



(21) 申请号 202421728056.4

F26B 25/16 (2006.01)

(22) 申请日 2024.07.22

H02J 7/00 (2006.01)

(73) 专利权人 常州市苏南床上用品有限公司

地址 213000 江苏省常州市武进区嘉泽镇
夏溪太和北路16号

(72) 发明人 金东敏 唐大平 叶万军

(74) 专利代理机构 常州易瑞智新专利代理事务
所(普通合伙) 32338

专利代理师 谭典

(51) Int. Cl.

F26B 5/14 (2006.01)

F26B 5/08 (2006.01)

F26B 11/00 (2006.01)

F26B 25/00 (2006.01)

F26B 25/02 (2006.01)

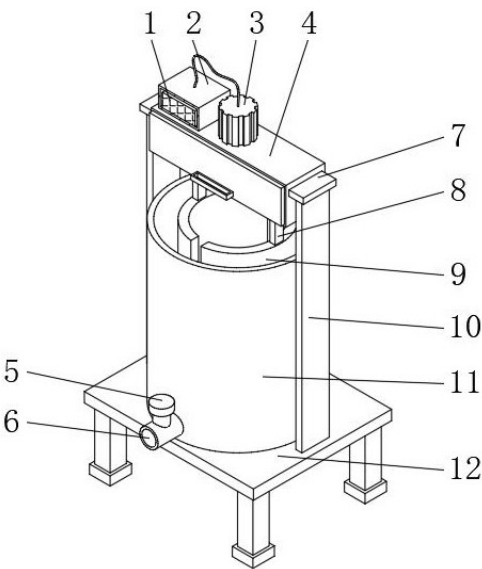
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种乳胶枕生产加工用脱水设备

(57) 摘要

本实用新型公开了一种乳胶枕生产加工用脱水设备,包括底板,所述底板的顶部固定连接壳体,所述底板顶部的两侧均固定连接固定板,所述固定板的顶部固定连接支撑板,所述支撑板的一侧固定连接连接箱,所述连接箱内腔顶部的中心处固定安装有驱动电机,所述驱动电机的输出端固定连接转杆,所述转杆的表面固定连接第一齿轮,所述第一齿轮表面的两侧均啮合有第二齿轮。本实用新型通过驱动电机、固定杆、按压块、第一齿轮、转杆、螺纹套、第二齿轮和螺纹杆的设置,解决了目前乳胶枕生产加工用脱水设备脱水速度慢,通常是经过高速旋转进行脱水,脱水所需的时间较长,从而耽误后续生产加工的问题。



1. 一种乳胶枕生产加工用脱水设备,包括底板(12),其特征在于:所述底板(12)的顶部固定连接壳体(11),所述底板(12)顶部的两侧均固定连接固定板(10),所述固定板(10)的顶部固定连接支撑板(7),所述支撑板(7)的一侧固定连接连接箱(4),所述连接箱(4)内腔顶部的中心处固定安装有驱动电机(3),所述驱动电机(3)的输出端固定连接转杆(14),所述转杆(14)的表面固定连接第一齿轮(13),所述第一齿轮(13)表面的两侧均啮合有第二齿轮(19),所述第二齿轮(19)的一侧固定连接螺纹杆(20),所述螺纹杆(20)的表面螺纹连接螺纹套(16),所述螺纹套(16)的底部固定连接固定杆(8),所述固定杆(8)的底部固定连接按压块(9),所述壳体(11)内腔的下端固定连接放置板(21)。

2. 根据权利要求1所述的一种乳胶枕生产加工用脱水设备,其特征在于:所述连接箱(4)顶部的左侧固定连接供电箱(2),所述供电箱(2)的内腔设置有蓄电池(1)。

3. 根据权利要求1所述的一种乳胶枕生产加工用脱水设备,其特征在于:所述壳体(11)表面的底部固定连接排水管(6),所述排水管(6)的顶部设置有阀门(5)。

4. 根据权利要求1所述的一种乳胶枕生产加工用脱水设备,其特征在于:所述底板(12)底部的四周均固定连接支撑柱,且支撑柱的底部固定连接防滑垫。

5. 根据权利要求1所述的一种乳胶枕生产加工用脱水设备,其特征在于:所述连接箱(4)内腔的两侧均固定连接轴承(18),所述螺纹杆(20)的一侧与轴承(18)的内圈固定连接。

