

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **17247**

(21) Numer zgłoszenia: **17265**

(22) Data zgłoszenia: **20.10.2010**

(51) Klasyfikacja:
08-08

(54)

Komplet uchwytów

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.12.2011 WUP 12/2011

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**ZAKRZEWSKI REMIGIUSZ, ZAKRZEWSKI
ADAM, ZAKRZEWSKI KRZYSZTOF
P.H.U.P. REMSZKŁO SPÓŁKA CYWILNA,
Bartoszyce, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

ZAKRZEWSKI ADAM, Bartoszyce, (PL)

PL 17247

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest komplet uchwytów.

W skład kompletu uchwytów według wzoru przemysłowego wchodzi uchwyt prostopadły (**A**) i uchwyt równoległy (**B**).

Istotę wzoru przemysłowego stanowi nowa postać przedmiotu, przejawiająca się oryginalnym kształtem i układem linii.

Komplet uchwytów według wzoru przemysłowego przeznaczony jest do mocowania płaskich elementów do ścian i dzięki swojej nowatorskiej, oryginalnej formie wywołuje nieoczekiwany efekt estetyczny. Uchwyt prostopadły (**A**) służy do mocowania płaskich elementów prostopadle do ściany, a uchwyt równoległy (**B**) służy do mocowania płaskich elementów równolegle do ściany. Komplet uchwytów według wzoru wykorzystywany może być przykładowo do montażu kabin natryskowych z tafli szklanych.

Przedmiot wzoru przemysłowego przedstawiony jest na załączonym rysunku, którego:

Fig. 1 stanowi rysunek zbiorczy, ukazujący uchwyt prostopadły (**A**) i uchwyt równoległy (**B**) kompletu w widoku perspektywnym,

Fig. 2 przedstawia uchwyt prostopadły (**A**) z kompletu w widoku perspektywnym ukazującym tylny łącznik i górną płytkę uchwytu,

Fig. 3 przedstawia uchwyt prostopadły (**A**) z kompletu w widoku perspektywnym ukazującym przód i górną płytkę uchwytu,

Fig. 4 przedstawia uchwyt prostopadły (**A**) z kompletu w widoku perspektywnym ukazującym tylny łącznik i dolną płytkę uchwytu,

Fig. 5 ukazuje uchwyt prostopadły (**A**) z kompletu w widokach **a**, **b**, **c**, **d** z każdego z boków,

Fig. 6 ukazuje uchwyt prostopadły (**A**) w widoku z góry,

Fig. 7 ukazuje uchwyt prostopadły (**A**) w widoku z dołu,

Fig. 8 ukazuje uchwyt równoległy (**B**) w widoku perspektywnym,

Fig. 9 ukazuje uchwyt równoległy (**B**) z kompletu w widokach **a**, **b**, **c** z trzech z boków,

Fig. 10 ukazuje uchwyt równoległy (**B**) z kompletu w widoku z góry,

Fig. 11 ukazuje uchwyt równoległy (**B**) z kompletu w widoku z dołu, a

Fig. 12 pokazuje uchwyty (**A**, **B**) według wzoru we fragmencie konstrukcji wykonanej przy ich zastosowaniu.

Cechą charakterystyczną wspólną dla wszystkich elementów kompletu uchwytów według wzoru przemysłowego jest kształt obejm.

Uchwyt prostopadły (**A**) posiada obejmę złożoną z dwóch połączonych ze sobą rozłącznie, nieco zbieżnych, prostokątnych płytek **1**, **2**. Dolna płytka **1** posiada trzy zewnętrzne krawędzie silnie sfazowane oraz jeden bok płaski z którego pośrodku wystaje prostopadle do wewnątrz prostokątny odstępnik **3** w postaci płytki, zaopatrzony w umieszczony centralnie otwór montażowy **4** oraz ma otwór przelotowy umieszczony na jednej osi z odstępnikiem **3**, w pobliżu krawędzi przeciwległej do odstępnika **3**. Górna płytka **2** posiada wszystkie cztery krawędzie zewnętrzne silnie sfazowane i zaopatrzona jest w umieszczoną na wspólnej osi z odstępnikiem **3** wewnętrzną tuleję **5** w kształcie cylindra, w którego gwintowanym wnętrzu mieści się trzpień śruby łączącej, której łeb **6** wpuszczony jest otwór wykonany w dolnej płytce.

