

KONINKRIJK BELGIE

PUBLICATIENUMMER : 1019509A3

FOD ECONOMIE, K.M.O.,
MIDDENSTAND & ENERGIE

INDIENINGSNUMMER : 2010/0558

Internat. klassif. : A47B

Datum van verlening : 07 Augustus 2012

Dienst voor de intellectuele Eigendom

De Minister voor Ondernemen,Gelet op de wet van 28 Maart 1984 op de uitvindingsoctrooien
inzonderheid artikel 22;Gelet op het Koninklijk Besluit van 2 December 1986, betreffende het aanvragen,
verlenen en in stand houden van uitvindingsoctrooien, inzonderheid artikel 28;Gelet op het proces-verbaal opgesteld door de Dienst voor Intellectuele Eigendom op
20 September 2010 te 16u35**BESLUIT :**Enig artikel-Er wordt toegestaan aan : MOPE
Oever 23/2, B-2000 ANTWERPEN(BELGIË)

vertegenwoordigd door : SARLET Steven, GEVERS, Holidaystraat 5 - B 1831 DIEGEM.

een uitvindingsoctrooi voor de duur van 20 jaar, onder voorbehoud van de betaling van
de jaartaksen voor : MEUBELSYSTEEM.UITVINDER(S) : De Winter Mathias, Oever 23/2, B-2000 Antwerpen (BE); De Winter Olav,
Keerbaan 145, B-2160 Wommelgem (BE); De Winter Koen, 19 Route 321 sud,
Saint-André-Avellin, CA Québec JOV IWO (CA)ARTIKEL 2.- Dit octrooi is toegekend zonder voorafgaand onderzoek van zijn
octrooieerbaarheid, zonder waarborg voor zijn waarde of van de juistheid van
de beschrijving der uitvinding en op eigen risico van de aanvrager(s).

Voor eensluidend verklaard afschrift

Brussel, 07 Augustus 2012
BIJ SPECIALE MACHTIGING :
DRISQUE S.
Adviseur
S. DRISQUE
Adviseur

Meubelsysteem

Technisch gebied

Deze uitvinding heeft betrekking op een meubelsysteem volgens de aanhef van de eerste conclusie.

5 **Stand van de techniek**

Een meubelsysteem is bijvoorbeeld bekend uit DE-U-20 2006 000 921. Daarin wordt een meubelsysteem beschreven dat is opgebouwd uit een veelheid van vierkante bouwelementen en een veelheid van hoekvormige verbindingselementen voor het verbinden van de
10 bouwelementen met elkaar. Daartoe zijn de bouwelementen voorzien van een veelheid van sleuven in de zijkanten, voor het opnemen van telkens een plaatvormig been van de hoekvormige verbindingselementen. De sleuven worden tevens gebruikt voor het opnemen van benen van
15 scharnierelementen, waarmee een bouwelement scharnierbaar gemonteerd wordt, en een magneetelement om het scharnierbaar gemonteerd bouwelement in gesloten stand te houden.

Een nadeel van het meubelsysteem van DE-U-20 2006 000 921 is dat de bouwelementen, wegens de verbinding met sleuven, niet door een gebruiker met behulp van gebruikelijk gereedschap gemaakt kunnen
20 worden. Hierdoor is dit meubelsysteem uitgesloten van de doe-het-zelf markt.

Uiteenzetting van de uitvinding

Het is een doel van de uitvinding om een meubelsysteem te
25 verschaffen dat verhelpt aan het nadeel van de stand van de techniek.

Dit doel wordt volgens de uitvinding bereikt met het meubelsysteem dat alle kenmerken vertoont van de eerste conclusie.

Het meubelsysteem volgens de uitvinding omvat een veelheid van in wezen vierkantvormige bouwelementen en een veelheid van additionele

elementen, waarbij de bouwelementen zijkanten hebben waarin uitsparingen voorzien zijn voor het opnemen van telkens een been van de additionele elementen, waarbij de additionele elementen minstens de volgende elementen omvatten:

- 5 – een veelheid van gehoekte verbindingselementen voor het vast verbinden van de bouwelementen aan elkaar,
- een veelheid van scharnierelementen voor het scharnierbaar verbinden van de bouwelementen aan elkaar, en
- een sluitingselement om een scharnierbaar gemonteerd
10 bouwelement in gesloten stand te houden.

De uitsparingen in de zijkanten van de bouwelementen zijn ronde boorgaten met een eerste diameter, meer bepaald een standaard boordiameter. De benen van de additionele elementen zijn penvormig met een tweede diameter die iets groter is dan of gelijk is aan de eerste
15 diameter. De ronde boorgaten zijn telkens in een reeks voorzien in de nabijheid van de hoeken van de bouwelementen en bevinden zich op een vooraf bepaalde, gestandaardiseerde afstand van elkaar.

Door de uitvoering van de uitsparingen en de benen van de additionele elementen als ronde boorgaten en penvormige benen, waarbij
20 de boorgaten de diameter hebben van een standaard boor en zich bovendien op een gestandaardiseerde afstand van elkaar bevinden, kan het vervaardigingsproces van de bouwelementen aanzienlijk vereenvoudigd en versneld worden in vergelijking met de stand van de techniek. De boorgaten kunnen namelijk aangebracht worden met
25 gebruikelijke machines en instellingen. Verder wordt het meubelsysteem hierdoor toegankelijk voor de doe-het-zelf markt. De bouwelementen en de additionele elementen kunnen als sets los van elkaar verkocht worden, waarbij de gebruiker bovendien de mogelijkheid heeft om de bouwelementen naar wens aan te passen en bijkomende boorgaten in de
30 zijkanten aan te brengen met behulp van een gangbare boormachine.

Doordat het meubelsysteem vierkante panelen en gehoekte
verbindingselementen omvat, wordt een zeer flexibel, modulair systeem
verkregen, waarmee meubilair in een veelheid van vormen eenvoudig
opgebouwd kan worden. Door de toevoeging van scharnierelementen en
5 een sluitingselement, die op dezelfde manier bevestigd worden als de
verbindingselementen, kunnen bovendien op een eenvoudige manier
deuren aan het meubilair toegevoegd worden.

