



(21) 申请号 202210439574.3

(22) 申请日 2022.04.25

(65) 同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 114932625 A

(43) 申请公布日 2022.08.23

(73) 专利权人 武汉华强新型建筑材料有限公司

地址 430000 湖北省武汉市硚口区长丰大道附18号

(72) 发明人 李松 张可可 谢颀 梁寒琴 彭莉

(51) Int. Cl.

B07B 1/46 (2006.01)

B28C 5/00 (2006.01)

B28C 5/14 (2006.01)

B28C 7/00 (2006.01)

B28C 7/10 (2006.01)

B07B 1/06 (2006.01)

(56) 对比文件

CN 113402231 A, 2021.09.17

CN 215823215 U, 2022.02.15

CN 206720022 U, 2017.12.08

CN 114054155 A, 2022.02.18

CN 213726681 U, 2021.07.20

CN 113492033 A, 2021.10.12

CN 210332820 U, 2020.04.17

RU 48825 U1, 2005.11.10

WO 2020207019 A1, 2020.10.15

CN 113510849 A, 2021.10.19

CN 112518993 A, 2021.03.19

CN 210939870 U, 2020.07.07

RU 2581068 C1, 2016.04.10

CN 112939254 A, 2021.06.11

陈亚哲; 刘刚; 刘帅; 姚红良. 细粉物料超声辅助筛分的机理研究. 机械设计与制造. 2018, (S1), 全文.

审查员 马驰程

权利要求书2页 说明书6页 附图4页

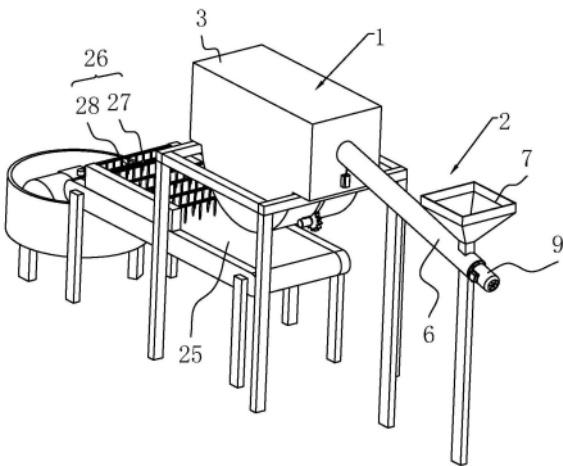
(54) 发明名称

一种新型混凝土用低含水量锯泥的处理方法

法

(57) 摘要

本申请涉及混凝土生产的技术领域,具体公开了一种新型混凝土用低含水量锯泥的处理方法,其包括如下步骤,筛分打散,将库存的锯泥进行筛分打散;碾压锯泥,对筛分后的锯泥进行碾压,得到粒径不超过15mm的锯泥颗粒;预拌混凝土,将锯泥颗粒替代混凝土原组分中的部分煤灰以及细砂,再进行搅拌制得混凝土新产品;利用拌和装置对锯泥进行搅拌且筛分,所述拌和装置包括分选机构以及用于给所述搅拌机构上料的上料机构,所述分选机构包括用于对锯泥颗粒进行筛分的筛分部以及用于拌和锯泥的搅拌部。本申请具有提升锯泥颗粒筛分打散的效果,提升工效,同时对锯泥进行有效利用,具有节能环保的效果。



1. 一种新型混凝土用低含水量锯泥的处理方法, 其特征在于: 包括如下步骤, 筛分打散, 将库存的锯泥进行筛分打散; 碾压锯泥, 对筛分后的锯泥进行碾压, 得到粒径不超过 15mm 的锯泥颗粒; 预拌混凝土, 将锯泥颗粒替代混凝土原组分中的部分煤灰以及细砂, 再进行搅拌制得混凝土新产品; 利用拌和装置对锯泥进行搅拌且筛分, 所述拌和装置包括分选机构 (1) 以及用于给所述分选机构 (1) 上料的上料机构 (2), 所述分选机构 (1) 包括用于对锯泥颗粒进行筛分的筛分部以及用于拌和锯泥的搅拌部;

所述筛分部包括箱体 (3) 以及筛分件 (4), 所述箱体 (3) 设置有内腔且所述搅拌部位于所述内腔内, 所述箱体 (3) 底部侧壁开设有下列口 (5), 所述筛分件 (4) 安装于所述下料口 (5) 处;

所述上料机构 (2) 包括上料筒 (6)、料斗 (7)、螺旋叶 (8) 以及动力件 (9), 所述上料筒 (6) 底端侧壁开设有进料口 (10), 所述上料筒 (6) 顶端侧壁开设有出料口 (11), 所述上料筒 (6) 为倾斜设置且所述出料口 (11) 伸入至所述箱体 (3) 的空腔内, 所述螺旋叶 (8) 与所述上料筒 (6) 转动连接, 所述动力件 (9) 用于驱动所述螺旋叶 (8), 所述料斗 (7) 安装于所述上料筒 (6) 靠近于所述进料口 (10) 处;