Uchwyt równoległy (**B**) posiada obejmę złożoną z dwóch połączonych ze sobą rozłącznie, nieco zbieżnych, prostokątnych płytek **7**, **8**. Dolna płytka **7** posiada trzy krawędzie zewnętrzne silnie sfazowane oraz jeden bok płaski, do którego, stycznie do zewnętrznej powierzchni płytki, przylega belka **9** stanowiąca odcinek profilu o przekroju prostokątnym, na której drugi koniec nałożony jest prostopadłościenny kołpak **10**, umocowany do belki śrubą mocującą **11**, zamknięty z jednej strony dnem **12** zaopatrzonym w przelotowy otwór montażowy **13**. Płytkę dolną **7** ma otwór przelotowy umieszczony na jednej osi z belką **9**, w pobliżu krawędzi przeciwległej do belki **9**. Górna płytka **8** posiada wszystkie cztery krawędzie zewnętrzne silnie sfazowane i zaopatrzona jest w umieszczoną na wspólnej osi z belką **9** wewnętrzną tuleję **14** w kształcie cylindra, w którego gwintowanym wnętrzu mieści się trzpień śruby łączącej, której łeb **15** wpuszczony jest otwór wykonany w dolnej płytce **7**.

Komplet uchwytów wykonany jest ze stali nierdzewnej metodą obróbki skrawaniem oraz obróbki powierzchni.

Cechą istotną комплекtu uchwytów jest to, że:

- uchwyt prostopadły (**A**) posiada obejmę złożoną z dwóch połączonych ze sobą rozłącznie, nieco zbieżnych, prostokątnych płytek **1**, **2**; dolna płytka **1** posiada trzy zewnętrzne krawędzie silnie sfazowane oraz jeden bok płaski z którego pośrodku wystaje prostopadle do wewnątrz prostokątny odstępnik **3** w postaci płytki, zaopatrzony w umieszczony centralnie otwór montażowy **4** oraz ma otwór przelotowy umieszczony na jednej osi z odstępnikiem **3**, w pobliżu krawędzi przeciwległej do odstępnika **3**; natomiast górna płytka **2** posiada wszystkie cztery krawędzie zewnętrzne silnie sfazowane i zaopatrzona jest w umieszczoną na wspólnej osi z odstępnikiem **3** wewnętrzną tuleję **5** w kształcie cylindra, w którego gwintowanym wnętrzu mieści się trzpień śruby łączącej, której łeb **6** wpuszczony jest otwór wykonany w dolnej płytce;

- uchwyt równoległy (**B**) posiada obejmę złożoną z dwóch połączonych ze sobą rozłącznie, nieco zbieżnych, prostokątnych płytek **7**, **8**; dolna płytka **7** posiada trzy krawędzie zewnętrzne silnie sfazowane oraz jeden bok płaski, do którego, stycznie do zewnętrznej powierzchni płytki, przylega belka **9** stanowiąca odcinek profilu o przekroju prostokątnym, na której drugi koniec nałożony jest prostopadłościenny kołpak **10**, umocowany do belki śrubą mocującą **11**, zamknięty z jednej strony dnem **12** zaopatrzonym w przelotowy otwór montażowy **13**; natomiast płytka dolna **7** ma otwór przelotowy umieszczony na jednej osi z belką **9**, w pobliżu krawędzi przeciwległej do belki **9**; a górna płytka **8** posiada wszystkie cztery krawędzie zewnętrzne silnie sfazowane i zaopatrzona jest w umieszczoną na wspólnej osi z belką **9** wewnętrzną tuleję **14** w kształcie cylindra, w którego gwintowanym wnętrzu mieści się trzpień śruby łączącej, której łeb **15** wpuszczony jest otwór wykonany w dolnej płytce **7**.

