(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 218488846 U
(45)授权公告日 2023.02.17

(21)申请号 202222379186.9

(22)申请日 2022.09.07

(73)专利权人 昆山领蓝新材料有限公司
地址 215334 江苏省苏州市昆山开发区蓬朗大通路8号2号厂房

(72)发明人 俞伟卫 张法如

(51)Int.Cl.
B29B 17/04(2006.01)
B08B 9/087(2006.01)

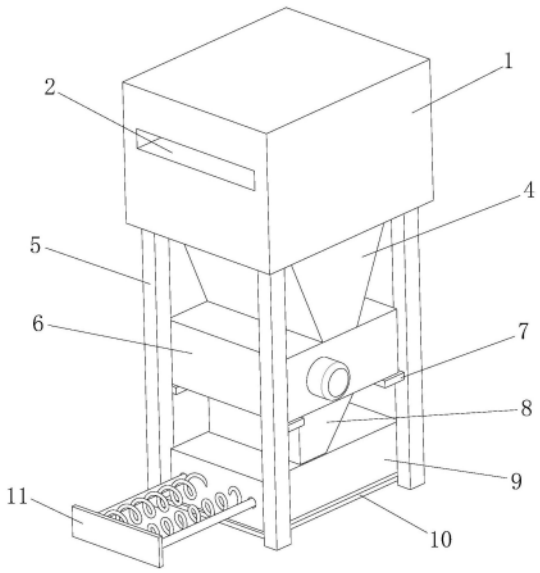
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种能实现废边回收的淋膜机

(57)摘要

本实用新型公开了一种能实现废边回收的淋膜机，包括淋膜机本体，所述淋膜机本体的左侧开设有进料槽，所述淋膜机本体的右侧开设有出料槽。本实用新型通过设置淋膜机本体用于对淋膜纸进行淋膜，淋膜后的废边通过第一落料方管落到粉碎机构的内部，在粉碎电机的作用下驱动主动轮进行转动，进而主动轮带动从动轮转动，进一步带动转动杆转动，转动杆带动粉碎刀转动并对淋膜纸进行切割粉碎，粉碎后的淋膜纸通过落料口落到第二落料方管的内部，再通过第二落料方管下落至粉碎机构的内部，同时解决了现有淋膜机不具备对产生的废边进行回收利用的功能，导致淋膜纸原料严重浪费，另外，废边成条状，不利于收集的问题。



CN 218488846 U

1.一种能实现废边回收的淋膜机，包括淋膜机本体(1)，其特征在于：所述淋膜机本体(1)的左侧开设有进料槽(2)，所述淋膜机本体(1)的右侧开设有出料槽(3)，所述淋膜机本体(1)底部的四角处均固定安装有支撑柱(5)，所述淋膜机本体(1)的底部设置有第一落料方管(4)，所述第一落料方管(4)的底部设置有粉碎机构(6)，所述粉碎机构(6)的底部设置有第二落料方管(8)，所述第二落料方管(8)的底部设置有收集箱(9)，所述收集箱(9)的内部设置有收集内箱(12)，所述收集箱(9)的左侧设置有清理机构(11)；

所述粉碎机构(6)包括粉碎箱(68)，所述粉碎箱(68)的正面固定安装有粉碎电机(61)，所述粉碎电机(61)的输出端固定安装有主动轮(62)，所述主动轮(62)的右侧啮合有主动轮(62)，所述主动轮(62)和从动轮(63)的背面均固定安装有转动杆(64)，所述转动杆(64)的表面固定安装有均匀分布的粉碎刀(65)，所述粉碎刀(65)交错分布，所述粉碎箱(68)的底部开设有落料口(67)。

2.根据权利要求1所述的一种能实现废边回收的淋膜机，其特征在于：所述粉碎箱(68)内腔的正面和背面均设置有轴承(66)，所述转动杆(64)的一端延伸至轴承(66)的内部。

3.根据权利要求1所述的一种能实现废边回收的淋膜机，其特征在于：所述支撑柱(5)相对靠近的一侧均固定安装有支撑块(7)，所述粉碎机构(6)位于支撑块(7)的顶部。

