(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209018208 U
(45)授权公告日 2019.06.25

(21)申请号 201820949442.4

(22)申请日 2018.06.20

(73)专利权人 浙江嘉声环保科技有限公司
地址 314000 浙江省嘉善县姚庄镇工业区锦绣大道388号

(72)发明人 翟所强

(74)专利代理机构 上海远同律师事务所 31307
代理人 张坚

(51)Int.Cl.
A47C 27/08(2006.01)

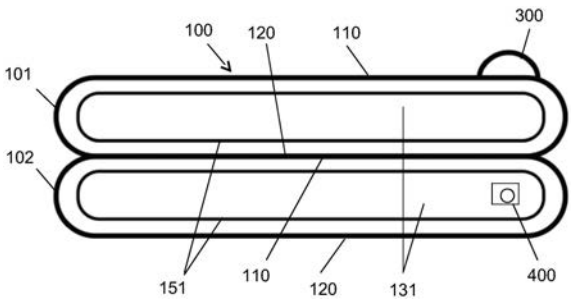
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

一种充气床

(57)摘要

本实用新型公布了一种充气床，由上、下两层气垫构成，所述气垫由上片、下片并通过环绕四周的围片合围构成封闭的主气腔，所述上片和所述下片之间由整体排列的多个竖直拉带进行连接；所述气垫的侧面围片上设置有环状拉带，所述环状拉带的下边缘连接在侧面围片上形成跑道形状的拉痕，所述环状拉带的上边缘连接在上片、前面围片、下片和后面围片上并形成环状的边角气腔。本实用新型增加充气床高度并且周边能够被约束不鼓气，具有使用更加方便舒适，形状更加方正美观的优点。



CN 209018208 U

1.一种充气床,其特征在于:由上、下两层气垫构成,所述气垫由上片、下片并通过环绕四周的围片合围构成封闭的主气腔,所述上片和所述下片之间由整体排列的多个竖直拉带进行连接;

所述气垫的侧面围片上设置有环状拉带,所述环状拉带的下边缘连接在侧面围片上形成跑道形状的拉痕,所述环状拉带的上边缘连接在上片、前面围片、下片和后面围片上并形成环状的边角气腔;

下层气垫的上片与上层气垫的下片结合在一起;下层气垫和上层气垫之间设有第一气道,所述第一气道使得下层气垫的主气腔和上层气垫的主气腔导通;所述环状拉带上开设有第二气道,所述第二气道连通所述边角气腔的所述气垫的主气腔;

所述下层气垫或所述上层气垫的围片上设有充气口。

2.根据权利要求1所述充气床,其特征在于:所述充气口上设有充气泵。

3.根据权利要求1所述的充气床,其特征在于:所述下层气垫的侧面围片设有充气泵。

4.根据权利要求1所述的充气床,其特征在于:所述上层气垫的头部位置还结合有拱起的枕头,所述枕头的底部开设有导通枕头内部气腔与所述上层气垫的主气腔的第三气道。

一种充气床

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种家居用品，尤其涉及一种充气床。

背景技术

[0002] 充气床因其便于携带和储存而广泛应用于户外休闲娱乐、医疗保健、家居生活等领域。

[0003] 现有的充气床均为扁平状单层气垫结构，如果将这种扁平状的充气床直接放置在地面，床的高度过矮，使用不是很舒适、方便。因此，有时会需要给充气床增加床架，而通常床架要采用木质或者钢等笨重材质制作，这反而使得充气床的便携优点丧失，这与消费者使用充气床的初衷相违背。

[0004] 另外，现有的充气床还需要额外配备枕头，使用起来也是不够方便。并且，现有的充气床仅在上片和下片之间通过拉带来约束形成扁平状的气垫，但对周边不做处理使得最终的气垫的周边会鼓起，充气床的形状美观性比较差。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种增加充气床高度并且周边能够被约束不鼓气，形状更加美观的充气床，以克服现有技术存在的不足。

[0006] 为解决上述技术问题，本实用新型采用如下技术方案：

[0007] 一种充气床，其特征在于：由上、下两层气垫构成，所述气垫由上片、下片并通过环绕四周的围片合围构成封闭的主气腔，所述上片和所述下片之间由整体排列的多个竖直拉带进行连接；

[0008] 所述气垫的侧面围片上设置有环状拉带，所述环状拉带的下边缘连接在侧面围片上形成跑道形状的拉痕，所述环状拉带的上边缘连接在上片、前面围片、下片和后面围片上并形成环状的边角气腔；

[0009] 下层气垫的上片与上层气垫的下片结合在一起；下层气垫和上层气垫之间设有第一气道，所述第一气道使得下层气垫的主气腔和上层气垫的主气腔导通；所述环状拉带上开设有第二气道，所述第二气道连通所述边角气腔的所述气垫的主气腔；