所述箱体 (3) 靠近于所述上料筒 (6) 的所述出料口 (11) 处设置有弹射机构, 所述弹射机构包括滑动于所述箱体 (3) 内壁的弹射片 (18)、用于提供所述弹射片 (18) 弹力的弹性件 (19) 以及用于实现所述弹性件 (19) 变形的推动组件;

所述箱体 (3) 内壁固定连接有所谓滑杆 (21), 所述弹射片 (18) 的一端套设于所述滑杆 (21) 外, 所述弹性件 (19) 的两端分别与所述箱体 (3) 以及所述弹射片 (18) 固定连接, 所述推动组件包括滑块 (20) 以及膨胀件 (22), 所述滑块 (20) 与所述弹射片 (18) 靠近于所述滑杆 (21) 的一端固定连接, 所述箱体 (3) 开设有所谓用于所述滑块 (20) 滑动的滑槽 (23), 所述滑槽 (23) 的两端均为闭合设置, 所述滑块 (20) 朝向所述出料口 (11) 的一侧与所述膨胀件 (22) 固定连接, 所述膨胀件 (22) 的另一端与所述滑槽 (23) 端部内壁固定连接, 所述膨胀件 (22) 连接用位于所述箱体 (3) 外的充气组件 (24), 所述弹射片 (18) 初始位置位于所述出料口 (11) 下方。

2. 根据权利要求 1 所述的一种新型混凝土用低含水量锯泥的处理方法, 其特征在于: 所述筛分件 (4) 设置为多个, 且多个所述筛分件 (4) 活动设置于所述箱体 (3) 靠近于所述下料口 (5) 处, 多个所述筛分件 (4) 的孔径不同。

3. 根据权利要求 2 所述的一种新型混凝土用低含水量锯泥的处理方法, 其特征在于: 所述筛分件 (4) 设置为弧形, 所述箱体 (3) 内壁靠近于所述下料口 (5) 两侧均开设有所谓弧形滑道 (12), 两个所述弧形滑道 (12) 沿着所述箱体 (3) 的径向方向间隔设置, 所述筛分件 (4) 分别滑移设置于对应所述弧形滑道 (12) 内, 所述弧形滑道 (12) 与所述下料口 (5) 连通且截面圆弧的长度尺寸大于所述下料口 (5) 的开口尺寸, 所述箱体 (3) 设置有所谓驱动所述筛分件 (4) 滑动的驱动组件。

4. 根据权利要求 3 所述的一种新型混凝土用低含水量锯泥的处理方法, 其特征在于: 所述驱动组件包括弧形齿 (13) 以及驱动齿 (14), 所述弧形齿 (13) 与所述筛分件 (4) 外壁固定连接, 所述箱体 (3) 开设有所谓与对应所述弧形滑道 (12) 连通的驱动槽 (15), 所述驱动齿 (14) 与所述箱体 (3) 转动连接且穿过所述驱动槽 (15) 后与所述弧形齿 (13) 啮合连接。

5. 根据权利要求 1 所述的一种新型混凝土用低含水量锯泥的处理方法, 其特征在于: 所述搅拌部包括搅拌轴 (16) 以及多个搅拌片 (17), 所述搅拌轴 (16) 与所述箱体 (3) 转动连接,

多个所述搅拌片(17)安装于所述搅拌轴(16)外壁,所述箱体(3)也设置有驱动所述搅拌轴(16)转动的所述动力件(9)。

6.根据权利要求1所述的一种新型混凝土用低含水量锯泥的处理方法,所述箱体(3)下方设置有助于将锯泥朝向碾压工序输送的传送机构,所述传送机构包括传送带(25)以及用于驱动所述传送带(25)运动的传动组件,所述传送带(25)上方安装有多个分料耙(26),多个所述分料耙(26)沿着所述传送带(25)长度方向分布。

一种新型混凝土用低含水量锯泥的处理方法

技术领域

[0001] 本申请涉及混凝土生产的技术领域,尤其是涉及一种新型混凝土用低含水量锯泥的处理方法。

背景技术

[0002] 目前预拌混凝土是建材行业用量最大的材料,且目前掺合料如粉煤灰短缺,天然细砂也供应不足。将锯泥应用到混凝土中,可以缓解粉煤灰和细砂资源供应不足的现状,而且将能有效消纳利用锯泥,具有良好的经济社会效益。

[0003] 相关技术中申请号为CN202110802540.1的中国专利,提出了一种利用石材锯泥生产预拌混凝土的方法,适用于生产房建、市政工程用的各强度等级混凝土,该方法对堆场存放的锯泥进行预处理,去除锯泥里面的石块和杂物。然后选取含水率为2035%、亚甲蓝数值小于1.0、含砂率为1525%、含粉率为40%65%的锯泥颗粒,采用所述锯泥颗粒取代煤灰和部分细砂的方式,在配比中替代部分或全部煤灰用量,其余的用来取代部分砂,生产出满足要求的各等级混凝土。使用预处理后的石材锯泥生产预拌混凝土,具有生产成本低,使用量大,绿色环保等特点。