Met een standaard boordiameter wordt hierbij bedoeld een
diameter gelijk aan die van een gangbaar in de handel verkrijgbare boor,
10 zoals bijvoorbeeld 4 mm, 5 mm, 6 mm of andere.

Met de gestandaardiseerde afstand tussen de boorgaten wordt
hierbij bedoeld een afstand die overeenkomt met een veel gebruikte en
bijgevolg snel instelbare instelling op industriële boor/freesmachines, zoals
bijvoorbeeld een afstand van 32 mm (gemeten tussen de middens van de
15 boorgaten), of 16 mm, of 48 mm, of andere.

Met het kenmerk dat de tweede diameter iets groter is dan of gelijk
is aan de eerste diameter, wordt bedoeld dat de diameters ofwel
nagenoeg gelijk zijn aan elkaar of dat de tweede diameter (van de
penvormige benen) groter is dan de eerste diameter maar op een
20 zodanige wijze dat de benen van de additionele elementen nog steeds vrij
vlot in de boorgaten kunnen worden ingebracht, eventueel met behulp van
een hamer. Voor een eerste diameter gelijk aan 6,00 mm is de tweede
diameter bij voorkeur 6,00 à 6,10 mm, met meer voorkeur 6,00 à 6,05 mm.
Bij onderzoek is gebleken dat de stevigheid van de verbinding in grote
25 mate bepaald wordt door de lengte van de benen en boorgaten, die bij
voorbeeld 3 cm bedraagt en dat de tweede diameter bijgevolg niet of
nauwelijks groter hoeft te zijn dan de eerste diameter om een stevige
verbinding te verkrijgen.

In een voorkeursvorm omvat de uitvinding verder een handgreep
30 als een van de additionele elementen.

In een voorkeursvorm van de uitvinding omvat het sluitingselement een penvormig been dat eindigt in een kogelvormig sluitgedeelte, voorzien om in te grijpen in een van de boorgaten en zo de gesloten stand, waarin het betreffende scharnierbaar gemonteerde bouwelement zich bevindt, 5 vast te houden.

Korte beschrijving van de tekeningen

De uitvinding zal hieronder nader toegelicht worden aan de hand van onderstaande beschrijving en de aangehechte figuren.

10 Figuur 1 toont een perspectiefbeeld van een meubel opgebouwd met een meubelsysteem volgens de uitvinding.

Figuur 2 toont een uiteengetrokken beeld van een meubel opgebouwd met een meubelsysteem volgens de uitvinding.

15 Figuur 3 toont een plaatvormig bouwelement en enkele gehoekte verbindingselementen van een meubelsysteem volgens de uitvinding.

Figuur 4 toont een uiteengetrokken beeld van een deel van een meubel opgebouwd met een meubelsysteem volgens de uitvinding.

Figuur 5 toont een uiteengetrokken beeld van een deel van een meubel opgebouwd met een meubelsysteem volgens de uitvinding.

20 Figuur 6 toont een perspectiefbeeld van een gehoekt verbindingselement van een meubelsysteem volgens de uitvinding.

Figuur 7 toont een perspectiefbeeld van een sluitingselement van een meubelsysteem volgens de uitvinding.

25 Figuur 8 en 9 tonen respectievelijk een uiteengetrokken beeld en een perspectiefbeeld van een scharnierelement van een meubelsysteem volgens de uitvinding.

Figuur 10 en 11 tonen perspectiefbeelden van een handgreep van een meubelsysteem volgens de uitvinding.

30 Figuur 12 toont een perspectiefbeeld van een afsluitelement van een meubelsysteem volgens de uitvinding.

Uitvoeringsvormen van de uitvinding

De onderhavige uitvinding zal worden beschreven met betrekking tot bepaalde uitvoeringsvormen en met verwijzing naar bepaalde tekeningen maar de uitvinding is daartoe niet beperkt en wordt enkel door
5 de conclusies bepaald. De beschreven tekeningen zijn enkel schematisch en niet-beperkend. In de tekeningen kan de grootte van bepaalde elementen overdreven en niet op schaal getekend zijn voor illustratieve doeleinden. De afmetingen en de relatieve afmetingen stemmen niet noodzakelijk overeen met werkelijke praktijkuitvoeringen van de uitvinding.

10 Bovendien worden de termen eerste, tweede, derde en dergelijke in de beschrijving en in de conclusies gebruikt om onderscheid te maken tussen gelijkaardige elementen en niet noodzakelijkerwijze om een sequentiële of chronologische volgorde te beschrijven. De termen zijn onder passende omstandigheden onderling uitwisselbaar en de
15 uitvoeringsvormen van de uitvinding kunnen in andere sequenties dan hierin beschreven of geïllustreerd worden toegepast.

Daarenboven worden de termen bovenaan, onderaan, over, onder en dergelijke in de beschrijving en de conclusies gebruikt voor illustratieve doeleinden en niet noodzakelijkerwijze om relatieve posities te
20 beschrijven. De aldus gebruikte termen zijn onder passende omstandigheden onderling uitwisselbaar en de hierin beschreven uitvoeringsvormen van de uitvinding kunnen in andere oriënteringen dan hierin beschreven of geïllustreerd worden toegepast.

De term "omvattend", gebruikt in de conclusies, dient niet
25 geïnterpreteerd te worden als zijnde beperkt tot de erna vermelde middelen en sluit andere elementen of stappen niet uit. De term dient te worden geïnterpreteerd als specificerend voor de aanwezigheid van de genoemde kenmerken, elementen, stappen of componenten waarnaar wordt verwezen, maar sluit de aanwezigheid of de toevoeging van één of
30 meerdere andere kenmerken, elementen, stappen of componenten, of groepen daarvan niet uit. De draagwijdte van de uitdrukking "een inrichting

omvattende middelen A en B" dient niet te worden beperkt tot inrichtingen die enkel uit componenten A en B bestaan. Het betekent dat met betrekking tot de onderhavige uitvinding de enige relevante componenten van de inrichting A en B zijn.

