



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 105624957 A

(43) 申请公布日 2016. 06. 01

(21) 申请号 201610214641. 6

(22) 申请日 2016. 04. 07

(71) 申请人 湖州南浔石淙盛艳丝绸有限公司

地址 313015 浙江省湖州市南浔区石淙镇石淙村

(72) 发明人 严金娜 沈新荣

(74) 专利代理机构 杭州新源专利事务所(普通合伙) 33234

代理人 李大刚

(51) Int. Cl.

D06B 23/04(2006. 01)

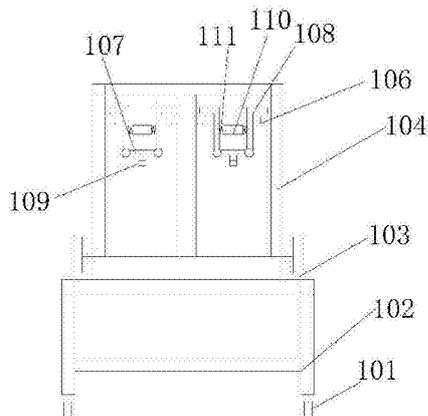
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 发明名称

用于氨纶纱线给湿定型的移动支架

(57) 摘要

本发明公开了一种用于氨纶纱线给湿定型的移动支架,包括底部设有万向轮(101)的底座(102),底座(102)上设有倾斜轨道(103),倾斜轨道(103)上设有悬挂支架(104);所述悬挂支架(104)上设有以每两个为一组的多组滑轨(106),每组的两个滑轨(106)之间设有挂杆(107),挂杆(107)两侧对称设置有两个悬臂(108),两个悬臂(108)分别挂设在两个滑轨(106)上;挂杆(107)下方设有挂钩(109)。本发明可以使氨纶纱线进出给湿定型装置时更为方便简单,而且安全性更高。



1. 用于氨纶纱线给湿定型的移动支架,其特征在于:包括底部设有万向轮(101)的底座(102),底座(102)上设有倾斜轨道(103),倾斜轨道(103)上设有悬挂支架(104);所述悬挂支架(104)上设有以每两个为一组的多组滑轨(106),每组的两个滑轨(106)之间设有挂杆(107),挂杆(107)两侧对称设置有两个悬臂(108),两个悬臂(108)分别挂设在两个滑轨(106)上;挂杆(107)下方设有挂钩(109)。

2. 根据权利要求1所述的用于氨纶纱线给湿定型的移动支架,其特征在于:所述两个悬臂(108)均与挂杆(107)铰接,且两个悬臂(108)之间设有限位块(110),限位块(110)两端分别通过弹簧(111)与悬臂(108)相连。

用于氨纶纱线给湿定型的移动支架

技术领域

[0001] 本发明涉及一种用于氨纶纱线给湿定型的移动支架,属于纺织技术领域。

背景技术

[0002] 氨纶是聚氨基甲酸酯纤维的简称,是一种弹性纤维。在纺织技术领域,氨纶纱线通常需要进行调湿处理,即通过蒸汽给湿定型,以增加纱线的强度和延展性,从而可以减少整经和织造湿的断头现象,提高机织效率。但是目前的氨纶纱线给湿定型生产线上,纱线的进料出料较为繁琐,工作效率相对低下。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于,提供一种用于氨纶纱线给湿定型的移动支架。它可以使氨纶纱线进出给湿定型装置时更为方便简单,而且安全性更高。

[0004] 本发明的技术方案:用于氨纶纱线给湿定型的移动支架,其特点是:包括底部设有万向轮的底座,底座上设有倾斜轨道,倾斜轨道上设有悬挂支架;所述悬挂支架上设有以每两个为一组的多组滑轨,每组的两个滑轨之间设有挂杆,挂杆两侧对称设置有两个悬臂,两个悬臂分别挂设在两个滑轨上;挂杆下方设有挂钩。

[0005] 上述的用于氨纶纱线给湿定型的移动支架中,所述两个悬臂均与挂杆铰接,且两个悬臂之间设有限位块,限位块两端分别通过弹簧与悬臂相连。

[0006] 与现有技术相比,本发明的结构简单,可以方便地对氨纶纱线进行运输,使其可以更为方便简单地进出给湿定型装置,而且操作更为安全,可大大提高定型的工作效率。

附图说明

[0007] 图1是本发明的结构示意图;

[0008] 图2是图1的侧面的结构示意图;

[0009] 附图中的标记为:101-万向轮,102-底座,103-倾斜轨道,104-悬挂支架,105-铁盘,106-滑轨,107-挂杆,108-悬臂,109-挂钩,110-限位块,111-弹簧。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图和实施例对本发明作进一步的说明,但并不作为对本发明限制的依据。

[0011] 实施例。用于氨纶纱线给湿定型的移动支架,如图1和图2所示:包括底部设有万向轮101的底座102,底座102上设有倾斜轨道103,倾斜轨道103上设有悬挂支架104;所述悬挂支架104上设有以每两个为一组的多组滑轨106,每组的两个滑轨106之间设有挂杆107,挂杆107两侧对称设置有两个悬臂108,两个悬臂108分别挂设在两个滑轨106上;挂杆107下方设有挂钩109。所述两个悬臂108均与挂杆107铰接,且两个悬臂108之间设有限位块110,限位块110两端分别通过弹簧111与悬臂108相连。

