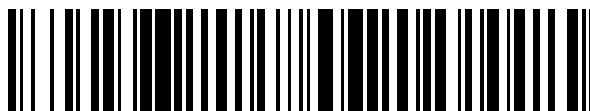


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 911 802**

51 Int. Cl.:

B65D 21/02 (2006.01)

B65D 1/22 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **07.05.2019** E 19173132 (2)

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **02.03.2022** EP 3736224

54 Título: **Recipiente con placa de soporte con salientes**

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:
20.05.2022

73 Titular/es:

SCHOELLER ALLIBERT GMBH (100.0%)
Sacktannen
19057 Schwerin, DE

72 Inventor/es:

BRINKERS, ERIK;
DYER, JOHN ANDREW y
HUIZINGH, JOHN

74 Agente/Representante:

ISERN JARA, Jorge

ES 2 911 802 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Recipiente con placa de soporte con salientes

5 Campo técnico

La presente invención se refiere a un recipiente de acuerdo con el preámbulo de la reivindicación 1, en particular, a un recipiente para el transporte de mercancías sobre transportadores de rodillos con una base, paredes laterales y una placa de soporte conectada con un lado inferior de la base a través de resaltos.

10

Antecedentes de la técnica

Se conocen recipientes genéricos, por ejemplo, a partir de los documentos DE 10 2008 020 916 A1 o DE 10 2013 207 943 B4. Estos recipientes presentan una base con perímetro rectangular, paredes laterales que se extienden perpendicularmente hacia arriba desde la base, y una placa de soporte que está conectada con el lado inferior de la base a través de resaltos.

15

El documento DE 198 44 015 A1 divulga un recipiente de acuerdo con el preámbulo de la reivindicación 1.

El problema de estos recipientes es que generan ruidos relativamente fuertes cuando se transportan sobre transportadores de rodillos debido al contacto de la conexión estable de la base y la placa de soporte con los rodillos del transportador de rodillos.

20

Por lo tanto, el objetivo de la presente invención es proporcionar un recipiente que posibilite un transporte más silencioso sobre transportadores de rodillos.

25

Este objetivo se resuelve por los rasgos característicos de la reivindicación 1. Son objeto de las reivindicaciones dependientes perfeccionamientos ventajosos.

Un recipiente de acuerdo con la invención presenta una base, paredes laterales y al menos una placa de soporte conectada con un lado inferior de la base a través de resaltos.

30

Las paredes laterales se extienden hacia arriba desde un lado superior de la base transversalmente, en particular, perpendicularmente, a la base.

35

La placa de soporte está distanciada del lado inferior de la base y, en particular, se extiende paralela al lado inferior de la base.

Los resaltos, que conectan al menos una placa de soporte con el lado inferior de la base, se extienden transversalmente, en particular, perpendicularmente, a la base o al lado inferior de la base y transversalmente, en particular, perpendicularmente, a la placa de soporte.

40

El recipiente de acuerdo con la invención se caracteriza por que al menos dos salientes sobresalen lateralmente al menos en una sección de borde de la placa de soporte que se extiende a lo largo de una de las paredes laterales. En particular, los salientes presentan respectivamente la forma de una placa. En particular, los salientes están conformados de modo que presenten respectivamente extremos libres en tres lados y estén conectados con la placa de soporte con un cuarto lado.

45

En otras palabras, el recipiente de acuerdo con la invención se caracteriza por que al menos dos salientes están conformados en la al menos una placa de soporte de modo que la placa de soporte, junto con los al menos dos salientes, formen al menos, por secciones, un perímetro con un contorno exterior almenado.

50

En particular, los salientes en forma de placa presentan respectivamente un perímetro rectangular o sustancialmente rectangular o trapezoidal o sustancialmente trapezoidal. En particular, un borde de cada saliente en forma de placa con perímetro rectangular está conectado con la al menos una placa de soporte. En particular, tres de los cuatro bordes de cada saliente en forma de placa con perímetro rectangular o trapezoidal están libres o al menos libres por secciones.

55

Mediante la previsión de los salientes, la deformabilidad de la placa de soporte se puede incrementar localmente. Además, cuando el recipiente se transporta sobre un transportador de rodillos, se puede dificultar o impedir el impacto directo de la placa de soporte sobre los rodillos.

60

Al menos dos rebajos de soporte están previstos en la sección de borde superior de la al menos una pared lateral para alojar al menos dos salientes de una placa de soporte de un recipiente construido de forma idéntica apilado encima.

65

En otras palabras, al menos dicha pared lateral a lo largo de la que se extiende la al menos una sección de borde de

5 la al menos una placa de soporte provista respectivamente de al menos dos salientes presenta respectivamente al menos dos rebajos de soporte en un lado superior en una sección de borde orientada en dirección opuesta a la base, en particular, superior, que están conformados de modo que respectivamente alojen un saliente de una placa de soporte de un recipiente construido de forma idéntica en un estado en el que el recipiente construido de forma idéntica esté apilado sobre el recipiente.