5 Het meubelsysteem getoond in figuur 1 omvat een veelheid van in wezen vierkantvormige bouwelementen 1 en een veelheid van additionele elementen 2-5. In de zijanten 11-14 van de bouwelementen zijn boorgaten 6 voorzien voor het opnemen van telkens een penvormig been 7 van de additionele elementen. Deze boorgaten strekken zich uit in een
10 richting in wezen loodrecht op de zijkant 11-14 waarin ze zijn aangebracht. In de figuren 1 en 2 wordt meubilair getoond dat volledig is opgebouwd uit de vierkantige bouwelementen 1 en additionele elementen 2-5. Dit sluit evenwel niet uit dat het meubelsysteem daarnaast bouwelementen met andere vormen, bv. rechthoekig, en andere additionele elementen, bv.
15 verbindingselementen om bouwelementen in elkaars verlengde met elkaar te verbinden, kan omvatten.

 De boorgaten 6 zijn telkens voorzien in een reeks van drie boorgaten in de nabijheid van de hoeken. Dit is echter niet essentieel en kan ook anders uitgevoerd worden, bijvoorbeeld twee of vier boorgaten
20 per reeks of een ander aantal. De afstand tussen twee boorgaten in een reeks is een gestandaardiseerde afstand van 32 mm (gemeten tussen de middens). Deze afstand kan echter ook een andere gestandaardiseerde afstand zijn, zoals bijvoorbeeld 16 mm, 48 mm of een andere standaard afstand.

25 De boorgaten 6 hebben een eerste diameter, gelijk aan die van een standaard boor. In de figuren hebben de boorgaten een diameter van 6 mm, maar deze kan ook 4 mm of 5 mm zijn, of een andere gebruikelijke boordiameter. De benen 7 van de additionele elementen 2-5 zijn penvormig met een tweede diameter die gelijk is aan of iets groter is dan
30 de eerste diameter (bv. 6,00 à 6,10 mm t.o.v. 6,00 mm).

De boorgaten 6 hebben een diepte nagenoeg gelijk aan (of iets langer dan) de benen van de additionele elementen. De benen zijn bij voorkeur minstens 2 cm, met meer voorkeur minstens 3 cm.

5 Een eerste soort additioneel element is het gehoekte
verbindingselement 2. Dit omvat twee benen 27, 28, vast met elkaar
verbonden onder een hoek van 90°. Dit gehoekte verbindingselement 2
wordt in detail getoond in figuur 6.

10 Een tweede soort additioneel element is het sluitingselement 3. Dit
omvat een been 37 dat eindigt in een kogelvormig deel 31. Dit laatste is
voorzien om in te grijpen in een van de boorgaten en zo de gesloten
stand, waarin het betreffende scharnierbaar gemonteerde bouwelement
zich bevindt, vast te houden. Het sluitingselement wordt in detail getoond
in figuur 7. In figuur 4 wordt de werking getoond: het been 37 van het
15 sluitingselement 3 wordt ingebracht in het middenste boorgat 62 van een
reeks van drie 61-63 van een bouwelement 11 dat fungeert als zijwand
van het meubel. Het bouwelement 12 is scharnierbaar gemonteerd en
fungeert als deur van het meubel. Het kogelement 31 past in het
middenste boorgat 65 van de drie getoonde boorgaten 64-66 en kan zo
het scharnierbaar bouwelement 12 in gesloten stand houden.

20 In de boorgaten 64 en 66 worden de benen 57, 58 van een
handgreep 5 ingebracht, dat een derde soort additioneel element is. Deze
handgreep 5 wordt in detail getoond in figuur 10 en 11. Deze handgreep 5
is zodanig uitgevoerd, dat de benen 57, 58 ingebracht worden in
respectievelijk een eerste boorgat 64 en een derde boorgat 66 van een
25 reeks van drie. De handgreep 5 vertoont tussen de benen 57, 58 een
opening 51, zodat het tweede boorgat 65 van de reeks van drie niet door
de handgreep 5 afgedekt wordt. Op die manier blijft het tweede boorgat 65
toegankelijk voor het kogelement 31 van het sluitingselement 3. Deze
uitvoering heeft bovendien het voordeel dat het kogelement 31 met een
30 relatief grote sluitkracht kan ingrijpen in het tweede boorgat 65: doordat de
handgreep 5 aan weerszijden van het tweede boorgat 65 bevestigd is,

wordt een door de gebruiker uitgeoefende trekkracht om de deur te openen, overgedragen ter hoogte van het sluitingselement 3.

Een vierde soort additioneel element is het scharnierelement 4, dat in detail getoond wordt in figuur 8 en 9. Dit scharnierelement 4 omvat in feite drie delen 41, 42, 43 met telkens een penvormig been 47, 48, 49. Het middenste deel 42 heeft twee pennen 44, 45 die roteerbaar opgenomen zijn in openingen in het bovenste en onderste deel 41, 43. Het scharnierelement 4 wordt gebruikt zoals getoond in figuur 5, met de benen 47, 49 van het bovenste en onderste deel ingebracht in de boorgaten van een eerste bouwelement 13 en het middenste been 48 ingebracht in een boorgat van een tweede bouwelement 14.

Een vijfde soort additioneel element is een afsluitelement 8, dat getoond wordt in figuur 12. Dit afsluitelement 8 is voorzien voor het afsluiten van de niet gebruikte boorgaten 6, indien de gebruiker dit wenst. De bovenzijde 81 van het afsluitelement is hol, met een vorm complementair aan die van het kogelement 31 van het sluitingselement 3, zodanig dat deze delen in elkaar passen en het afsluitelement 5 ook gebruikt kan worden voor het afsluiten van de boorgaten 65 die samen met sluitingselementen 3 gebruikt worden als sluiting.