4.根据权利要求1所述的一种能实现废边回收的淋膜机，其特征在于：所述支撑柱(5)之间固定安装有支撑板(10)，所述收集箱(9)位于支撑板(10)的顶部。

5.根据权利要求1所述的一种能实现废边回收的淋膜机，其特征在于：所述清理机构(11)包括清理板(16)，所述清理板(16)位于收集箱(9)内部的左侧，所述清理板(16)的左侧固定安装有推杆(15)，所述收集箱(9)的左侧开设有通孔，所述推杆(15)贯穿通孔。

6.根据权利要求5所述的一种能实现废边回收的淋膜机，其特征在于：所述收集箱(9)的左侧固定安装有复位弹簧(13)，所述推杆(15)的左侧固定安装有按压板(14)，所述复位弹簧(13)的左侧与按压板(14)固定连接。

一种能实现废边回收的淋膜机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及淋膜机生产技术领域，具体为一种能实现废边回收的淋膜机。

背景技术

[0002] 淋膜机是挤出成型机械的一种，在淋膜机生产中需要对淋膜纸进行切割，使得淋膜纸裁切至合适的尺寸，便于后期淋膜，在对淋膜纸进行裁切时会产生废边，现有的淋膜机不具备对产生的废边进行回收利用的功能，导致淋膜纸原料严重浪费，另外，废边成条状，不利于收集。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种能实现废边回收的淋膜机，具备方便回收废边的优点，解决了现有淋膜机不具备对产生的废边进行回收利用的功能，导致淋膜纸原料严重浪费，另外，废边成条状，不利于收集的问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种能实现废边回收的淋膜机，包括淋膜机本体，所述淋膜机本体的左侧开设有进料槽，所述淋膜机本体的右侧开设有出料槽，所述淋膜机本体底部的四角处均固定安装有支撑柱，所述淋膜机本体的底部设置有第一落料方管，所述第一落料方管的底部设置有粉碎机构，所述粉碎机构的底部设置有第二落料方管，所述第二落料方管的底部设置有收集箱，所述收集箱的内部设置有收集内箱，所述收集箱的左侧设置有清理机构；

[0005] 所述粉碎机构包括粉碎箱，所述粉碎箱的正面固定安装有粉碎电机，所述粉碎电机的输出端固定安装有主动轮，所述主动轮的右侧啮合有主动轮，所述主动轮和从动轮的背面均固定安装有转动杆，所述转动杆的表面固定安装有均匀分布的粉碎刀，所述粉碎刀交错分布，所述粉碎箱的底部开设有落料口。

[0006] 优选的，所述粉碎箱内腔的正面和背面均设置有轴承，所述转动杆的一端延伸至轴承的内部。

[0007] 优选的，所述支撑柱相对靠近的一侧均固定安装有支撑块，所述粉碎机构位于支撑块的顶部。

[0008] 优选的，所述支撑柱之间固定安装有支撑板，所述收集箱位于支撑板的顶部。

[0009] 优选的，所述清理机构包括清理板，所述清理板位于收集箱内部的左侧，所述清理板的左侧固定安装有推杆，所述收集箱的左侧开设有通孔，所述推杆贯穿通孔。

[0010] 优选的，所述收集箱的左侧固定安装有复位弹簧，所述推杆的左侧固定安装有按压板，所述复位弹簧的左侧与按压板固定连接。

[0011] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果如下：

[0012] 1、本实用新型通过设置淋膜机本体用于对淋膜纸进行淋膜，淋膜后的废边通过第一落料方管落到粉碎机构的内部，在粉碎电机的作用下驱动主动轮进行转动，进而主动轮带动从动轮转动，进一步带动转动杆转动，转动杆带动粉碎刀转动并对淋膜纸进行切割粉

碎，粉碎后的淋膜纸通过落料口落到第二落料方管的内部，再通过第二落料方管下落至粉碎机构的内部，收集内箱对淋膜纸废边进行回收，提高淋膜纸废边回收利用率，同时解决了现有淋膜机不具备对产生的废边进行回收利用的功能，导致淋膜纸原料严重浪费，另外，废边成条状，不利于收集的问题。

