4(1H,3H)- 嘧啶二酮或其盐的制备方法，其特征在于，所述有机溶剂 C 选自甲醇或 / 和乙醇，优选甲醇。

9. 根据权利要求 1 所述的 5- 氯 -6-[(2- 亚氨基 -1- 吡咯烷) 甲基]-2,4(1H,3H)- 嘧啶二酮或其盐的制备方法，其特征在于，步骤 c 中所述合适的温度范围是 0-40°C，优选 10-20°C。

10. 根据权利要求 1 所述的 5- 氯 -6-[(2- 亚氨基 -1- 吡咯烷) 甲基]-2,4(1H,3H)- 嘧啶二酮或其盐的制备方法，其特征在于，步骤 c 所述还原剂选自硼氢化钠、硼氢化钾或 / 和正丁基锂，优选硼氢化钠。

11. 根据权利要求 1 所述的 5- 氯 -6-[(2- 亚氨基 -1- 吡咯烷) 甲基]-2,4(1H,3H)- 嘧啶二酮或其盐的制备方法，其特征在于，所述有机溶剂 D 选自二氯甲烷、乙腈、四氢呋喃或 /

和甲苯，优选二氯甲烷。

12. 根据权利要求 1 所述的 5- 氯 -6-[(2- 亚氨基 -1- 吡咯烷) 甲基]-2,4(1H,3H)- 噻啶二酮或其盐的制备方法，其特征在于，步骤 d 所述卤代试剂选自氯化亚砜、三氯化磷、三氯氧磷或 / 和溴化氢，优选氯化亚砜。

5- 氯 -6-[(2- 亚氨基 -1- 吡咯烷) 甲基]-2,4(1H,3H)- 嘧啶二酮或其盐的制备方法

技术领域

[0001] 本发明涉及药物化学合成领域,尤其涉及一种 5- 氯 -6-[(2- 亚氨基 -1- 吡咯烷) 甲基]-2,4(1H,3H)- 嘍啶二酮或其盐的制备方法。

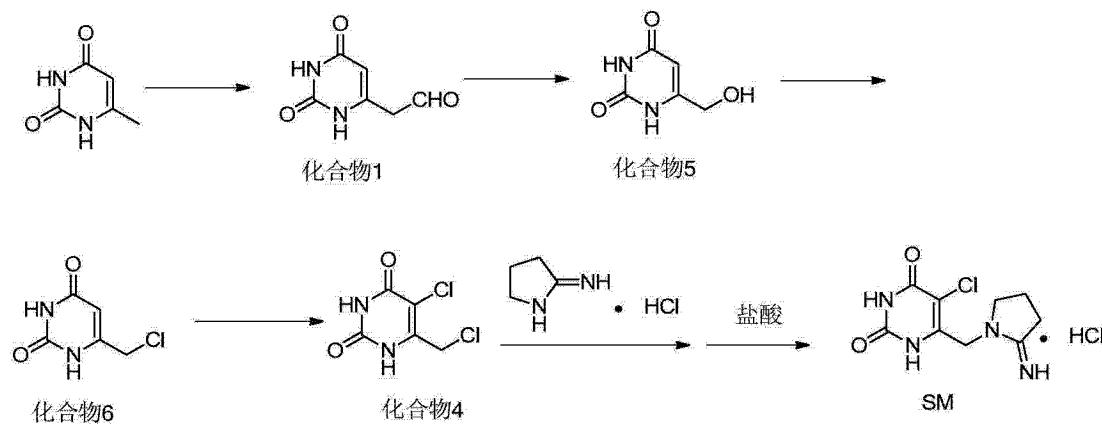
背景技术

[0002] TIP 盐酸盐,全名 :5- 氯 -6-(2- 亚氨基吡咯烷 -1- 基) 甲基 -2,4(1H,3H)- 嘍啶二酮盐酸盐。由 Taiho (日本大冢制药的子公司) 开发的 TAS-102, 是核苷类似物曲氟尿苷和胸苷磷酸化酶抑制剂(TIP 盐酸盐)Tipracilhydrochloride(MUP-98156) 的复方, 用于治疗包含结直肠癌在内的癌症。2013 年 2 月, Taiho 在日本提交 TAS-102 用于治疗不可切除的晚期复发性结直肠癌的申请。市场方面, 目前本品尚未上市。

[0003] 据美国癌症协会统计,2005-2009 年,美国结直肠癌的发病率为每年 46.3/10 万, 其中亚裔人群发病率约 40/10 万。据中国卫生部统计,2004-2005 年, 我国结直肠癌的死亡率位居恶性肿瘤死亡率的第四位, 高达 7.25/10 万。

