(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206230614 U
(45)授权公告日 2017.06.09

(21)申请号 201620589347.9

(22)申请日 2016.06.17

(73)专利权人 湖州依西尔木业有限公司
地址 313000 浙江省湖州市南浔区双林镇三田洋村

(72)发明人 杨新明

(74)专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务所(普通合伙) 11350
代理人 汤东凤

(51)Int.Cl.
B27B 17/00(2006.01)

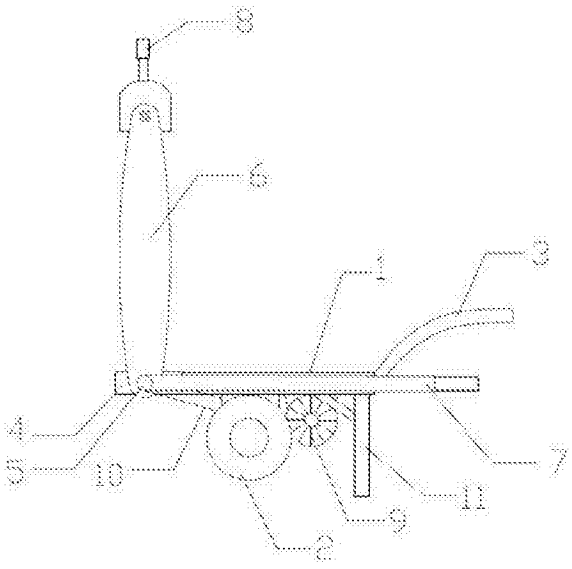
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

大型原木切分装置

(57)摘要

本实用新型为大型原木切分装置，包括推车，推车包括车板和车轮，车板的一端设置有推把，车板与推把相对的一端成型有凸缘，凸缘上可转动的设置有转轴，转轴上固定安装有链锯板和握把，链锯板顶端还螺接有把手，链锯板上覆有链锯条，车板底部还设置有驱动马达，驱动马达通过传动带带动链锯条。这样就可以推动推车至原木旁，而无需人工将原木搬运至大型切割设备处，再通过驱动马达驱动链锯条转动，同时提拉握把将链锯条紧靠在原木上即可实现切割工序，当切割至原木另一端时，只需绕至原木另一侧，将把手向下压即可完成对整个原木的切割，这样不仅操作方便，而且设备结构简单，极易操作，填补了空白。



CN 206230614 U

1.大型原木切分装置，包括推车，所述推车包括车板和车轮，所述车板的一端设置有推把，其特征在于：所述车板与推把相对的一端成型有凸缘，所述凸缘上可转动的设置有转轴，所述转轴上固定安装有链锯板和握把，所述链锯板顶端还螺接有把手，所述链锯板上覆有链锯条，所述车板底部还设置有驱动马达，所述驱动马达通过传动带带动链锯条。

2.根据权利要求1所述的大型原木切分装置，其特征在于：链锯板的切割面与车轮的端面互相平行。

3.根据权利要求1所述的大型原木切分装置，其特征在于：所述握把延伸至推把侧面位置处，所述握把与链锯板之间的夹角为90°。

4.根据权利要求1所述的大型原木切分装置，其特征在于：所述把手螺接于链锯板顶部的侧壁上，所述把手竖直向上设置。

5.根据权利要求1所述的大型原木切分装置，其特征在于：所述车板靠近推把的一侧的下部还成型有支架。

大型原木切分装置

[0001] 技术领域：

[0002] 本实用新型涉及大型木料加工设备领域，特别涉及大型原木切分装置。

[0003] 背景技术：

[0004] 将大型原木切割成均匀长度的木段是制作实木地板的必要步骤，但是由于大型原木相对较大，而且重量也较大，因此切割起来非常不便，急需一种设备来进行处理。

[0005] 实用新型内容：

[0006] 本实用新型的目的就是针对现有技术之不足，而提供一种大型原木切分装置，解决了现有技术中切割起来非常不便，没有专用设备的问题。

[0007] 本实用新型的技术解决措施如下：

[0008] 大型原木切分装置，包括推车，推车包括车板和车轮，车板的一端设置有推把，车板与推把相对的一端成型有凸缘，凸缘上可转动的设置有转轴，转轴上固定安装有链锯板和握把，链锯板顶端还螺接有把手，链锯板上覆有链锯条，车板底部还设置有驱动马达，驱动马达通过传动带带动链锯条。这样就可以推动推车至原木旁，而无需人工将原木搬运至大型切割设备处，再通过驱动马达驱动链锯条转动，同时提拉握把将链锯条紧靠在原木上即可实现切割工序，当切割至原木另一端时，只需绕至原木另一侧，将把手向下压即可完成对整个原木的切割，这样不仅操作方便，而且设备结构简单，极易操作，填补了空白。

[0009] 作为优选，链锯板的切割面与车轮的端面互相平行。这样就可以更好的调节本实用新型的切割位置，使得切割更为准确，不会发生偏斜。

[0010] 作为优选，握把延伸至推把侧面位置处，握把与链锯板之间的夹角为90°。这样就方便了工人操作，握把的延伸也相当于伸长了力臂，根据杠杆原理也能更为轻松的转动链锯板，减小了工人工作强度。