10 Las dimensiones exteriores de la placa de soporte se incrementan debido a los salientes, de modo que durante el transporte sobre un transportador de rodillos, el recipiente pueda tocar simultáneamente más rodillos en comparación con un recipiente con una placa de soporte sin resaltos laterales. Por tanto, se puede lograr un desempeño de transporte más estable y, por tanto, más silencioso. Mediante la previsión de rebajos de soporte, el exceso por el que los salientes sobresalen lateralmente se puede incrementar de forma ventajosa sin perjudicar a las propiedades de apilamiento del recipiente.

15 Al menos uno de los al menos dos salientes se puede conectar con el lado inferior de la base a través de al menos un resalto que se extiende transversalmente a la base y transversalmente a la al menos una placa de soporte. En particular, el resalto que conecta el saliente y el lado inferior de la base se puede extender perpendicularmente a la base o al lado inferior de la base y/o perpendicularmente a la placa de soporte.

20 Mediante la previsión del resalto que conecta el saliente y el lado inferior de la base, se puede limitar el aumento local de la deformabilidad provocada por los extremos libres de los salientes.

25 El al menos un resalto que conecta la base con uno de los al menos dos salientes puede presentar un espesor de pared que sea menor que un espesor de pared promedio del recipiente. Adicionalmente o de forma alternativa, los al menos dos salientes pueden presentar un espesor de pared que sea menor que el espesor de pared promedio del recipiente. El espesor de pared del al menos un resalto que conecta la base con uno de los al menos dos salientes y el espesor de pared de los al menos dos salientes pueden ser iguales. De forma alternativa, el espesor de pared del al menos un resalto que conecta la base con uno de los al menos dos salientes puede ser más pequeño que el espesor de pared de los al menos dos salientes. En este contexto, se entiende "espesor de pared" el grosor de los componentes en forma de placa, por ejemplo, el resalto en forma de placa o los salientes en forma de placa. En particular, el espesor de pared del resalto que conecta la base con uno de los al menos dos salientes y/o de los salientes puede ser menor que un espesor de pared de la base o un espesor de pared de las paredes laterales.

35 Debido a la reducción local del espesor de pared, la flexibilidad del recipiente se puede incrementar localmente de forma ventajosa, de modo que cuando el recipiente se transporte sobre un transportador de rodillos, se pueda amortiguar un choque sobre los rodillos. Un desempeño ante choques mejorado de este tipo también se puede lograr de forma alternativa o adicionalmente por una reducción local de la densidad de los resaltos que conectan la base con los salientes. En este contexto, con "densidad de los resaltos" se entiende el número de resaltos por superficie uniforme predeterminada de los salientes en forma de placa.

40 En una sección de borde de la al menos una placa de soporte, que es opuesta a la sección de borde de la al menos una placa de soporte provista de los al menos dos salientes, igualmente se pueden conformar al menos dos salientes que sobresalgan lateralmente, en particular, respectivamente en forma de una placa. En otras palabras, pueden estar previstos al menos cuatro salientes similares de acuerdo con la invención en la al menos una placa de soporte. Dichas paredes laterales a lo largo de las que se extienden las secciones de borde, provistas respectivamente de al menos dos salientes, de la al menos una placa de soporte pueden presentar respectivamente al menos dos rebajos de soporte en una sección de borde orientada en dirección opuesta a la base, es decir, en particular, en una sección de borde superior en un lado superior. Los rebajos de soporte se pueden conformar de modo que alojen respectivamente un saliente en una placa de soporte de un recipiente construido de forma idéntica en un estado en el que el recipiente construido de forma idéntica esté apilado sobre el recipiente.

50 Si están previstos salientes en dos lados opuestos de la al menos una placa de soporte, se puede lograr un efecto de reducción del ruido no solo cuando el recipiente se mueva en una única orientación determinada sobre un transportador de rodillos.

55 En las paredes laterales, provistas respectivamente de al menos dos rebajos de soporte, se puede conformar respectivamente al menos un asa en la sección de borde orientada en dirección opuesta a la base, es decir, en particular, superior, en un lado exterior de la respectiva pared lateral entre los correspondientes al menos dos rebajos de soporte.

60 Se puede conformar una protuberancia que se extienda hacia el exterior en las paredes laterales provistas respectivamente de al menos dos rebajos de soporte en el área de cada rebajo de soporte en lado exterior de la pared lateral correspondiente. Las al menos dos asas pueden estar conformadas respectivamente como un resalto que discorra entre las al menos dos protuberancias de una pared lateral correspondiente que se extiende transversalmente, en particular, perpendicularmente, a la pared lateral correspondiente.

65 Los lados inferiores de los al menos cuatro salientes de al menos una placa de soporte se pueden extender en un

plano común. Las superficies inferiores de los al menos cuatro rebajos de soporte se pueden extender en un plano común. Una distancia entre el plano común de los lados inferiores de al menos cuatro salientes de al menos una placa de soporte y el lado inferior de la base puede ser más pequeña o igual a una distancia entre el plano común de las superficies inferiores de los al menos cuatro rebajos de soporte y un borde superior del recipiente. Mediante esta conformación de los rebajos de soporte o de los salientes se puede garantizar de forma ventajosa que el recipiente no se apoye sobre los salientes cuando está apilado sobre un recipiente construido de forma idéntica.