De in de figuren getoonde bouwelementen 1 zijn vierkantvormige platen met een dikte van 12 mm, waarbij de randen van de zijanten afgeschuind zijn tot op een vlakke breedte van 10 mm. De afgeschuinde randen van de platen komen tegen elkaar in gemonteerde toestand. Algemeen kunnen de bouwelementen, voor een boorgatdiameter van 6,00 mm, een dikte hebben van 10 mm of meer, waarbij voor een dikte groter dan 10 mm de randen van de zijanten afgeschuind zijn tot op de vlakke breedte van 10 mm, zodat de extra dikte opgevangen wordt door de afgeschuinde randen en dezelfde set van additionele elementen gebruikt kan worden voor het monteren van bouwelementen van 10, 12, 14, 16, 18 mm dikte of meer.

De bouwelementen 1 kunnen vervaardigd zijn in hout (bv. spaanderplaat, fineer, 3-lagig bamboe, massief hout, of andere), kunststof (bv. polypropyleen, of deels gerecycleerde kunststof, of andere), plexiglas, kurk, glas (eventueel met een kader in een ander materiaal), of andere
5 materialen die de vakman geschikt acht. Bouwelementen in kunststof kunnen binnenin opgeschuimde kunststof bevatten voor gewichtsbesparing.

De additionele elementen zijn bij voorkeur vervaardigd in kunststof, bij voorkeur allemaal in dezelfde kunststof, zoals bijvoorbeeld
10 polypropyleen.

Conclusies

1. Meubelsysteem omfattende een veelheid van in wezen vierkantvormige bouwelementen (1) en een veelheid van additionele elementen (2-5, 8), waarbij de bouwelementen zijanten (11) hebben
5 waarin uitsparingen (6) voorzien zijn voor het opnemen van telkens een been (7) van de additionele elementen (2-5, 8), waarbij de additionele elementen minstens de volgende elementen omvatten:

een veelheid van gehoekte verbindingselementen (2) voor het vast verbinden van de bouwelementen (1) aan elkaar,

10 een veelheid van scharnierelementen (4) voor het scharnierbaar verbinden van de bouwelementen (1) aan elkaar, en

een sluitingselement (3) om een scharnierbaar gemonteerd bouwelement in gesloten stand te houden,

15 daardoor gekenmerkt, dat de uitsparingen in de zijanten van de bouwelementen ronde boorgaten (6) zijn met een eerste diameter gelijk aan een standaard boordiameter,

en de benen (7) van de additionele elementen penvormig zijn met een tweede diameter die iets groter is dan of gelijk is aan de eerste diameter,

20 en dat de ronde boorgaten (6) zich telkens in de nabijheid van de hoeken van de bouwelementen bevinden in reeksen op een vooraf bepaalde, gestandaardiseerde afstand van elkaar.

2. Meubelsysteem volgens conclusie 1, daardoor gekenmerkt, dat de gestandaardiseerde afstand, gemeten tussen de middelpunten van de
25 boorgaten, 32 mm bedraagt.

3. Meubelsysteem volgens conclusie 1 of 2, daardoor gekenmerkt, dat de eerste diameter 6,00 mm bedraagt en de tweede diameter 6,00 mm à 6,10 mm bedraagt.

4. Meubelsysteem volgens één der voorgaande conclusies,
30 daardoor gekenmerkt, dat de veelheid van additionele elementen verder een handgreep (5) omvat.

5 5. Meubelsysteem volgens conclusie 4, daardoor gekenmerkt, dat de handgreep (5) een eerste en een tweede penvormig been (57, 58) omvat, voorzien om ingebracht te worden in respectievelijk een eerste (64) en een derde boorgat (66) van een reeks van drie, en dat de handgreep tussen de benen in een opening (51) vertoont voor het vrij laten van een tweede boorgat (65) van de reeks tussen het eerste en het derde boorgat.

10 6. Meubelsysteem volgens één der voorgaande conclusies, daardoor gekenmerkt, dat het sluitingselement (3) een penvormig been (37) omvat dat eindigt in een kogelvormig sluitgedeelte (31), voorzien om in te grijpen in een van de boorgaten.

15 7. Meubelsysteem volgens één der voorgaande conclusies, daardoor gekenmerkt, dat de veelheid van additionele elementen een afsluitelement (8) omvat voor het afsluiten van de boorgaten (6) die niet ingenomen zijn door andere additionele elementen (2-5).

15 8. Meubelsysteem volgens conclusie 6 en 7, daardoor gekenmerkt, dat het afsluitelement een holle bovenkant (81) vertoont met een vorm complementair aan die van het kogelvormig sluitgedeelte (31).

20 9. Meubelsysteem volgens één der voorgaande conclusies, daardoor gekenmerkt, dat de bouwelementen (1) vervaardigd zijn in hout, kunststof, plexiglas en/of glas.

10. Meubelsysteem volgens één der voorgaande conclusies, daardoor gekenmerkt, dat de additionele elementen (2-5, 8) vervaardigd zijn in polypropyleen.

