



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202494630 U

(45) 授权公告日 2012. 10. 17

(21) 申请号 201220086418. 5

(22) 申请日 2012. 03. 09

(73) 专利权人 江西德源欣茂铜业有限公司

地址 334100 江西省上饶市技术经济开发区
工业一路

(72) 发明人 赵毅 李家雄 王慧峰 郑英
郑树磷

(74) 专利代理机构 深圳市合道英联专利事务所
(普通合伙) 44309

代理人 廉红果

(51) Int. Cl.

G01N 19/04 (2006. 01)

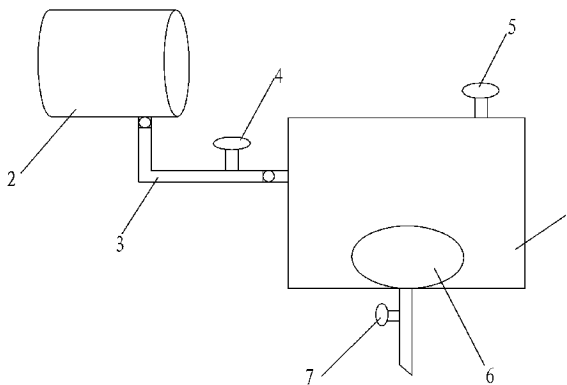
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

测试非本色聚氨酯漆包线脱色性的装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种测试非本色聚氨酯漆包线脱色性的装置,其包括密封容器、抽真空泵、连接装置、压力阀门、恒温炉及温控表,密封容器与抽真空泵通过连接装置进行连接,压力阀门设于密封容器上,恒温炉设于密封容器内,温控表与恒温炉相连,对恒温炉进行可调式加热和温控。使用时,将非本色的聚氨酯漆包线放置于密封容器内,通过抽真空泵将密封容器内进行抽真空,然后,通过电源对恒温炉进行加热,同时,通过温控表来控制恒温炉的温度,从而实现,不同的温度,压力的测试条件下,非本色聚氨酯漆包线与浸漆混合是否脱色和相容性。



1. 一种测试非本色聚氨酯漆包线脱色性的装置,其特征在于:其包括密封容器、抽真空泵、连接装置、压力阀门、恒温炉及温控表,所述的密封容器与所述的抽真空泵通过连接装置进行连接,所述的压力阀门设于所述的密封容器上,所述的恒温炉设于所述的密封容器内,所述的温控表与所述的恒温炉相连,对所述的恒温炉进行可调式加热和温控。

2. 根据权利要求1所述的测试非本色聚氨酯漆包线脱色性的装置,其特征在于:其还包括有开关装置,所述的开关装置设于所述的连接装置上。

3. 根据权利要求1或2所述的测试非本色聚氨酯漆包线脱色性的装置,其特征在于:所述的压力阀门设于所述的密封容器的顶部,其能显示的压力范围为0-0.01 Mpa。

4. 根据权利要求1或2所述的测试非本色聚氨酯漆包线脱色性的装置,其特征在于:所述的恒温炉设于所述的密封容器内,位于所述的密封容器的底部。

5. 根据权利要求4所述的测试非本色聚氨酯漆包线脱色性的装置,其特征在于:所述的恒温炉与用于对所述的密封容器进行加热的电源相连。

6. 根据权利要求1所述的测试非本色聚氨酯漆包线脱色性的装置,其特征在于:所述的恒温炉在所述的温控表的控制下,实现温度从50-200度的可调加热和温控。

测试非本色聚氨酯漆包线脱色性的装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种脱色性测试领域，具体地讲，是指一种测试聚氨酯漆包线脱色性的装置，尤其是测试非本色聚氨酯漆包线脱色性。

背景技术

[0002] 目前防错技术不断发展，对漆包线的颜色也在不断提出要求，聚氨酯漆包线现在已经形成了本色（自然色）、红色、蓝色等多种颜色漆，各种非本色聚氨酯漆在生产时要加入适量的色种，其颜色色种是以单体的形式均匀分布在聚氨酯漆层中。漆包线作为关键材料供应给电机、变压器等行业，后加工工序将经历浸漆和再次高温烘烤等工艺，将涉及到聚氨酯非本色漆包线色种脱色问题，为保证非本色聚氨酯漆包线不脱色，研究非本色聚氨酯漆包线的脱色性测试方法成为重要的课题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种测试非本色聚氨酯漆包线脱色性的装置。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型采用如下技术方案：

[0005] 一种测试非本色聚氨酯漆包线脱色性的装置，其包括密封容器、抽真空泵、连接装置、压力阀门、恒温炉及温控表，所述的密封容器与所述的抽真空泵通过连接装置进行连接，所述的压力阀门设于所述的密封容器上，所述的恒温炉设于所述的密封容器内，所述的温控表与所述的恒温炉相连，对所述的恒温炉进行可调式加热和温控。