En secciones de borde de la base, que se extienden a lo largo de secciones de borde de la al menos una placa de soporte provistas respectivamente de al menos dos salientes, se puede conformar al menos una columna que se extienda hacia abajo transversalmente, en particular, perpendicularmente, a la base o al lado inferior de base, sobresaliendo hacia abajo menos lejos del recipiente que la al menos una placa de soporte y sobresaliendo hacia el exterior o lateralmente menos lejos del recipiente que los al menos cuatro salientes en la al menos una placa de soporte respectivamente. En particular, las columnas se pueden conformar en las esquinas de la base. Las secciones de borde orientadas en dirección opuesta a la base, en particular, superiores, de las paredes laterales provistas respectivamente de al menos dos rebajos de soporte y los correspondientes rebajos de soporte se pueden coordinar con los salientes en la placa de soporte y las columnas de modo que, en un estado en el que el recipiente está apilado sobre un recipiente construido de forma idéntica, un desplazamiento lateral del recipiente con respecto al recipiente construido de forma idéntica está delimitado y/o impedido por la cooperación de las columnas con un lado interior de las paredes laterales del recipiente construido de forma idéntica y los salientes de la al menos una placa de soporte del recipiente no tocan las superficies interiores de los correspondientes rebajos de soporte del recipiente construido de forma idéntica. Mediante esta coordinación, los salientes se pueden proteger de la tensión cuando se apilan varios recipientes construidos de forma idéntica. En la dirección vertical, una fuerza introducida por un recipiente construido de forma idéntica apilado sobre un recipiente se puede disipar a través del borde superior del recipiente, y, en la dirección lateral o en direcciones laterales, las columnas del recipiente pueden disipar las fuerzas laterales introducidas por el recipiente construido de forma idéntica.

Los resaltos, que conectan al menos una placa de soporte con el lado inferior del recipiente, pueden presentar perforaciones. Debido a las perforaciones, los resaltos se pueden conformar fácilmente.

Las perforaciones pueden no estar dispuestas especularmente simétricas entre sí. Mediante la disposición especularmente no simétrica de las perforaciones se puede dificultar la propagación de ondas acústicas y/o de vibraciones.

Las perforaciones en los resaltos se pueden disponer con simetría de rotación entre sí con respecto a un eje central del recipiente que se extiende perpendicularmente a la base. En particular, las perforaciones se pueden conformar y disponer de modo que se visualicen sobre sí mismas al rotar 180° alrededor del eje central. Mediante una disposición con simetría de rotación se puede simplificar la construcción del recipiente o de las herramientas.

Los salientes se pueden revestir o fabricar de un material que sea más blando que un material o materiales de las demás partes del recipiente. Por tanto, de forma ventajosa, el material de los salientes se puede optimizar para amortiguar un choque sobre los rodillos de un transportador de rodillos sin comprometer la integridad estructural de las demás partes del recipiente.

La base, las paredes laterales, la al menos una placa de soporte y los resaltos que conectan la base y la al menos una placa de soporte se pueden conformar en una sola pieza. Mediante una conformación en una sola pieza se pueden ahorrar complejas etapas de montaje.

El recipiente se puede fabricar de plástico. El plástico es adecuado de forma ventajosa para ámbitos de aplicación con altos requisitos de higiene, por ejemplo, para productos alimenticios.

La al menos una placa de soporte puede presentar al menos una perforación. En particular, la al menos una placa de soporte puede presentar una perforación central, de modo que la placa de soporte presente sustancialmente la forma de un anillo. En particular, la placa de soporte anular se extiende a lo largo de los bordes de la base. De esta forma, el recipiente se puede fabricar con una construcción ligera y seguir colocándose de forma estable sobre una base plana.

La base puede presentar un perímetro sustancialmente rectangular. Las paredes laterales pueden presentar dos paredes laterales largas opuestas dispuestas en los bordes largos de la base y dos paredes laterales cortas opuestas dispuestas en los bordes cortos de la base. El recipiente se puede conformar de modo que solamente se conformen salientes en secciones de borde de la al menos una placa de soporte que se extienden a lo largo de las paredes laterales largas. Cuando se transporta un recipiente con un perfil rectangular sobre un transportador de rodillos, se genera ruido, en particular, cuando el recipiente se transporta en primer lugar con una de sus paredes laterales largas. Si están previstos salientes en la placa de soporte en las paredes laterales largas, se puede lograr un efecto de reducción del ruido con relativamente pocos ajustes.

Breve descripción de los dibujos

La presente invención se describirá con más detalle a continuación en función de ejemplos de modo de realización preferentes con referencia a los dibujos adjuntos. Muestran:

- 5 la fig. 1 una vista en perspectiva de un recipiente de acuerdo con la invención en diagonal desde arriba;
- la fig. 2 una vista en perspectiva del recipiente mostrado en la fig. 1 en diagonal desde abajo;
- 10 la fig. 3 una vista inferior del recipiente mostrado en la fig. 1 y
- la fig. 4 la vista inferior mostrada en la fig. 3 con rodillos indicados esquemáticamente de un transportador de rodillos.

Descripción detallada de los modos de realización preferentes

15 La fig. 1 muestra un recipiente 2 de acuerdo con la invención en una vista en perspectiva en diagonal desde arriba. La fig. 2 muestra el recipiente 2 de acuerdo con la invención en una vista en perspectiva en diagonal desde abajo.

