



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104858905 A

(43) 申请公布日 2015. 08. 26

(21) 申请号 201510191168. X

(22) 申请日 2015. 04. 22

(71) 申请人 浙江大盛纸业有限公司

地址 324400 浙江省衢州市龙游县城北开发
区金星大道 82 号大盛纸业

(72) 发明人 胡晓东 王洪春

(74) 专利代理机构 杭州九洲专利事务所有限公
司 33101

代理人 陈继亮

(51) Int. Cl.

B26D 1/04(2006. 01)

B26D 7/02(2006. 01)

B26D 7/32(2006. 01)

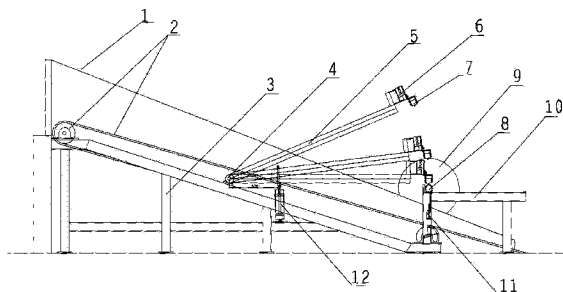
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 发明名称

一种废纸纸卷剥离输送机

(57) 摘要

本发明涉及一种废纸纸卷剥离输送机,该机的纸卷架位于输送架的前端上部,切割架通过转轴与升降气缸连接在输送架上,切割架的前端上设有切割刀具且切割架的前端位置与纸卷架相重合,切割刀具可在切割架的前端上的滑动支架上左右移动;纸卷架的两端设有夹紧气缸,夹紧气缸与纸辊支架相连接;从纸卷架下部至输送架末端且位于输送架上设有输送槽,输送槽内设有传动输送装置。采用本发明,可以通过切割刀具在滑动支架上的左右移动,层层切割纸卷架上的废纸卷,并层层自动剥离后散落在输送槽内的传动输送装置上,自动输送至碎浆池等固定场所,既减少人力,又提高生产效率。



1. 一种废纸纸卷剥离输送机,包括输送架、纸卷架和切割架,纸卷架位于输送架的前端上部,其特征在于切割架通过转轴与升降气缸连接在输送架上,切割架的前端上设有切割刀具且切割架的前端位置与纸卷架相重合,切割刀具可在切割架的前端上的滑动支架上左右移动;纸卷架的两端设有夹紧气缸,夹紧气缸与纸辊支架相连接;从纸卷架下部至输送架末端且位于输送架上设有输送槽,输送槽内设有传动输送装置。

2. 根据权利要求 1 所述的一种废纸纸卷剥离输送机,其特征在于输送架呈倾斜状。

3. 根据权利要求 1 所述的一种废纸纸卷剥离输送机,其特征在于切割架升降高度至少可与纸卷架水平。

一种废纸纸卷剥离输送机

技术领域

[0001] 本发明涉及一种废纸纸卷剥离输送机。

背景技术

[0002] 目前,传统的剥离废纸纸卷的方法是用铁锤敲打,人工手撕,这样,既剥离困难,剥离后又需要人工搬运,工作量大,又易造成损纸,打浆效率低。现在,市场上还出现一种切割设备,其在圆柱形辊筒中部设有液压装置,在纸张卷紧时,可由液压装置从卷心内部提供压力,一次性用刀具将整个纸卷冲破,从而剥离辊面。

发明内容

[0003] 本发明的目的是提供将废纸逐层剥离纸卷,并能直接输送至固定位置的一种废纸纸卷剥离输送机。

[0004] 本发明采取的技术方案是:一种废纸纸卷剥离输送机,包括输送架、纸卷架和切割架,纸卷架位于输送架的前端上部,其特征在于切割架通过转轴与升降气缸连接在输送架上,切割架的前端上设有切割刀具且切割架的前端位置与纸卷架相重合,切割刀具可在切割架的前端上的滑动支架上左右移动;纸卷架的两端设有夹紧气缸,夹紧气缸与纸辊支架相连接;从纸卷架下部至输送架末端且位于输送架上设有输送槽,输送槽内设有传动输送装置。

[0005] 所述的一种废纸纸卷剥离输送机,其特征在于输送架呈倾斜状。

[0006] 所述的一种废纸纸卷剥离输送机,其特征在于切割架升降高度至少可与纸卷架水平。

[0007] 采用本发明,可以通过切割刀具在滑动支架上的左右移动,层层切割纸卷架上的废纸卷,并层层自动剥离后散落在输送槽内的传动输送装置上,自动输送至碎浆池等固定场所,既减少人力,又提高生产效率。

附图说明

[0008] 图1是本发明侧视示意图。

[0009] 图2是本发明的具有部分主件的主视示意图。

[0010] 图中序号表示:输送槽1、传动输送装置2、输送架3、转轴4、切割架5、滑动支架6、切割刀具7、纸辊支架8、纸卷9、纸卷架10、夹紧气缸11、升降气缸12和曲柄连杆13。

具体实施方式

[0011] 下面结合具体的实施例对发明作进一步说明。

[0012] 参照图1和图2,该废纸纸卷剥离输送机包括倾斜状的输送架3、纸卷架10和切割架5,纸卷架10位于输送架3的前端上部,切割架5通过转轴4与升降气缸12连接在输送架3上,转轴4与升降气缸12的位置设置应确保切割架5的升降高度至少可与纸卷架10