[0004] 针对上述中的相关技术,发明人认为存在有以下缺陷:当对锯泥进行预处理时,需要对锯泥先筛分再打散,最后进行碾压,筛分与打散为两个工序,存在降低工作效率的缺陷。

发明内容

[0005] 为了改善工序复杂降低工效的问题,本申请提供一种新型混凝土用低含水量锯泥的处理方法。

[0006] 本申请提供的一种新型混凝土用低含水量锯泥的处理方法采用如下的技术方案:

[0007] 一种新型混凝土用低含水量锯泥的处理方法,包括如下步骤,

[0008] 筛分打散,将库存的锯泥进行筛分打散;

[0009] 碾压锯泥,对筛分后的锯泥进行碾压,得到粒径不超过15mm的锯泥颗粒;

[0010] 预拌混凝土,将锯泥颗粒替代混凝土原组分中的部分煤灰以及细砂,再进行搅拌制得混凝土新产品;

[0011] 利用拌和装置对锯泥进行搅拌且筛分,所述拌和装置包括分选机构以及用于给所述搅拌机构上料的上料机构,所述分选机构包括用于对锯泥颗粒进行筛分的筛分部以及用于拌和锯泥的搅拌部。

[0012] 通过采用上述技术方案,通过上料机构将锯泥颗粒输送至分选机构位置,利用分选机构对锯泥颗粒进行筛分以及打散,此时筛分部对物料进行分选,搅拌部对物料进行搅拌,即为在搅拌过程中对锯泥颗粒进行筛选,节省了工序,提升了工效,利用锯泥颗粒全部或部分取代粉煤灰,其他替代部分细砂,从而实现锯泥的变废为宝的效果,具有成本低以及绿色环保的效果。

[0013] 可选的,所述筛分部包括箱体以及筛分件,所述箱体设置有内腔且所述搅拌部位位于所述内腔内,所述箱体底部侧壁开设有下料口,所述筛分件安装于所述下料口处。

[0014] 通过采用上述技术方案,在搅拌部的作用下,锯泥颗粒在搅拌过程中,筛分件对锯泥颗粒进行筛选,符合尺寸要求的锯泥颗粒从下料口掉落,实现对锯泥颗粒的筛选作用。

[0015] 可选的,所述上料机构包括上料筒、料斗、螺旋叶以及动力件,所述上料筒底端侧壁开设有进料口,所述上料筒顶端侧壁开设有出料口,所述上料筒为倾斜设置且所述出料口伸入至所述箱体的空腔内,所述螺旋叶与所述上料筒转动连接,所述动力件用于驱动所述螺旋叶,所述料斗安装于所述上料筒靠近于所述进料口处。

[0016] 通过采用上述技术方案,将锯泥颗粒倒入至料斗内,动力件带动螺旋叶进行驱动,螺旋叶带动锯泥颗粒朝向出料口运动,锯泥颗粒从出料口内掉落至箱体的内腔内,完成对锯泥颗粒的上料工作。

[0017] 可选的,所述筛分件设置为多个,且多个所述筛分件活动设置于所述箱体靠近于所述下料口处,多个所述筛分件的孔径不同。

[0018] 通过采用上述技术方案,多个筛分件在更换过程中,既能保证不同尺寸锯泥颗粒的需求,也能实现将筛分掉锯泥颗粒取出。

[0019] 可选的,所述筛分件设置为弧形,所述箱体内壁靠近于所述下料口两侧均开设有弧形滑道,两个所述弧形滑道沿着所述箱体的径向方向间隔设置,所述筛分件分别滑移设置于对应所述弧形滑道内,所述弧形滑道与所述下料口连通且截面圆弧的长度尺寸大于所述下料口的开口尺寸,所述箱体设置有驱动所述筛分件滑动的驱动组件。

[0020] 通过采用上述技术方案,驱动组件带动筛分件在弧形滑道运动,此时筛分件朝向下料口运动,且需要注意的是,筛分件两端均需在下料口两侧弧形滑道内。

[0021] 可选的,所述驱动组件包括弧形齿以及驱动齿,所述弧形齿与所述筛分件外壁固定连接,所述箱体开设有与对应所述弧形滑道连通的驱动槽,所述驱动齿与所述箱体转动连接且穿过所述驱动槽后与所述弧形齿啮合连接。

[0022] 通过采用上述技术方案,当驱动齿带动弧形齿运动,弧形齿带动筛分件在弧形滑道内运动,且需要注意的是,驱动槽这一侧的弧形滑道尺寸要大于另一侧,便于给弧形滑道提供足够的空间使其滑动。

[0023] 可选的,所述搅拌部包括搅拌轴以及多个搅拌片,所述搅拌轴与所述箱体转动连接,多个所述搅拌片安装于所述搅拌轴外壁,所述箱体也设置有驱动所述搅拌轴转动的所述动力件。