20 Como se muestra en las fig. 1 y fig. 2, el recipiente 2 presenta una base 4 con perímetro sustancialmente rectangular, desde cuyos bordes largos se extienden hacia arriba dos paredes laterales 6 y 8 largas opuestas y desde cuyos bordes cortos se extienden hacia arriba dos paredes laterales 10 y 12 cortas opuestas. Cada pared lateral 6, 8, 10 y 12 presenta respectivamente un perímetro sustancialmente rectangular.

25 Por debajo de la base 4 está prevista una placa de soporte 14 que se extiende al menos sustancialmente paralela a la base 4, que está conectada a un lado inferior de la base 4 a través de resaltos 16.

La placa de soporte 14 presenta el perímetro de un anillo sustancialmente rectangular y está dimensionada de modo que los bordes exteriores de la placa de soporte 14 se extienden paralelos a los bordes de la base 4.

30 Los resaltos 16 se extienden perpendicularmente a la base 4 o perpendicularmente a la placa de soporte 14. Además, los resaltos 16 no solo se extienden entre la placa de soporte 14 y la base 4, sino que también refuerzan la base 4 en un área dentro de la placa de soporte 14 anular.

35 En los bordes exteriores de la placa de soporte 14, que se extienden a lo largo de las paredes laterales 6 y 8 largas, están conformados los salientes 18. Cada uno de los dos bordes exteriores correspondientes presenta respectivamente dos salientes 18. Cada uno de los salientes 18 presenta la forma de una placa con perímetro trapezoidal. Los salientes 18 están conectados respectivamente con su lado base o base larga con la placa de soporte 14 de modo que respectivamente prolonguen localmente la placa de soporte. Esto significa que la placa de soporte 14 y los salientes 18 descansan en un plano común. Además, los salientes 18 presentan un chaflán en un lado inferior en su lado base corto.

Los salientes 18 están conectados respectivamente con el lado inferior de la base 4 a través de dos resaltos 20. Los resaltos 20 discurren perpendicularmente al lado inferior de la base 4 o perpendicularmente al respectivo saliente 18.

45 Los bordes exteriores de la placa de soporte 14, que se extienden a lo largo de las paredes laterales 10 y 12 cortas, presentan respectivamente un chaflán en el lado inferior del recipiente 2. El chaflán en los bordes exteriores de la placa de soporte 14 a lo largo de las paredes laterales 10 y 12 cortas corresponde, en su forma, al chaflán de los lados base cortos de los salientes 18 en forma de placa. Los resaltos 16 y los resaltos 18 están conformados de modo que varios resaltos estén alineados paralelos entre sí a lo largo de los bordes exteriores de la base 4 de modo que formen cavidades 22 abiertas hacia el exterior entre ellos y junto con el lado inferior de la base 4, así como un lado superior de la placa de soporte 14 o un lado superior de los salientes 18.

50 Los resaltos 12 están conformados además de modo que uno de los resaltos 12 conecta un borde interior de la placa de soporte 14 anular con el lado inferior de la base 4. Las cavidades 22 están delimitadas hacia el interior mediante este resalto circundante. Como también se muestra en la fig. 3, en el resalto circundante están previstas perforaciones 24, que están dispuestas con simetría de rotación con respecto a un eje central M que discurre perpendicularmente a la base 4. Dentro del borde interior de la placa de soporte 14 anular están dispuestos los resaltos 12 en forma de entramado.

60 En las esquinas de la base 4 está conformada respectivamente una columna 26, denominada a continuación columna de esquina 26. Las cuatro columnas de esquina 26 conectan respectivamente una pared lateral 6 u 8 larga con una pared lateral 10 o 12 corta.

65 Como se muestra en la fig. 3, los bordes exteriores de la placa de soporte 14 y los lados base cortos de los salientes 18 están desplazados hacia el interior con respecto a las paredes laterales 6, 8, 10 y 12. Si el recipiente 2 está apilado sobre un recipiente construido de forma idéntica, una sección de borde 28 exterior de la base 4 descansa sobre una

5 sección de borde 30 superior de las paredes laterales 6, 8, 10 y 12. Para que los salientes 18 no impidan un descanso de este tipo, en la sección de borde 30 superior de las paredes laterales 6, 8, 10 y 12 están conformados dos rebajos de soporte 32 por cada pared lateral. Los rebajos de soporte 32 están conformados de modo que una distancia D desde un borde superior del recipiente 2 hasta una superficie inferior del rebajo de soporte respectivo sea mayor que una distancia d entre el lado inferior de los salientes 18 y el lado inferior de la base 4. Si el recipiente 2 está apilado sobre el recipiente construido de forma idéntica, los salientes 18 se alojan en los rebajos de soporte 32. Los salientes 18 tampoco tocan las superficies interiores laterales de los rebajos de soporte 32. Esto se garantiza por el hecho de que la holgura entre las superficies exteriores de las columnas de esquina 26 y una superficie interior de las paredes laterales del recipiente construido de forma idéntica es más pequeña que una holgura entre los lados base cortos de los salientes 18 y una superficie interior exterior respectiva de un rebajo de soporte correspondiente del recipiente construido de forma idéntica.