Ilustracja wzoru

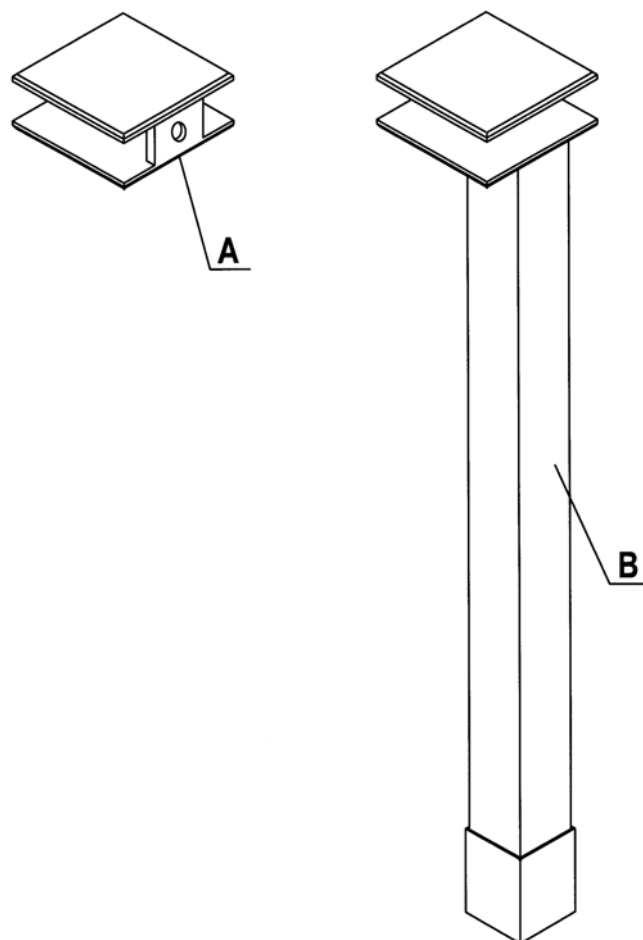
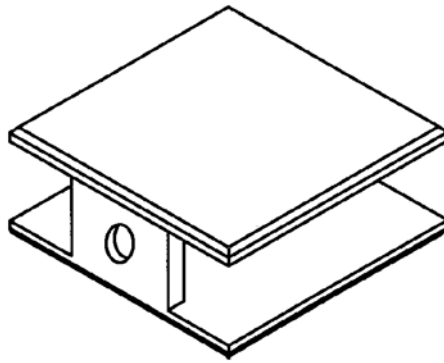
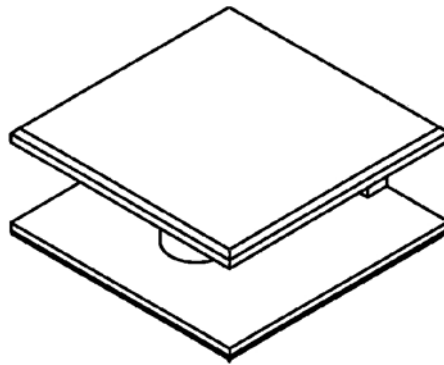
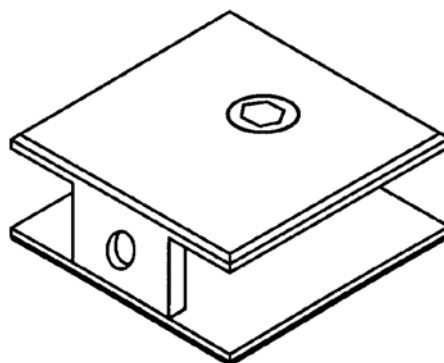
