



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201850460 U

(45) 授权公告日 2011. 06. 01

(21) 申请号 201020283647. 7

(22) 申请日 2010. 08. 05

(73) 专利权人 王军旗

地址 255200 山东省淄博市博山区八陡镇石
炭坞五村 15 号楼 1 单元 502 号

(72) 发明人 王军旗

(74) 专利代理机构 青岛发思特专利商标代理有
限公司 37212

代理人 巩同海

(51) Int. Cl.

D21B 1/30 (2006. 01)

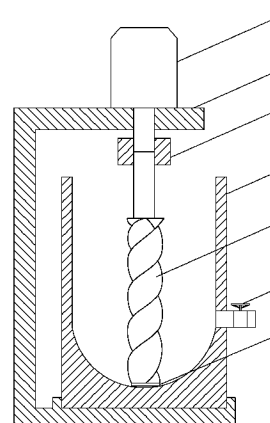
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

铣刀反旋式纸浆搅拌机

(57) 摘要

本实用新型涉及一种铣刀反旋式纸浆搅拌机,属于纸浆搅拌装置领域,包括机架,机架上设置有电动机、搅拌缸及搅拌刀,本技术要点在于电动机位于机架的顶端,电动机轴通过联轴器直接固定联接搅拌刀,搅拌刀端部朝向下方,搅拌缸一侧的缸壁上设置有放料阀。本实用新型对现有技术设备进行上述改进后,由于采用了电动机顶置的结构形式,电动机轴与机架之间不再需要密封件,彻底解决了现有设备密封件容易损坏的问题,且在缸体上加装了放料阀,可以非常方便的通过放料阀来实现倒浆,因此具有搅拌均匀,工作可靠性高,便于纸浆原浆卸料的优点。



1. 一种铣刀反旋式纸浆搅拌机,包括机架,机架上设置有电动机、搅拌缸及搅拌刀,其特征在于电动机位于机架的顶端,电动机轴通过联轴器直接固定联接搅拌刀,搅拌刀端部朝向下方,搅拌缸一侧的缸壁上设置有放料阀。

2. 根据权利要求 1 所述的铣刀反旋式纸浆搅拌机,其特征在于所述的搅拌刀采用三刃式铣刀结构,搅拌刀底端与搅拌缸底部相距 0.2 ~ 0.5 毫米。

铣刀反旋式纸浆搅拌机

技术领域

[0001] 本实用新型属于纸浆搅拌装置领域，具体是一种铣刀反旋式纸浆搅拌机。

背景技术

[0002] 纸浆原浆是造纸行业的初级产品，在纸浆原浆的生产过程中，需要搅拌设备对纸浆原浆进行不断的搅拌，以使纸浆原浆质地均匀，更好的提高最终纸张产品的质量，以及稳定纸张的产品质量。特别是目前纸浆原浆多样化后，可以草本植物与矿石粉混合后生产纸浆，该工艺需要非常规的生产设备，为此，申请人针对该纸浆原浆的特性，设计了专用的专利号为 200620087578.6，名称为“铣刀式纸浆搅拌机”的纸浆搅拌设备，本设备较好的解决了对于草本植物与矿石粉混合纸浆没有专用生产设备的问题，但本设备在实际的生产过程中，发现由于电动机位于机架的下部，电动机轴与机架底座之间长期磨损后容易发生纸浆渗漏，需要经常性的更换两者之间的密封件，而且需要停机后搬出搅拌缸才能倒浆，导致影响生产效率，为此，需要对上述现有设备进行进一步的改进，以彻底解决现有设备中存在的不足。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于对现有设备进行改进，以解决上述现有设备中存在的不足，提供一种搅拌均匀，工作可靠性高，便于纸浆原浆卸料的铣刀反旋式纸浆搅拌机。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型是采用如下技术方案实现的：

[0005] 即：一种铣刀反旋式纸浆搅拌机，包括机架，机架上设置有电动机、搅拌缸及搅拌刀，本技术要点在于电动机位于机架的顶端，电动机轴通过联轴器直接固定联接搅拌刀，搅拌刀端部朝向下方，搅拌缸一侧的缸壁上设置有放料阀。

[0006] 所述的搅拌刀采用三刃式铣刀结构，搅拌刀底端与搅拌缸底部留有 0.2 ~ 0.5 毫米的间隙。

[0007] 本实用新型对现有技术设备进行上述改进后，由于采用了电动机顶置的结构形式，电动机轴与机架之间不再需要密封件，彻底解决了现有设备密封件容易损坏的问题，且在缸体上加装了放料阀，可以非常方便的通过放料阀来实现倒浆，因此具有搅拌均匀，工作可靠性高，便于纸浆原浆卸料的优点。

附图说明

[0008] 下面结合附图对本实用新型作进一步详细说明：

[0009] 图 1：本实用新型结构示意图。

[0010] 图中：1 电动机；2 机架；3 联轴器；4 搅拌缸；5 搅拌刀；6 放料阀；7 凸台。

具体实施方式

[0011] 如图 1 所示，本铣刀反旋式纸浆搅拌机，包括机架 2，机架 2 上设置有电动机 1、搅

拌缸 4 及搅拌刀 5, 本技术要点在于电动机 1 位于机架 2 的顶端, 电动机 1 轴通过联轴器 3 直接固定联接搅拌刀 5, 搅拌刀 5 端部朝向下方, 搅拌缸 5 一侧的缸壁上设置有放料阀 6。