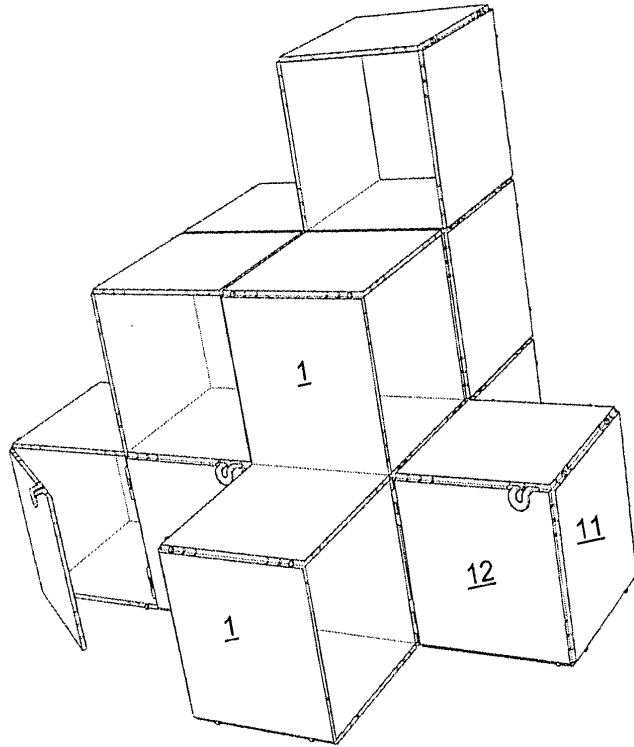


FIG. 1

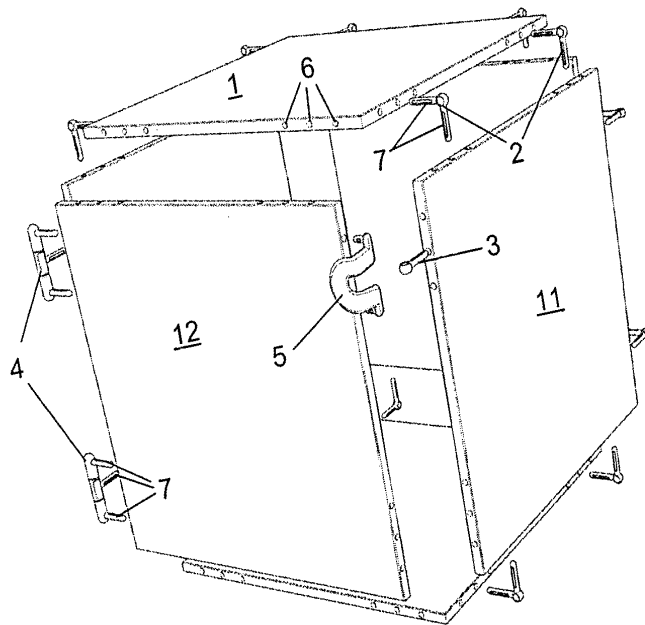


FIG. 2

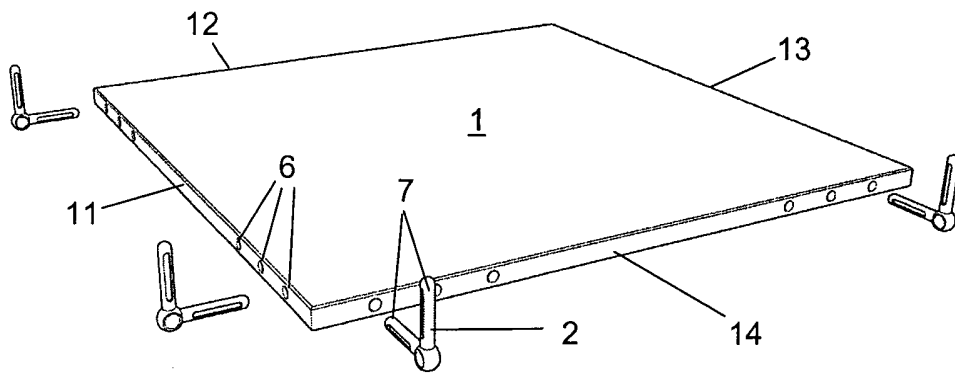


FIG. 3

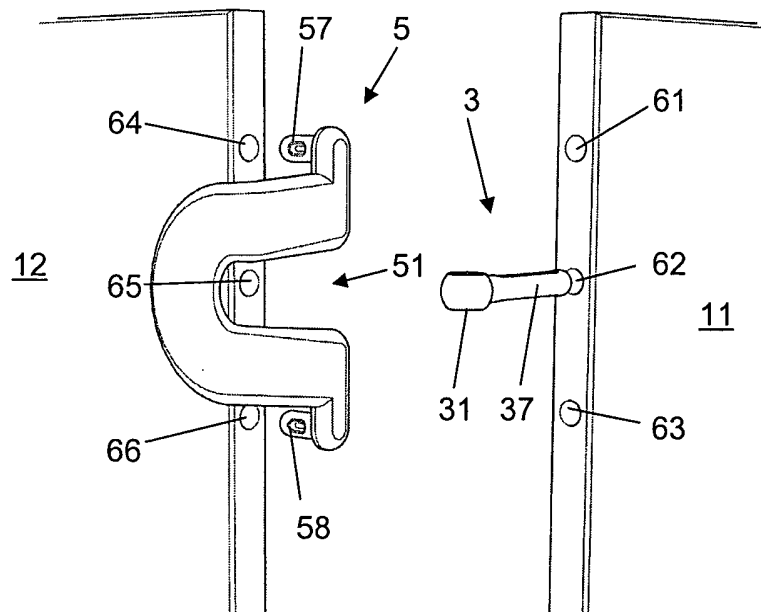


FIG. 4

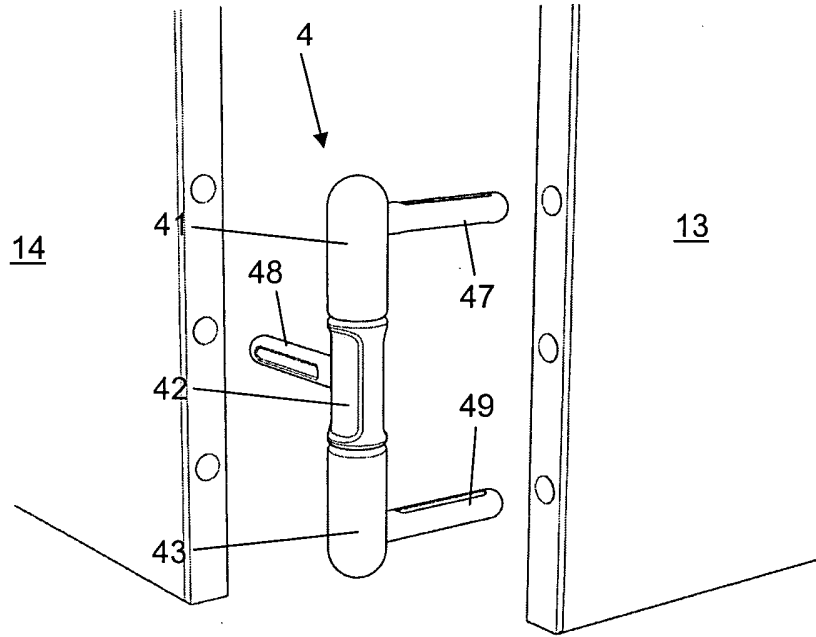


FIG. 5

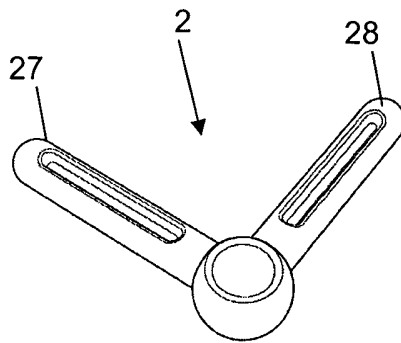


FIG. 6

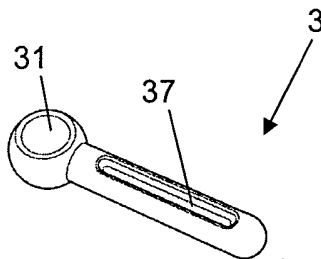
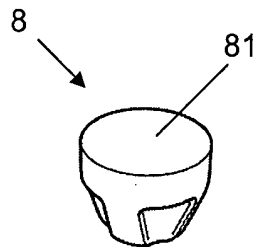
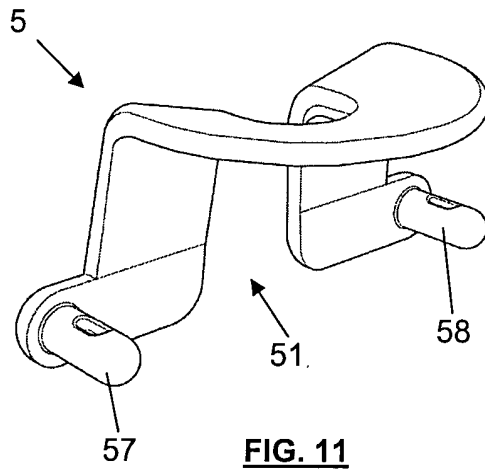
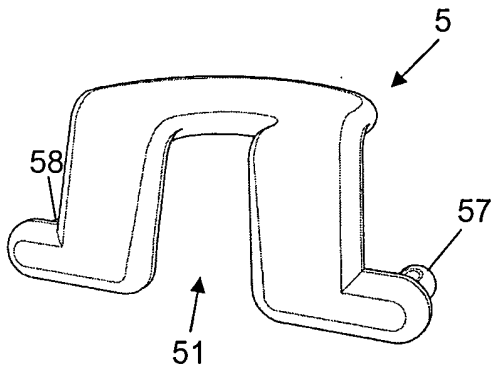
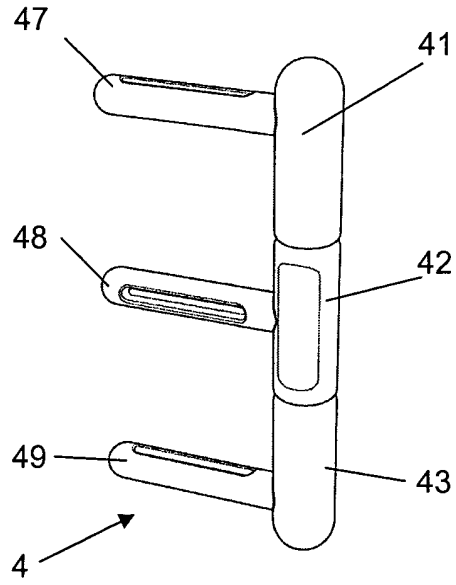
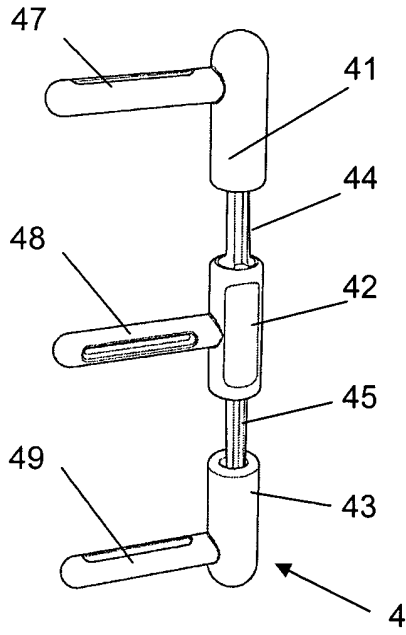


FIG. 7



Uittreksel
Meubelsysteem

5 Meubelsysteem omvattende een veelheid van in wezen
vierkantvormige bouwelementen (1) en een veelheid van additionele
elementen (2-5, 8), waarbij de bouwelementen zijanten (11) hebben
waarin boorgaten (6) voorzien zijn voor het opnemen van telkens een
penvormig been (7) van de additionele elementen (2-5, 8), waarbij de
10 additionele elementen minstens gehoekte verbindingselementen (2),
scharnierelementen (4) en een sluitingselement (3) omvatten, waarbij de
boorgaten (6) een eerste diameter hebben gelijk aan een standaard
boordiameter, waarbij de benen (7) een tweede diameter hebben die iets
groter is dan of gelijk is aan de eerste diameter, waarbij de boorgaten (6)
15 zich telkens in reeksen in de nabijheid van de hoeken van de
bouwelementen bevinden.