[0013] 2、本实用新型通过设置轴承用于对转动杆进行限位，提高转动杆在转动时的稳定性，进一步提高粉碎刀的使用稳定性，提高粉碎刀对淋膜纸的粉碎效果，通过设置支撑块用于对粉碎机构进行安装和限位，提高粉碎机构的稳定性，通过设置支撑板用于对收集箱进行安装和固定，提高收集箱的使用稳定性，通过设置清理板用于对收集箱内部进行清理，推动按压板，按压板带动清理板向右移动，进而清理板将收集箱内部的废屑推出，通过设置复位弹簧用于对按压板进行挤压，进而按压板带动清理板向左移动，使得清理板位于收集箱内部的左侧，防止清理板干扰收集内箱的使用。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型正视结构立体图；

[0015] 图2为本实用新型后视结构立体图；

[0016] 图3为本实用新型粉碎机构俯视截面结构示意图；

[0017] 图4为本实用新型收集箱俯视截面结构示意图。

[0018] 图中：1、淋膜机本体；2、进料槽；3、出料槽；4、第一落料方管；5、支撑柱；6、粉碎机构；61、粉碎电机；62、主动轮；63、从动轮；64、转动杆；65、粉碎刀；66、轴承；67、落料口；68、粉碎箱；7、支撑块；8、第二落料方管；9、收集箱；10、支撑板；11、清理机构；12、收集内箱；13、复位弹簧；14、按压板；15、推杆；16、清理板。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 请参阅图1-4，一种能实现废边回收的淋膜机，包括淋膜机本体1，淋膜机本体1的左侧开设有进料槽2，淋膜机本体1的右侧开设有出料槽3，淋膜机本体1底部的四角处均固定安装有支撑柱5，淋膜机本体1的底部设置有第一落料方管4，第一落料方管4的底部设置有粉碎机构6，粉碎机构6的底部设置有第二落料方管8，第二落料方管8的底部设置有收集箱9，收集箱9的内部设置有收集内箱12，收集箱9的左侧设置有清理机构11；

[0021] 粉碎机构6包括粉碎箱68，粉碎箱68的正面固定安装有粉碎电机61，粉碎电机61的输出端固定安装有主动轮62，主动轮62的右侧啮合有主动轮62，主动轮62和从动轮63的背面均固定安装有转动杆64，转动杆64的表面固定安装有均匀分布的粉碎刀65，粉碎刀65交错分布，粉碎箱68的底部开设有落料口67，通过设置淋膜机本体1用于对淋膜纸进行淋膜，淋膜后的废边通过第一落料方管4落到粉碎机构6的内部，在粉碎电机61的作用下驱动主动轮62进行转动，进而主动轮62带动从动轮63转动，进一步带动转动杆64转动，转动杆64带动粉碎刀65转动并对淋膜纸进行切割粉碎，粉碎后的淋膜纸通过落料口67落到第二落料方管

8的内部，再通过第二落料方管8下落至粉碎机构6的内部，收集内箱12对淋膜纸废边进行回收，提高淋膜纸废边回收利用率。

[0022] 粉碎箱68内腔的正面和背面均设置有轴承66，转动杆64的一端延伸至轴承66的内部，通过设置轴承66用于对转动杆64进行限位，提高转动杆64在转动时的稳定性，进一步提高粉碎刀65的使用稳定性，提高粉碎刀65对淋膜纸的粉碎效果。

[0023] 支撑柱5相对靠近的一侧均固定安装有支撑块7，粉碎机构6位于支撑块7的顶部，通过设置支撑块7用于对粉碎机构6进行安装和限位，提高粉碎机构6的稳定性。

[0024] 支撑柱5之间固定安装有支撑板10，收集箱9位于支撑板10的顶部，通过设置支撑板10用于对收集箱9进行安装和固定，提高收集箱9的使用稳定性。

[0025] 清理机构11包括清理板16，清理板16位于收集箱9内部的左侧，清理板16的左侧固定安装有推杆15，收集箱9的左侧开设有通孔，推杆15贯穿通孔，通过设置清理板16用于对收集箱9内部进行清理，推动按压板14，按压板14带动清理板16向右移动，进而清理板16将收集箱9内部的废屑推出。

