(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 212252541 U
(45)授权公告日 2020.12.29

(21)申请号 202021224363.0
(22)申请日 2020.06.29
(73)专利权人 浙江兰达光电科技有限公司
地址 325200 浙江省温州市瑞安市飞云街道民心路1号
(72)发明人 靳亚超
(74)专利代理机构 杭州斯可睿专利事务所有限公司 33241
代理人 薛辉
(51)Int.Cl.
F21V 29/58(2015.01)
F21V 29/76(2015.01)
F21V 29/89(2015.01)
F21V 17/10(2006.01)
B41F 23/04(2006.01)
F21Y 115/10(2016.01)

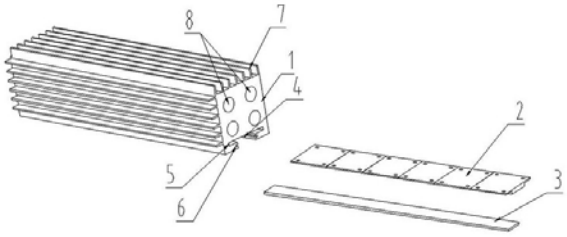
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

结构简便的LED灯具

(57)摘要

本实用新型公开了一种结构简便的LED灯具，由铝挤压一体成型的灯座、灯板以及玻璃板组成，灯座的一端面上设有凹槽，在该凹槽的底部两侧分别设有第一插槽，在该凹槽的中部两侧设置第二插槽，灯板的两侧边缘插入第一插槽内，并且其底面和凹槽的底面相贴合，玻璃板的两侧边缘插入第二插槽内，在灯座上设有冷却水道，在灯座的外周壁上设有沿其长度方向设置的散热片。可使灯板和玻璃板快速的安装，提高装配的效率，同时在灯座上设置冷却水道以及散热片可提供更好的散热效果，且铝挤压一体成型的灯座可有效降低成本提高生产效率，从而使生产成本等到大幅降低。



CN 212252541 U

1.一种结构简便的LED灯具，其特征在于：由铝挤压一体成型的灯座、灯板以及玻璃板组成，所述灯座的一端面上设有凹槽，在该凹槽的底部两侧分别设有第一插槽，在该凹槽的中部两侧设置第二插槽，所述灯板的两侧边缘插入所述第一插槽内，并且其底面和所述凹槽的底面相贴合，所述玻璃板的两侧边缘插入所述的第二插槽内，在所述灯座上设有冷却水道，在所述灯座的外周壁上设有沿其长度方向设置的散热片。

2.根据权利要求1所述的结构简便的LED灯具，其特征在于：所述的灯座呈方块状，所述冷却水道包括四个通孔，所述四个通孔的两端分别配置管接头。

3.根据权利要求2所述的结构简便的LED灯具，其特征在于：所述四个通孔的面积占所述灯座截面的面积的1/2以上。

4.根据权利要求1所述的结构简便的LED灯具，其特征在于：所述的散热片呈方条形，该散热片沿其周壁间隔排列。

结构简便的LED灯具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种LED灯具，具体涉及一种结构简便的LED灯具。

背景技术

[0002] 印刷机上所用到的LED灯具主要是用于固化油墨，一般LED灯具的结构包括外罩，在外罩内设置散热腔体，装载有LED灯的灯板贴合在散热腔体的端面上，外罩体上还配置玻璃固定板，玻璃固定板上的透光口上盖有玻璃板，这样的结构需要逐步安装，操作繁琐，使得生产效率低下，成本高。

发明内容

[0003] 为解决上述问题，本实用新型提供一种可结构简便的LED灯具，其目的在于方便灯板和玻璃板的安装，提高装配效率。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供了如下技术方案：一种结构简便的LED灯具，由铝挤压一体成型的灯座、灯板以及玻璃板组成，所述灯座的一端面上设有凹槽，在该凹槽的底部两侧分别设有第一插槽，在该凹槽的中部两侧设置第二插槽，所述灯板的两侧边缘插入所述第一插槽内，并且其底面和所述凹槽的底面相贴合，所述玻璃板的两侧边缘插入所述的第二插槽内，在所述灯座上设有冷却水道，在所述灯座的外周壁上设有沿其长度方向设置的散热片。

