



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216074473 U

(45) 授权公告日 2022. 03. 18

(21) 申请号 202122071760.X

(22) 申请日 2021.08.31

(73) 专利权人 安徽苏博伦服饰有限公司

地址 231400 安徽省安庆市桐城经济开发区南三路

(72) 发明人 黄龙祥 黄存志 吴润明

(74) 专利代理机构 合肥超通知识产权代理事务所(普通合伙) 34136

代理人 余红

(51) Int.Cl.

D06H 7/00 (2006.01)

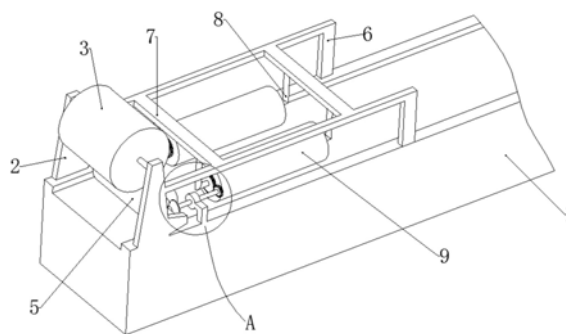
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种布料裁剪用预压料机构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种布料裁剪用预压料机构,包括裁床,裁床顶部两侧均向上延伸有挡板,裁床进料端的挡板顶部均固定有支架座,两个支架座顶部之间转动安装有放卷轴,放卷轴出料方向的下方设置有用来增加布料张力的压辊,压辊出料方向的两侧分别安装有用来将布料向两侧边缘展开的压边辊。本实用新型通过压边辊转动,将布料向两侧展开,使得布料平整,褶皱少,便于裁剪。



1. 一种布料裁剪用预压料机构, 包括裁床(1), 所述裁床(1) 顶部两侧均向上延伸有挡板, 其特征在于: 所述裁床(1) 进料端的挡板顶部均固定有支架座(2), 两个所述支架座(2) 顶部之间转动安装有放卷轴(3), 所述放卷轴(3) 出料方向的下方设置有用来增加布料张力的压辊(5), 所述压辊(5) 出料方向的两侧分别安装有用来将布料向两侧边缘展开的压边辊(9)。

2. 根据权利要求1所述的布料裁剪用预压料机构, 其特征在于: 所述压辊(5) 中间固定有轴杆, 所述轴杆两端分别固定有锥形齿轮一(51), 所述轴杆两端端部分别通过安装座转动安装在侧支架(4) 上, 所述侧支架(4) 分别固定在所述支架座(2) 上。

3. 根据权利要求2所述的布料裁剪用预压料机构, 其特征在于: 所述压边辊(9) 转动安装在固定架(8) 上, 所述固定架(8) 顶部两端均固定在加固梁(7) 上, 所述加固梁(7) 两端分别固定连接支撑架(6)。

4. 根据权利要求2所述的布料裁剪用预压料机构, 其特征在于: 所述压边辊(9) 一端中间均固定有被动齿轮(10), 所述被动齿轮(10) 和所述锥形齿轮一(51) 之间分别设置有联动组件。

5. 根据权利要求4所述的布料裁剪用预压料机构, 其特征在于: 所述联动组件包括转动安装在支架梁(14) 上的支杆(11), 所述支架梁(14) 底部固定于所述裁床(1) 上挡板的顶部, 所述支杆(11) 一端固定有和所述锥形齿轮一(51) 相互啮合的锥形齿轮二(12), 且另一端固定和所述被动齿轮(10) 相互啮合的主动齿轮(13)。

6. 根据权利要求3所述的布料裁剪用预压料机构, 其特征在于: 所述支撑架(6) 为水平放置的L形, 所述支撑架(6) 水平段的一端固定于所述侧支架(4) 上方的支架座(2) 上, 所述支撑架(6) 的竖直段的底部固定于所述挡板上。

7. 根据权利要求1所述的布料裁剪用预压料机构, 其特征在于: 所述压辊(5) 和所述压边辊(9) 底部高度一致。

一种布料裁剪用预压料机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及布料压料技术领域,具体为一种布料裁剪用预压料机构。