[0024] 通过采用上述技术方案,动力件带动搅拌轴转动,搅拌片跟随搅拌轴一起转动,实现搅拌片对锯泥颗粒的搅拌打散效果。

[0025] 可选的,所述箱体靠近于所述上料筒的所述出料口处设置有弹射机构,所述弹射机构包括滑动于所述箱体内壁的弹射片、用于提供所述弹射片弹力的弹性件以及用于实现所述弹性件变形的推动组件。

[0026] 通过采用上述技术方案,当锯泥颗粒从出料口进入到弹射片上时,此时弹性件被压缩,且在推动组件的作用下,实现对弹射片的蓄力作用,便于弹射片在弹射过程中对锯泥颗粒施加第一次打散的作用,提升打散效率。

[0027] 可选的,所述箱体内壁固定连接有滑杆,所述弹射片的一端套设于所述滑杆外,所

述弹性件的两端分别与所述箱体以及所述弹射片固定连接,所述推动组件包括滑块以及膨胀件,所述滑块与所述弹射片靠近于所述滑杆的一端固定连接,所述箱体开设有用于所述滑块滑动的滑槽,所述滑槽的两端均为闭合设置,所述滑块朝向所述出料口的一侧与所述膨胀件固定连接,所述膨胀件的另一端与所述滑槽端部内壁固定连接,所述膨胀件连接用位于所述箱外的充气组件,所述弹射片初始位置位于所述出料口下方。

[0028] 通过采用上述技术方案,通过对膨胀件进行充气,膨胀件发生膨胀,此时对滑块进行挤压,弹性件被进一步压缩,此时对膨胀件进行泄压,在弹簧的弹力作用下,弹射片朝向上弹出。

[0029] 可选的,所述箱体下方设置有用于将锯泥朝向碾压工序输送的传送机构,所述传送机构包括传送带以及用于驱动所述传送带运动的传动组件,所述传送带上方安装有多个分料耙,多个所述分料耙沿着所述传送带长度方向分布。

[0030] 通过采用上述技术方案,在相邻分料耙的作用下,对传送带上的锯泥颗粒进行多次拨动的效果,进而实现降低锯泥颗粒结块的概率。

[0031] 综上所述,本申请包括以下至少一种有益技术效果:

[0032] 1.通过上料机构将锯泥颗粒输送至分选机构位置,利用分选机构对锯泥颗粒进行筛分以及打散,此时筛分部对物料进行分选,搅拌部对物料进行搅拌,即为在搅拌过程中对锯泥颗粒进行筛选,节省了工序,提升了工效;

[0033] 2.当驱动齿带动弧形齿运动,弧形齿带动筛分件在弧形滑道内运动,且需要注意的为,驱动槽这一侧的弧形滑道尺寸要大于另一侧,便于给弧形滑道提供足够的空间使其滑动;

[0034] 3.当锯泥颗粒从出料口进入到弹射片上时,此时弹性件被压缩,且在推动组件的作用下,实现对弹射片的蓄力作用,便于弹射片在弹射过程中对锯泥颗粒施加第一次打散的作用,提升打散效率。

附图说明

[0035] 图1是本申请实施例的工艺流程图;

[0036] 图2是本申请实施例的整体结构示意图;

[0037] 图3是本申请实施例的剖视示意图;

[0038] 图4是图3中A部分的放大示意图;

[0039] 图5是图3中B部分的放大示意图。

[0040] 附图标记:1、分选机构;2、上料机构;3、箱体;4、筛分件;5、下料口;6、上料筒;7、料斗;8、螺旋叶;9、动力件;10、进料口;11、出料口;12、弧形滑道;13、弧形齿;14、驱动齿;15、驱动槽;16、搅拌轴;17、搅拌片;18、弹射片;19、弹性件;20、滑块;21、滑杆;22、膨胀件;23、滑槽;24、充气组件;25、传送带;26、分料耙;27、支杆;28、分料杆。

具体实施方式

[0041] 以下结合附图1-5对本申请作进一步详细说明。

[0042] 本申请实施例公开一种新型混凝土用低含水量锯泥的处理方法。参照图1和图2,一种新型混凝土用低含水量锯泥的处理方法包括如下步骤,

[0043] S1、筛分打散,将库存的锯泥进行筛分打散;

[0044] S2、碾压锯泥,对筛分后的锯泥进行碾压,得到粒径不超过15mm的锯泥颗粒;

[0045] S3、预拌混凝土,将锯泥颗粒替代混凝土原组分中的部分煤灰以及细砂,再进行搅拌制得混凝土新产品;本实施例中采用混凝土成分为,胶凝材料、砂、锯泥颗粒、碎石、水、外加剂按原料配比添加并搅拌,得到预拌混凝土,利用锯泥颗粒全部或部分取代粉煤灰,其他替代部分细砂,从而实现锯泥的变废为宝的效果,具有成本低以及绿色环保的效果。