[0010] 所述下层气垫或所述上层气垫的围片上设有充气口。所述充气口上设有充气泵。

[0011] 在本实用新型具体实施方式中，所述下层气垫的侧面围片设有充气泵。通过该充气泵，可以直接对整个充气床进行充气和放气。

[0012] 在本实用新型的进一步改进中，所述上层气垫的头部位置还结合有拱起的枕头，所述枕头的底部开设有导通枕头内部气腔与所述上层气垫的主气腔的第三气道。

[0013] 本实用新型采用上述技术方案，通过采用两层的气垫，一方面保证了充气床的硬度，另外一方面增加了充气床的高度，使用更加方便和舒适，并且在侧面围片上设置环状拉带，能够在充气后进一步约束充气床的侧面，避免鼓起，并且产生边角气腔构成的床边沿，最终使得充气床的形状造型更加方正美观。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的主视图；

[0015] 图2为本实用新型的俯视图；

[0016] 图3为本实用新型的前视图；

[0017] 图4为图3中A处结构放大图。

具体实施方式

[0018] 如图1至图4所示，本实用新型的充气床，由上、下两层气垫100(即上层气垫101和下层气垫102)构成，气垫100由上片110、下片120并通过环绕四周的围片130合围构成封闭的主气腔201，上片110和下片120之间由整体排列的多个竖直拉带140进行连接。

[0019] 围片130按照床的四周方向分为两片侧面围片131以及前面围片132和后面围片133。

[0020] 气垫100的两侧面围片131上设置有环状拉带150，环状拉带150倾斜地设置，下边缘连接在侧面围片131上形成跑道形状的拉痕151，上边缘连接在上片110、前面围片132、下片120和后面围片133上从而最终形成环状的边角气腔202，该边角气腔202的截面形状近似等腰三角形。该边角气腔202在充气后会略微翘起，形成床边沿。

[0021] 下层气垫102的上片与上层气垫101的下片结合在一起；下层气垫102和上层气垫101之间设有第一气道，该第一气道使得下层气垫102的主气腔和上层气垫101的主气腔导通。环状拉带150上开设有第二气道，该第二气道连通边角气腔202的气垫100的主气腔。

[0022] 另外，上层气垫101的头部位置还结合有拱起的枕头300，枕头300的底部开设有导通枕头300内部气腔与上层气垫101的主气腔的第三气道。

[0023] 在本实用新型中，下层气垫102的侧面围片设有充气口并在充气口上设有充气泵400。通过该充气泵，可以直接对整个充气床进行充气和放气。

[0024] 在本实用新型中，气垫100的上片110、下片120和围片130均为TPU表面复合涤纶或尼龙面料。在本实用性的制作方式中，结合和连接均采用高周波焊接。

[0025] 本实用新型通过采用两层的气垫，一方面保证了充气床的硬度，另外一方面增加了充气床的高度，使用更加方便和舒适，并且在侧面围片上设置环状拉带，能够在充气后进一步约束充气床的侧面，避免鼓起，并且产生边角气腔构成的床边沿，最终使得充气床的形状造型更加方正美观。

[0026] 但是，本技术领域中的普通技术人员应当认识到，以上的实施例仅是用来说明本实用新型，而并非用作为对本实用新型的限定，只要在本实用新型的实质精神范围内，对以上所述实施例的变化、变型都将落在本实用新型的权利要求保护范围内。