[0012] 本发明的工作原理:将氨纶纱线悬挂到挂钩109上,然后通过向内挤压两个悬臂108将悬臂108分别挂在两边的滑轨106上,以此方法,将多捆氨纶纱线均放置在悬挂支架104上,然后推动底座102,使倾斜轨道103与给湿定型装置内的倾斜轨道对接,再推动悬挂支架104沿着给湿定型装置内的倾斜轨道进入给湿定型装置进行处理,定型完成后,打开罐盖202,悬挂支架104因自重自动滑入底座102,无需人员进行危险操作。

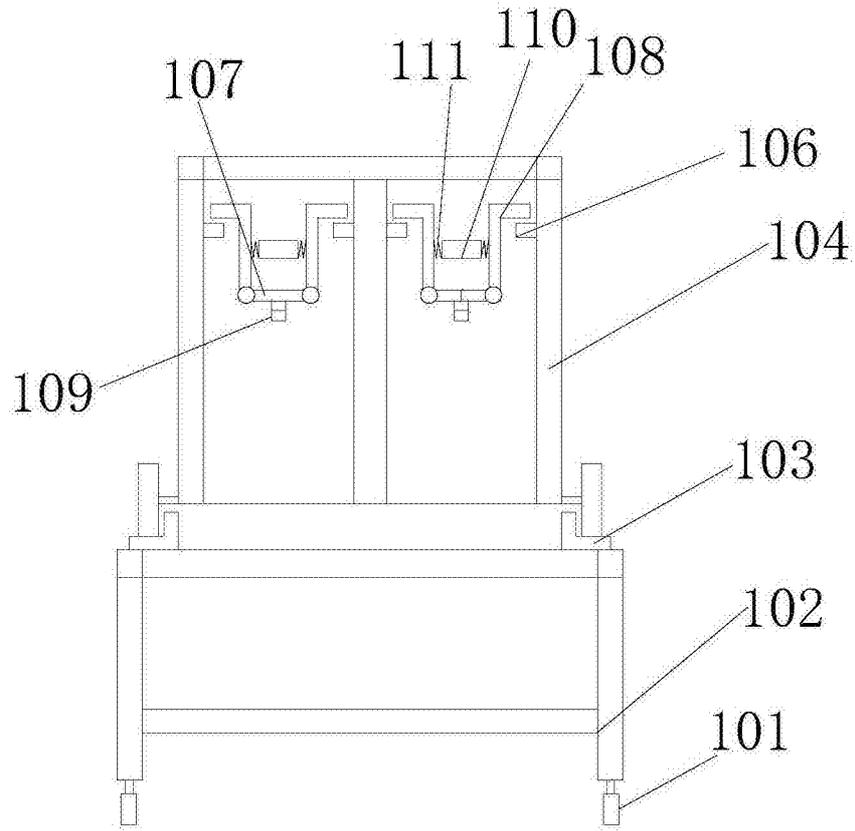


图1

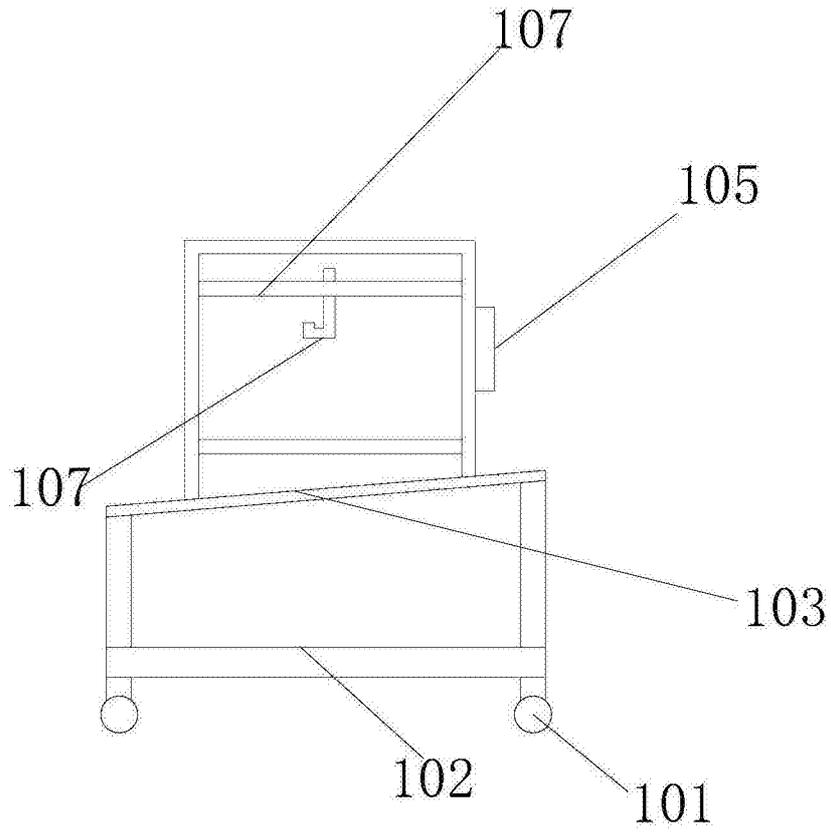


图2