[0046] 参照图2和图3,为了减少工序,提高功效,本实施例中S1中对锯泥同时进行筛分以及打散,利用拌和装置对均进行搅拌且筛分,拌和装置包括分选机构1以及用于给搅拌机构上料的上料机构2,分选机构1包括用于对锯泥颗粒进行筛分的筛分部件4以及用于拌和锯泥颗粒的搅拌部;筛分部件4包括箱体3以及筛分件4,箱体3设置有内腔,搅拌部位于空腔内,箱体3靠近于搅拌部的空腔设置圆弧形,便于搅拌部对锯泥颗粒进行搅拌,箱体3的底部的侧壁开设有下列口5,筛分件4安装于下料口5处。

[0047] 筛分件4在本实施例中优选为筛网,且筛分件4设置为圆弧形,筛分件4所在截面圆与箱体3内空腔的截面圆弧的圆心为共心设置,本实施例中筛分件4可设置为多个,多个筛分件4的孔径不同,用于筛分不同尺寸的锯泥颗粒,本实施例中筛分件4的数量设置为两个,且两个筛分件4分别位于下料口5的两侧,且与箱体3活动设置,两个筛分件4分别用于筛分需要尺寸的筛分颗粒以及被筛分掉的大尺寸颗粒,当小尺寸孔径的筛分件4筛分完锯泥颗粒后,将大尺寸孔径的筛分件4更换至下料口5位置,此时将大尺寸的锯泥颗粒从箱体3内清理掉。

[0048] 参照图3和图4,箱体3内壁靠近与下料口5的两侧均开设有弧形滑道12,两个弧形滑道12沿着箱体3的径向方向间隔设置,筛分件4分别滑动设置于对应弧形滑道12内,弧形滑道12与下料口5连通,且截面圆弧的长度尺寸大于下料口5的开口尺寸,即为弧形滑道12被下料口5分割为两个部分,因此弧形滑槽23与下料口5的侧壁连通,当筛分件4运动至下料口5位置时,此时筛分件4的两端分别位于下料口5的两侧,确保筛分件4的支撑稳固效果,且两个筛分件4分别位于两个弧形滑道12内,因此在筛分件4更换过程中,两个筛分件4互不影响。

[0049] 箱体3设置有用于驱动筛分件4滑动的驱动组件,驱动组件包括弧形齿13以及驱动齿14,弧形齿13与筛分件4外壁固定连接或者筛分件4的一端固定连接,箱体3开设有驱动槽15,驱动槽15设置为圆弧形,驱动槽15与弧形滑道12连通设置,驱动槽15靠近于下料口5的一端为开口设置,另一端为闭合设置,驱动齿14与箱体3转动连接,且穿过驱动槽15后与弧形齿13啮合连接,弧形齿13滑动于驱动槽15内,驱动槽15开口尺寸小于筛分件4的端面尺寸,驱动齿14可被电机驱动或者人工驱动,本实施例优选为伺服电机驱动。

[0050] 当驱动齿14被驱动转动时,此时驱动齿14驱动弧形齿13转动,弧形齿13带动筛分件4开始滑动,筛分件4在弧形滑道12内滑动,且筛分件4穿过下料口5继续滑动至两端均位于对应弧形滑道12内,此时将另一个筛分件4从下料口5位置移走,完成对筛分件4的更换效果。

[0051] 参照图3和图5,上料机构2包括上料筒6、料斗7、螺旋叶8以及动力件9,上料筒6底端侧壁开设有下列口10,上料筒6底端侧壁开设有下列口10,上料筒6顶端侧壁开设有下列口11,出料口11以及进料口10分别位于上料筒6的两侧,料斗7安装于上料筒6靠近于其进料口

10位置,上料筒6为倾斜设置,且朝向箱体3的方向发生倾斜,上料筒6上的出料口11位置伸入至箱体3的空腔内,螺旋叶8与上料筒6的两端均转动连接,动力件9用于驱动螺旋叶8,动力件9位于上料筒6的顶端,且与螺旋叶8的一端同轴固定;当将锯泥颗粒倒入至料斗7内后,锯泥从进料口10进入到上料筒6内,螺旋叶8将锯泥朝向出料口11方向输送,实现对锯泥颗粒的送料效果。

[0052] 当锯泥颗粒从出料口11进入到箱体3内时,为了提升锯泥打散的效率,箱体3靠近于上料筒6的出料口11处设置有弹射机构,弹射机构包括滑动于箱体3内壁的弹射片18、用于提供弹射片18弹力的弹性件19以及用于实现弹性件19变形的推动组件,箱体3内壁固定连接滑杆21,弹射片18的一端套设于滑杆21外,滑杆21的长度方向垂直于出料口11的轴线方向,弹性件19可优选为弹簧,弹性件19的两端分别与箱体3以及弹片固定连接,弹性件19套设于滑杆21外。