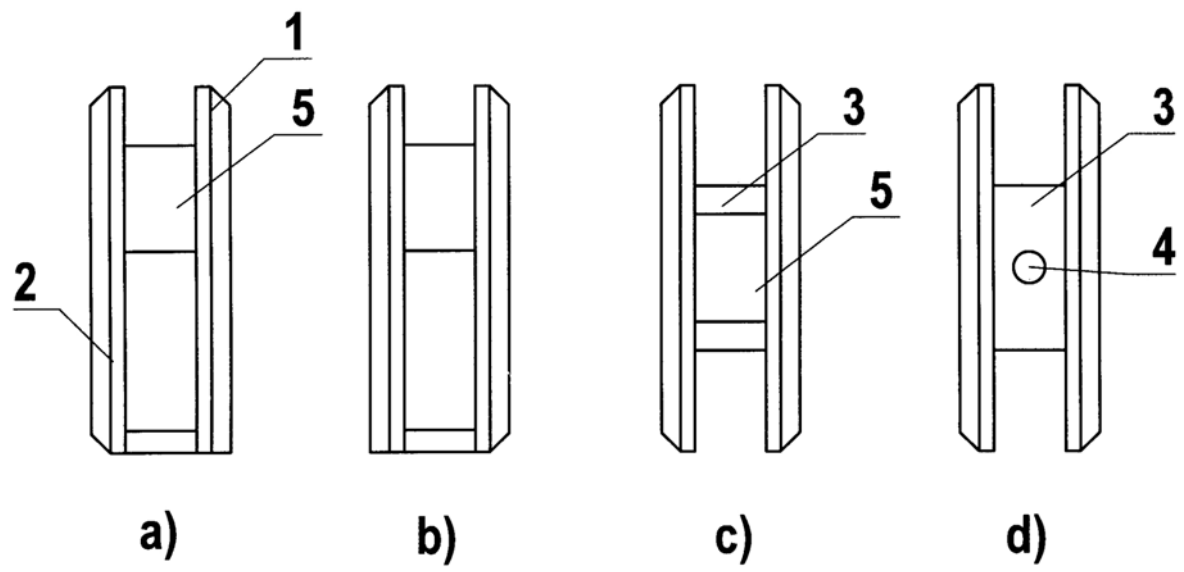
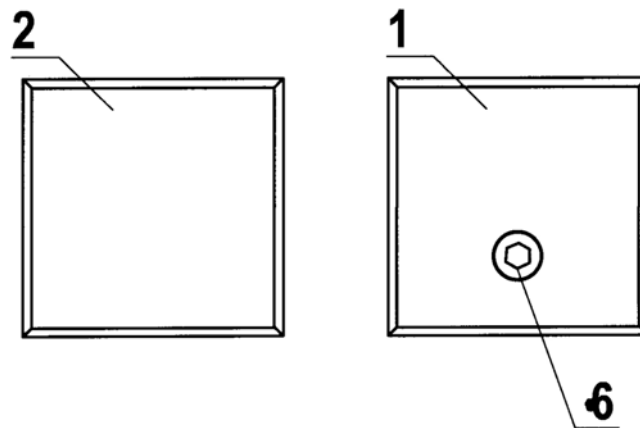
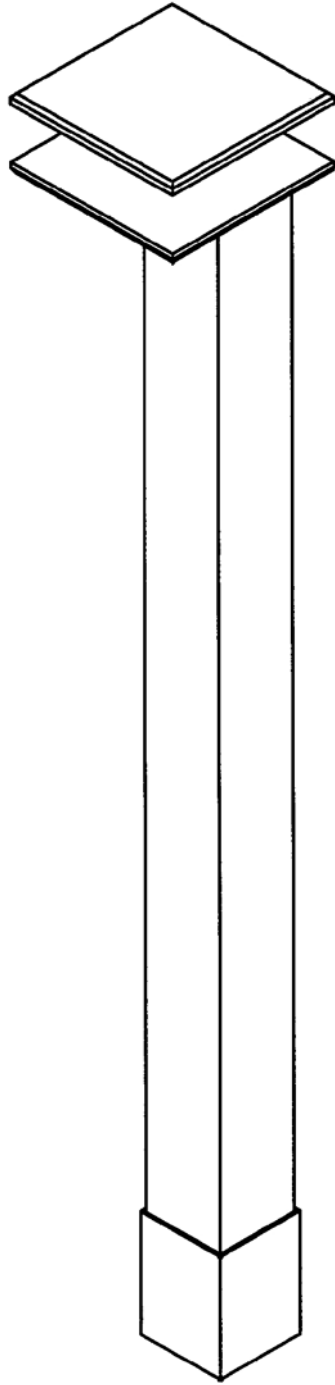
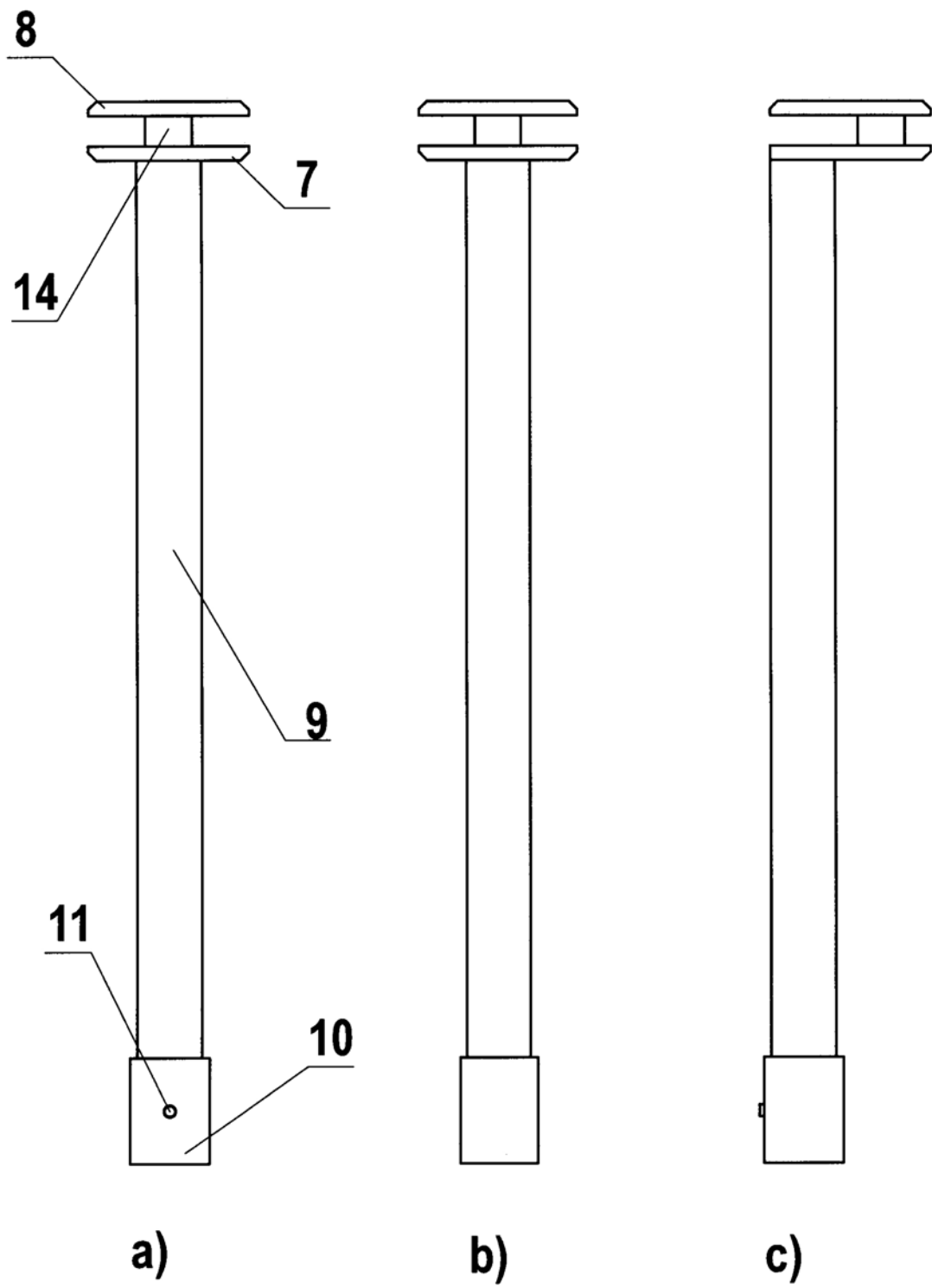