15 Los rebajos de soporte 32 están realizadas mediante protuberancias en las paredes laterales 6 y 8 largas. Esto significa que las paredes laterales 6 y 8 largas presentan respectivamente una protuberancia 34 en su lado exterior respectivo en el área de un rebajo de soporte 32 respectivo. Entre las dos protuberancias 34 de una pared lateral 6 u 8 larga respectiva está previsto un resalto que discurre perpendicularmente a la pared lateral 6 u 8 larga correspondiente, que forma un asa 36.

20 En la fig. 4 se muestra una vista inferior del recipiente 2 junto con rodillos R representados esquemáticamente de un transportador de rodillos. Si un recipiente 2 se transporta en primer lugar sobre el transportador de rodillos con la pared lateral 6 larga, los lados base cortos de los salientes 18 se encuentran primero con un rodillo correspondiente antes de que las partes restantes rueden o se deslicen o circulen sobre el mismo rodillo. Debido a que no solo los lados base cortos de los salientes 18, sino también las patas de los salientes 18, son extremos libres al menos por secciones, los salientes 18 son fácilmente deformables y amortiguan el choque del recipiente 2 sobre el correspondiente rodillo R.

Lista de referencias

- 2 Recipiente
- 30 4 Base
- 6, 8, 10, 12 Pared lateral
- 14 Placa de soporte
- 16 Resalto en el lado inferior de la base
- 18 Saliente
- 35 20 Resalto entre el saliente y el lado inferior de la base
- 22 Cavidades
- 24 Perforación en resalto circundante
- 26 Columna o columna de esquina
- 28 Sección de borde del lado inferior
- 40 30 Sección de borde de las paredes laterales
- 32 Rebajo de soporte
- 34 Protuberancia
- 36 Asa
- D Profundidad del rebajo de soporte
- 45 d Distancia entre el lado inferior de uno de los salientes y el lado inferior de la base
- M Eje central del recipiente

REIVINDICACIONES

1. Recipiente (2) con

5 una base (4),
 paredes laterales (6, 8, 10, 12) que se extienden hacia arriba desde un lado superior de la base (4) y
 al menos una placa de soporte (14) distanciada de un lado inferior de la base (4), que está conectada con el lado
 inferior de la base (4) a través de resaltos (16) que se extienden transversalmente a la base (4) y transversalmente a
 la al menos una placa de soporte (14),
 10 caracterizado por que
 al menos dos salientes (18) sobresalen lateralmente al menos en una sección de borde de la placa de soporte (14)
 que se extiende a lo largo de una de las paredes laterales (6, 8, 10, 12) y
 al menos dos rebajos de soporte (32) están conformados en la sección de borde (30) superior de al menos una pared
 lateral (6, 8) para alojar al menos dos salientes (18) de una placa de soporte (14) de un recipiente (2) construido de
 15 forma idéntica apilado encima.

2. Recipiente (2) de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado por que al menos uno de los al menos dos salientes
 (18) está conectado con el lado inferior de la base (4) a través de al menos un resalto (20) que se extiende
 20 transversalmente a la base (4) y transversalmente a la al menos una placa de soporte (14).

3. Recipiente (2) de acuerdo con la reivindicación 2, caracterizado por que el al menos un resalto (20) que conecta la
 base (4) con uno de los al menos dos salientes (18) y/o los al menos dos salientes (18) presentan un espesor de pared
 respectivo que es menor que un espesor de pared promedio del recipiente (2).

25 4. Recipiente (2) de acuerdo con una de las reivindicaciones 1 a 3, caracterizado por que

en una sección de borde de la al menos una placa de soporte (14), que es opuesta a la sección de borde de la al
 menos una placa de soporte (14) provista de los al menos dos salientes (18), igualmente están conformados al menos
 dos salientes (18) que sobresalen lateralmente y
 30 dicha pared lateral (6, 8) que es opuesta a la pared lateral (6, 8) provista de al menos dos rebajos de soporte (32)
 igualmente presenta al menos dos rebajos de soporte (32) en la sección de borde (30) superior para alojar al menos
 dos salientes (18) de una placa de soporte (14) de un recipiente (2) construido de forma idéntica apilado encima.

35 5. Recipiente (2) de acuerdo con la reivindicación 4, caracterizado por que en las paredes laterales (6, 8, 10, 12)
 provistas respectivamente de al menos dos rebajos de soporte (32) está conformada respectivamente al menos un
 asa (36) en la sección de borde orientada en dirección opuesta a la base (4) en un lado exterior de la respectiva pared
 lateral (6, 8) entre los correspondientes al menos dos rebajos de soporte (32).

40 6. Recipiente (2) de acuerdo con la reivindicación 5, caracterizado por que

en las paredes laterales (6, 8) provistas respectivamente de al menos dos rebajos de soporte (32) en el área de cada
 rebajo de soporte (32) en el lado exterior de la pared lateral (6, 8) correspondiente está conformada una protuberancia
 (34) que se extiende hacia el exterior y
 45 las al menos dos asas (36) están conformadas respectivamente como un resalto que discurre entre las al menos dos
 protuberancias (34) de una pared lateral (6, 8) correspondiente que se extiende transversalmente a la pared lateral (6,
 8) correspondiente.

