



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201519932 U

(45) 授权公告日 2010.07.07

(21) 申请号 200920199735.6

(22) 申请日 2009.10.30

(73) 专利权人 建德市斐凌工具有限公司

地址 311602 浙江省建德市乾潭镇黄立垟工  
业区 8 号

(72) 发明人 唐建章

(74) 专利代理机构 杭州华鼎知识产权代理事务  
所(普通合伙) 33217

代理人 胡根良

(51) Int. Cl.

B25B 23/16(2006.01)

B25G 1/08(2006.01)

B25B 15/00(2006.01)

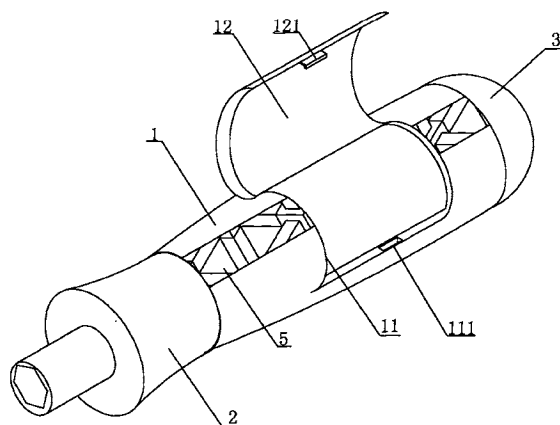
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 3 页

### (54) 实用新型名称

一种多刀头螺丝刀的手柄改进结构

### (57) 摘要

本实用新型公开了一种多刀头螺丝刀的手柄改进结构,包括手柄本体,所述手柄本体内开设有凹腔,所述凹腔中设有用于固定螺丝刀刀头的固定装置。本实用新型在螺丝刀手柄本体的凹腔中设置放置螺丝刀头的固定装置,节省了刀头放置空间、放置集中且能防止丢失、更换刀头快速方便,能更好的在实际操作中节省时间,提高工作效率。



1. 一种多刀头螺丝刀的手柄改进结构,包括手柄本体(1),其特征在于:所述手柄本体(1)内开设有凹腔(11),所述凹腔(11)中设有用于固定螺丝刀刀头的固定装置。
2. 根据权利要求1所述的一种多刀头螺丝刀的手柄改进结构,其特征在于:所述凹腔(11)开口设置在手柄本体(1)尾部,所述手柄本体(1)尾部螺纹连接一尾盖(3)。
3. 根据权利要求1所述的一种多刀头螺丝刀的手柄改进结构,其特征在于:所述凹腔(11)开口设置在手柄本体(1)的圆弧面上,所述凹腔(11)开口上转接一翻盖(12),所述翻盖(12)上设有卡扣(121),所述凹腔(11)开口上设有与卡扣相对应的卡槽(111)。
4. 根据权利要求3所述的一种多刀头螺丝刀的手柄改进结构,其特征在于:所述翻盖(12)为圆弧形状,翻盖(12)的弧度与手柄本体(1)壁面的弧度一致。
5. 根据权利要求1所述的一种多刀头螺丝刀的手柄改进结构,其特征在于:所述凹腔(11)的横截面为圆形,所述固定装置为对应的圆形结构。
6. 根据权利要求1所述的一种多刀头螺丝刀的手柄改进结构,其特征在于:所述固定装置包括一柱体(3),所述柱体(3)上设有若干用于固定螺丝刀刀头的锁紧机构。
7. 根据权利要求6所述的一种多刀头螺丝刀的手柄改进结构,其特征在于:所述锁紧机构为若干开设在柱体(3)内的插接槽(4)。
8. 根据权利要求7所述的一种多刀头螺丝刀的手柄改进结构,其特征在于:所述插接槽(4)的横截面为正多边形,所述插接槽(4)与螺丝刀刀头相适配。
9. 根据权利要求6所述的一种多刀头螺丝刀的手柄改进结构,其特征在于:所述柱体(3)表面上均匀环设有两个以上的插接挡块(5),所述插接挡块(5)之间形成一插接螺丝刀刀头的插接空间,所述插接空间与螺丝刀刀头大小相适配。
10. 根据权利要求7或9所述的一种多刀头螺丝刀的手柄改进结构,其特征在于:所述柱体(3)的中心开设有用于插接螺丝刀刀头或插接螺丝刀杆的通槽一(31)。