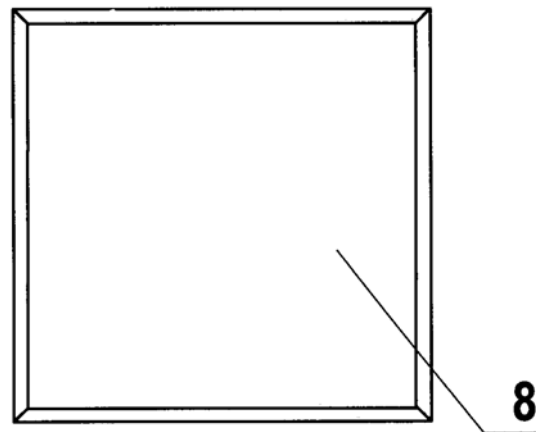
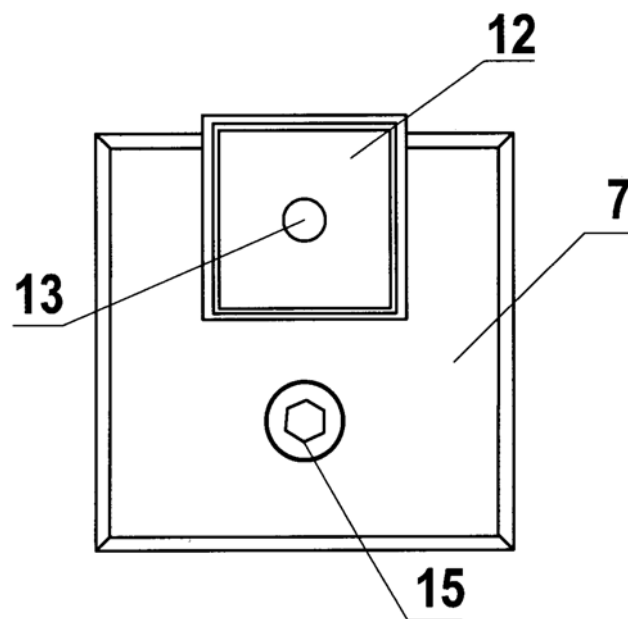
Fig. 1