[0012] 所述的搅拌刀 5 采用三刃式铣刀结构, 搅拌刀 5 底端与搅拌缸底部留有 0.2 ~ 0.5 毫米的间隙, 这样可使搅拌刀 5 能够更加稳定的转动, 同时搅拌刀 5 能够更好的进行搅拌工作。

[0013] 本实用新型的操作方式与现有设备相同, 本实用新型的具体工作过程在此不再详细描述。

[0014] 本实用新型对现有技术设备进行上述改进后, 由于采用了电动机 1 顶置的结构形式, 电动机轴与机架 2 之间不再需要密封件, 彻底解决了现有设备密封件容易损坏的问题, 且在缸体上加装了放料阀 6, 可以非常方便的通过放料阀 6 来实现倒浆, 因此具有搅拌均匀, 工作可靠性高, 便于纸浆原浆卸料的优点。

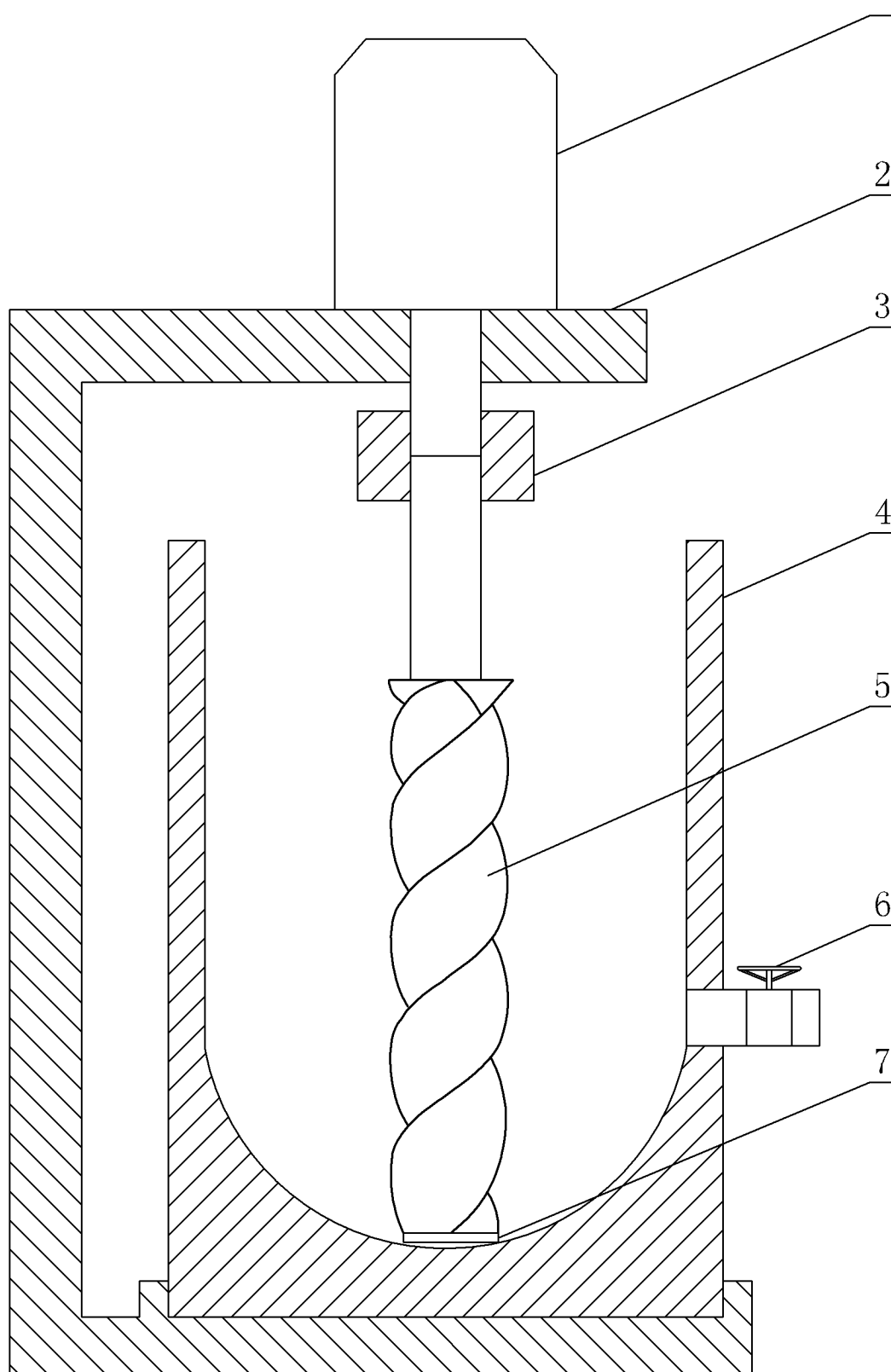


图 1