背景技术

[0002] 随着时代的发展,人们审美的不断提高,人们对衣着服装也越来越讲究。服装在生产时首先需要对布料进行裁剪。一般的布料平铺到裁床上都会存在褶皱、不平整的情况,若直接裁剪会出现误差,使得服装制成后,会出现尺寸不均匀的问题。为此,我们提出一种布料裁剪用预压料机构。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种布料裁剪用预压料机构,可以在裁剪前对布料进行展开,减少了褶皱,解决了背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种布料裁剪用预压料机构,包括裁床,所述裁床顶部两侧均向上延伸有挡板,所述裁床进料端的挡板顶部均固定有支架座,两个所述支架座顶部之间转动安装有放卷轴,所述放卷轴出料方向的下方设置有用来增加布料张力的压辊,所述压辊出料方向的两侧分别安装有用来将布料向两侧边缘展开的压边辊。

[0005] 优选的,所述压辊中间固定有轴杆,所述轴杆两端分别固定有锥形齿轮一,所述轴杆两端端部分别通过安装座转动安装在侧支架上,所述侧支架分别固定在所述支架座上。

[0006] 优选的,所述压边辊转动安装在固定架上,所述固定架顶部两端均固定在加固梁上,所述加固梁两端分别固定连接有支撑架。

[0007] 优选的,所述压边辊一端中间均固定有被动齿轮,所述被动齿轮和所述锥形齿轮一之间分别设置有联动组件。

[0008] 优选的,所述联动组件包括转动安装在支架梁上的支杆,所述支架梁底部固定于所述裁床上挡板的顶部,所述支杆一端固定有和所述锥形齿轮一相互啮合的锥形齿轮二,且另一端固定和所述被动齿轮相互啮合的主动齿轮。

[0009] 优选的,所述支撑架为水平放置的L形,所述支撑架水平段的一端固定于所述侧支架上方的支架座上,所述支撑架的竖直段的底部固定于所述挡板上。

[0010] 优选的,所述压辊和所述压边辊底部高度一致。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0012] 本实用新型通过设置放卷轴和压辊之间具有角度差,使得布料和压辊的接触面积大,增大了摩擦力,使得布料移动时,会带动压辊转动,同时也增大了布料的张力,使得布料平整,同时压辊转动带动锥形齿轮一转动,使得锥形齿轮二转动,使得支杆转动,支杆转动使得主动齿轮转动,最终使得压边辊随之转动,将布料向两侧展开,使得布料平整,褶皱少,便于进行裁剪。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型第一视角结构示意图；

[0014] 图2为本实用新型第二视角结构示意图；

[0015] 图3为本实用新型A处结构放大示意图；

[0016] 图4为本实用新型B处结构放大示意图。

[0017] 图中：1、裁床；2、支架座；3、放卷轴；4、侧支架；5、压辊；51、锥形齿轮一；6、支撑架；7、加固梁；8、固定架；9、压边辊；10、被动齿轮；11、支杆；12、锥形齿轮二；13、主动齿轮；14、支架梁。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 实施例1

[0020] 请参阅图1至图4，本实用新型提供一种技术方案：一种布料裁剪用预压料机构，包括裁床1，裁床1顶部两侧均向上延伸有挡板，裁床1进料端的挡板顶部均固定有支架座2，两个支架座2顶部之间转动安装有放卷轴3，放卷轴3出料方向的下方设置有用来增加布料张力的压辊5，压辊5出料方向的两侧分别安装有用来将布料向两侧边缘展开的压边辊9，工作时，将放卷轴3上的布料从压辊5底部绕过，然后接着将布料朝向裁床1上出料端方向拉动，设置放卷轴3和压辊5之间具有角度差，使得布料和压辊5的接触面积大，增大了摩擦力，使得布料移动时，会带动压辊5转动，同时也增大了布料的张力，使得布料平整，

[0021] 压辊5中间固定有轴杆，轴杆两端分别固定有锥形齿轮一51，轴杆两端端部分别通过安装座转动安装在侧支架4上，侧支架4分别固定在支架座2上。

[0022] 压边辊9转动安装在固定架8上，固定架8顶部两端均固定在加固梁7上，加固梁7两端分别固定连接支撑架6。

[0023] 压边辊9一端中间均固定有被动齿轮10，被动齿轮10和锥形齿轮一51之间分别设置有联动组件。

[0024] 如图3所示，联动组件包括转动安装在支架梁14上的支杆11，支架梁14底部固定于裁床1上挡板的顶部，支杆11一端固定有和锥形齿轮一51相互啮合的锥形齿轮二12，且另一端固定和被动齿轮10相互啮合的主动齿轮13。