[0004] 目前, 文献公开的 TIP 盐酸盐的制备方法只有一种即由 Taiho(日本大冢制药的子公司) 申请的专利(WO9630346) 中的制备方法, 其合成路线为 :

[0005]



[0006] 该合成路线中由 6- 甲基嘧啶 -2,4(1H,3H)- 二酮为起始原料得到化合物 4 文献报道的总收率仅为 18%, 且化合物 5 和化合物 6 溶解性极差, 在多数有机溶剂中都几乎不溶, 纯化相当困难, 大大增加了其制备成本(化合物 6 的成本达十几万 /kg), 并进一步影响到目标产物的质量和生产成本。

发明内容

[0007] 本发明目的在于解决上述技术问题, 提供一种纯度高、收率高的 5- 氯 -6-(2- 亚氨基吡咯烷 -1- 基) 甲基 -2,4(1H,3H)- 嘍啶二酮或其盐的制备方法, 该方法操作简单、适合工业生产。

[0008] 本发明是通过下列技术方案实现的 :

[0009] 制备 5- 氯 -6-(2- 亚氨基吡咯烷 -1- 基) 甲基 -2,4(1H,3H)- 嘧啶二酮或其盐的方法, 包括以下步骤 :

[0010] a. 以 6- 甲基嘧啶 -2,4(1H,3H)- 二酮为起始原料, 在有机溶剂 A 中, 加入氧化剂, 在合适温度下反应得到化合物 1;

[0011] b. 化合物 1 在有机溶剂 B 中, 在合适温度下通过氯代反应得到化合物 2;

[0012] c. 化合物 2 在有机溶剂 C 中经还原 6 位醛基得化合物 3;

[0013] d. 化合物 3 在有机溶剂 D 中使 6 位羟基发生卤代反应得化合物 4;

[0014] e. 化合物 4 与 2- 亚氨基吡咯烷或其对应的盐在有机溶剂 E 中, 加入催化剂, 发生缩合反应得到目标产物;

[0015] 任选的, 步骤 e 所得产物还可以再与对应的酸成盐, 更优选的, 步骤 e 所得产物再与盐酸成盐得盐酸盐。

[0016] 优选的, 所述有机溶剂 A 选自冰乙酸或 / 和 1,4- 二氧六环, 更优选冰乙酸。

[0017] 优选的, 步骤 a 中的氧化剂选自二氧化硒, 更优选的, 二氧化硒与 6- 甲基嘧啶 -2,4(1H,3H)- 二酮的重量比为 1:1-2:1, 更优选 1.2:1。

[0018] 本发明尤为特别的是, 6- 甲基嘧啶 -2,4(1H,3H)- 二酮经氧化后, 应先进行 5 位氯代, 再还原 6 位醛基。

[0019] 优选的, 步骤 a 中所述合适温度范围为 80-130℃, 更优选 120℃。

[0020] 优选的, 所述有机溶剂 B 选自甲酸或 / 和冰乙酸, 更优选冰乙酸。

[0021] 优选的, 步骤 b 中所述合适的温度范围是 10-55℃, 更优选 20-30℃。

[0022] 优选的, 步骤 b 中的氯代反应是通过加入磺酰氯完成的, 更优选的, 所述磺酰氯与化合物 1 的摩尔比为 1:1-3:1, 特别优选 1.5:1。

[0023] 优选的, 所述有机溶剂 C 选自甲醇或 / 和乙醇, 更优选甲醇。

[0024] 优选的, 步骤 c 中所述合适的温度范围是 0-40℃, 更优选 10-20℃。

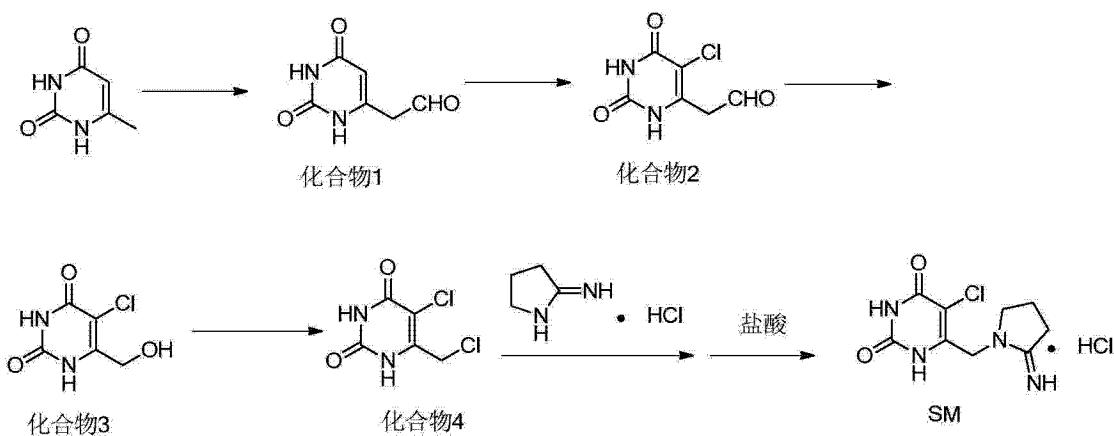
[0025] 优选的, 步骤 c 所述还原剂选自硼氢化钠、硼氢化钾或 / 和正丁基锂, 更优选硼氢化钠。

