

(19)



URZĄD
PATENTOWY
RZECZYPOSPOLITEJ
POLSKIEJ

(10)

PL 73643 Y1

(12)

Opis ochronny wzoru użytkowego

(21) Numer zgłoszenia: **131509**

(22) Data zgłoszenia: **2023.06.15**

(43) Data publikacji o zgłoszeniu: **2023.12.18 BUP 51/2023**

(45) Data publikacji o udzieleniu ochrony: **2024.10.28 WUP 44/2024**

(51)

MKP:

A41G 1/00 (2006.01)

D07B 1/06 (2006.01)

E04H 17/00 (2006.01)

(30) Pierwszeństwo:

202231027U 2022.06.17 ES

(73) Uprawniony:

**CATRAL GARDEN & HOME DEPOT S. A.,
Catral, ES**

(72) Twórca(-y):

**FRANCISCO MATIAS LATORRE MARIN,
Catral, ES**

(74) Pełnomocnik:

rzecz. pat. Marta Skrobot, Warszawa, PL

(54) Tytuł:

Sztuczny żywopłot

PL 73643 Y1

Opis wzoru

Przedmiotem wzoru użytkowego jest sztuczny żywopłot utworzony z pęczków włókien kokosowych, stosowany w ogrodnictwie i dekoracji, oferujący satysfakcjonujący stopień zasłaniania, będąc przy tym produktem przyjaznym dla środowiska, ponieważ nie zawiera taśm z tworzyw sztucznych stosowanych w celu wytworzenia wrażenia puszystości na podobieństwo naturalnego żywopłotu.

Dla osiągnięcia tego celu, proponowany sztuczny żywopłot jest wykonany z wielu splotów wyrównanych i zszytych razem szwem, przy czym pęczki włókien kokosowych umiejscawiane są pomiędzy drutami podczas ich skręcania z utworzeniem splotu.

Sztuczny żywopłot stanowi odpowiedź na bieżący trend redukcji tworzyw sztucznych poprzez wprowadzenie do użytku materiałów naturalnych, takich jak włókna pochodzące z drzew kokosowych.

Żywopłoty są produktem stosowanym jednocześnie jako element zasłaniający i dekoracyjny dla płotów trejażowych. Niestety, naturalne żywopłoty mają ograniczoną żywotność i wymagają nakładów związanych z utrzymaniem, co sprawia, że warto rozważyć sztuczne alternatywy.

W tym sensie, należy wskazać, że żywopłoty albo ogrodzenia wykonane z materiałów syntetycznych zawierają, wśród swoich elementów, taśmę z tworzywa sztucznego na bazie materiału polimerowego, która jest wykonana w postaci pasków o małych wymiarach, które tworzą efekt puszystości. W tym celu, taśma z tworzywa sztucznego wyposażona jest w wiele poprzecznych nacięć na każdej stronie i usytuowana jest pomiędzy drutami, aby tworzyć wrażenie podobne do naturalnych żywopłotów.

W poszukiwaniu ciągłych usprawnień, zgłaszający niniejszego wzoru użytkowego rozwinął automatyczny system wytwarzający sztuczny żywopłot i sposób chronione przyznaniem patentem europejskim nr EP3533953B1. Dokument ten ujawnia elementy wykonania automatycznego systemu wytwarzającego sztuczny żywopłot, jednakże w przypadku procesu wytwarzania, wynalazek ujawnia w szczególności taśmę z tworzywa sztucznego do utworzenia splotu, który tworzy sztuczny żywopłot.

Obecnie istnieje potrzeba zaoferowania sztucznych ogrodzeń albo żywopłotów, w których, w miarę możliwości, unika się stosowania części składowych z polimerów.

Na podstawie powyższego, zgłaszający niniejszy wzór użytkowy do ochrony zauważa potrzebę udoskonalenia sztucznego żywopłotu, w którym zmniejsza się stosowanie tworzyw sztucznych, przy czym wspomniany żywopłot jest produktem przyjaznym dla środowiska.

