



(21) 申请号 202220179059.1

(22) 申请日 2022.01.24

(73) 专利权人 浙江国富装饰设计工程有限公司

地址 310012 浙江省杭州市西湖区三墩镇
古墩路673号东楼708室

(72) 发明人 徐国富

(74) 专利代理机构 嘉兴名谨专利代理事务所

(普通合伙) 33480

专利代理师 戴锦跃

(51) Int.Cl.

B27C 5/02 (2006.01)

B27C 5/06 (2006.01)

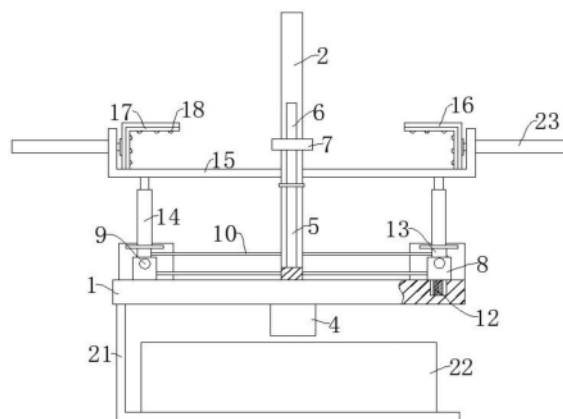
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种装饰工程用拼装型木材切割台

(57) 摘要

本实用新型涉及木材切割台技术领域,尤其是一种装饰工程用拼装型木材切割台,包括工作台,工作台上中间位置固定安装有隔板,隔板上开设有凹槽,工作台上安装有切割机构,工作台上位于隔板两端均安装有安装架,安装架上限位可转动地安装有丝杆,其中一个丝杆一端通过联轴器连接安装有电机,电机可拆卸安装在工作台上,工作台上位于隔板两端均固定安装有限位滑动机构,限位滑动机构一端均固定安装有固定块,固定块上可拆卸安装有升降机构,升降机构一端可拆卸安装有放置板,放置板上安装有压紧固定机构,本实用新型,能够同时对多个板材进行切割开槽。



1. 一种装饰工程用拼装型木材切割台,包括工作台(1),其特征在于,所述工作台(1)上中间位置固定安装有隔板(2),所述隔板(2)上开设有凹槽(3),所述工作台(1)上安装有切割机构,所述工作台(1)上位于隔板(2)两端均安装有安装架(8),所述安装架(8)上限位可转动地安装有丝杆(9),其中一个所述丝杆(9)一端通过联轴器连接安装有电机(11),所述电机(11)可拆卸安装在所述工作台(1)上,所述工作台(1)上位于隔板(2)两端均固定安装有限位滑动机构(12),所述限位滑动机构(12)一端均固定安装有固定块(13),所述固定块(13)上可拆卸安装有升降机构(14),所述升降机构(14)一端可拆卸安装有放置板(15),所述放置板(15)上安装有压紧固定机构。

2. 根据权利要求1所述的一种装饰工程用拼装型木材切割台,其特征在于,所述切割机构包括驱动转动机构(4),所述驱动转动机构(4)可拆卸安装在所述工作台(1)下方,所述驱动转动机构(4)一端连接有转轴(5),所述转轴(5)一端穿过所述凹槽(3)可拆卸安装有固定杆(6),所述固定杆(6)上固定安装有切割刀(7)。

3. 根据权利要求1所述的一种装饰工程用拼装型木材切割台,其特征在于,所述压紧固定机构包括伸缩气缸(23),所述伸缩气缸(23)可拆卸安装在所述放置板(15)上,所述伸缩气缸(23)一端的活塞杆可拆卸连接有压板(16)。

4. 根据权利要求3所述的一种装饰工程用拼装型木材切割台,其特征在于,所述压板(16)内侧粘有缓冲层(17),所述缓冲层(17)一侧一体成型有若干个凸缘块(18)。

5. 根据权利要求1所述的一种装饰工程用拼装型木材切割台,其特征在于,两个所述丝杆(9)之间可拆卸安装有传动机构(10),所述固定块(13)均与对应的一个丝杆(9)贯穿螺纹连接。

