



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207104388 U

(45)授权公告日 2018.03.16

(21)申请号 201720768876.X

(22)申请日 2017.06.29

(73)专利权人 苏州华徕光电仪器有限公司

地址 215153 江苏省苏州市高新区通安镇  
新街

(72)发明人 薛文英

(74)专利代理机构 南京纵横知识产权代理有限  
公司 32224

代理人 董建林 王丹

(51)Int.Cl.

B23Q 3/06(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

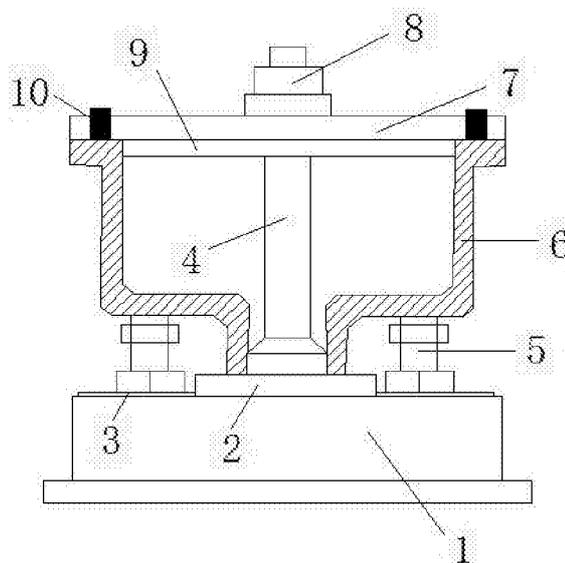
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54)实用新型名称

一种工件的辅助夹具

### (57)摘要

本实用新型公开了一种工件的辅助夹具,包括基座,所述基座中心设置有中心支柱,所述中心支柱的顶部自上而下设置有第一顶板和第二顶板,第一顶板的长度大于第二顶板且第一顶板和第二顶板的中心位于中心支柱处,所述基座上设置有滑轨,辅助支承通过滑块设置在滑轨上,所述第一顶板通过锁紧机构设置在中心支柱上,所述第一顶板的边缘设置有螺旋夹紧机构。优选,所述基座的中心设置有底板,中心支柱的底部设置在底板上,待加工工件的一端插入在底板上且另一端与第一顶板和第二顶板接触,并通过螺旋夹紧机构夹持固定。针对特定的工件进行夹持固定,方便后续的加工,且能提高工件的刚度和稳定性。



1. 一种工件的辅助夹具,包括基座(1),所述基座(1)中心设置有中心支柱(4),其特征在于,所述中心支柱(4)的顶部自上而下设置有第一顶板(7)和第二顶板(9),第一顶板(7)的长度大于第二顶板(9)且第一顶板(7)和第二顶板(9)的中心位于中心支柱(4)处,所述基座(1)上设置有滑轨(3),辅助支承(5)通过滑块设置在滑轨(3)上,所述第一顶板(7)通过锁紧机构设置在中心支柱(4)上,所述第一顶板(7)的边缘设置有螺旋夹紧机构(10)。

2. 根据权利要求1所述的一种工件的辅助夹具,其特征在于,所述基座(1)的中心设置有底板(2),中心支柱(4)的底部设置在底板(2)上,待加工工件(6)的一端插入在底板(2)上且另一端与第一顶板(7)和第二顶板(9)接触,并通过螺旋夹紧机构(10)夹持固定。

3. 根据权利要求2所述的一种工件的辅助夹具,其特征在于,所述锁紧机构是锁紧螺母(8)。

4. 根据权利要求2所述的一种工件的辅助夹具,其特征在于,辅助夹具是双工位,所述滑轨(3)、辅助支承(5)和螺旋夹紧机构(10)均是两个。

5. 根据权利要求3所述的一种工件的辅助夹具,其特征在于,所述螺旋夹紧机构(10)是螺旋夹紧螺杆。

6. 根据权利要求2所述的一种工件的辅助夹具,其特征在于,所述中心支柱(4)的底部通过定位销设置在底板(2)上。

## 一种工件的辅助夹具

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种工件的辅助夹具。

### 背景技术

[0002] 工件在加工过程中,需要辅助夹具进行夹持固定进而方便后续的加工,不同的工件因为形状不同或加工需要,需要设计对应的夹具,使得既能满足夹持固定的功能,还能方便调节。

### 实用新型内容

[0003] 针对上述问题,本实用新型提供一种工件的辅助夹具,针对特定的工件进行夹持固定,方便后续的加工,且能提高工件的刚度和稳定性。

[0004] 为实现上述技术目的,达到上述技术效果,本实用新型通过以下技术方案实现:

[0005] 一种工件的辅助夹具,包括基座,所述基座中心设置有中心支柱,所述中心支柱的顶部自上而下设置有第一顶板和第二顶板,第一顶板的长度大于第二顶板且第一顶板和第二顶板的中心位于中心支柱处,所述基座上设置有滑轨,辅助支承通过滑块设置在滑轨上,所述第一顶板通过锁紧机构设置在中心支柱上,所述第一顶板的边缘设置有螺旋夹紧机构。