Sztuczny żywopłot według niniejszego wzoru użytkowego umożliwia rozwiązanie wyżej wymienionych problemów przez zaoferowanie ekologicznego produktu, ponieważ jest on częściowo utworzony z elementów pochodzących z naturalnych włókien.

W szczególności, obecność włókien kokosowych konstytuuje ekologiczny charakter sztucznego żywopłotu i umożliwia zaoferowanie alternatywy dla naturalnych żywopłotów. Dodatkowo, należy podkreślić wysoką wytrzymałość i wysoce ekstensywny charakter upraw związane z włóknami kokosowymi. W szczególności, dla niniejszego wzoru użytkowego, stosowany jest materiał z drzew kokosowych, w szczególności materiał pozyskany z miękkiej (zewnętrznej) skorupy; innymi słowy, materiał pochodzący ze skorupy wewnętrznej, który stanowi twardy materiał, tj. drewno, nie jest stosowany.

Sztuczny żywopłot według wzoru użytkowego utworzony jest przez wiele splotów wyrównanych i zszytych razem za pomocą szwu. Przy tym, każdy splot żywopłotu wykonany jest z co najmniej dwóch skręconych drutów, pomiędzy które wprowadzone są pęczki włókien kokosowych.

W celu osiągnięcia wymaganego poziomu zasłaniania, pęczki włókien kokosowych znajdujące się pomiędzy drutami tworzą splot o gęstości pomiędzy 30 a 50 g pęczków włókien kokosowych na metr bieżący skręconego drutu.

Z drugiej strony, pęczek włókien kokosowych ma maksymalną długość 15 cm w celu zaoferowania efektu puszystości podobnego do naturalnych żywopłotów, ze średnicą drutów tworzących splot wynoszącą pomiędzy 0,7 mm a 1,3 mm, korzystnie 0,9 mm.

Opcjonalnie, pomiędzy druty splotu wprowadzone są pęczki włókien ostonica esparto, sisal, koprnych, kenaf i/albo jutowych.

Sztuczny żywopłot według niniejszego wzoru użytkowego wykonany jest ze splotów mających ukształtowanie opisane szczegółowo powyżej, przy czym wspomniane sploty zszywane są ze sobą za pomocą drutów zszywających w celu utworzenia płaszcza jako takiego. Wspomniane druty zszywające rozmieszczone są poprzecznie do splotów w celu utworzenia szwów, przy czym każdy szew jest wykonany z co najmniej dwóch drutów zszywających przebiegających naprzemiennie pomiędzy splotami w przeciwnych kierunkach, tj. zgodnie z ruchem wskazówek zegara i przeciwnie do ruchu wskazówek

zegara. Innymi słowy, podczas zszywania splotów, wykonywany jest ruch obrotowy o 180° naprzemiennie w obydwu kierunkach w celu poprawnego mocowania i zaplecenia drutu zszywającego pomiędzy splotami.

Przy tym druty tworzące sploty i druty zszywające opcjonalnie wykonane są z ocynkowanego żelaza, stali nierdzewnej niskowęglowej albo platerowanego żelaza.

Zakończenia drutów muszą mieć wykończenia, które zapobiegają występowaniu obszarów ostrych, które mogłyby zranić użytkownika. Przy tym, druty tworzące każdy ze splotów opcjonalnie są zagięte na swoich końcach, aby zapobiegać ostrym krawędziom, które mogą skaleczyć użytkownika albo operatora podczas obsługi.

Opcjonalnie, sploty tworzące sztuczny żywopłot mogą mieć rdzeń z włókna kokosowego, na którym skręcone są druty, które tworzą sploty. W ten sposób każdy splot sztucznego żywopłotu wyposażony jest w rdzeń z włókna kokosowego i pęczki włókien kokosowych, które umiejscawiane są pomiędzy drutami podczas ich skręcania z utworzeniem splotu.