6. 根据权利要求1所述的一种装饰工程用拼装型木材切割台,其特征在于,所述放置板(15)上开设有若干个第一通孔(19),所述工作台(1)上位于隔板(2)两端均开设有第二通孔(20),所述工作台(1)下方固定安装有放置架(21),所述放置架(21)上放置有收集槽(22),所述凹槽(3)内两端均可拆卸安装有刷体(24)。

一种装饰工程用拼装型木材切割台

技术领域

[0001] 本实用新型涉及木材切割台技术领域,尤其涉及一种装饰工程用拼装型木材切割台。

背景技术

[0002] 在装饰工程中会使用到一些拼装型的木材,拼装型木材主要是在木材一些面切割开槽,使板材通过这些槽更稳定拼装在一起,通常会用到木材切割台对板材进行切割开槽,在对板材的某一侧开槽时,通过是人工将板材需要开槽的一面与切割台上安装有切割机构的板面进行贴紧,再慢慢的将板材向切割机构一端移动,通过切割机构进行切割开槽,通常需要逐个对板材进行切割开槽工作,且需要人工推动板材移动开槽,这样会很费力且浪费时间。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在工作效率低的缺点,而提出的一种装饰工程用拼装型木材切割台。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0005] 设计一种装饰工程用拼装型木材切割台,包括工作台,所述工作台上中间位置固定安装有隔板,所述隔板上开设有凹槽,所述工作台上安装有切割机构,所述工作台上位于隔板两端均安装有安装架,所述安装架上限位可转动地安装有丝杆,其中一个所述丝杆一端通过联轴器连接安装有电机,所述电机可拆卸安装在所述工作台上,所述工作台上位于隔板两端均固定安装有限位滑动机构,所述限位滑动机构一端均固定安装有固定块,所述固定块上可拆卸安装有升降机构,所述升降机构一端可拆卸安装有放置板,所述放置板上安装有压紧固定机构。

[0006] 优选的,所述切割机构包括驱动转动机构,所述驱动转动机构可拆卸安装在所述工作台下方,所述驱动转动机构一端连接有转轴,所述转轴一端穿过所述凹槽可拆卸安装有固定杆,所述固定杆上固定安装有切割刀。

[0007] 优选的,所述压紧固定机构包括伸缩气缸,所述伸缩气缸可拆卸安装在所述放置板上,所述伸缩气缸一端的活塞杆可拆卸连接有压板。

[0008] 优选的,所述压板内侧粘有缓冲层,所述缓冲层一侧一体成型有若干个凸缘块。

[0009] 优选的,两个所述丝杆之间可拆卸安装有传动机构,所述固定块均与对应的一个丝杆贯穿螺纹连接。

[0010] 优选的,所述放置板上开设有若干个第一通孔,所述工作台上位于隔板两端均开设有第二通孔,所述工作台下方固定安装有放置架,所述放置架上放置有收集槽,所述凹槽内两端均可拆卸安装有刷体。

[0011] 本实用新型提出的一种装饰工程用拼装型木材切割台,有益效果在于:本设计安装有移动机构,可以通过移动机构多两个放置有板材的放置板进行移动,同时对两个板材

进行切割开槽加工,更节省时间,且放置板上安装有压紧固定机构,不需要人工对板材进行压紧推送切割,切割更方便。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型提出的一种装饰工程用拼装型木材切割台的结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型提出的一种装饰工程用拼装型木材切割台的俯视结构示意图;

[0014] 图3为本实用新型提出的一种装饰工程用拼装型木材切割台的A处放大结构示意图。

[0015] 图中:工作台1、隔板2、凹槽3、驱动转动机构4、转轴5、固定杆6、切割刀7、安装架8、丝杆9、传动机构10、电机11、限位滑动机构12、固定块13、升降机构14、放置板15、压板16、缓冲层17、凸缘块18、第一通孔19、第二通孔20、放置架21、收集槽22、伸缩气缸23、刷体24。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0017] 实施例1