6. 根据权利要求1所述的一种乳胶枕生产加工用脱水设备,其特征在于:所述连接箱(4)内腔顶部的两侧均开设有滑槽(17),所述螺纹套(16)的顶部固定连接滑块(15),所述滑块(15)的顶部与滑槽(17)的内腔滑动连接。

一种乳胶枕生产加工用脱水设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及乳胶枕生产技术领域,具体为一种乳胶枕生产加工用脱水设备。

背景技术

[0002] 乳胶枕由橡胶树的汁液做成,无法做到100%纯乳胶做成的乳胶枕,市面上乳胶枕的乳胶含量只有80%-93%,最高可以达到96%,因为纯乳胶无法达到凝固和蓬松效果,需要人工添加安全材料发酵而成。

[0003] 目前乳胶枕生产加工用脱水设备脱水速度慢,通常是经过高速旋转进行脱水,脱水所需的时间较长,从而耽误后续的生产加工。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术的不足,本实用新型的目的在于提供一种乳胶枕生产加工用脱水设备,达到了脱水速度快的优点,解决了目前乳胶枕生产加工用脱水设备脱水速度慢,通常是经过高速旋转进行脱水,脱水所需的时间较长,从而耽误后续生产加工的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种乳胶枕生产加工用脱水设备,包括底板,所述底板的顶部固定连接有壳体,所述底板顶部的两侧均固定连接有固定板,所述固定板的顶部固定连接有支撑板,所述支撑板的一侧固定连接有连接箱,所述连接箱内腔顶部的中心处固定安装有驱动电机,所述驱动电机的输出端固定连接有转杆,所述转杆的表面固定连接有第一齿轮,所述第一齿轮表面的两侧均啮合有第二齿轮,所述第二齿轮的一侧固定连接有螺纹杆,所述螺纹杆的表面螺纹连接有螺纹套,所述螺纹套的底部固定连接有固定杆,所述固定杆的底部固定连接有按压块,所述壳体内腔的下端固定连接有放置板。

[0006] 优选的,所述连接箱顶部的左侧固定连接有供电箱,所述供电箱的内腔设置有蓄电池。

[0007] 优选的,所述壳体表面的底部固定连接有排水管,所述排水管的顶部设置有阀门。

[0008] 优选的,所述底板底部的四周均固定连接有支撑柱,且支撑柱的底部固定连接有防滑垫。

[0009] 优选的,所述连接箱内腔的两侧均固定连接有轴承,所述螺纹杆的一侧与轴承的内圈固定连接。

[0010] 优选的,所述连接箱内腔顶部的两侧均开设有滑槽,所述螺纹套的顶部固定连接滑块,所述滑块的顶部与滑槽的内腔滑动连接。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种乳胶枕生产加工用脱水设备,具备以下有益效果:

[0012] 1、本实用新型通过驱动电机、固定杆、按压块、第一齿轮、转杆、螺纹套、第二齿轮和螺纹杆的设置,解决了目前乳胶枕生产加工用脱水设备脱水速度慢,通常是经过高速旋转进行脱水,脱水所需的时间较长,从而耽误后续生产加工的问题。

[0013] 2、本实用新型通过滑块和滑槽的设置,减少螺纹套运行时的抖动,大大提高了螺纹套运行时的稳定性,通过轴承的设置,减少螺纹杆运行的磨损,大大提高了螺纹杆的使用寿命。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型连接箱剖视图;

[0016] 图3为本实用新型壳体剖视图。

[0017] 图中:1、蓄电池;2、供电箱;3、驱动电机;4、连接箱;5、阀门;6、排水管;7、支撑板;8、固定杆;9、按压块;10、固定板;11、壳体;12、底板;13、第一齿轮;14、转杆;15、滑块;16、螺纹套;17、滑槽;18、轴承;19、第二齿轮;20、螺纹杆;21、放置板。