[0025] 如图1和图2所示，支撑架6为水平放置的L形，支撑架6水平段的一端固定于侧支架4上方的支架座2上，支撑架6的竖直段的底部固定于挡板上。

[0026] 压辊5和压边辊9底部高度一致，使用时，布料位于压辊5、压边辊9的底部，较为平直。

[0027] 工作时，将放卷轴3上的布料从压辊5底部绕过，然后接着将布料朝向裁床1上出料端方向拉动，在拉动过程中，压辊5被布料带动，从而不断转动，压辊5转动带动锥形齿轮一51转动，锥形齿轮一51转动带动与之啮合的锥形齿轮二12转动，使得支杆11转动，支杆11转动使得主动齿轮13转动，主动齿轮13带动与之啮合的被动齿轮10转动，被动齿轮10和压边

辊9固定连接,使得压边辊9随之转动,将布料向两侧展开,使得布料平整,褶皱少,便于裁剪。

[0028] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

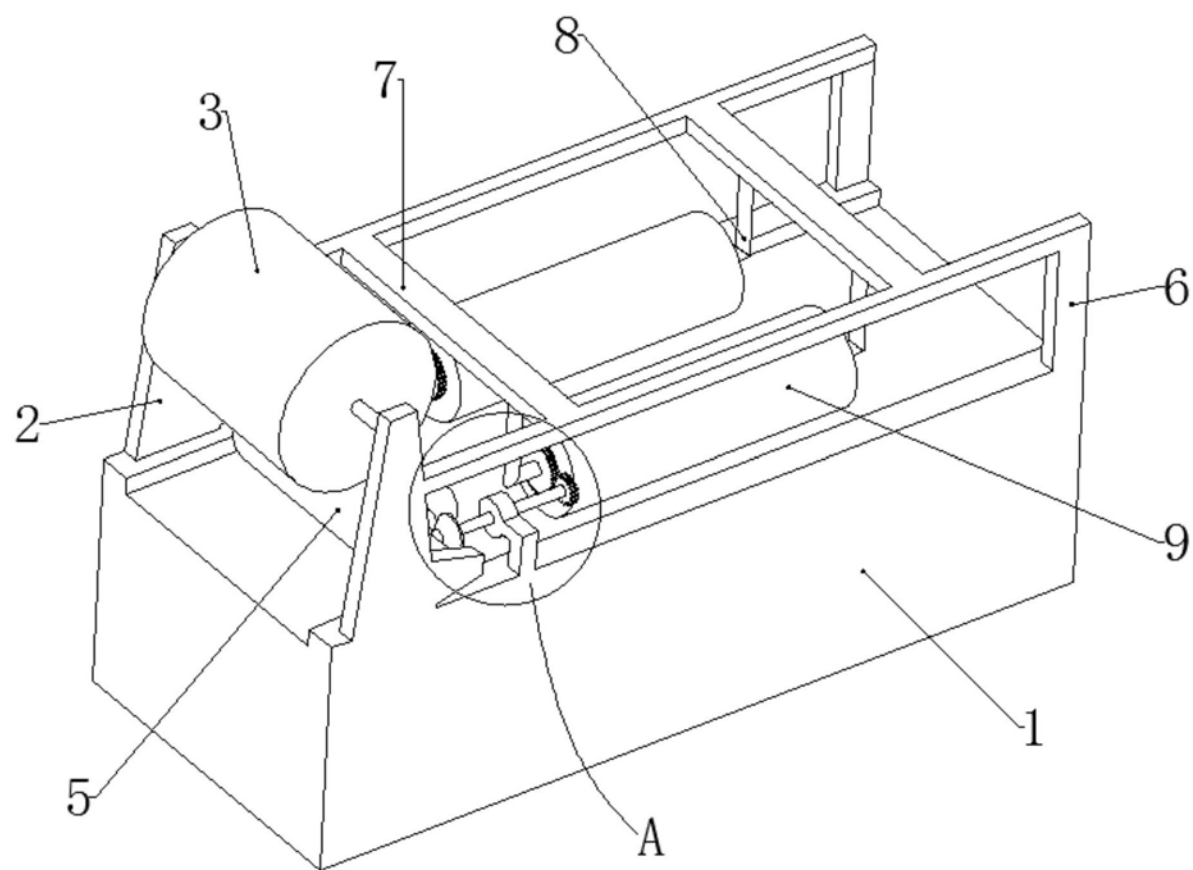


图1

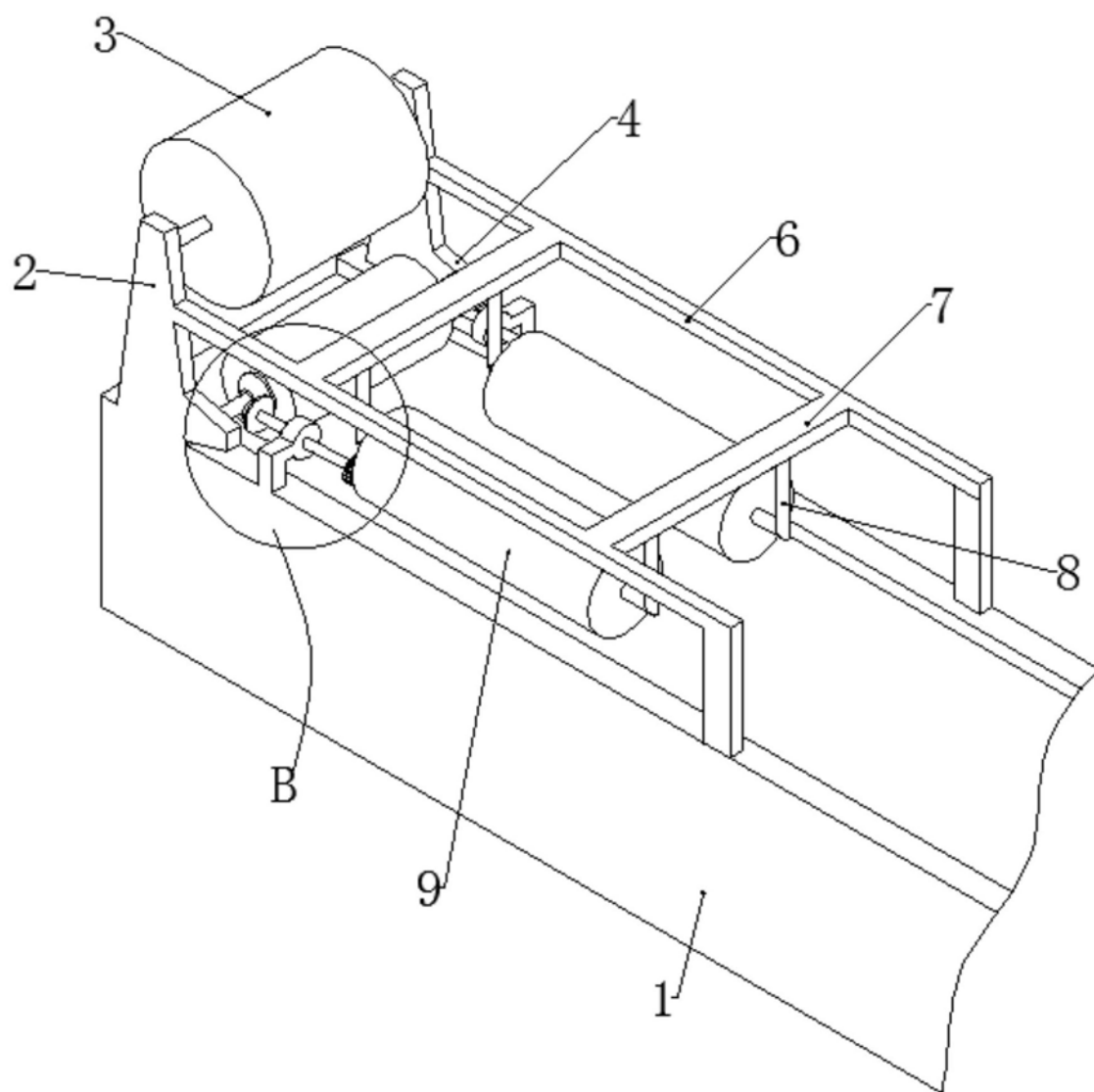


图2

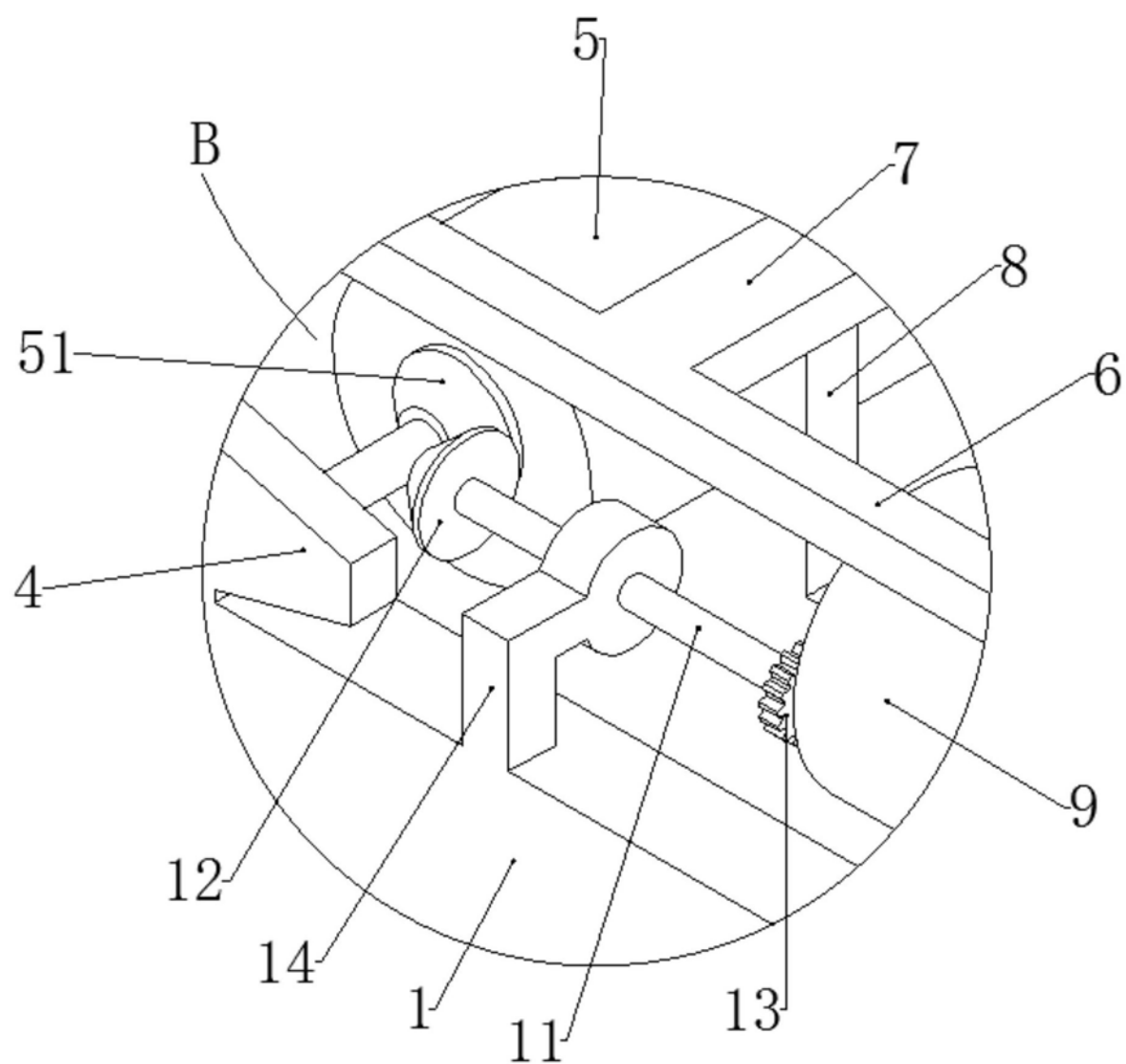


图4