## 一种多刀头螺丝刀的手柄改进结构

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种多刀头螺丝刀的手柄改进结构。

### 背景技术

[0002] 螺丝刀是机械领域中经常使用的工具,螺丝刀对于操作者来说操作方便、省力。但涉及到需使用多刀头螺丝刀的时候,在使用过程中更换刀头,还需要从别处把刀头拿过来装换。经常会出现忘记携带螺丝刀头的情况,况且携带在一起占用空间大,比较零散,容易丢失。所以这种多刀头螺丝刀在使用过程中还存在一些不便,耽误了时间。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种多刀头螺丝刀的手柄改进结构,该螺丝刀能收藏各类螺丝刀头,使用方便,节省时间。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型是通过以下技术方案实现的:一种多刀头螺丝刀的手柄改进结构,包括手柄本体,其特征在于:所述手柄本体内开设有凹腔,所述凹腔中设有用于固定螺丝刀刀头的固定装置。

[0005] 优选的,所述凹腔开口设置在手柄本体尾部,所述手柄本体尾部螺纹连接一尾盖。

[0006] 优选的,所述凹腔开口设置在手柄本体的圆弧面上,所述凹腔开口上转接一翻盖,所述翻盖上设有卡扣,所述凹腔开口上设有与卡扣相对应的卡槽。

[0007] 优选的,所述翻盖为圆弧形状,翻盖的弧度与手柄本体壁面的弧度一致。

[0008] 优选的,所述凹腔的横截面为圆形,所述固定装置为对应的圆形结构。

[0009] 优选的,所述固定装置包括一柱体,所述柱体上设有若干用于固定螺丝刀刀头的锁紧机构;

[0010] 优选的,所述锁紧机构为若干开设在柱体内的插接槽。

[0011] 优选的,所述插接槽的横截面为正多边形,所述插接槽与螺丝刀刀头相适配;插接槽的大小与刀头尾部大小相适配即能很好的安装。

[0012] 优选的,所述柱体表面上均匀环设有两个以上的插接挡块,所述插接挡块之间形成一插接螺丝刀刀头的插接空间,所述插接空间与螺丝刀刀头大小相适配;此结构也很好的收藏螺丝刀刀头,而且在取用的时候更方便

[0013] 优选的,所述柱体的中心开设有用于插接螺丝刀刀头或插接螺丝刀杆的通槽一;通槽既可以是插接螺丝刀刀头的插接槽,也可以是用于收藏螺丝刀加长杆,还可以将固定架放置在盒子中时,更好地稳固在工具箱中。

[0014] 与现有技术相比,本实用新型的优点是:在螺丝刀手柄本体的凹腔中设置放置螺丝刀头的固定装置,节省了刀头放置空间、放置集中且能防止丢失、更换刀头快速方便,能更好的在实际操作中节省时间,提高工作效率。

## 附图说明

[0015] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明：

[0016] 图 1 是本实用新型一种多刀头螺丝刀的手柄改进结构的结构示意图；

[0017] 图 2 是本实用新型一种多刀头螺丝刀的手柄改进结构固定装置结构示意图；

[0018] 图 3 是本实用新型一种多刀头螺丝刀的手柄改进结构固定装置结构示意图；

[0019] 图 4 是本实用新型一种多刀头螺丝刀的手柄改进结构固定装置结构示意图。

## 具体实施方式

[0020] 实施例一：

[0021] 如图 1、图 2 为本实用新型一种多刀头螺丝刀的手柄改进结构的第一个实施例，该螺丝刀包括手柄本体 1，所述手柄本体 1 内开设有凹腔 11，所述凹腔 11 开口设置在手柄本体 1 尾部，所述手柄本体 1 尾部螺纹连接一尾盖 3，所述凹腔 11 中设有用于固定螺丝刀刀头的固定装置，由于所述凹腔 11 的横截面为圆形，所述固定装置为对应的圆形结构，所述固定装置包括一柱体 3，所述柱体 3 上设有若干用于固定螺丝刀刀头的锁紧机构，所述锁紧机构为若干开设在柱体 3 内的插接槽 4，所述插接槽 4 的横截面为正多边形，所述插接槽 4 与螺丝刀刀头相适配。在本实用新型中，固定装置还可以这样设计，在柱体 3 表面上均匀环设有两个以上的插接挡块 5，所述插接挡块 5 之间形成一插接螺丝刀刀头的插接空间，所述插接空间与螺丝刀刀头大小相适配，柱体 3 的中心开设有用于插接螺丝刀刀头或插接螺丝刀杆的通槽一 31。如图 3 所示，柱体中心位置的通槽一可以插接螺丝刀刀头；如图 4 所示，柱体中心位置的通槽一可以插接螺丝刀的刀杆的加长杆。