[0053] 参照图3和图5,为了进一步对弹射片18进行蓄力,推动组件包括滑块20以及膨胀件22,滑块20与弹射片18靠近于滑杆21的一端固定连接,箱体3开设有用于滑块20滑动的滑槽23,滑槽23的长度方向与滑杆21的长度方向平行,滑块20朝向出料口11的一侧与膨胀件22固定连接,膨胀件22的另一端与滑槽23端部内壁固定连接,即为膨胀件22位于滑块20靠近于出料口11的一方,箱体3外设有用于对膨胀件22进行充气或者放气的充气组件24,膨胀件22可采用充气气囊。

[0054] 当弹射片18处于初始位置时位于出料口11下方的位置,此时随着锯泥颗粒从出料口11进入到箱体3内时,此时弹射片18朝下挤压,弹射片18上的滑块20与滑杆21上运动,且对弹性件19进行压缩,此时通过对膨胀件22进行充气,膨胀件22发生膨胀,此时对滑块20进行挤压,弹性件19被进一步压缩,此时对膨胀件22进行泄压,在弹簧的弹力作用下,弹射片18朝向上弹出,弹射片18对锯泥颗粒进行冲击,此时锯泥颗粒以向周围散开的形式进入箱体3内,此时对锯泥颗粒施加第一次打散效果。

[0055] 搅拌部包括搅拌轴16以及多个搅拌片17,搅拌轴16与箱体3转动连接,多个搅拌片17安装于搅拌轴16的外壁,此时的搅拌片17与箱体3空腔内壁的距离效果,尽最大可能对箱体3内腔内锯泥颗粒进行充分搅拌打散,箱体3也设置有驱动搅拌轴16转动的动力件9,动力件9也设置为电机,动力件9对搅拌轴16进行驱动,搅拌轴16带动搅拌片17发生转动,此时控制搅拌轴16的转动方向与锯泥颗粒从出料口11掉落的方向相反,因此实现对锯泥颗粒的打散筛分效果,随着锯泥颗粒搅拌过程中,充分对锯泥颗粒进行筛分。

[0056] 参照图3和图5,当锯泥颗粒筛分打散完成后,需要将锯泥颗粒朝向碾压工序输送,碾压工序可采用碾压机进行碾压,箱体3下方设置有用将锯泥颗粒朝向碾压工序输送的传送机构,传动机构包括传送带25以及用于驱动传送带25运动的传动组件,传动组件可采用主动辊以及从动辊的驱动方式,即为电机控制主动辊转动,套设在主动辊以及从动辊外的传送带25被驱动,实现对锯泥颗粒的输送效果。

[0057] 参照图2和图3,传送带25上方固定安装有多个分料耙26,分料耙26包括支杆27以及多个分料杆28,多个分料杆28沿着支杆27的长度方向等间距分布,分料杆28对传送带25上的锯泥颗粒进行分拨操作,并且相邻分料耙26上的分料杆28为错开分布,即为相邻分料耙26上的分料杆28处于不同的竖直平面,下一组分料杆28位于上一组分料杆28的间隙处,此时对传送带25上的锯泥颗粒进行多次拨动的效果,进而实现降低锯泥颗粒结块的概率,

并且本实施例中,分料杆28上的尺寸也可以采用此方式,为间隔布置,上一组分料杆28的尺寸长,下一组分料杆28的尺寸就短,或者同一个支杆27上的分料杆28尺寸也间隔分布。

[0058] 本申请实施例一种新型混凝土用低含水量锯泥的处理方法的实施原理为:首先控制驱动齿14转动,驱动齿14带动弧形池运动,此时将小尺寸孔径的筛分件4运动至下料口5的位置;将锯泥颗粒倒入到料斗7内,控制螺旋叶8转动,将锯泥颗粒朝向出料口11方向输送;当锯泥颗粒从物料口进入到箱体3内腔内时,此时随着弹射片18的挤压以及膨胀件22的挤压,弹性件19被挤压变形,此时对膨胀进行泄压操作,此时在弹性件19的作用下,弹射片18朝上弹出,实现将进入到箱体3内的锯泥颗粒进行第一次打散操作,随着搅拌叶的搅拌作用,将锯泥颗粒进行筛分,符合要求的锯泥颗粒从下料口5掉落至传送带25上,在多个分料耙26的作用下,将锯泥颗粒进一步分散,避免锯泥颗粒结块。