FIG. 2

SAMENWERKINGSVERDRAG INZAKE OCTROOIEN

VERSLAG BETREFFENDE HET ONDERZOEK VAN HET INTERNATIONALE TYPE OPGESTELD KRACHTENS ARTIKEL 21 § 9 VAN DE BELGISCHE WET OP DE UITVINDINGSOCTROOIEN VAN 28 MAART 1984

IDENTIFICATIE VAN DE NATIONALE AANVRAGE	KENMERK VAN DE AANVRAGER OF GEMACHTIGDE OBEB 8024536/ST
Belgische nationale aanvraag nr. 201000558	Datum van indiening 20-09-2010
	Ingeroepen voorrangsdatum
Aanvrager (Naam) MOPE	
Datum van het verzoek voor een onderzoek van internationaal type 17-11-2010	Door de Instantie voor Internationaal Onderzoek aan het verzoek voor een onderzoek van internationaal type toegekend nr. SN 55191
I. CLASSIFICATIE VAN HET ONDERWERP (bij toepassing van verschillende classificaties, alle classificatiesymbolen opgeven)	
Volgens de internationale octrooi classificatie (CIB), of tezelfdertijd volgens de nationale classificatie en de CIB A47B47/04	
II. ONDERZOCHE GEBIEDEN VAN DE TECHNIEK	
Onderzochte minimum documentatie	
Classificatiesysteem	Classificatiesymbolen
IPC 8	A47B F16B
Onderzochte andere documentatie dan de minimum documentatie, voor zover dergelijke documenten in de onderzochte gebieden zijn opgenomen	
III. <input type="checkbox"/> MEN IS VAN OORDEEL DAT BEPAALDE CONCLUSIES NIET HET ONDERWERP KONDEN UITMAKEN VAN EEN ONDERZOEK (opmerkingen op aanvullingsblad)	
IV. <input type="checkbox"/> GEBREK AAN EENHEID VAN UITVINDING EN/OF VASTSTELLING BETREFFENDE DE OMVANG VAN HET ONDERZOEK (opmerkingen op aanvullingsblad)	

**ONDERZOEKSRAPPORT BETREFFENDE HET
RESULTAAT VAN HET ONDERZOEK NAAR DE STAND
VAN DE TECHNIEK VAN HET INTERNATIONALE TYPE**

Nummer van het verzoek om een onderzoek naar
de stand van de techniek

BE 201000558

A. CLASSIFICATIE VAN HET ONDERWERP

INV. A47B47/04

ADD.

Volgens de Internationale Classificatie van octrooien (IPC) of zowel volgens de nationale classificatie als volgens de IPC.

B. ONDERZÖCHTE GEBIEDEN VAN DE TECHNIEK

Onderzochte minimum documentatie (classificatie gevolgd door classificatiesymbolen)

A47B F16B

Onderzochte andere documentatie dan de minimum documentatie, voor dergelijke documenten, voor zover dergelijke documenten in de onderzochte gebieden zijn opgenomen

Tijdens het onderzoek geraadpleegde elektronische gegevensbestanden (naam van de gegevensbestanden en, waar uitvoerbaar, gebruikte trefwoorden)

EPO-Internal, WPI Data

C. VAN BELANG GEACHTE DOCUMENTEN

Categorie °	Geciteerde documenten, eventueel met aanduiding van speciaal van belang zijnde passages	Van belang voor conclusie nr.
A	FR 2 308 820 A1 (STS SOCIETA TOSCANA SEMILAVORA [IT]) 19 november 1976 (1976-11-19) * het gehele document *	1-3,9
A	DE 19 65 691 A1 (BIEGER KG) 8 juli 1971 (1971-07-08) * het gehele document *	1-3,9,10
A	DE 26 07 210 A1 (MUELLER MOEBELWERKSTAETTEN INH) 1 september 1977 (1977-09-01) * het gehele document *	1

Verdere documenten worden vermeld in het vervolg van vak C.

Leden van dezelfde octroofamilie zijn vermeld in een bijlage

° Speciale categorieën van aangehaalde documenten

A niet tot de categorie X of Y behorende literatuur die de stand van de techniek beschrijft

D in de octrooiaanvraag vermeld

E eerdere octrooi(aanvraag), gepubliceerd op of na de indieningsdatum, waarin dezelfde uitvinding wordt beschreven

L om andere redenen vermelde literatuur

O niet-schriftelijke stand van de techniek

P tussen de voorrangdatum en de indieningsdatum gepubliceerde literatuur

T na de indieningsdatum of de voorrangdatum gepubliceerde literatuur die niet bezwarend is voor de octrooiaanvraag, maar wordt vermeld ter verheldering van de theorie of het principe dat ten grondslag ligt aan de uitvinding

X de conclusie wordt als niet nieuw of niet inventief beschouwd ten opzichte van deze literatuur

Y de conclusie wordt als niet inventief beschouwd ten opzichte van de combinatie van deze literatuur met andere geciteerde literatuur van dezelfde categorie, waarbij de combinatie voor de vakman voor de hand liggend wordt geacht

Z lid van dezelfde octroofamilie of overeenkomstige octrooipublicatie

Datum waarop het onderzoek naar de stand van de techniek van internationaal type werd voltooid

18 april 2011

Verzenddatum van het rapport van het onderzoek naar de stand van de techniek van internationaal type

Naam en adres van de instantie

European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040,
Fax: (+31-70) 340-3016

De bevoegde ambtenaar

van Hoogstraten, S

**ONDERZOEKSRAPPORT BETREFFENDE HET
 RESULTAAT VAN HET ONDERZOEK NAAR DE STAND
 VAN DE TECHNIEK VAN HET INTERNATIONALE TYPE**