[0026] 优选的, 所述有机溶剂 D 选自二氯甲烷、乙腈、四氢呋喃或 / 和甲苯, 更优选二氯甲烷。

[0027] 优选的, 步骤 d 所述卤代试剂选自氯化亚砜、三氯化磷、三氯氧磷或 / 和溴化氢, 更优选氯化亚砜。

[0028] 特别优选的, 所述制备方法的反应路线如下所示:

[0029]



[0030] 本发明的有益效果在于：

[0031] 1、本发明采用的路线中化合物 1 先发生了 5 位的氯代反应，然后再进行 6 位醛基的还原和氯代，使化合物 2 与化合物 3 的溶解性与化合物 5 和化合物 6 的溶解性相比有了很大改善。另外，由 6- 甲基嘧啶 -2,4(1H,3H)- 二酮制备化合物 4 的总收率大大提高 (37%)，是文献报道总收率 (18%) 的两倍；

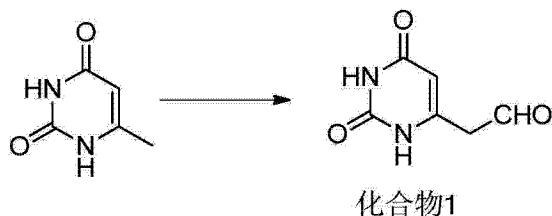
[0032] 2、本发明工艺稳定，避免了高价原料的使用，生产成本大大降低 (化合物 4 的生产成本降低了近 10 倍)，目标产物的质量高，适合工业化生产。

具体实施方式

[0033] 以下将结合实施例来具体说明本发明，但本发明的内容并非局限于具体实施例。

[0034] 步骤 a：

[0035]

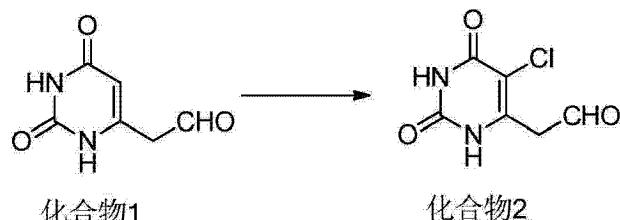


[0036] 实施例 1：

[0037] 室温下，依次将冰醋酸 (1500ml)、二氧化硒 (200g) 加入到三口瓶中，搅拌下，将 6- 甲基脲嘧啶 (189g) 加入到上述反应混合物中。加毕，回流反应 7h。反应完毕后抽滤，将滤饼和适量纯化水加入到三口瓶中，搅拌下升温回流打浆至少半小时，抽滤，合并滤饼浓缩至干。向馏分中加水室温打浆。抽滤，滤饼依次用适量水和无水乙醇淋洗。所得滤饼鼓风干燥，得黄白色固体 130g，即化合物 1，收率 65%。

[0038] 步骤 b：

[0039]

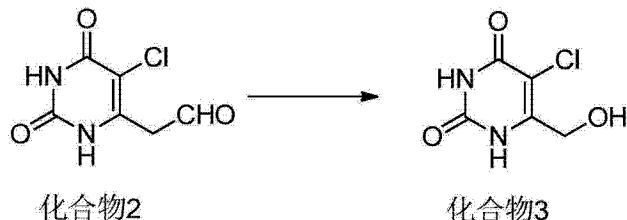


[0040] 实施例 2 :

[0041] 水浴条件下, 将化合物 1(100g)、冰醋酸(500ml)加入到三口反应瓶中, 控温在 30 度以下, 滴加磺酰氯(144.5g), 滴加完毕后, 继续反应至少 2h。反应完毕后, 向反应液中加入适量的异丙醚, 搅拌至少 20min, 抽滤, 滤饼用异丙醚打浆, 鼓风干燥得黄色固体 95g, 即化合物 2, 收率 95%。

[0042] 步骤 c :

[0043]