7. Recipiente (2) de acuerdo con una de las reivindicaciones 4 a 6, caracterizado por que

50 los lados inferiores de los al menos cuatro salientes (18) de la al menos una placa de soporte (14) se extienden en un
 plano común,
 las superficies inferiores de los al menos cuatro rebajos de soporte (32) se extienden en un plano común, y
 una distancia (d) entre el plano común de los lados inferiores de los al menos cuatro salientes (18) de la al menos una
 placa de soporte (14) y el lado inferior de la base (4) es más pequeña o igual a una distancia (D) entre el plano común
 55 de las superficies inferiores de los al menos cuatro rebajos de soporte (32) y un borde superior del recipiente (2).

8. Recipiente (2) de acuerdo con una de las reivindicaciones 4 a 7, caracterizado por que

60 en secciones de borde de la base (4), que se extienden a lo largo de secciones de borde de la al menos una placa de
 soporte (14) provistas respectivamente de al menos dos salientes (18), está conformada al menos una columna (26)
 que se extiende hacia abajo transversalmente a la base (4), sobresaliendo hacia abajo menos lejos del recipiente (2)
 que la al menos una placa de soporte (14) y sobresaliendo hacia el exterior menos lejos del recipiente (2) que los al
 menos cuatro salientes (18) en la al menos una placa de soporte (14) respectivamente, y
 65 las secciones de borde orientadas en dirección opuesta a la base (4) de las paredes laterales (6, 8) provistas
 respectivamente de al menos dos rebajos de soporte (32) y los correspondientes rebajos de soporte (32) se coordinan
 con los salientes (18) en la placa de soporte (14) y las columnas (26) de modo que, en un estado en el que el recipiente

- 5 (2) está apilado sobre un recipiente construido de forma idéntica, un desplazamiento lateral del recipiente (2) con respecto al recipiente construido de forma idéntica está delimitado y/o impedido por la cooperación de las columnas (26) con un lado interior de las paredes laterales del recipiente construido de forma idéntica y los salientes (18) de la al menos una placa de soporte (14) del recipiente (2) no tocan las superficies interiores de los correspondientes rebajos de soporte del recipiente construido de forma idéntica.
9. Recipiente (2) de acuerdo con una de las reivindicaciones 1 a 8, caracterizado por que los resaltos (16) que conectan la al menos una placa de soporte (14) con el lado inferior de la base (4) presentan perforaciones (24).
- 10 10. Recipiente (2) de acuerdo con la reivindicación 9, caracterizado por que las perforaciones (24) no están dispuestas especularmente simétricas entre sí.
- 15 11. Recipiente (2) de acuerdo con una de las reivindicaciones 1 a 10, caracterizado por que los salientes (18) están revestidos o fabricados de un material que es más blando que un material o materiales de las demás partes del recipiente (2).
- 20 12. Recipiente (2) de acuerdo con una de las reivindicaciones 1 a 10, caracterizado por que la base (4), las paredes laterales (6, 8, 10, 12), la al menos una placa de soporte (14) y los resaltos 16 que conectan la base (4) y la al menos una placa de soporte (14) están conformados en una sola pieza.
- 25 13. Recipiente (2) de acuerdo con una de las reivindicaciones 1 a 12, caracterizado por que el recipiente (2) está fabricado de plástico.
14. Recipiente (2) de acuerdo con una de las reivindicaciones 1 a 13, caracterizado por que al menos una placa de soporte (14) presenta al menos una perforación.
- 30 15. Recipiente (2) de acuerdo con una de las reivindicaciones 1 a 14, caracterizado por que la base (4) presenta un perímetro sustancialmente rectangular, las paredes laterales (6, 8, 10, 12) presentan dos paredes laterales (6, 8) largas opuestas dispuestas en los bordes largos de la base (4) y dos paredes laterales (10, 12) cortas opuestas dispuestas en los bordes cortos de la base (4) y los salientes (18) se conforman solamente en secciones de borde de la al menos una placa de soporte (14) que se extienden a lo largo de las paredes laterales (6, 8) largas
- 35 .