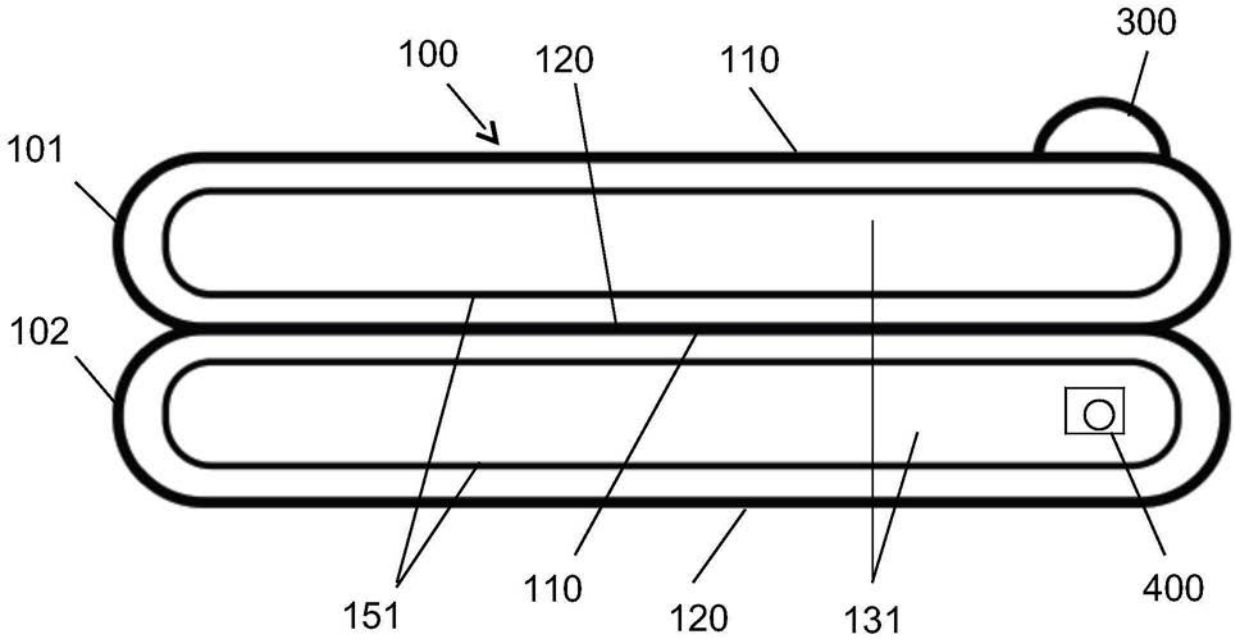


图1

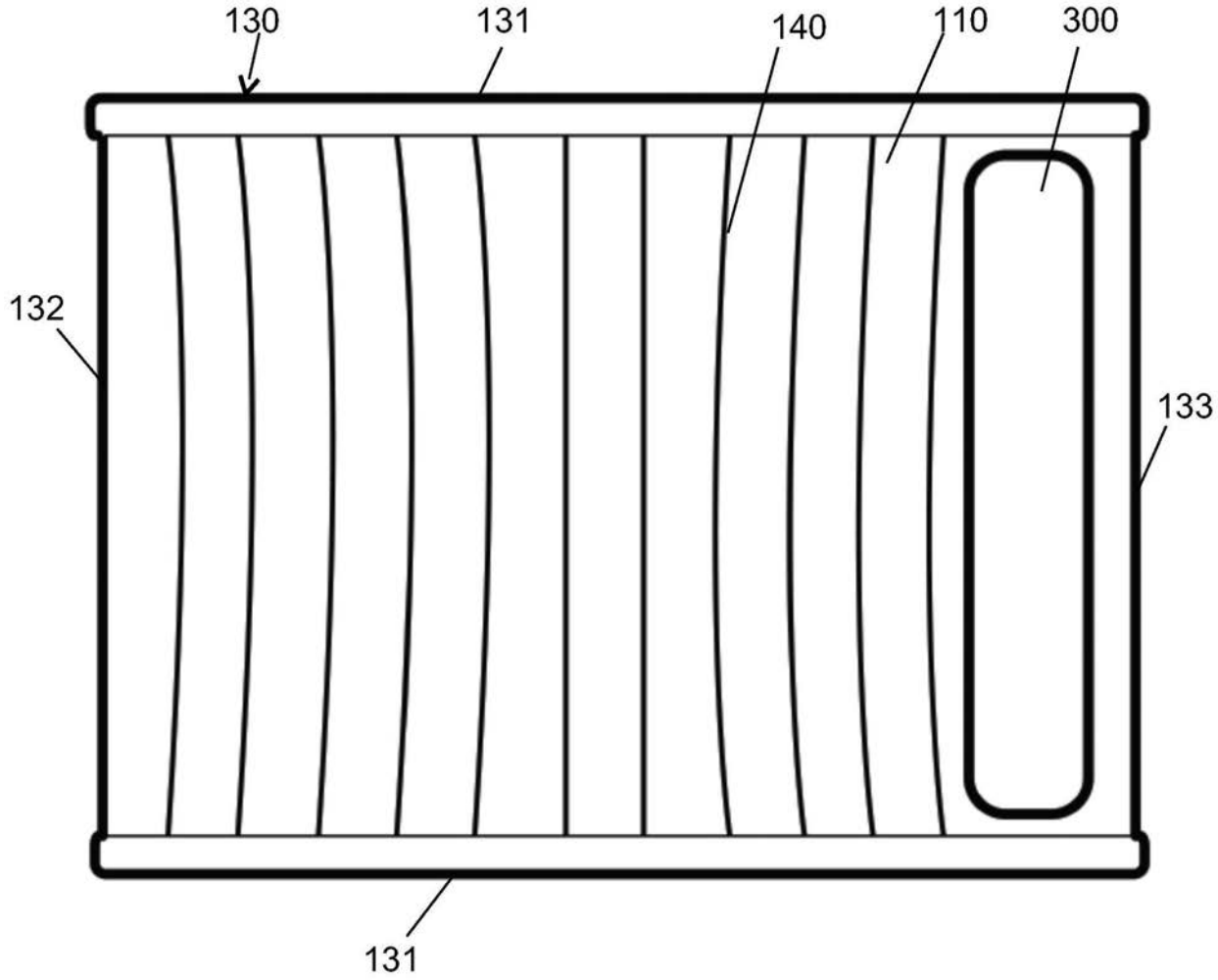


图2