具体实施方式

[0018] 下面结合附图和实施例对本实用新型的实施方式作进一步详细描述。以下实施例用于说明本实用新型,但不能用来限制本实用新型的范围。

[0019] 在本实用新型的描述中,除非另有说明,“多个”的含义是两个或两个以上;术语“上”、“下”、“左”、“右”、“内”、“外”、“前端”、“后端”、“头部”、“尾部”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。此外,术语“第一”、“第二”、“第三”等仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0020] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0021] 请参阅图1-3,一种乳胶枕生产加工用脱水设备,包括底板12,底板12的顶部固定连接壳体11,底板12顶部的两侧均固定连接固定板10,固定板10的顶部固定连接支撑板7,支撑板7的一侧固定连接连接箱4,连接箱4内腔顶部的中心处固定安装有驱动电机3,驱动电机3的输出端固定连接转杆14,转杆14的表面固定连接第一齿轮13,第一齿轮13表面的两侧均啮合有第二齿轮19,第二齿轮19的一侧固定连接螺纹杆20,螺纹杆20的表面螺纹连接螺纹套16,螺纹套16的底部固定连接固定杆8,固定杆8的底部固定连接按压块9,壳体11内腔的下端固定连接放置板21。

[0022] 连接箱4顶部的左侧固定连接供电箱2,供电箱2的内腔设置有蓄电池1。

[0023] 壳体11表面的底部固定连接排水管6,排水管6的顶部设置有阀门5。

[0024] 底板12底部的四周均固定连接支撑柱,且支撑柱的底部固定连接防滑垫。

[0025] 连接箱4内腔的两侧均固定连接轴承18,螺纹杆20的一侧与轴承18的内圈固定连接,通过轴承18的设置,减少螺纹杆20运行的磨损,大大提高了螺纹杆20的使用寿命。

[0026] 连接箱4内腔顶部的两侧均开设有滑槽17,螺纹套16的顶部固定连接滑块15,滑块15的顶部与滑槽17的内腔滑动连接,通过滑块15和滑槽17的设置,减少螺纹套16运行时

的抖动,大大提高了螺纹套16运行时的稳定性。

[0027] 本实用新型的工作原理是:首先使用者将需要脱水的乳胶枕放置在壳体11内腔的一侧,其次使用者通过外部控制器启动驱动电机3进行工作,通过驱动电机3带动转杆14进行转动,通过转杆14带动第一齿轮13进行转动,通过第一齿轮13带动第二齿轮19进行转动,通过第二齿轮19带动螺纹杆20进行转动,通过螺纹杆20带动螺纹套16向一侧移动,通过螺纹套16带动固定杆8向一侧移动,通过固定杆8带动按压块9向一侧移动,移动到指定位置运动停止,对乳胶枕进行挤压,从而达到脱水速度快的目的。