水平；切割架 5 的前端上设有切割刀具 7 且切割架 5 的前端位置与纸卷架 10 相重合，即可保证切割刀具 7 可与纸卷 9 中心相接，切割刀具 7 可在切割架 5 的前端上的滑动支架 6 上通过电机(图中未画出并标示)驱动并左右移动；纸卷架 10 的两端设有夹紧气缸 11，夹紧气缸 11 通过曲柄连杆 13 与纸辊支架 8 相连接；从纸卷架 10 下部至输送架 3 末端且位于输送架 3 上设有输送槽 1，输送槽 1 内设有传动输送装置 2。

[0013] 使用时，第一，先将纸卷 9 安装在纸辊支架 8 上，并通过夹紧气缸 11 固定位置不动；第二，启动升降气缸 12，降下切割架 5 至切割刀具 7 与纸卷 9 上低于纸的位置 1 ~ 5 cm，通过直线气缸和直线导轨电机(图中未画出并标示)驱动切割刀具 7，使切割刀具 7 在滑动支架 6 上移动并切割纸卷 9 上的纸，纸卷 9 上的纸在重力作用下自动剥离纸卷 9 并落在输送槽 1 内的传动输送装置 2，传动输送装置 2 将纸自动输送至碎浆池等固定场所。重复上述第二的动作若干次，直到整卷纸切割完毕，然后松开夹紧气缸 11，取下纸卷 9 的纸辊，并升起切割架 5 即可。

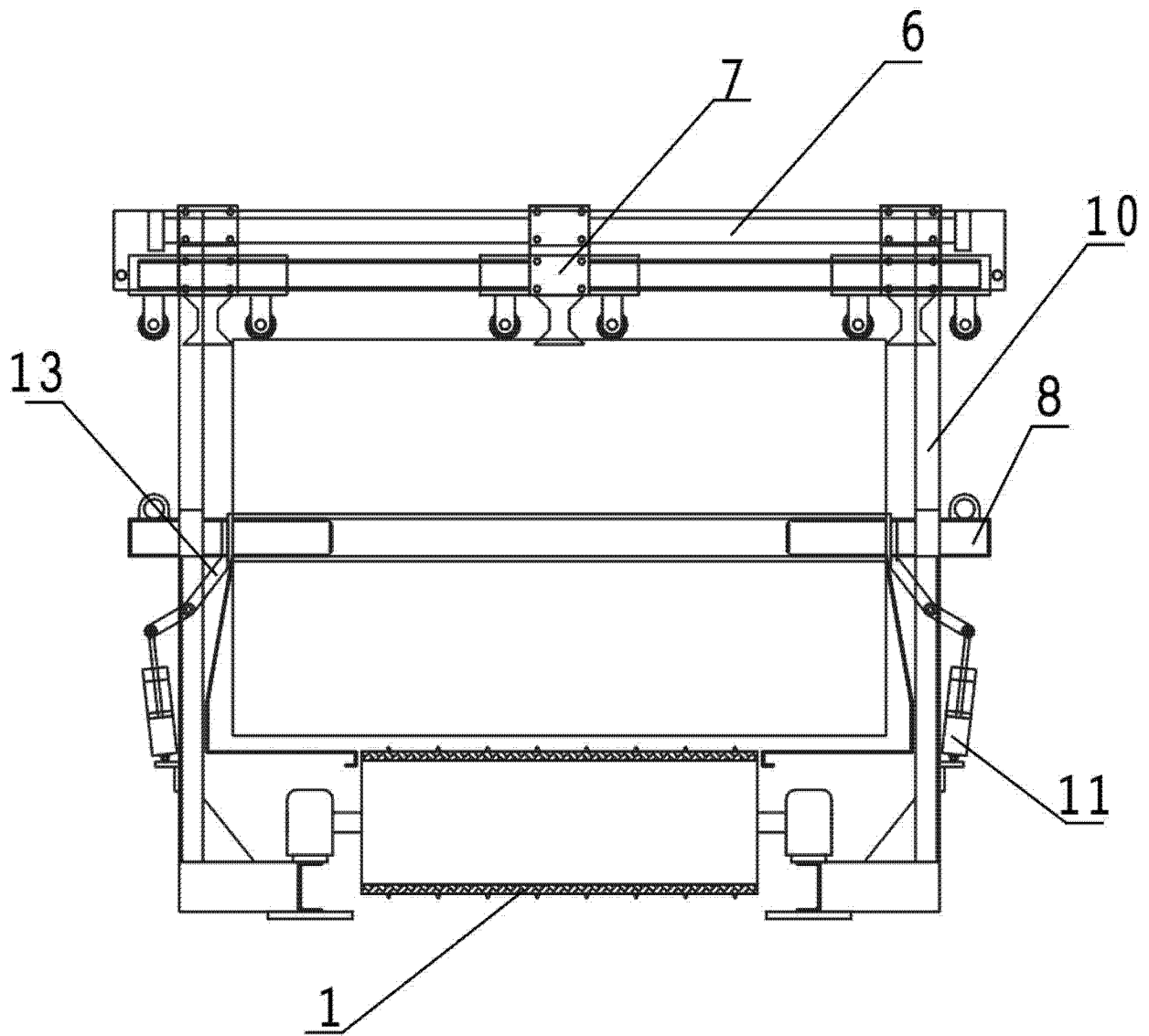


图 2