Z drugiej strony i również opcjonalnie, pęczki włókien kokosowych tworzące sztuczny żywopłot zawierają kolorowe pigmenty w celu zapewnienia kolorowych wykończeń różnych od tych zapewnionych przez naturalny kolor włókna kokosowego.

Na podstawie powyższego, opisany tu sztuczny żywopłot jest bardzo korzystny w porównaniu do innych znanych żywopłotów, ponieważ umożliwia perfekcyjne zasłanianie, zapobiega nadmiernemu stosowaniu materiałów z tworzyw sztucznych i wyróżnia się ze względu na łatwą instalację i odpowiednią żywotność.

Przedmiot wzoru użytkowego uwidoczniony jest na załączonym rysunku, na którym fig. 1 stanowi widok perspektywiczny sztucznego żywopłotu; fig. 2 – widok z przodu sztucznego żywopłotu z fig. 1; fig. 3 – widok szczegółowy sztucznego żywopłotu z fig. 2; fig. 4 – widok z boku splotu typu tworzącego sztuczny żywopłot.

Mając na uwadze wspomniane figury, można zauważyć, że sztuczny żywopłot 1 wykonany jest jako wiele splotów 2 wyrównanych i zszytych razem za pomocą wielu szwów.

W szczególności, fig. 4 pokazuje, że każdy splot 2 korzystnie wykonany jest z dwóch skręconych drutów 3, pomiędzy którymi wprowadzone są pęczki 4 włókien kokosowych. Pęczki włókien kokosowych występują pomiędzy drutami tworząc splot 2 o korzystnej gęstości 40 g pęczków włókien kokosowych na metr bieżący skręconego drutu 3.

Podobnie, fig. 1 do 3 przedstawiają płaszcz tworzący sztuczny żywopłot 1, w którym można zauważyć, że sploty 2 zszyte są razem za pomocą drutów zszywających 5, które rozmieszczone są poprzecznie do splotów 2 tworząc szwy.

Każdy szew utworzony jest przez dwa druty zszywające 5 przebiegające pomiędzy splotami 2 naprzemiennie w przeciwnych kierunkach.

Druty 3 tworzące sploty 2 i druty zszywające 5 wykonane są z ocynkowanego żelaza i poddawane obróbce tak, aby były odpowiednie do wytrzymania warunków na świeżym powietrzu.

Ostatecznie należy wskazać, że w celu zapewnienia pewnego i silnego podparcia uwzględnić należy co najmniej 4 szwy 5 w sztucznym żywopłocie według niniejszego wzoru użytkowego.

Zastrzeżenia ochronne

1. Sztuczny żywopłot (1) **znamienny tym**, że ma wiele splotów (2) wyrównanych i zszytych razem za pomocą szwu tak, że każdy splot (2) wykonany jest z co najmniej dwóch skręconych drutów (3), pomiędzy które wprowadzone są pęczki (4) włókien kokosowych mające gęstość wynoszącą pomiędzy 30 a 50 g pęczków (4) włókien kokosowych na metr bieżący skręconego drutu (3), przy czym pęczek (4) włókien kokosowych ma maksymalną długość wynoszącą 15 cm i przy czym druty (3) mają średnicę wynoszącą pomiędzy 0,7 mm a 1,3 mm; przy czym sploty (2) zszywane są ze sobą za pomocą drutów zszywających (5), które rozmieszczone są poprzecznie do splotów (2) tworząc szwy i przy czym każdy szew wykonany jest z co najmniej dwóch drutów zszywających (5) przebiegających naprzemiennie pomiędzy splotami (2).
2. Sztuczny żywopłot (1) według zastrz. 1, **znamienny tym**, że druty (3) tworzące sploty (2) są zagięte na ich końcach.
3. Sztuczny żywopłot (1) według zastrz. 1, **znamienny tym**, że pomiędzy druty (3) splotów (2) wprowadzone są pęczki włókien ostonica esparto, sizal, konopnych, kenaf i/albo jutowych.