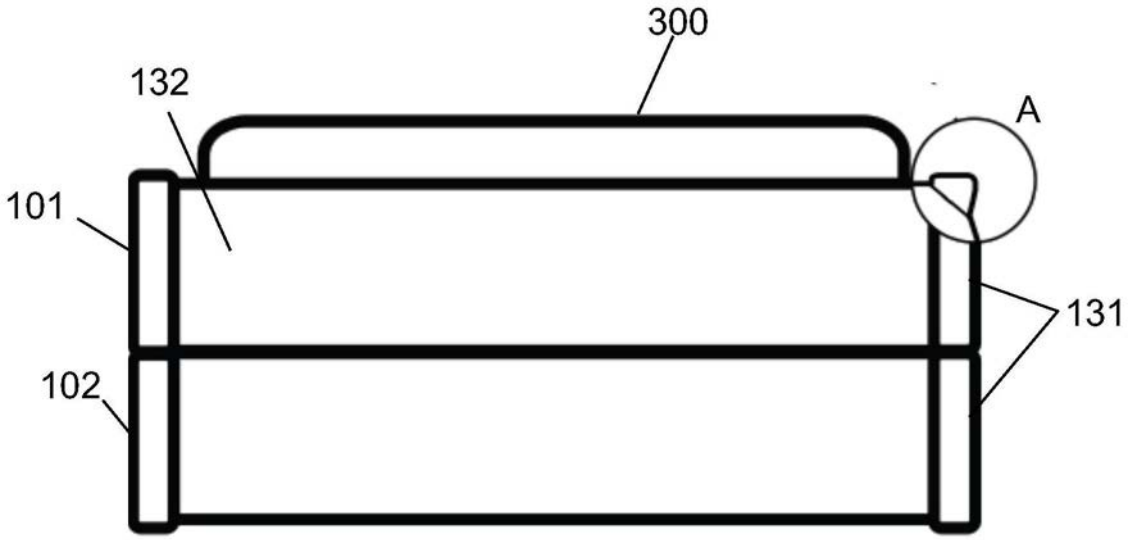


图3

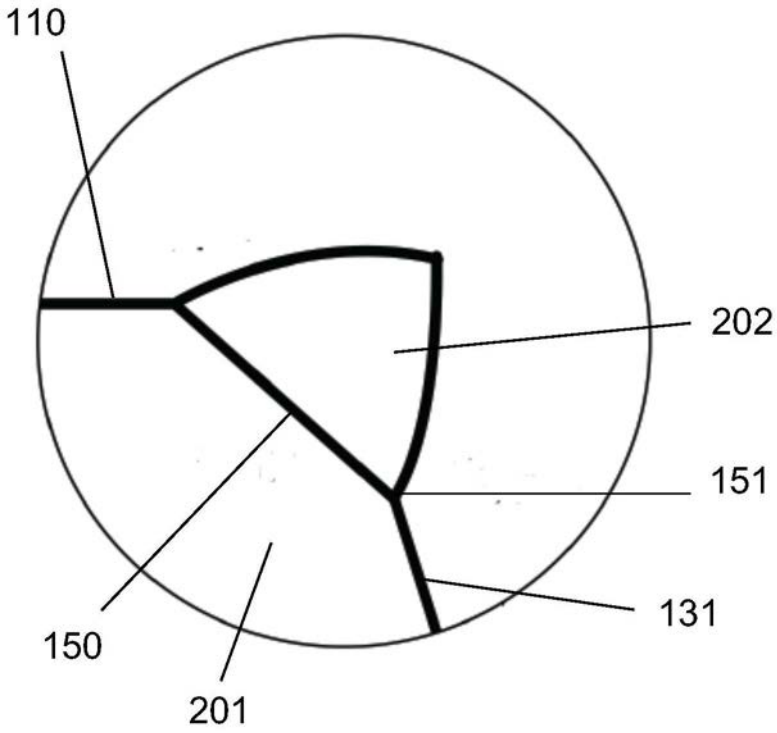


图4