[0018] 参照图1-3,一种装饰工程用拼装型木材切割台,包括工作台1,工作台1上中间位置固定安装有隔板2,本设计中的工作台1是可以通过支撑结构支撑的台面,隔板2上开设有凹槽3,工作台1上安装有切割机构,切割机构包括驱动转动机构4,驱动转动机构4可拆卸安装在工作台1下方,驱动转动机构4一端连接有转轴5,转轴5一端穿过凹槽3可拆卸安装有固定杆6,固定杆6上固定安装有切割刀7,工作台1上位于隔板2两端均安装有安装架8,安装架8上限位可转动地安装有丝杆9,其中一个丝杆9一端通过联轴器连接安装有电机11,电机11可拆卸安装在工作台1上,工作台1上位于隔板2两端均固定安装有限位滑动机构12,限位滑动机构12一端均固定安装有固定块13,限位滑动机构12为最基本常见的起到限位移动的结构,比如滑块和滑槽,能够使固定块13限位滑动,两个丝杆9之间可拆卸安装有传动机构10,固定块13均与对应的一个丝杆9贯穿螺纹连接,传动机构10可为最基本常见的具有传动作用的机构,主要包括传动轮和皮带,本设计安装有移动机构,可以通过移动机构多两个放置有板材的放置板15进行移动,同时对两个板材进行切割开槽加工,更节省时间,且放置板15上安装有压紧固定机构,不需要人工对板材进行压紧推送切割。

[0019] 固定块13上可拆卸安装有升降机构14,升降机构14可为最基本常见的能够升降到某一位置固定的机构,所以不详细说明,升降机构14一端可拆卸安装有放置板15,放置板15上安装有压紧固定机构,压紧固定机构包括伸缩气缸23,伸缩气缸23可拆卸安装在放置板15上,伸缩气缸23一端的活塞杆可拆卸连接有压板16,压板16内侧粘有缓冲层17,缓冲层17一侧一体成型有若干个凸缘块18,压板16上粘有的缓冲层17可为橡胶层,缓冲层17上带有的若干个凸缘块18能够增加缓冲层17的摩擦力,使夹板16能够缓冲对板材进行夹紧固定,并且固定的更稳定。

[0020] 工作原理:本设计带有切割刀7的固定杆6是可拆卸安装在转轴5上的,比如卡接安装,当需要使用切割台时,可以根据需要切割的板材安装所需型号的切割刀7,再启动电机

11,通过电机11带动一端的丝杆9转动,由于在两个丝杆9之间安装有传动机构10,当其中一个丝杆9转动的同时,另一个丝杆9也将转动,使两个丝杆9上通过固定块13连接的放置板15能够向工作台1其中一端移动,这样当板材固定在放置板15上时,板材整体能够位于切割机构的一端,本设计安装有两个放置板15,可以将需要切割开槽的板材放置在两个放置板15上,使放置板15上放置的板材需要开槽的一侧与隔板2相接触贴紧,再通过夹紧固定机构对板材进行固定住,主要是启动伸缩气缸23,通过伸缩气缸23带动一端安装的压板16向板材一端移动,使压板16对板材相接触压紧固定住,压板6可为L型结构,压板16是可拆卸与伸缩气缸23相连接的,可以根据需要切割的板材型号大小不同来更换所需的压板16,当板材通过压板16固定好后,可以通过放置板15下方连接的升降机构14来带动放置板15上的板材上下移动调节到所需切割开槽的高度,调节好后,可以通过驱动转动机构4带动切割机构转动进行切割工作,并启动电机11带动丝杆9向上述相反方向转动,使两个放置板15上夹紧放置的板材均能够向切割机构一端移动,对放置板15上夹紧固定好的板材一侧进行移动开槽工作,开槽面为与隔板2贴紧的一面,当板材切割开槽好后,可以停止切割机构和电机11工作,再启动伸缩气缸23,通过伸缩气缸23带动一端的压板16向远离板材一端移动,从而方便将加工好的板材取出。