[0006] 优选,所述基座的中心设置有底板,中心支柱的底部设置在底板上,待加工工件的一端插入在底板上且另一端与第一顶板和第二顶板接触,并通过螺旋夹紧机构夹持固定。

[0007] 优选,所述锁紧机构是锁紧螺母。

[0008] 优选,辅助夹具是双工位,所述滑轨、辅助支承和螺旋夹紧机构均是两个。

[0009] 本实用新型的有益效果是:本发明针对特定的工件,设计对应的夹具,使得既能满足夹持固定的功能,还能方便调节。可有效提高工件的刚度和稳定性。

### 附图说明

[0010] 图1是本实用新型一种工件的辅助夹具的结构示意图;

[0011] 附图的标记含义如下:

[0012] 1:基座;2:底板;3:滑轨;4:中心支柱;5:辅助支承;6:待加工工件;7:第一顶板;8:锁紧螺母;9:第二顶板;10:螺旋夹紧机构。

### 具体实施方式

[0013] 下面结合附图和具体的实施例对本实用新型技术方案作进一步的详细描述,以使本领域的技术人员可以更好的理解本实用新型并能予以实施,但所举实施例不作为对本实用新型的限定。

[0014] 如图1所示,一种工件的辅助夹具,待加工工件6的形状可参照左右两侧中任一个带阴影部分,辅助夹具包括基座1,所述基座1中心设置有中心支柱4,所述中心支柱4的顶部

自上而下设置有第一顶板7和第二顶板9,第一顶板7的长度大于第二顶板9且第一顶板7和第二顶板9的中心位于中心支柱4处,图1中,第一顶板7的长度大于第二顶板9的长度刚好是两个待加工工件6的顶部的长度。

[0015] 所述基座1上设置有滑轨3,辅助支承5通过滑块设置在滑轨3上,方便后续的调节。所述第一顶板7通过锁紧机构设置在中心支柱4上,所述第一顶板7的边缘设置有螺旋夹紧机构10。

[0016] 优选,所述锁紧机构是锁紧螺母8,所述螺旋夹紧机构10是螺旋夹紧螺杆,所述基座1的中心设置有底板2,中心支柱4的底部设置在底板2上,一般的,所述中心支柱4的底部通过定位销设置在底板2上,待加工工件6的一端插入在底板2上且另一端与第一顶板7和第二顶板9接触,并通过螺旋夹紧机构10夹持固定(待加工工件6的顶部分别与第一顶板7的边缘的底部、第二顶板9的边缘的外壁夹紧)。

[0017] 图1中,辅助夹具是双工位,即所述滑轨3、辅助支承5和螺旋夹紧机构10均是两个。提高加工效率。

[0018] 本发明针对特定的工件,设计对应的夹具,使得既能满足夹持固定的功能,还能方便调节。可有效提高工件的刚度和稳定性。

[0019] 以上仅为本实用新型的优选实施例,并非因此限制本实用新型的专利范围,凡是利用本实用新型说明书及附图内容所作的等效结构或者等效流程变换,或者直接或间接运用在其他相关的技术领域,均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

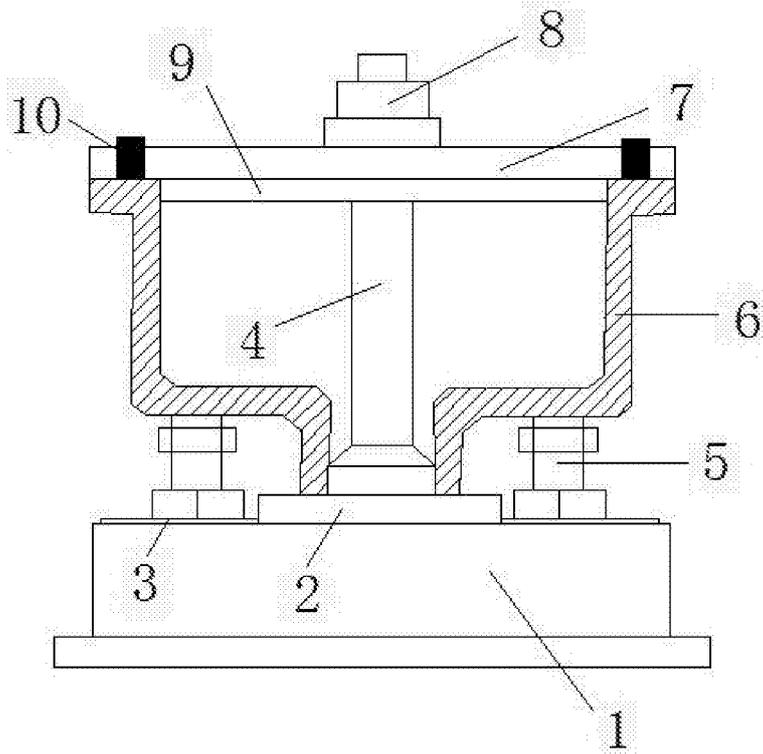


图1