4. Sztuczny żywopłot (1) według zastrz. 1 albo 3, **znamienny tym**, że każdy splot (2) ma rdzeń z włókna kokosowego, na którym skręcone są druty (3) tworzące splot (2).
5. Sztuczny żywopłot (1) według zastrz. 1, **znamienny tym**, że druty (3) splotów (2) wykonane są z ocynkowanego żelaza, stali nierdzewnej niskowęglowej albo platerowanego żelaza.
6. Sztuczny żywopłot (1) według zastrz. 1, **znamienny tym**, że druty zszywające (5) wykonane są z ocynkowanego żelaza, stali nierdzewnej niskowęglowej albo platerowanego żelaza.
7. Sztuczny żywopłot (1) według zastrz. 1–6, **znamienny tym**, że pęczki (4) włókien kokosowych zawierają kolorowe pigmenty.

Rysunki

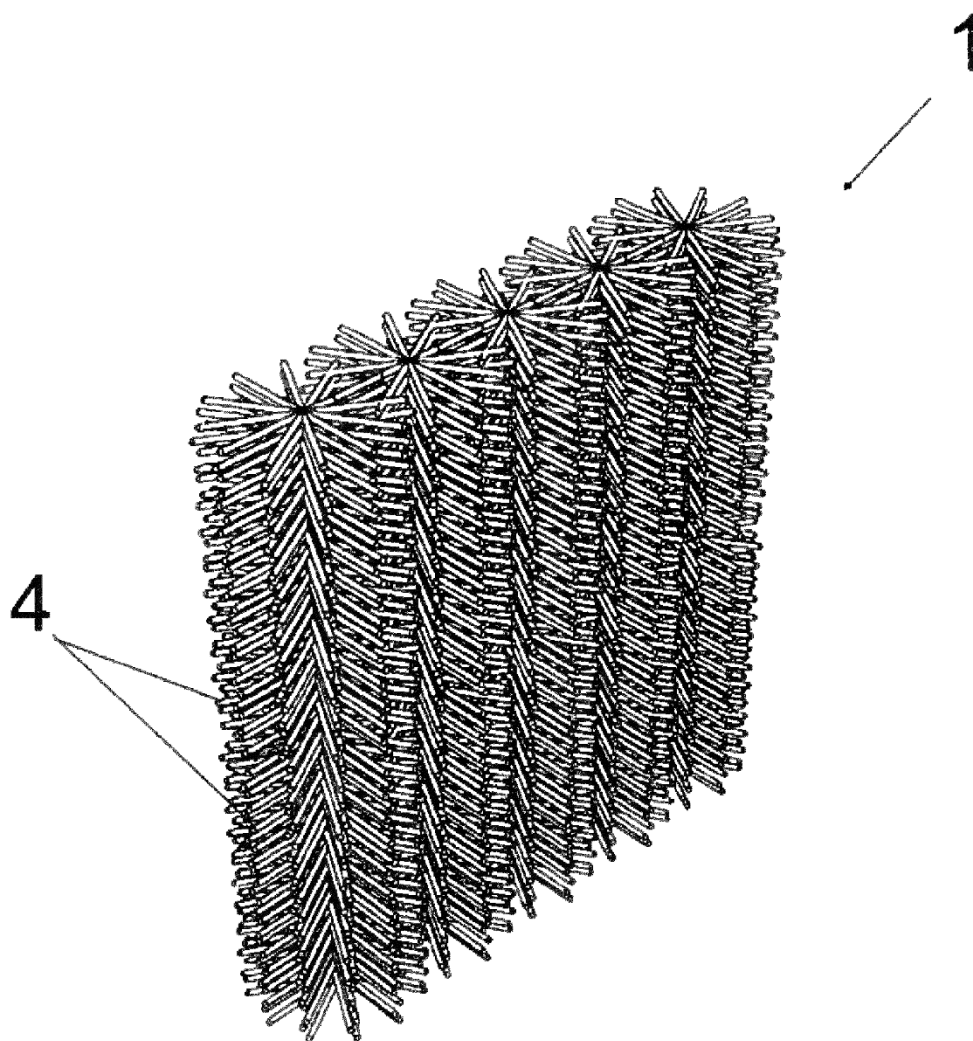


FIG. 1

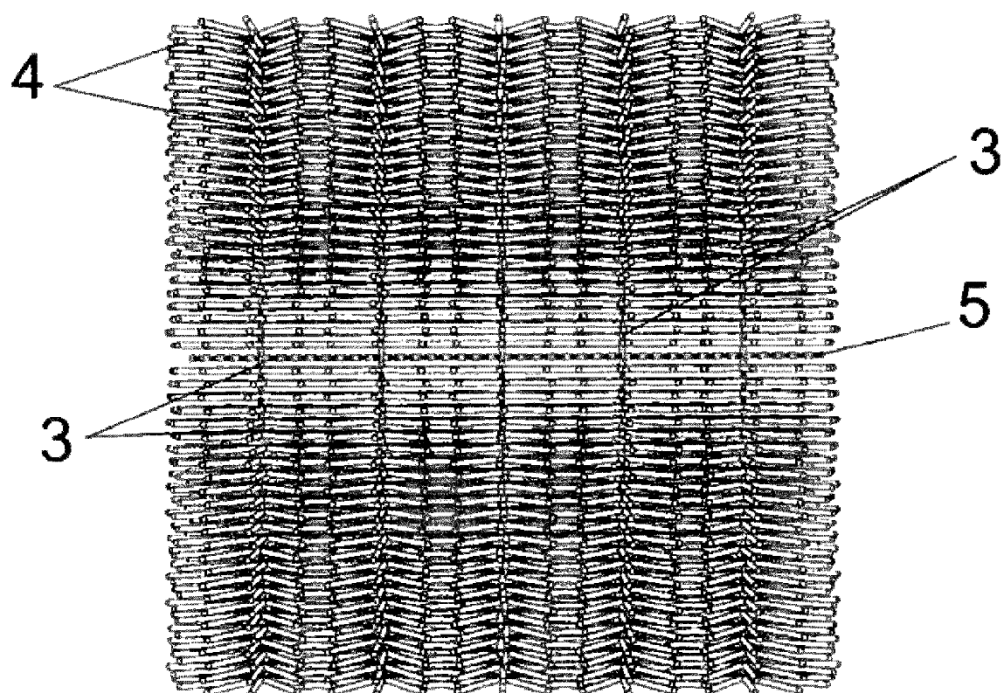


FIG. 2

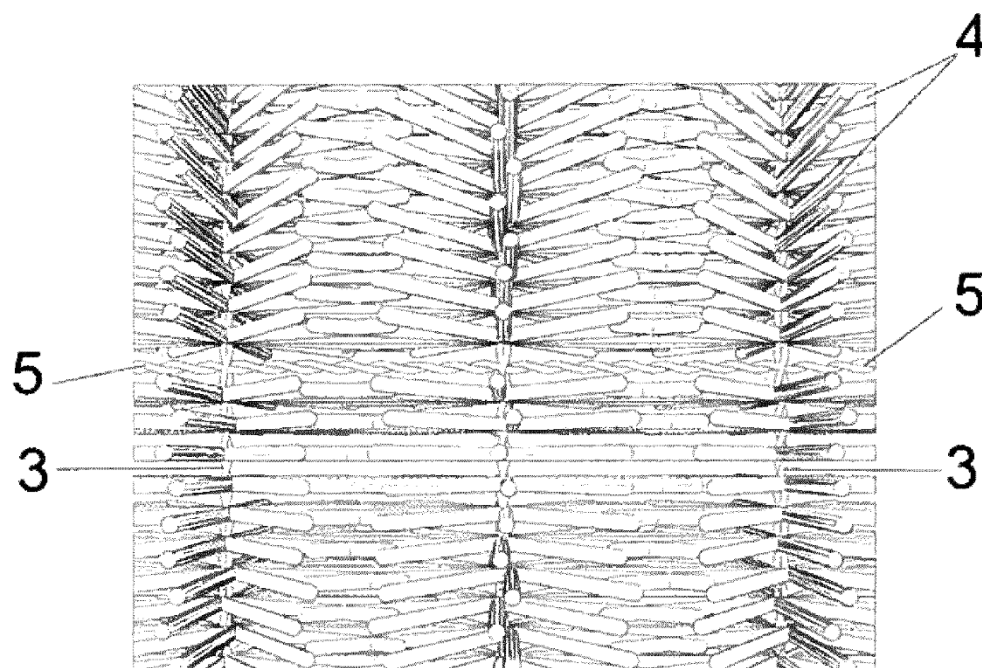


FIG. 3

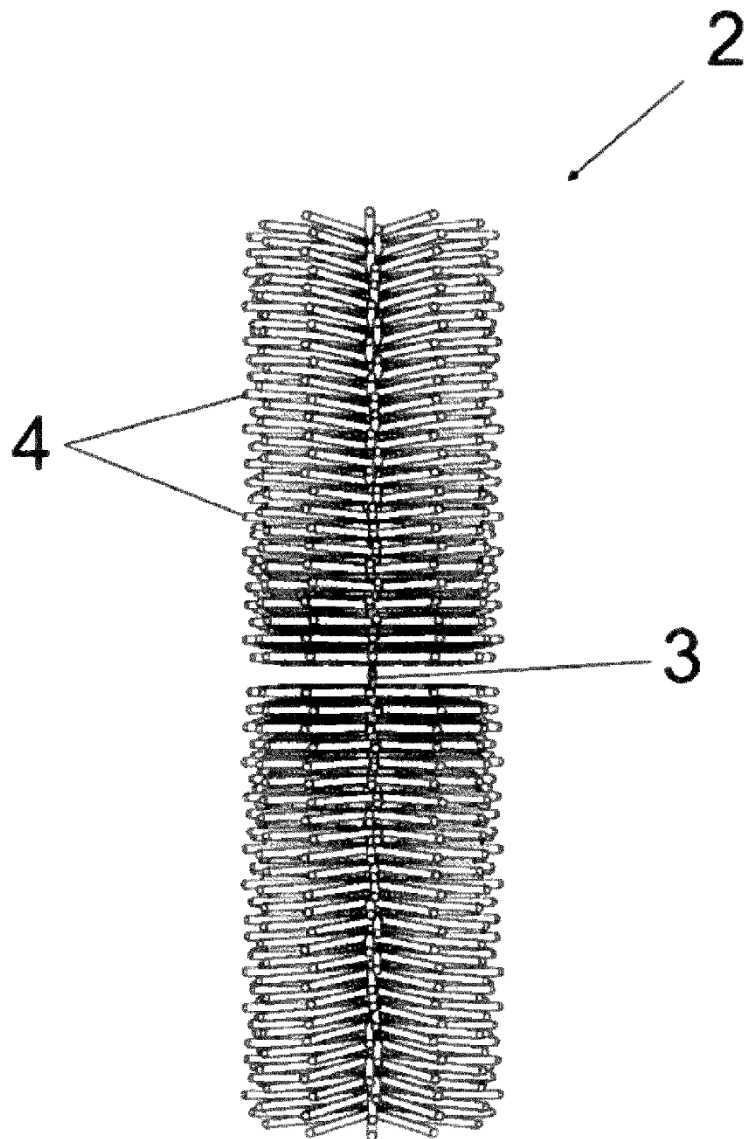


FIG. 4