[0022] 实施例二：

[0023] 如图 1、图 2 为本实用新型一种多刀头螺丝刀的手柄改进结构的第二个实施例，该螺丝刀包括手柄本体 1，所述手柄本体 1 内开设有凹腔 11，所述凹腔 11 开口设置在手柄本体 1 的圆弧面上，所述凹腔 11 开口上转接一翻盖 12，所述翻盖 12 上设有卡扣 121，所述凹腔 11 开口上设有与卡扣相对应的卡槽 111。所述凹腔 11 中设有用于固定螺丝刀刀头的固定装置，由于所述凹腔 11 的横截面为圆形，所述固定装置为对应的圆形结构，所述固定装置包括一柱体 3，所述柱体 3 上设有若干用于固定螺丝刀刀头的锁紧机构，所述锁紧机构为若干开设在柱体 3 内的插接槽 4，所述插接槽 4 的横截面为正多边形，所述插接槽 4 与螺丝刀刀头相适配。在本实用新型中，固定装置还可以这样设计，在柱体 3 表面上均匀环设有两个以上的插接挡块 5，所述插接挡块 5 之间形成一插接螺丝刀刀头的插接空间，所述插接空间与螺丝刀刀头大小相适配，柱体 3 的中心开设有用于插接螺丝刀刀头或插接螺丝刀杆的通槽一 31。如图 3 所示，柱体中心位置的通槽一可以插接螺丝刀刀头；如图 4 所示，柱体中心位置的通槽一可以插接螺丝刀的刀杆的加长杆。