**Fig. 2****Fig. 3****Fig. 4**

**Fig. 5****Fig. 6****Fig.7**

**Fig.8**

**Fig.9**

**Fig.10****Fig.11**

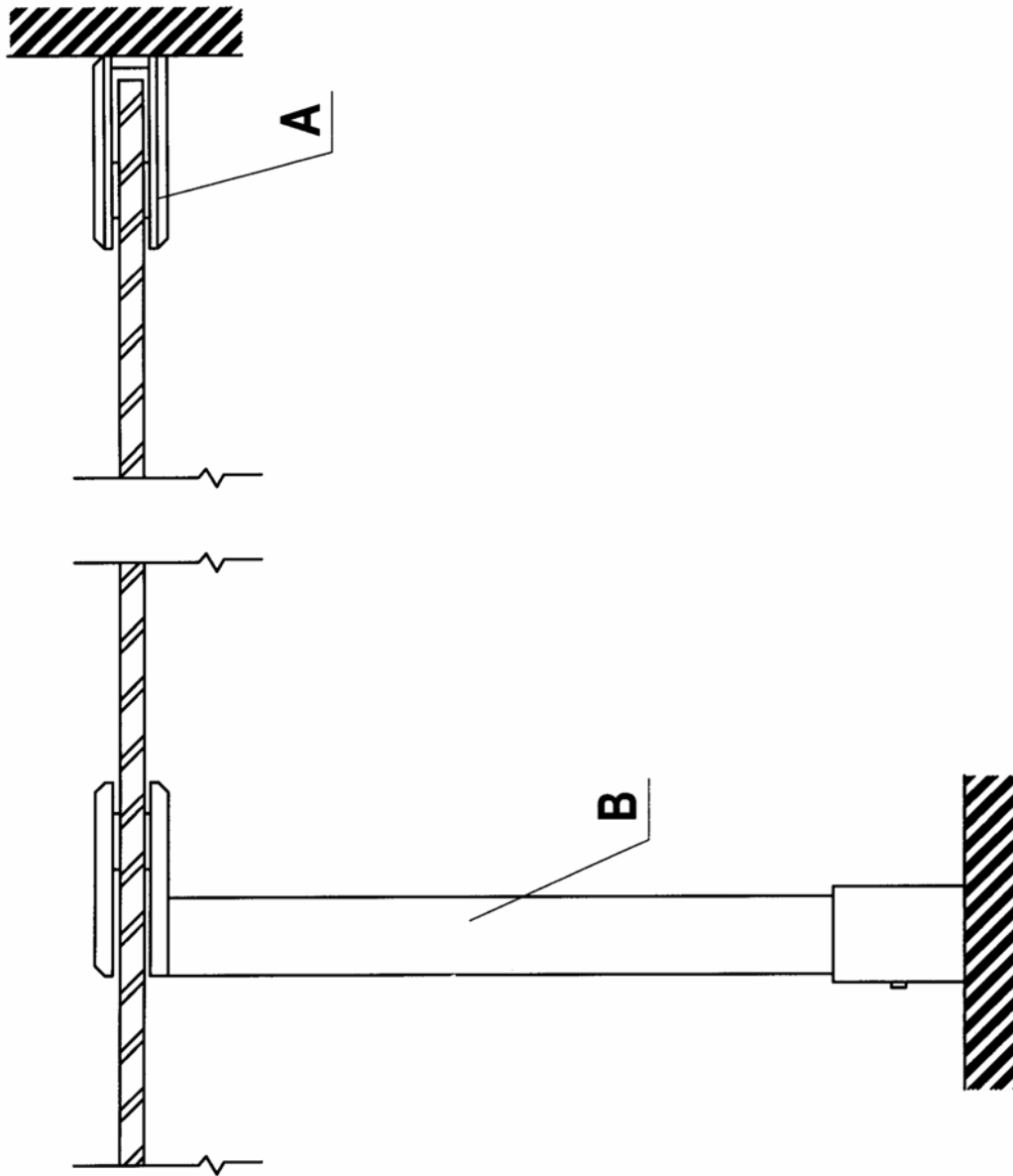


Fig.12