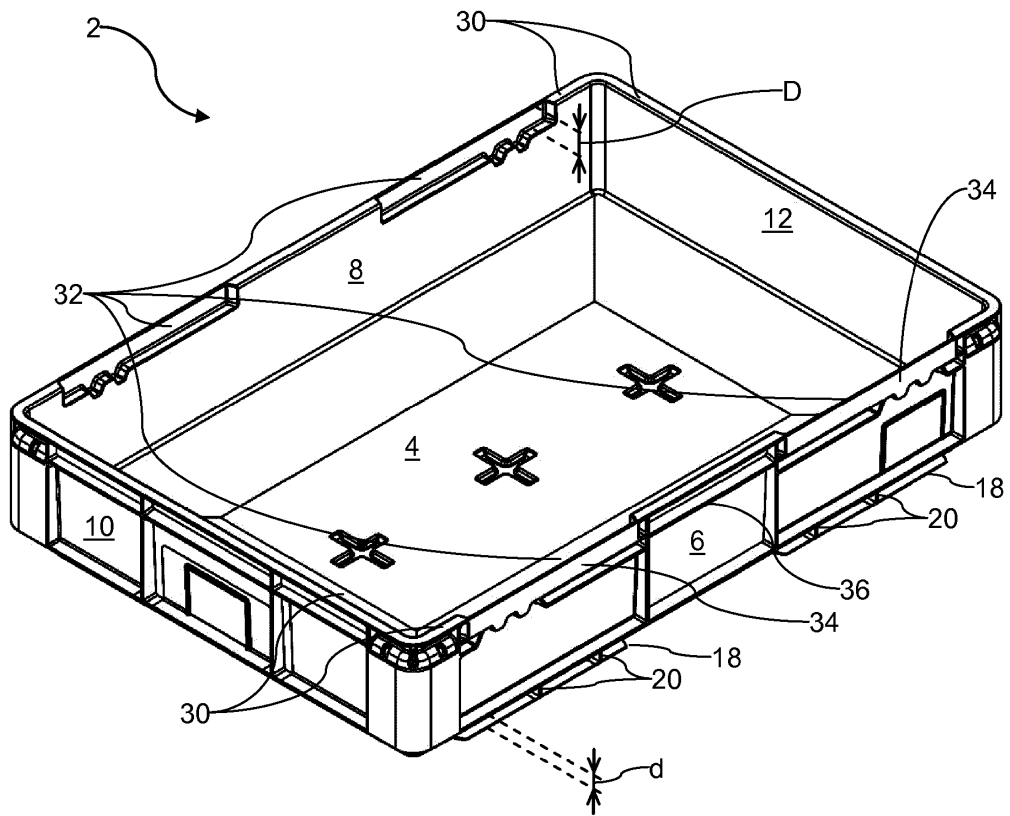


Fig. 1

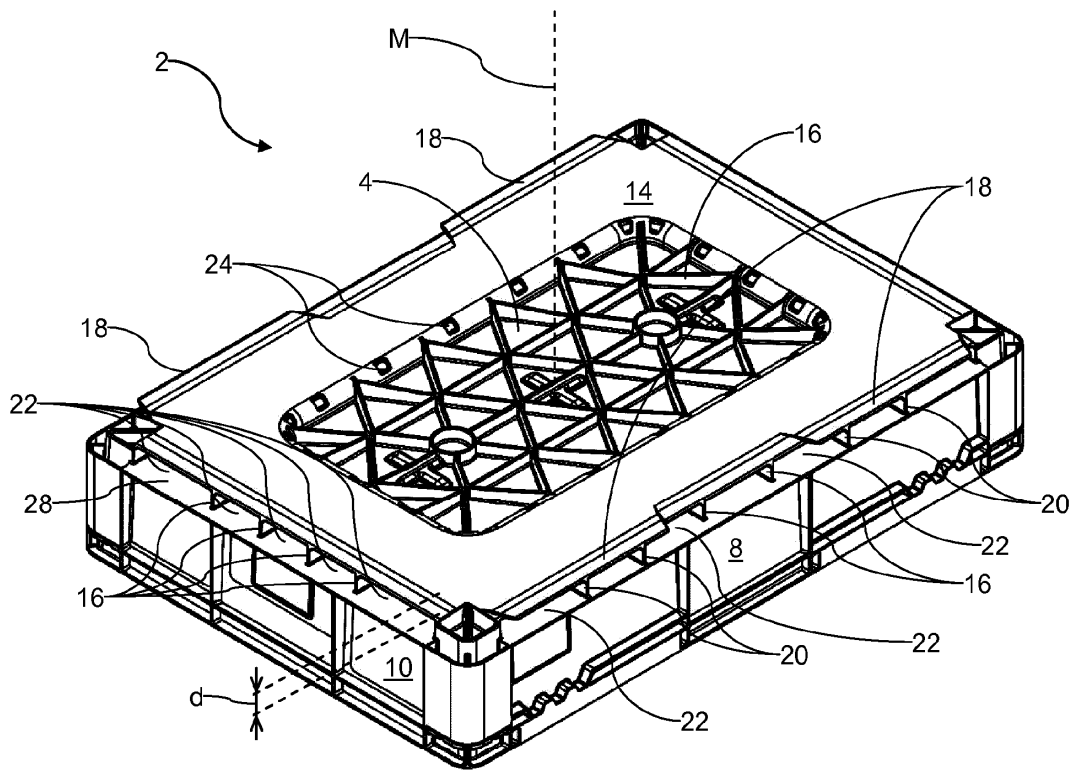


Fig. 2