Informatie over leden van dezelfde octrooifamilie

Nummer van het verzoek om een onderzoek naar
 de stand van de techniek

BE 201000558

In het rapport genoemd octrooigeschrift	Datum van publicatie	Overeenkomend(e) geschrift(en)	Datum van publicatie
FR 2308820	A1	19-11-1976	DE 2617614 A1 04-11-1976
			ES 231128 U 16-03-1978
			IT 1028807 B 10-02-1979
DE 1965691	A1	08-07-1971	GEEN
DE 2607210	A1	01-09-1977	GEEN



SCHRIFTELIJKE OPINIE

Dossier Nummer SN55191	Indieningsdatum(dag/maand/jaar) 20.09.2010	Vorrangsdatum (dag/maand/jaar)	Aanvraagnummer BE201000558
Classificatie (IPC) INV. A47B47/04			
Aanvrager Mope			

Deze schriftelijke opinie bevat een toelichting en de corresponderende pagina's met betrekking tot de volgende onderdelen:

- Onderdeel I Basis van schriftelijke opinie
- Onderdeel II Voorrang
- Onderdeel III Formulering van een opinie inzake nieuwheid, inventiviteit en industriële toepasbaarheid niet mogelijk
- Onderdeel IV De aanvraag heeft betrekking op meer dan één uitvinding
- Onderdeel V Gemotiveerde verklaring ten aanzien van nieuwheid, inventiviteit en industriële toepasbaarheid; citaten en explicaties ter ondersteuning van deze verklaring
- Onderdeel VI Bepaalde geciteerde documenten
- Onderdeel VII Gebreken in de aanvraag
- Onderdeel VIII Opmerkingen betreffende de aanvraag

Form BE237A (Dekblad) (Januari 2007)	De Examinator
--------------------------------------	---------------

Onderdeel I Basis van de opinie

1. Deze opinie is opgesteld op basis van de conclusies ingediend voor aanvang van het onderzoek.
2. Met betrekking tot **nucleotide en/of aminozuur sequenties** die, in voorkomend geval, genoemd worden in de aanvraag, is deze opinie opgesteld op basis van de volgende elementen:
 - a. Aard van het element:
 - een lijst van de sequentie(s)
 - tabel(len) met betrekking tot de lijst van de sequentie(s)
 - b. Type drager:
 - op papier
 - in elektronische vorm
 - c. Moment van indiening of levering:
 - opgenomen in de aanvraag zoals ingediend
 - samen met de aanvraag elektronisch ingediend
 - later geleverd
3. Bovendien, wanneer er mer dan één versie of kopie van een sequentielijst of van één of meerdere tabellen die er betrekking op hebben, werd ingediend, zijn de benodigde verklaringen ingediend, dat de informatie, die later of bij wijze van aanvullende kopieën werd geleverd naar gelang het geval, identiek is aan diegene die oorspronkelijk werd geleverd en niet verder gaat dan de openbaarmaking in de internationale aanvraag zoals oorspronkelijk ingediend.
4. Aanvullende opmerkingen:

Betreffende Item V

Gemotiveerde verklaring met betrekking tot de nieuwheid, inventiviteit of industriële toepasbaarheid; citaties en toelichting ter ondersteuning van deze verklaring

Er wordt verwezen naar het volgende document:

D1 FR 2 308 820 A1 (STS SOCIETA TOSCANA SEMILAVORA [IT])
19 november 1976 (1976-11-19)

In document D1, dat wordt geacht de meest nabij gelegen stand van de techniek bij de materie volgens conclusie 1 te zijn, wordt geopenbaard (waarbij de verwijzingen tussen haakjes van toepassing zijn op dit document):

Een meubelsysteem omvattende een veelheid van in wézen vierkantvormige bouwelementen (1) en een veelheid van additionele elementen (18, 26), waarbij de bouwelementen zijkanten hebben waarbij uitsparingen (14) voorzien zijn voor het opnemen van telkens een been van de additionele elementen, waarbij de additionele elementen een veelheid van gehoekte verbindingselementen (18) voor het vast verbinden van de bouwelementen aan elkaar en een veelheid van scharnierelementen (26) voor het scharnierbaar verbinden van de bouwelementen aan elkaar omvatten, waarbij de uitsparingen in de zijkanten van de bouwelementen ronde boorgaten (14) zijn met een eerste diameter gelijk aan een standaard boordiameter, en de benen van de additionele elementen penvormig zijn met een tweede diameter die iets groter is dan of gelijk is aan de eerste diameter (zie pagina 3, regel 26 tot pagina 3, regel 9), en dat de ronde boorgaten zich telkens in de nabijheid van de hoeken van de bouwelementen bevinden in reeksen op een vooraf bepaalde, gestandaardiseerde afstand van elkaar (zie pagina 3, regels 18-25 en figuur 2).

Het verschil tussen de materie volgens conclusie 1 en dit bekende meubelsysteem is derhalve dat de *additionele elementen een sluitingselement om een scharnierbaar gemonteerd bouwelement in gesloten stand te houden* omvatten; de materie is derhalve nieuw.

Het door onderhavige uitvinding op te lossen probleem kan worden beschouwd als te voorzien in een alternatief, "verbeterd" *meubelsysteem*.

De oplossing die wordt voorgesteld in conclusie 1 van de onderhavige aanvraag wordt geacht inventiviteit te omvatten vanwege de volgende redenen: De bijzondere configuratie van het *meubelsysteem* omvattende *een sluitingselement* in onafhankelijke conclusie 1 is niet bekende binnen de bekende stand van de techniek en is op zichzelf niet voor de hand liggend.

In de huidige stand van de techniek zijn geen aanwijzingen te vinden voor het toevoegen van een *sluitingselement* aan de bekende opstellingen voor het vervaardigen van het *meubelsysteem* volgens de conclusies. Voorts wordt in de stand van de techniek niet de specifieke configuratie van het *sluitingselement gesuggereerd*, i.e. met een *penvormig been* dat in een *rond boorgat* op het *bouwelement* wordt ingebracht.

De conclusies 2-10 zijn afhankelijk van conclusie 1 en voldoen als zodanig eveneens aan de eisen van nieuwheid en inventiviteit.