[0011] 作为优选，把手螺接于链锯板顶部的侧壁上，把手竖直向上设置。

[0012] 作为优选，车板靠近推把的一侧的下部还成型有支架。这样就使得推车停放的更为稳定，减少小操作时产生的振动。

[0013] 本实用新型的有益效果在于：

[0014] 本实用新型可以推动推车至原木旁，而无需人工将原木搬运至大型切割设备处，再通过驱动马达驱动链锯条转动，同时提拉握把将链锯条紧靠在原木上即可实现切割工序，当切割至原木另一端时，只需绕至原木另一侧，将把手向下压即可完成对整个原木的切割，这样不仅操作方便，而且设备结构简单，极易操作，填补了空白。

[0015] 附图说明：

[0016] 图1为本实用新型的结构示意图；

[0017] 图中：车板1；车轮2；推把3；凸缘4；转轴5；链锯板6；握把7；把手8；驱动马达9；传动带10；支架11。

[0018] 具体实施方式：

[0019] 实施例1：如图1所示的大型原木切分装置，包括推车，推车包括车板1和车轮2，车板1的一端设置有推把3，车板1与推把3相对的一端成型有凸缘4，凸缘4上可转动的设置有

转轴5，转轴5上固定安装有链锯板6和握把7，链锯板6顶端还螺接有把手8，链锯板6上覆有链锯条，车板1底部还设置有驱动马达9，驱动马达9通过传动带10带动链锯条。

[0020] 链锯板6的切割面与车轮2的端面互相平行。

[0021] 握把7延伸至推把3侧面位置处，握把7与链锯板6之间的夹角为90°。

[0022] 把手8螺接于链锯板6顶部的侧壁上，把手8竖直向上设置。

[0023] 车板1靠近推把3的一侧的下部还成型有支架11。

[0024] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都应当属于本实用新型保护的范围。

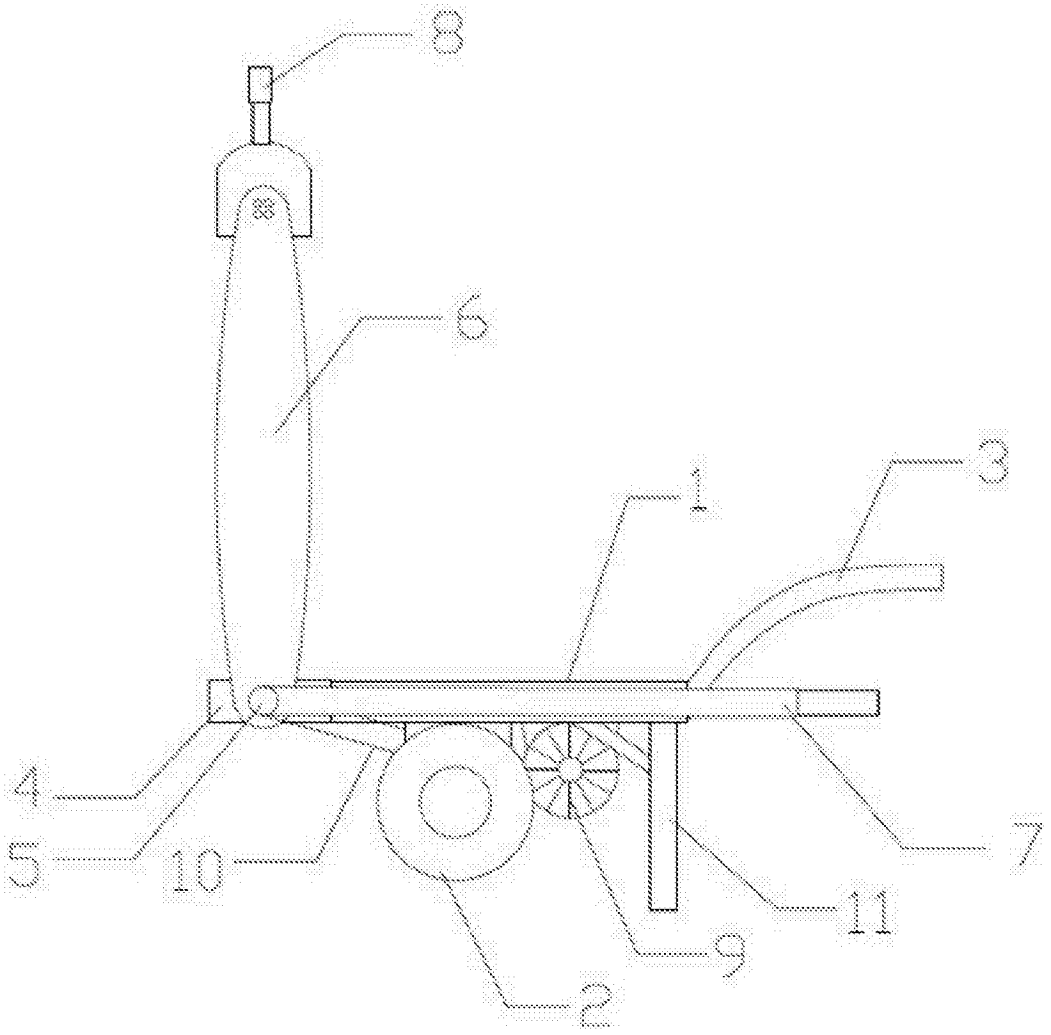


图1