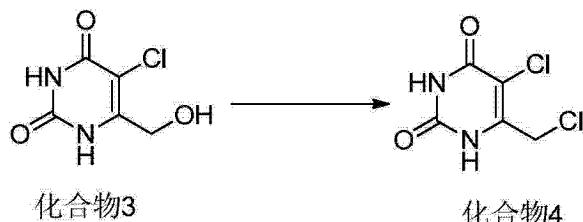


[0044] 实施例 3 :

[0045] 冰盐浴下, 依次将无水甲醇(850ml)、化合物 2(85g)加入到三口瓶中, 搅拌下控温在 0 ~ 20 °C, 将硼氢化钠(45.6g,)分批加入到上述反应液中。加毕, 转至室温继续反应至少 2h。反应完毕后, 在水浴条件下, 向上述反应混合物中滴加盐酸调 pH 至 2 ~ 3。然后减压浓缩蒸去甲醇。冷却后, 再向馏分中加入水打浆至少 20min, 抽滤, 滤饼依次用水、乙醇淋洗。鼓风干燥得黄白色固体 76.5g, 即化合物 3, 收率 90%。

[0046] 步骤 d :

[0047]



[0048] 实施例 4 :

[0049] 室温下, 依次将二氯甲烷(570ml)、化合物 3(57g)加入到反应瓶中, 搅拌下将吡啶(12.8g)滴加到上述反应液中, 然后将氯化亚砜(387.5g)滴加到上述反应混合物中, 加毕, 升温至回流温度反应至少 2h。反应完毕后, 冷却至室温, 抽滤, 滤饼用二氯甲烷打浆、过滤收集滤饼, 鼓风干燥后得土黄色固体 52g, 及化合物 4, 收率 91%。

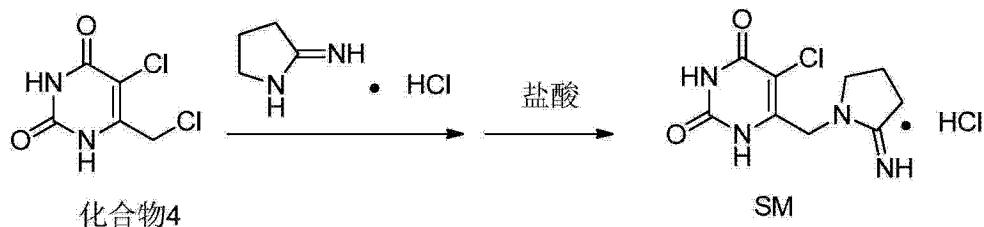
[0050] ^1H NMR(DMSO- d_6) : δ 4.69(s, 2H), 11.46(s, 1H), 11.73(s, 1H).

[0051] ^{13}C NMR(DMSO- d_6) : δ 161.9, 151.2, 144.4, 108.8, 52.9.

[0052] MS (m/z) : 194.96 ($\text{M}+\text{H}$)⁺

[0053] 步骤 e :

[0054]



[0055] 实施例 5：

[0056] 室温下，依

【例】室温下，依次将光气（50.0mL）、2-氯亚甲基溴烷（10g）、DSC（100g）加入到反应瓶中，搅拌至全部溶解后，将化合物4（50g）加入到上述反应液中，加毕，升温回流温度反应至少3小时。

[0057] 趁热抽滤、滤饼用少量甲醇淋洗, 抽滤, 将滤饼用纯化水打浆, 抽滤、滤饼用少量乙醇淋洗, 鼓风干燥得白色固体 42g, 即 5- 氯 -6-[(2- 亚氨基 -1- 吡咯烷) 甲基]-2,4(1H,3H)- 嘧啶二酮, 收率 84%。

[0058] 室温下,将 3N 盐酸(210ml)、上述白色固体 42g 加入到反应瓶中,搅拌至少 20min 后,向该反应混合液中加入无水乙醇继续搅拌,抽滤,滤饼用少量乙醇淋洗,鼓风干燥得白色固体 37g,即 5- 氯 -6-[(2- 亚氨基 -1- 吡咯烷) 甲基]-2,4(1H,3H)- 嘧啶二酮盐酸盐收率 88%。

[0059] ^1H NMR (DMSO-d₆) : δ 2.04 (quintet, 2H, J=7.6Hz), 2.87 (t, 2H, J=7.6Hz), 3.59 (t, 2H, J=7.6Hz), 4.69 (s, 2H), 9.40 (s, 1H), 9.75 (s, 1H), 11.46 (s, 1H), 11.73 (s, 1H).

[0060] ^{13}C NMR (DMSO- d_6): δ 170.6, 161.9, 151.2, 144.4, 108.8, 53.2, 44.6, 31.4, 18.3.

[0061] MS (m/z) : 243.06 (M+H-HCl)⁺