



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204672790 U

(45) 授权公告日 2015. 09. 30

(21) 申请号 201520408244. 3

(22) 申请日 2015. 06. 11

(73) 专利权人 安徽中德机床股份有限公司

地址 243131 安徽省马鞍山市博望经济特区

(72) 发明人 郑长玉 郑小平 方明福 徐家满

王仁春 潘锋 赵文祥

(51) Int. Cl.

B21D 28/14(2006. 01)

B21D 37/10(2006. 01)

B21D 5/00(2006. 01)

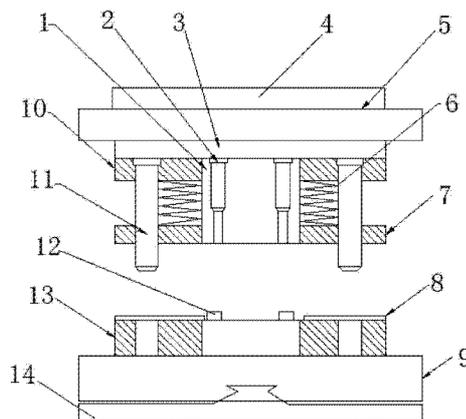
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种用于折弯机的落料模具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于折弯机的落料模具,包括有上模板,下模座,所述的上模板上端设有上安装块,所述的上模板下端设有上模垫板,上模垫板下端安装有内置导柱,所述内置导柱穿过上夹板和脱板,所述的上夹板和脱板的中间设有压簧,所述上模板的下端还设有凸模和冲针。本实用新型设计简单,使用方便,实用性强,能够避免模具和工件的碰撞和挤压,实现工件的快速更换。



1. 一种用于折弯机的落料模具,包括有上模板,下模座,其特征在于:所述的上模板上端设有上安装块,所述的上模板下端设有上模垫板,上模垫板下端安装有内置导柱,所述内置导柱穿过上夹板和脱板,所述的上夹板和脱板的中间设有压簧,所述上模板的下端还设有凸模和冲针;所述下模板下端设有下安装块,下模板的上端设有凹模,凹模上端设有定位导向板;所述凹模上还设有定位柱。

一种用于折弯机的落料模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种模具,具体的说是一种用于折弯机的落料模具。

背景技术

[0002] 折弯机是一种能够对薄板进行折弯的机器,现在人们对折弯机产品的要求多样,板料折弯机加工时是利用模具将板料加工成各种形状的,因而也就需要有配合的各种结构的模具体,一般模具体的设计要求便于加工一次成型。折弯机在进行折弯的时候模具经常会和工件发生碰撞和挤压。因此在生产过程中就需要我们设计出一款用于折弯机的落料模具,使其能够避免模具和工件的碰撞和挤压,实现工件的快速更换。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种用于折弯机的落料模具,其结构设计简单,使用方便,实用性强,能够避免模具和工件的碰撞和挤压,实现工件的快速更换。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型采用的技术方案是:

[0005] 一种用于折弯机的落料模具,包括有上模板,下模座,所述的上模板上端设有上安装块,所述的上模板下端设有上模垫板,上模垫板下端安装有内置导柱,所述内置导柱穿过上夹板和脱板,所述的上夹板和脱板的中间设有压簧,所述上模板的下端还设有凸模和冲针;所述下模板下端设有下安装块,下模板的上端设有凹模,凹模上端设有定位导向板;所述凹模上还设有定位柱。

[0006] 本实用新型的优点是:

[0007] 本实用新型设计简单,使用方便,实用性强,能够避免模具和工件的碰撞和挤压,实现工件的快速更换。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0009] 参见图1,一种用于折弯机的落料模具,包括有上模板5,下模座9,所述的上模板5上端设有上安装块4,所述的上模板5下端设有上模垫板3,上模垫板3下端安装有内置导柱11,所述内置导柱11穿过上夹板10和脱板7,所述的上夹板10和脱板7的中间设有压簧6,所述上模板3的下端还设有凸模1和冲针2;所述下模板9下端设有下安装块14,下模板9的上端设有凹模13,凹模13上端设有定位导向板8;所述凹模13上还设有定位柱12。

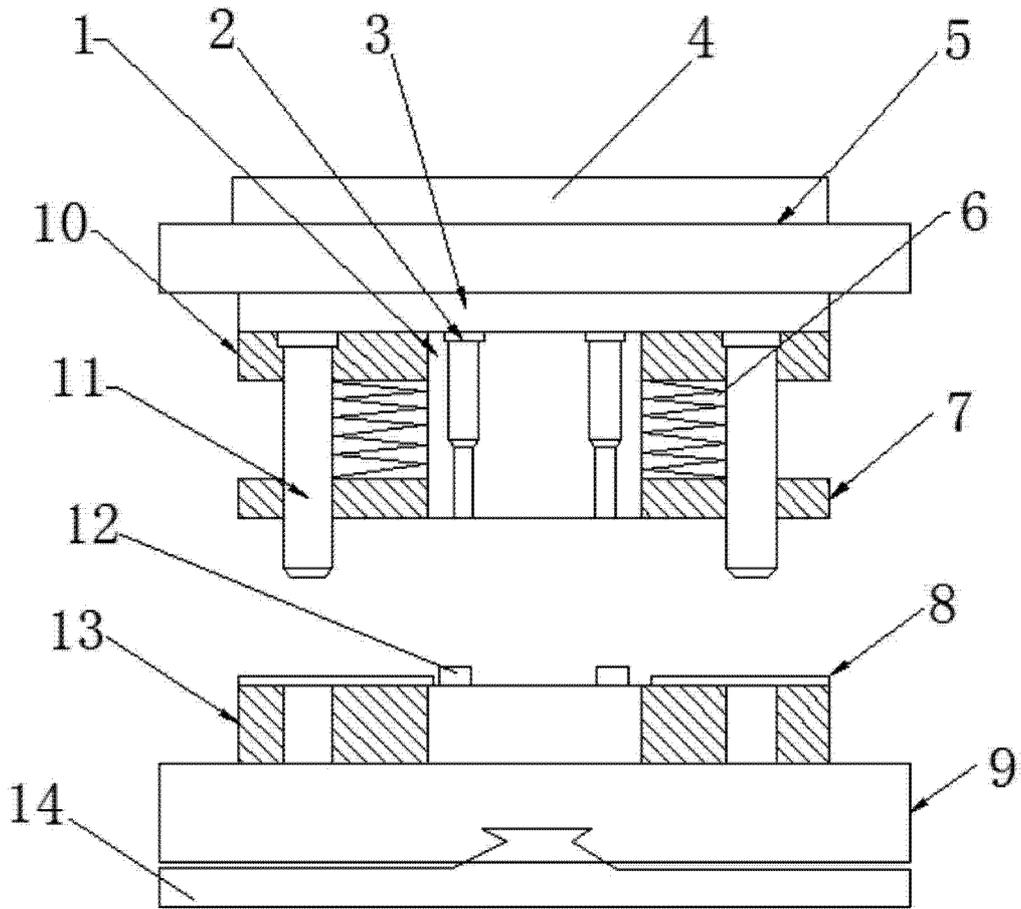


图 1