[0021] 实施例2

[0022] 参照图1-3,作为发明的另一优选实施例,与实施例1的唯一区别在于,放置板15上开设有若干个第一通孔19,工作台1上位于隔板2两端均开设有第二通孔20,工作台1下方固定安装有放置架21,放置架21上放置有收集槽22,凹槽3内两端均可拆卸安装有刷体24,在放置板15和工作台1上分别开设有第一通孔19和第二通孔20,当切割机构对板材进行切割工作时,将会产生很多碎屑,部分碎屑可以通过第一通孔19和第二通孔20下落到工作台1下方的收集槽22内进行方便的收集,减轻工作人员的工作负担,在凹槽3内安装有两个刷体24,刷体24一端均与切割刀7相接触,当切割刀7转动切割工作时,可以通过刷体24对切割刀7上粘有的碎屑进行扫动去除,从而使切割刀7能够更好的切割工作。

[0023] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

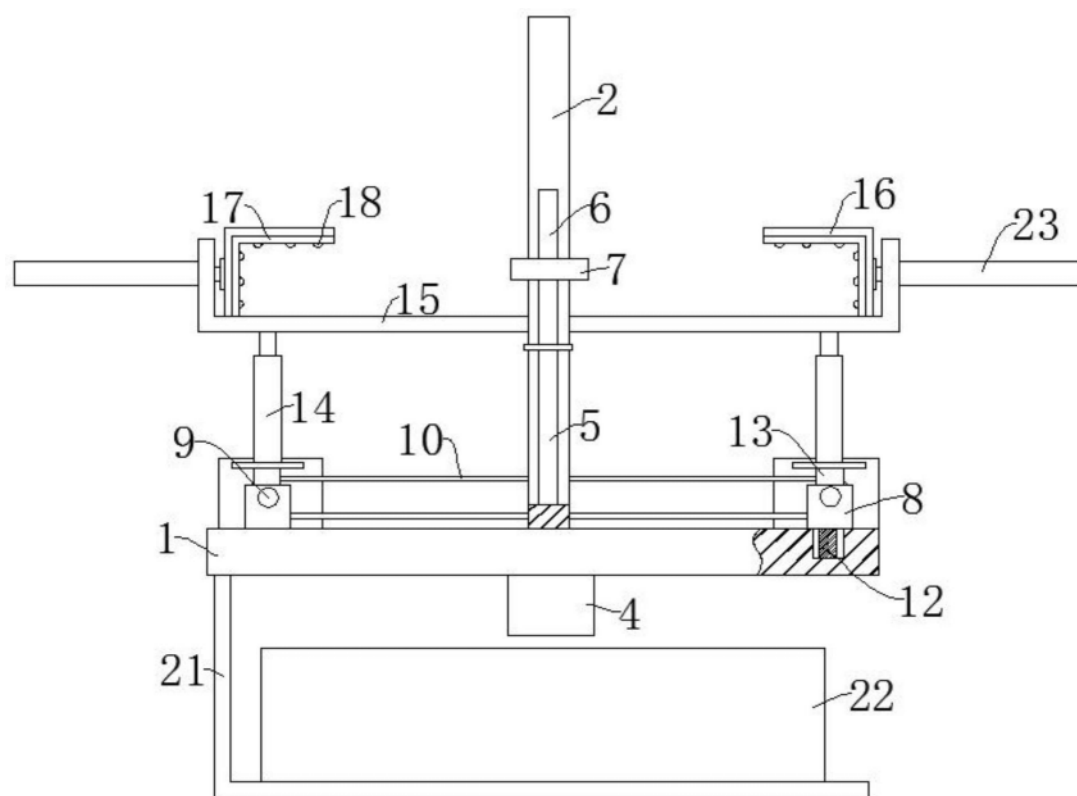


图1

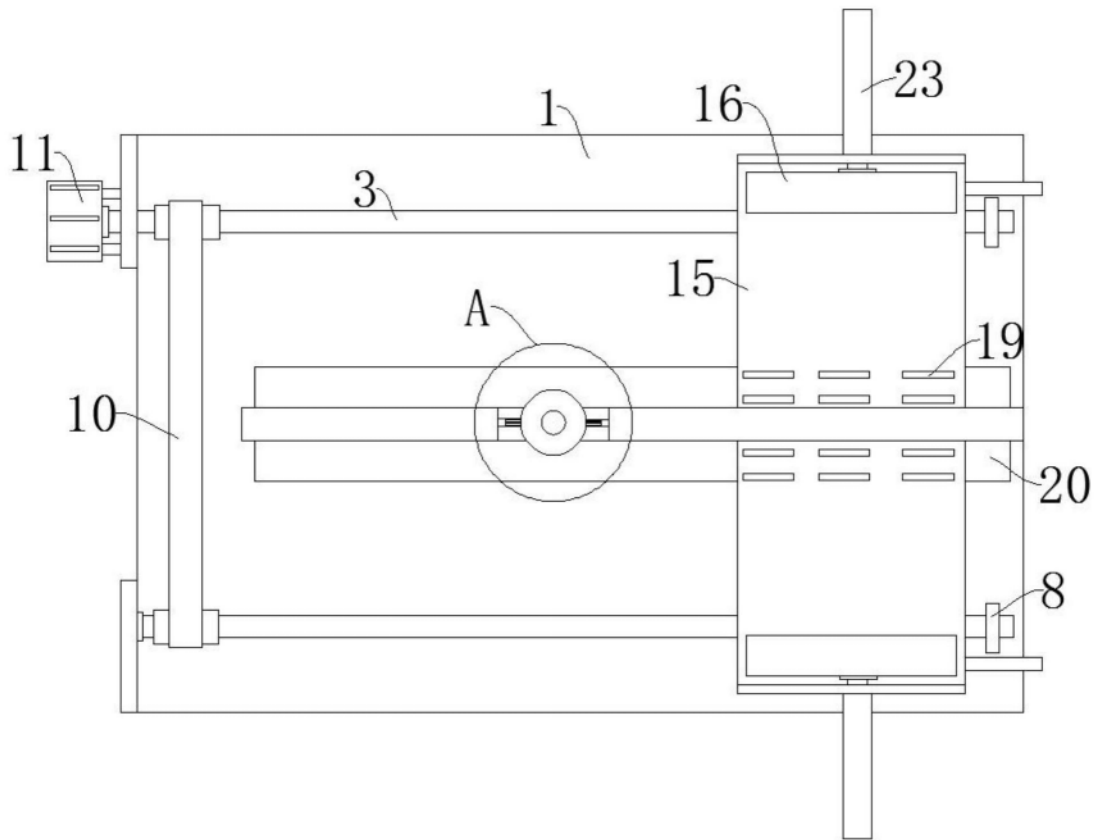


图2

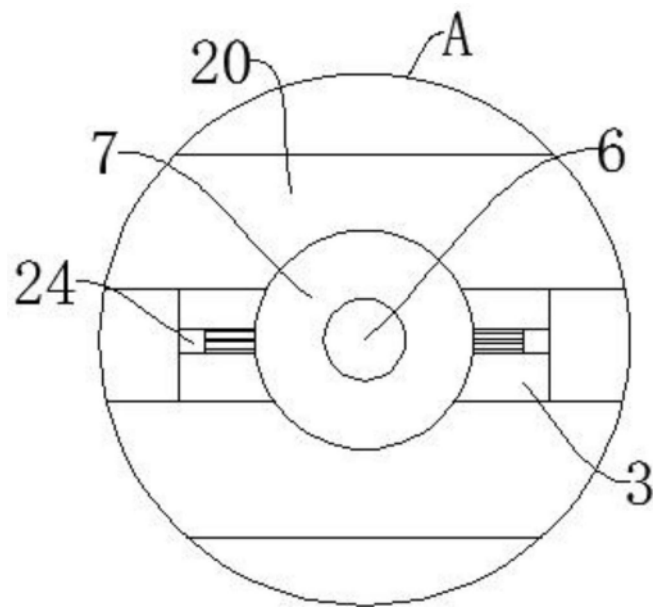


图3