[0028] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

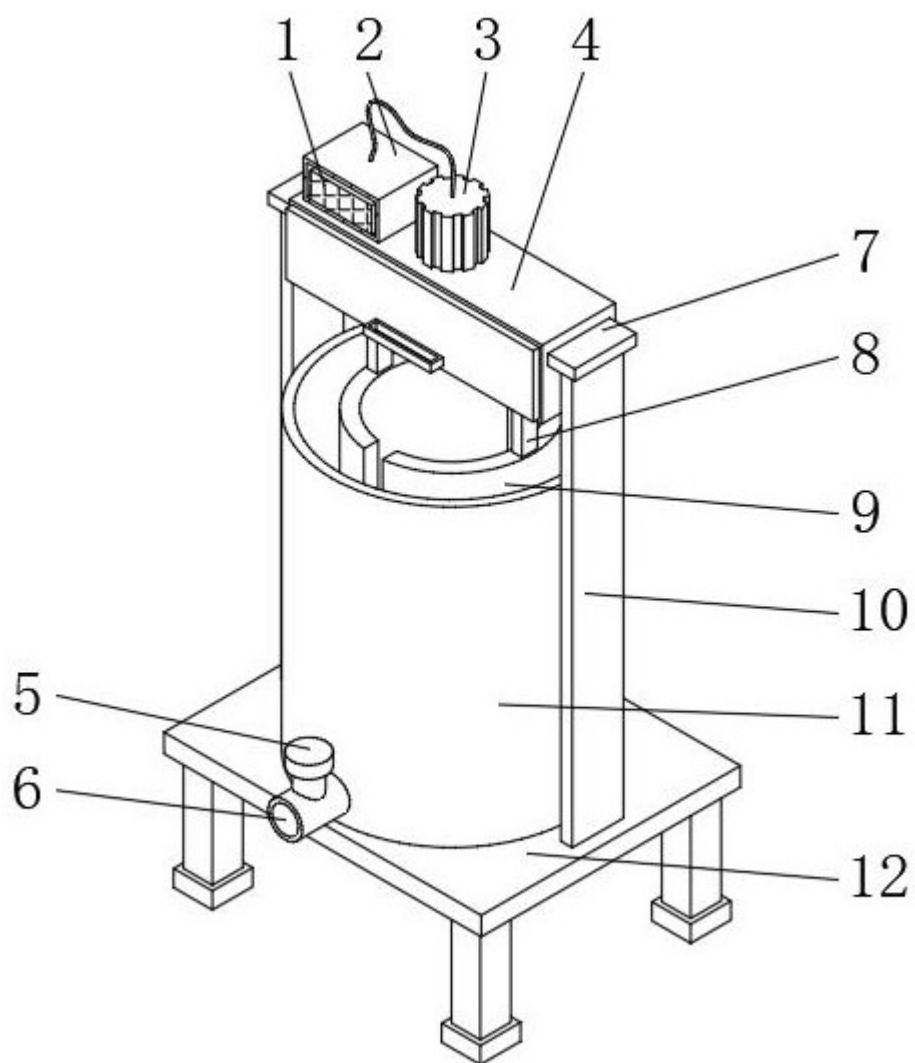


图 1

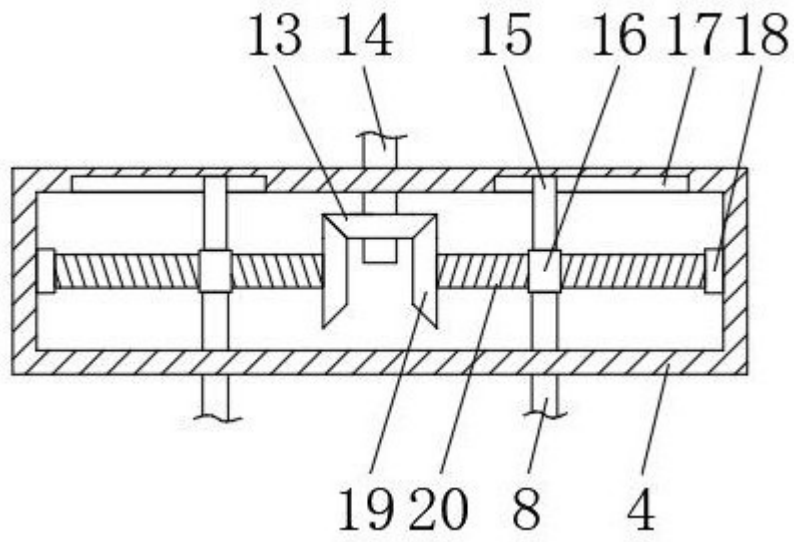


图 2

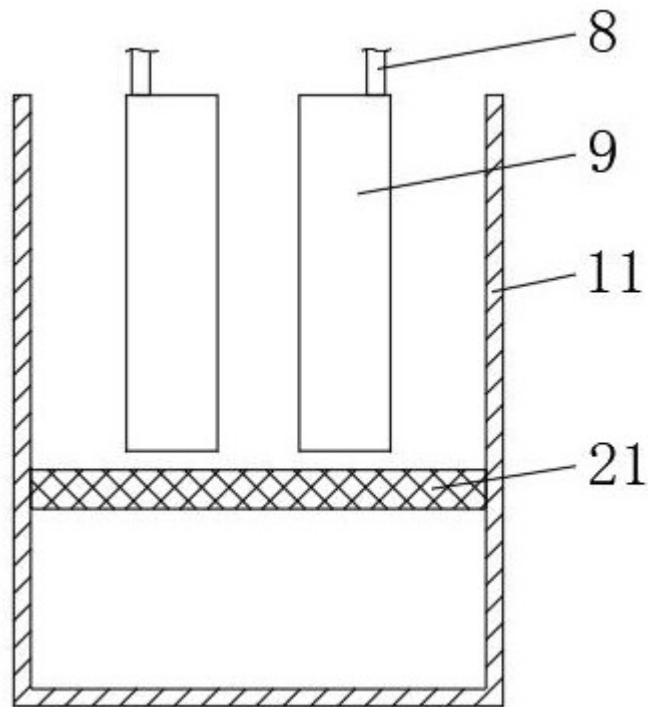


图 3