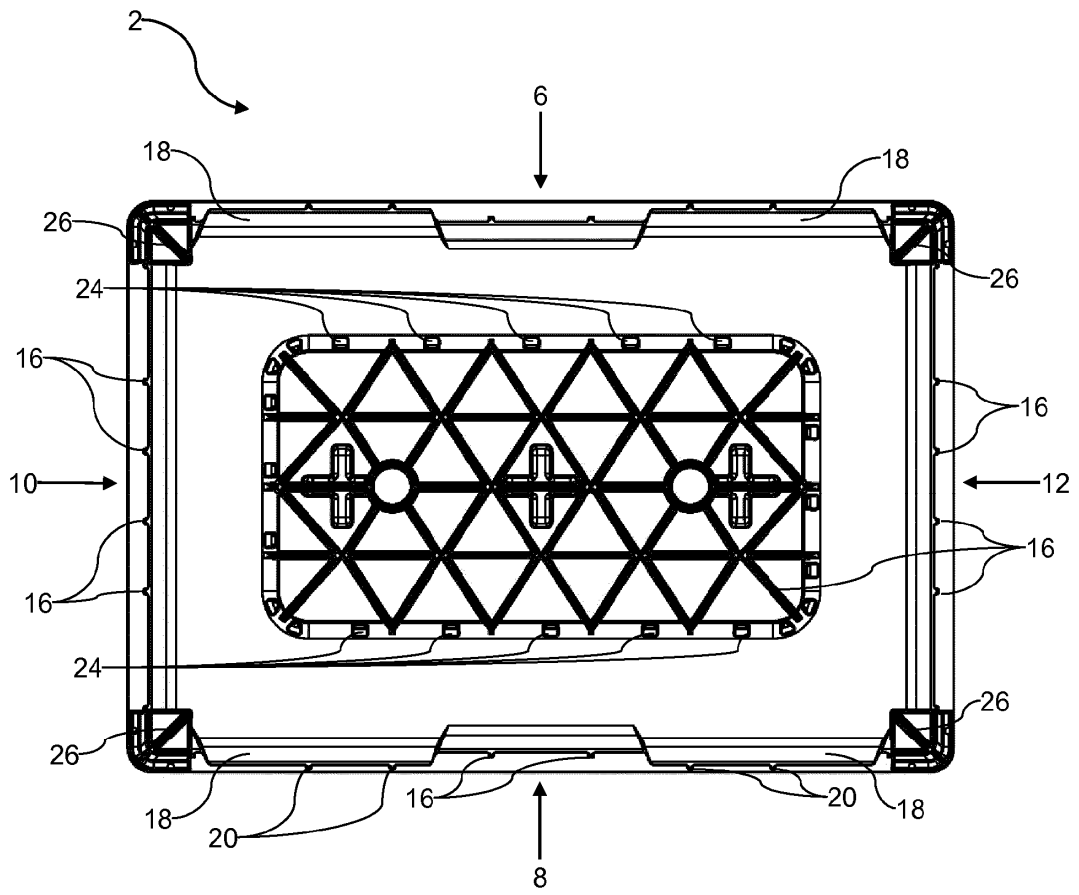


Fig. 3

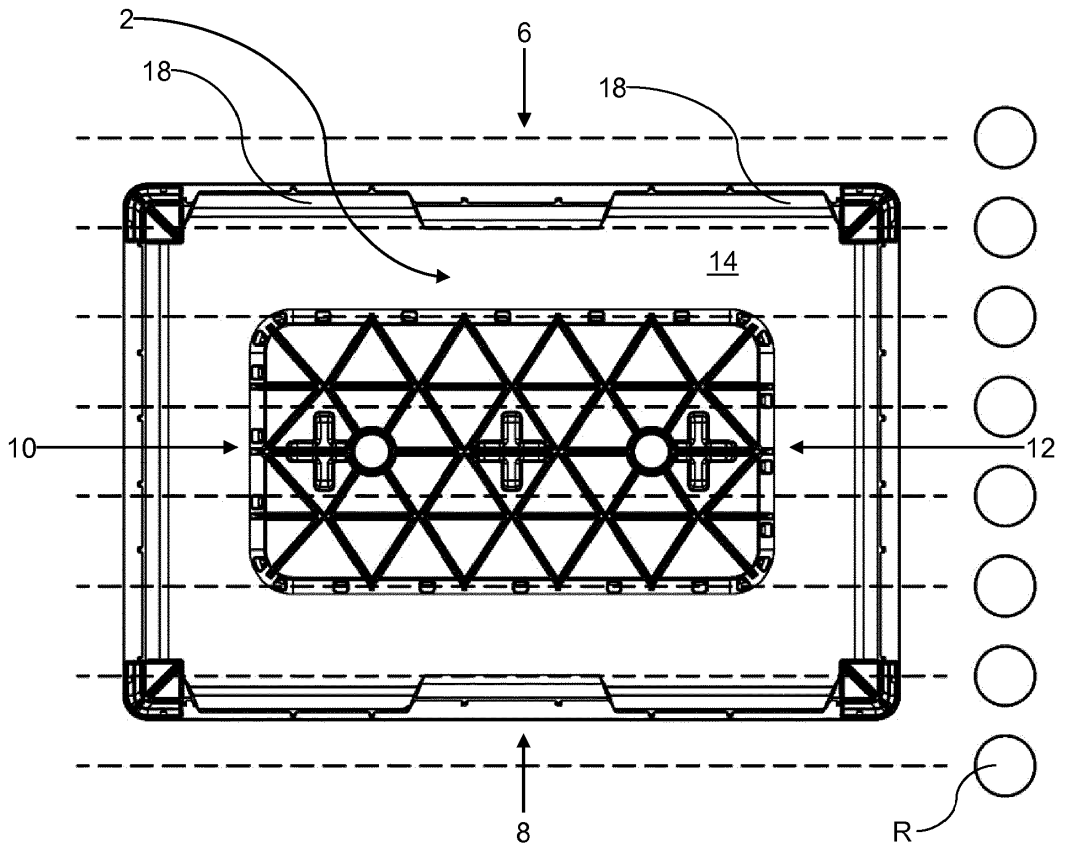


Fig. 4