[0005] 所述的灯座呈方块状，所述冷却水道包括四个通孔，所述四个通孔的两端分别配置管接头。

[0006] 所述四个通孔的面积占所述灯座截面的面积的1/2以上。

[0007] 所述的散热片呈方条形，该散热片沿其周壁间隔排列。

[0008] 本实用新型的这种结构，可使灯板和玻璃板快速的安装，提高装配的效率，同时在灯座上设置冷却水道以及散热片可提供更好的散热效果，且铝挤压一体成型的灯座可有效降低成本提高生产效率，从而使生产成本等到大幅降低。

[0009] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步描述。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型具体实施方式的爆炸图。

具体实施方式

[0011] 下面通过实施例对本实用新型进行具体的描述，只用于对本实用新型进行进一步说明，不能理解为对本实用新型保护范围的限定。

[0012] 如图1所示，本实施例公开了一种结构简便的LED灯具，由铝挤压一体成型的灯座1、灯板2以及玻璃板3组成，灯板2上装载有矩形布置的LED灯，灯座1的一端面上设有凹槽4，在该凹槽4的底部两侧分别设有第一插槽5，在该凹槽4的中部两侧设置第二插槽6，灯板2的

两侧边缘插入第一插槽5内使灯板装入第一插槽5中，并且其底面和凹槽4的底面相贴合，灯板2插入第一插槽5内后通过塞板将第一插槽5的两端封堵住使灯板2定位，塞板可通过螺丝固定，玻璃板3的两侧边缘插入第二插槽6内，并且在第二插槽6两侧塞入定位板使玻璃板3定位，定位板可通过螺栓固定，这样就可以使灯板上的光源透过玻璃板从凹槽中照射出来，在灯座1上设有冷却水道8，在灯座1的外周壁上设有沿其长度方向设置的散热片7。

[0013] 灯座1呈方块状，冷却水道8包括四个通孔81，四个通孔81的两端分别配置管接头用于接通水路。通过这样的方式可提高灯座1的散热效果，且装配方便。

[0014] 四个通孔81的面积占灯座1截面的面积的1/2以上。灯板2将热量传导至灯座1上后，这样的设计可进一步提高灯座1的散热性能，进而保证灯板2的散热，提高其使用寿命。

[0015] 散热片7呈方条形，该散热片7沿其周壁间隔排列。这样的结构使得生产更加方便，同时进一步提高灯座1的散热性能。

[0016] 采用上述技术方案，可使灯板2和玻璃板3快速的安装，提高装配的效率，同时在灯座1上设置冷却水道8以及散热片7可提供更好的散热效果，且铝挤压一体成型的灯座1可有效降低成本提高生产效率，从而使生产成本等到大幅降低。

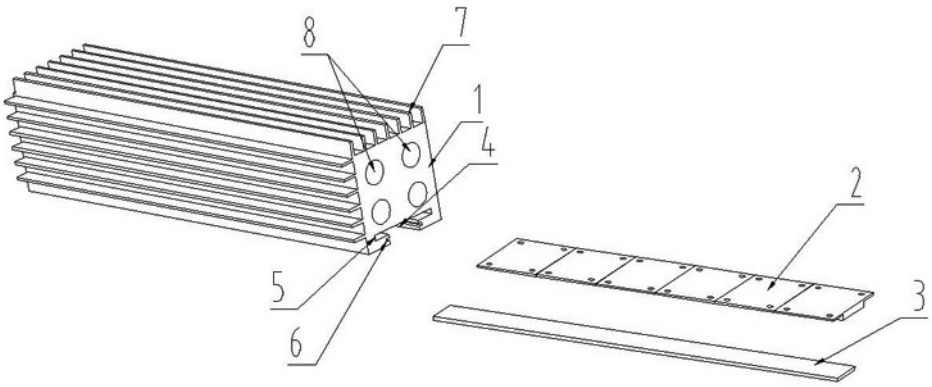


图1