[0059] 以上均为本申请的较佳实施例,并非依此限制本申请的保护范围,故:凡依本申请的结构、形状、原理所做的等效变化,均应涵盖于本申请的保护范围之内。

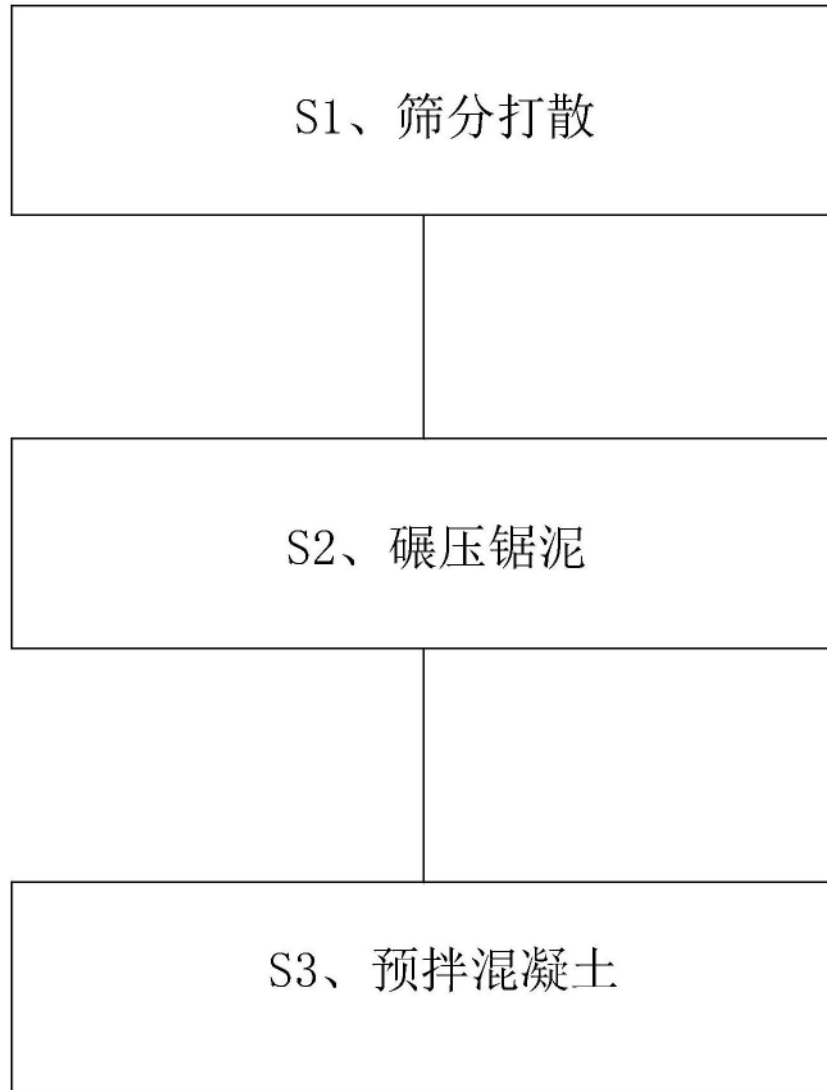


图1