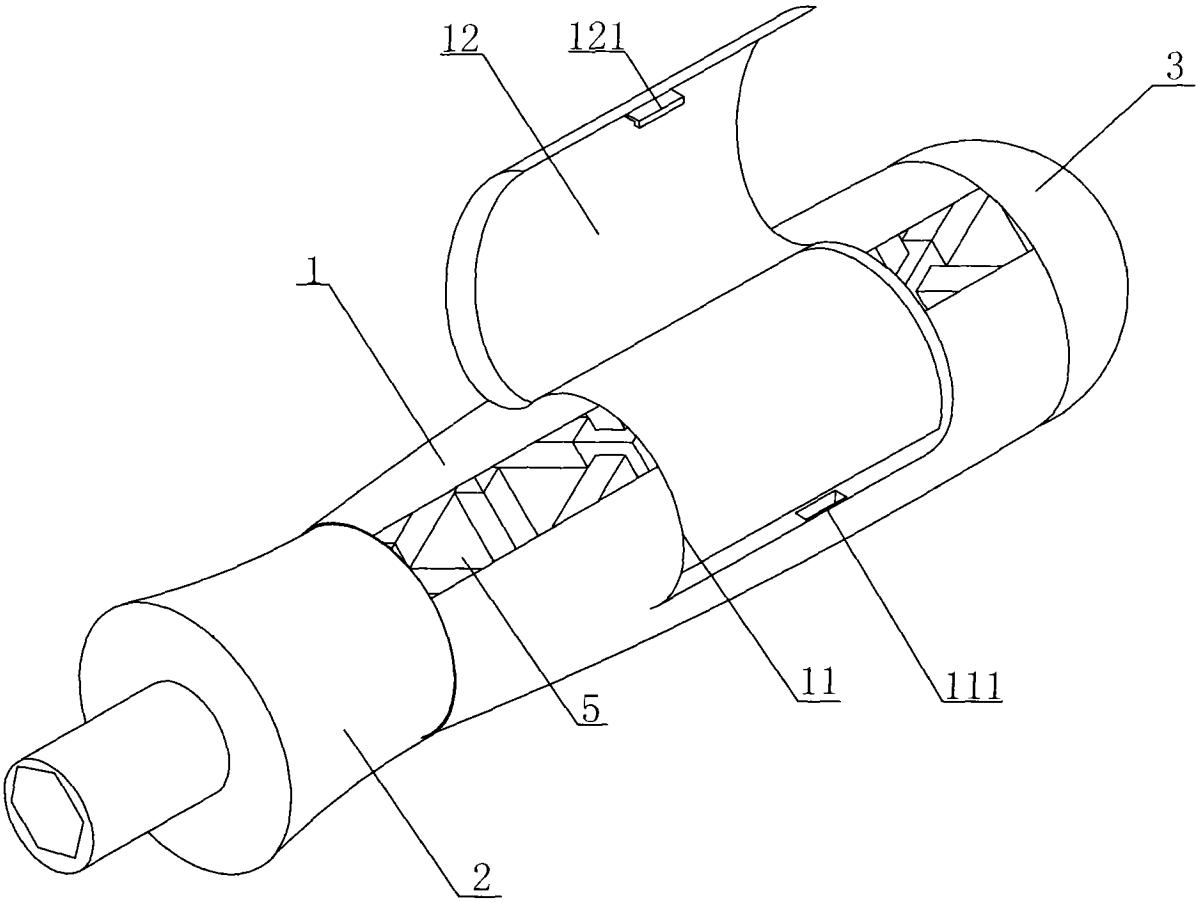


图 1

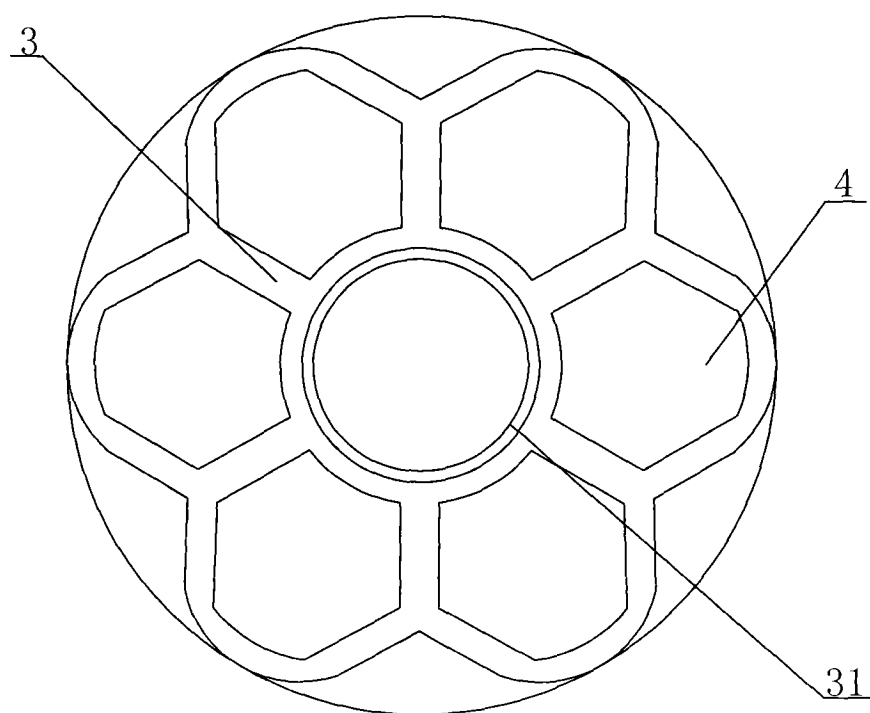


图 2

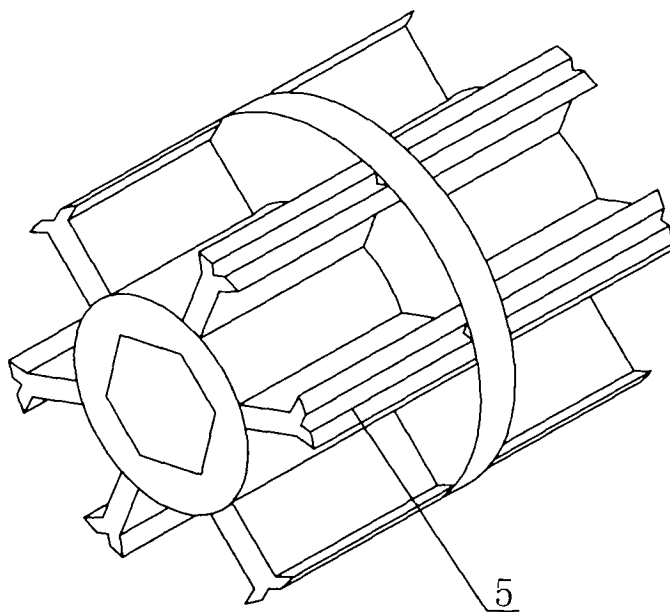


图 3

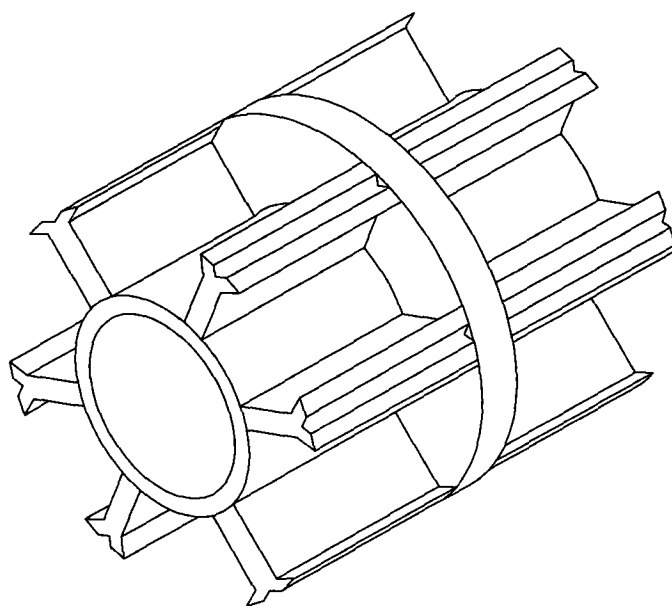


图 4