[0026] 收集箱9的左侧固定安装有复位弹簧13，推杆15的左侧固定安装有按压板14，复位弹簧13的左侧与按压板14固定连接，通过设置复位弹簧13用于对按压板14进行挤压，进而按压板14带动清理板16向左移动，使得清理板16位于收集箱9内部的左侧，防止清理板16干扰收集内箱12的使用。

[0027] 使用时，通过淋膜机本体1用于对淋膜纸进行淋膜，淋膜后的废边通过第一落料方管4落到粉碎机构6的内部，在粉碎电机61的作用下驱动主动轮62进行转动，进而主动轮62带动从动轮63转动，进一步带动转动杆64转动，转动杆64带动粉碎刀65转动并对淋膜纸进行切割粉碎，粉碎后的淋膜纸通过落料口67落到第二落料方管8的内部，再通过第二落料方管8下落至粉碎机构6的内部，收集内箱12对淋膜纸废边进行回收，提高淋膜纸废边回收利用率。

[0028] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

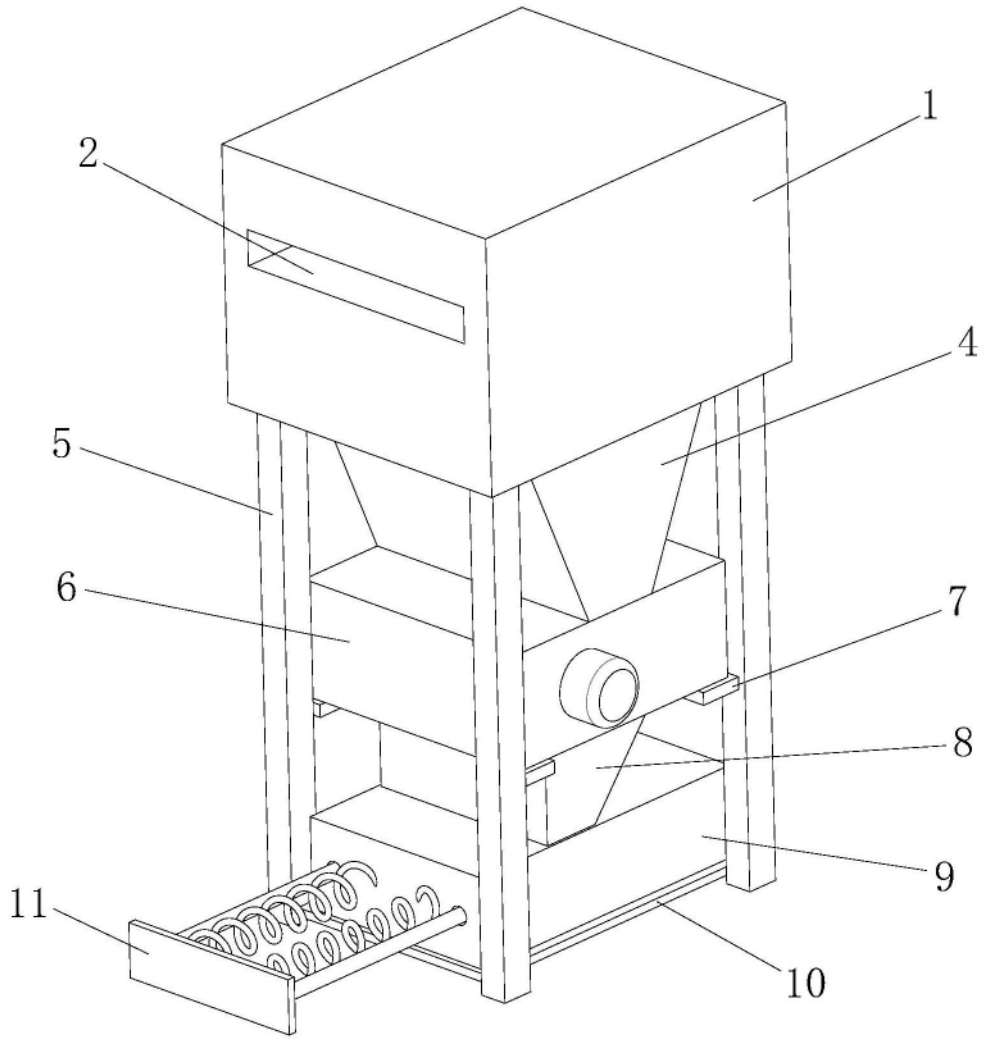


图1

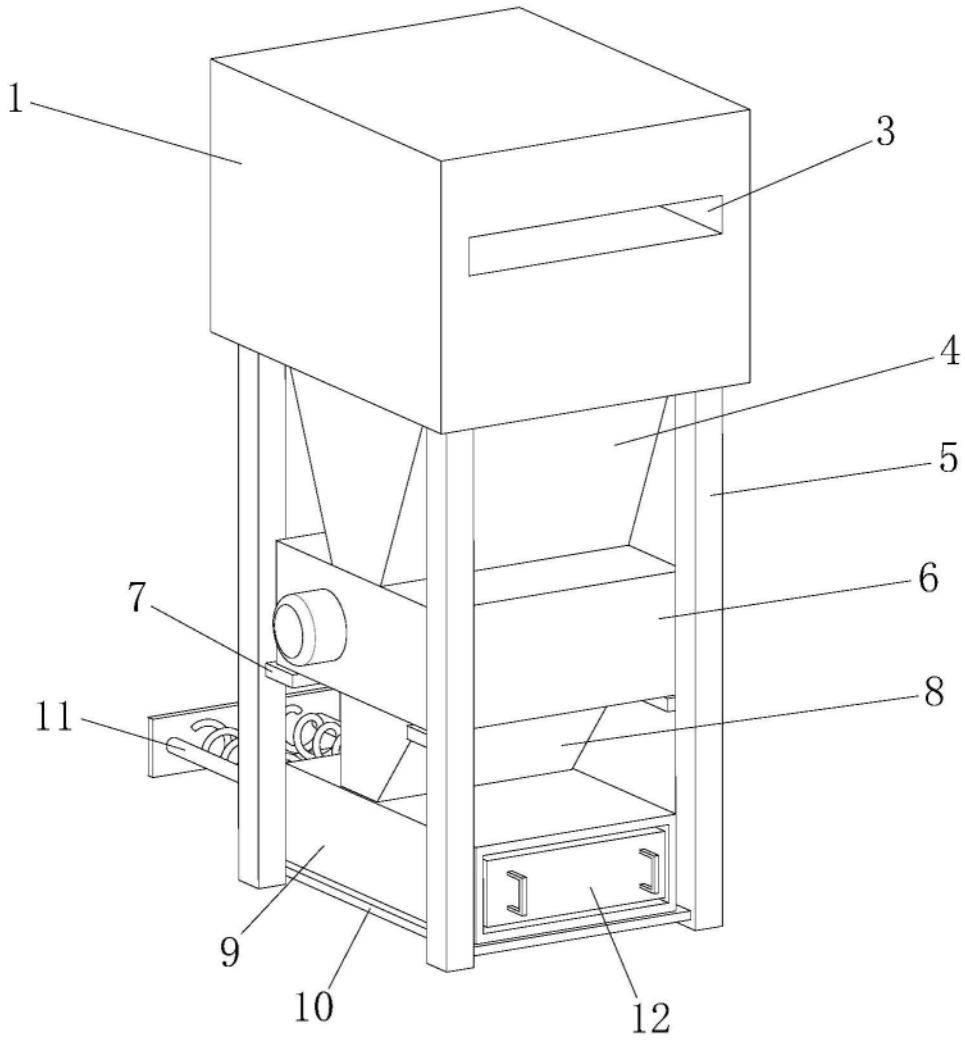


图2

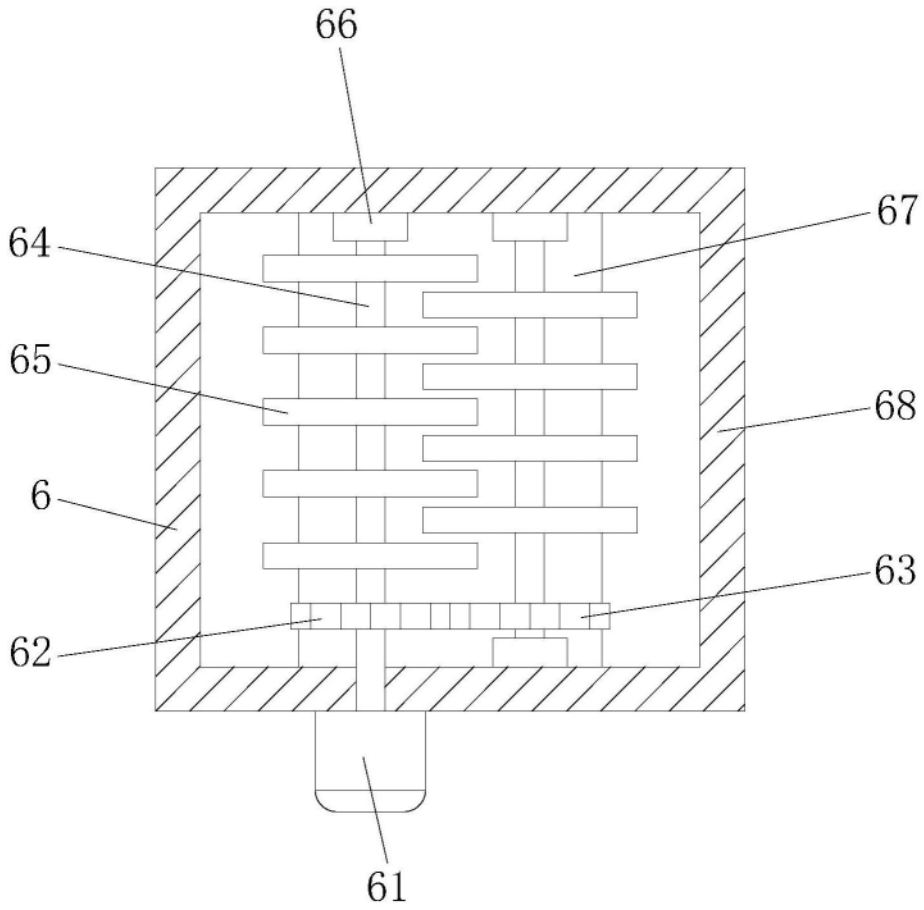


图3

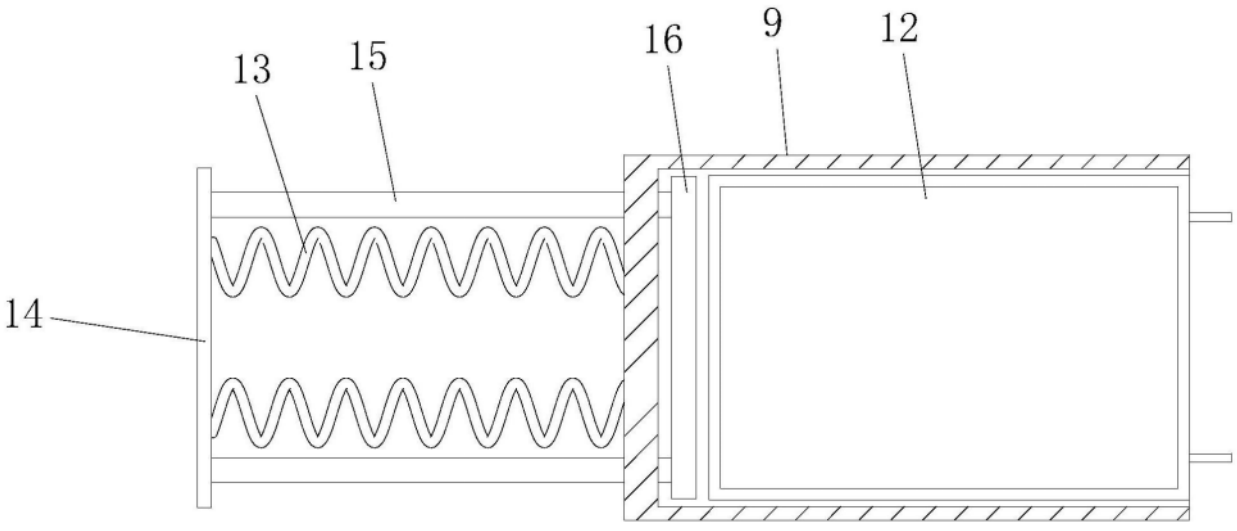


图4