[0006] 上述的测试非本色聚氨酯漆包线脱色性的装置，其还进一步包括有开关装置，所述的开关装置设于所述的连接装置上。

[0007] 优选地，上述的压力阀门设于所述的密封容器的顶部，其能显示的压力范围为0-0.01 Mpa。

[0008] 优选地，上述的恒温炉设于所述的密封容器内，位于所述的密封容器的底部。

[0009] 优选地，上述的恒温炉与用于对所述的密封容器进行加热的电源相连。

[0010] 优选地，上述的恒温炉在所述的温控表的控制下，实现温度从50-200度的可调加热和温控。

[0011] 采用上述技术方案后，使用时，将非本色的聚氨酯漆包线放置于密封容器内，通过抽真空泵将密封容器内进行抽真空，然后，通过电源对恒温炉进行加热，同时，通过温控表来控制恒温炉的温度，从而实现，不同的温度，压力的测试条件下，非本色聚氨酯漆包线与浸漆混合是否脱色和相容性。本新型，可实现调整高温高压各阶段测试时间及测试参数，从而得知在施加一定高温高压下非本色聚氨酯漆包线的脱色性。

附图说明

[0012] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0013] 主要组件符号说明

[0014] 密封容器 ---1 抽真空泵 ---2 连接装置 ---3
[0015] 开关装置 ---4 压力阀门 ---5 恒温炉 ---6 温控表 ---7

具体实施方式

[0016] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白，以下结合附图及实施例，对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解，此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型，并不用于限定本实用新型。

[0017] 参考图 1 所示，本新型公开了一种测试非本色聚氨酯漆包线脱色性的装置，共包括：密封容器 1、抽真空泵 2、连接装置 3、开关装置 4、压力阀门 5、恒温炉 6 及温控表 7，其中：

[0018] 密封容器 1 内，灌装有测试非本色聚氨酯漆包线相容性的浸漆漆料，测试时，将浸漆漆料与非本色聚氨酯漆包线完全浸泡其中；

[0019] 抽真空泵 2 通过连接装置 3 与密封容器 1 相连，其用于对密封容器 1 进行抽真空，形成高压，可调压范围为 0-0.01Mpa；

[0020] 连接装置 3，其可使抽真空泵 2 与密封容器 1 进行密封连接，其上设有开关装置 4。

[0021] 压力阀门 5 设于密封容器 1 的顶部，其配套有可显示压力的压力表，所显示压力的范围为 0-0.01 Mpa；

[0022] 恒温炉 6 设于密封容器 1 内底部，与电源连接，用于对密封容器 1 进行加热，另外，温控表 7 与恒温炉 6 相连，用于对恒温炉 6 进行温控，可实现温度从 50-200 度的可调加热和温控。

[0023] 使用时，将非本色的聚氨酯漆包线放置于密封容器 1 内，通过抽真空泵 2 将密封容器 1 内进行抽真空，然后，通过电源对恒温炉 6 进行加热，同时，通过温控表 7 来控制恒温炉 6 的温度，从而实现，不同的温度，压力的测试条件下，非本色聚氨酯漆包线与浸漆混合是否脱色和相容性。本新型，可实现调整高温高压各阶段测试时间及测试参数，从而得知在施加一定高温高压下非本色聚氨酯漆包线的脱色性。

[0024] 以上所述，仅为本实用新型较佳的具体实施方式，但本实用新型的保护范围并不局限于此，任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内，可轻易想到的变化或替换，都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。因此，本实用新型的保护范围应该以权利要求的保护范围为准。

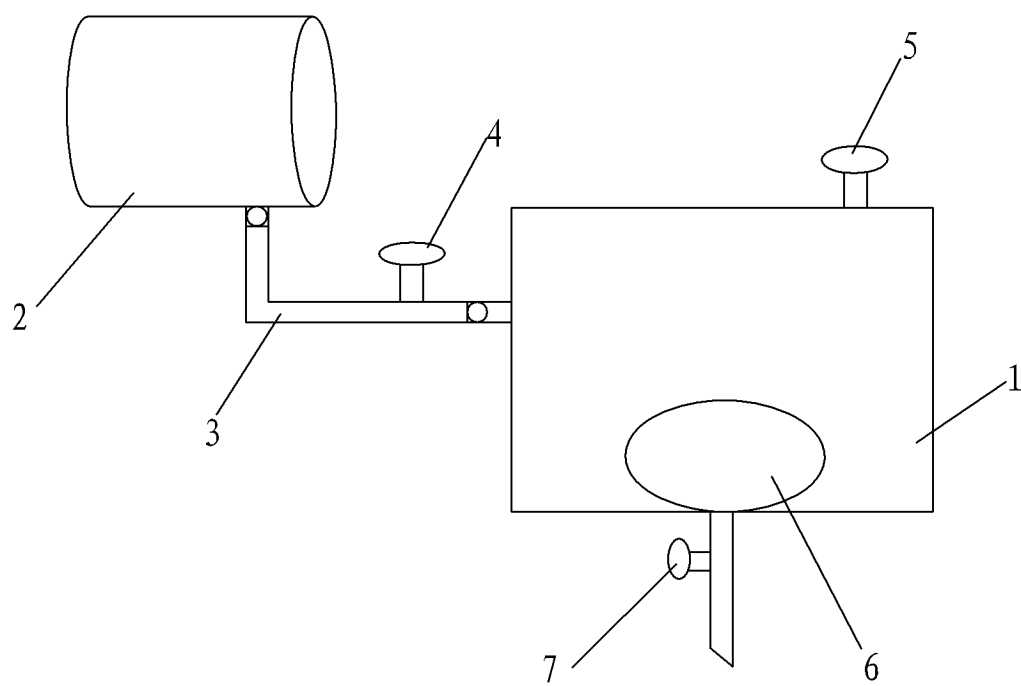


图 1