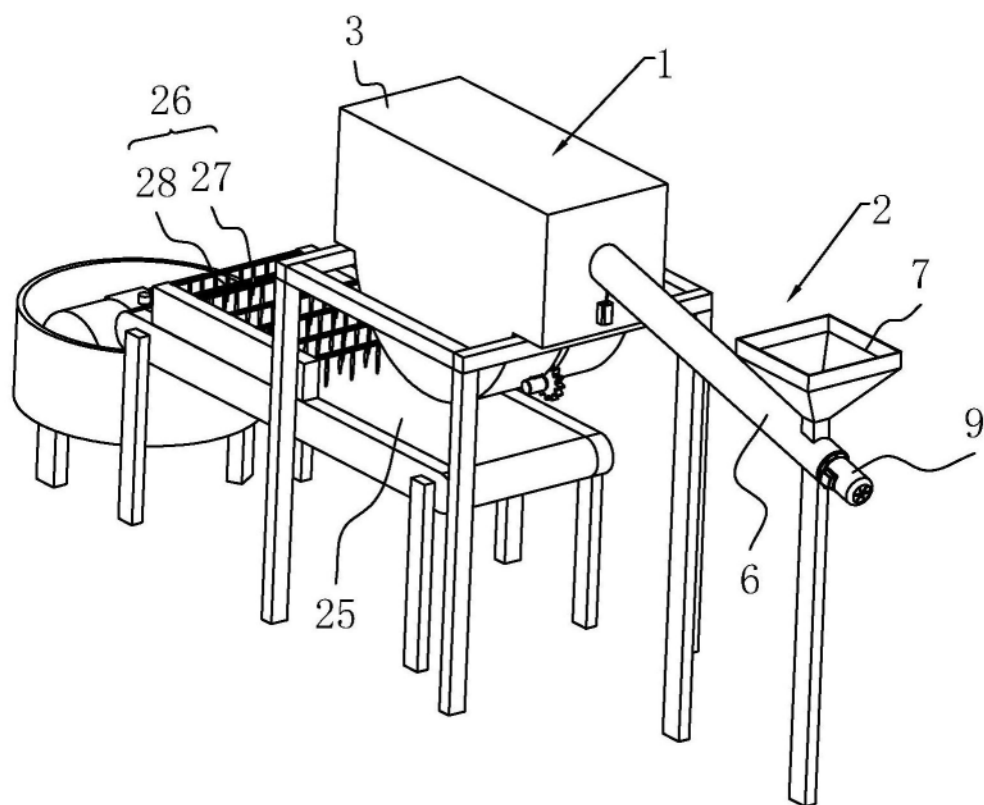


图2

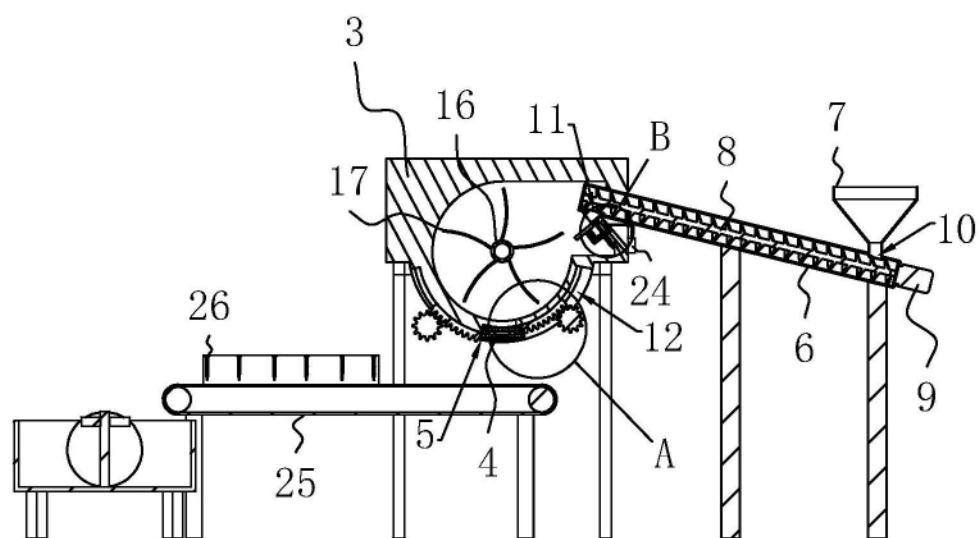
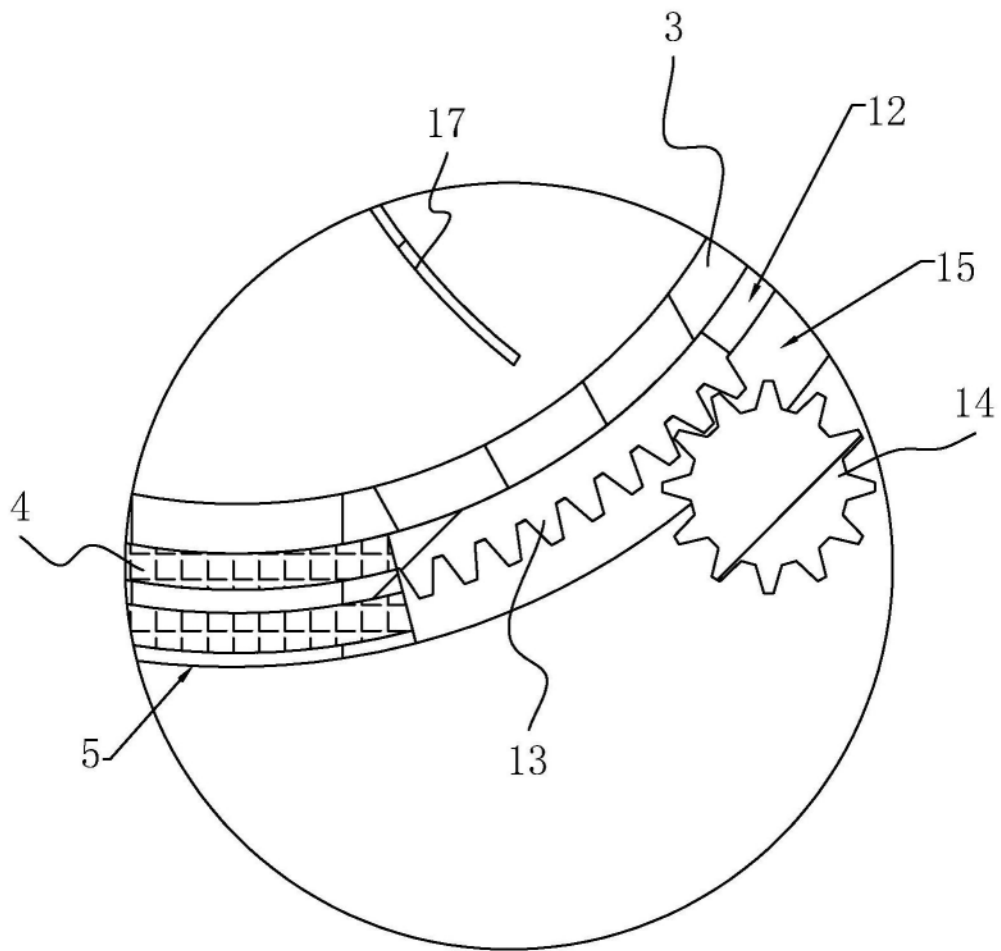


图3



A

图4

