(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 104786287 A
(43)申请公布日 2015.07.22

(21)申请号 201510141504.X

(22)申请日 2015.03.27

(71)申请人 江苏坤泰机械有限公司
地址 224042 江苏省盐城市盐都区大冈镇冈中振冈工业区

(72)发明人 陆顺杰 陆存林 袁松梅 王忠

(51)Int.Cl.
B26F 1/44(2006.01)
C14B 5/00(2006.01)

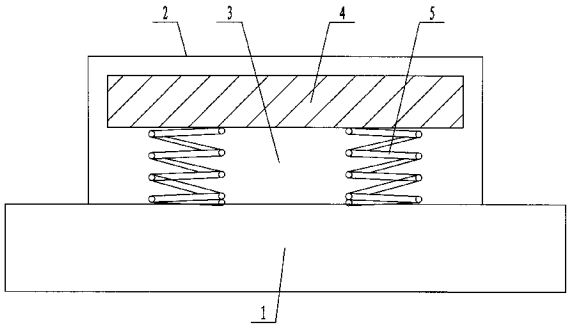
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)发明名称

自动退料刀模结构

(57)摘要

本发明公开了一种使用寿命长的自动退料刀模结构，包括：底板，设置在底板上的若干数字切刀，在所述数字切刀内设置有模腔，在所述模腔内设置有与其相互配合的刀模小复位板，所述刀模小复位板分别通过若干复位弹簧与底板相连接，在所述刀模小复位板与数字切刀之间设置有间隙，在若干数字切刀之间的底板上设置有底板大复位板，所述底板大复位板分别干弹簧与底板相连接，在所述底板大复位板与若干数字切刀之间设置有间隙。优点是：在模腔内通过压板和弹簧代替原来的弹性泡沫，使用过程中弹性不会下降，始终保持产品能够自动退出，工作效率高，冲切效果好，大大减小了更换频率，节省了生产成本，使用寿命长，可以连续工作10万次左右。



CN 104786287 A

1. 自动退料刀模结构，包括：底板 (1)，设置在底板 (1) 上的若干数字切刀 (2)，在所述数字切刀 (2) 内设置有模腔 (3)，其特征在于：在所述模腔 (3) 内设置有与其相互配合的刀模小复位板 (4)，所述刀模小复位板 (4) 分别通过若干复位弹簧 (5) 与底板 (1) 相连接，在所述刀模小复位板 (4) 与数字切刀 (2) 之间设置有间隙 (6)，在若干数字切刀 (2) 之间的底板 (1) 上设置有底板大复位板 (7)，所述底板大复位板 (3) 分别通过若干弹簧与底板 (1) 相连接，在所述底板大复位板 (7) 与若干数字切刀 (2) 之间设置有间隙 (8)。

自动退料刀模结构

技术领域

[0001] 本发明涉及一种片材加工设备，尤其涉及一种自动退料刀模结构。

背景技术

[0002] 在对皮革、塑料、橡胶等硬质片材进行冲切的过程中，一般会使用到数字刀模，现有数字刀模的结构主要包括：底板，设置在底板上的数字切刀，设置在数字切刀侧面的若干透气孔，设置在数字切刀内的模腔，填充在模腔内的弹性泡沫。现有的数字刀模中的弹性泡沫在使用一段时间过后弹性会下降，产品不能自动退出，影响工作效率和冲切效果，只能连续工作 2 万次左右，弹性泡沫需要经常更换，使用寿命短，使用成本高。

发明内容

[0003] 本发明所要解决的技术问题是：提供一种使用寿命长的自动退料刀模结构。

[0004] 为了解决上述技术问题，本发明采用的技术方案是：自动退料刀模结构，包括：底板，设置在底板上的若干数字切刀，在所述数字切刀内设置有模腔，在所述模腔内设置有与其相互配合的刀模小复位板，所述刀模小复位板分别通过若干复位弹簧与底板相连接，在所述刀模小复位板与数字切刀之间设置有间隙，在若干数字切刀之间的底板上设置有底板大复位板，所述底板大复位板分别干弹簧与底板相连接，在所述底板大复位板与若干数字切刀之间设置有间隙。

[0005] 本发明的优点是：上述自动退料刀模结构，在模腔内通过压板和弹簧代替原来的弹性泡沫，使用过程中弹性不会下降，始终保持产品能够自动退出，工作效率高，冲切效果好，大大减小了更换频率，节省了生产成本，使用寿命长，可以连续工作 10 万次左右。

附图说明

[0006] 图 1 为本发明自动退料刀模结构的结构示意图。

[0007] 图 2 为本发明自动退料刀模结构去掉复位板和复位弹簧后的结构示意图。

[0008] 图 3 为图 1 中 A-A 的剖视结构示意图。

[0009] 图中：1、底板，2、数字切刀，3、模腔，4、刀模小复位板，5、复位弹簧，6、间隙，7、底板大复位板，8、间隙。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图和具体实施例详细描述一下本发明的具体内容。

[0011] 如图 1、图 2、图 3 所示，自动退料刀模结构，包括：底板 1，设置在底板 1 上的若干数字切刀 2，在所述数字切刀 2 内设置有模腔 3，在所述模腔 3 内设置有与其相互配合的刀模小复位板 4，所述刀模小复位板 4 分别通过若干复位弹簧 5 与底板 1 相连接，在所述刀模小复位板 4 与数字切刀 2 之间设置有间隙 6，在若干数字切刀 2 之间的底板 1 上设置有底板大复位板 7，所述底板大复位板 7 分别通过若干弹簧与底板 1 相连接，在所述底板大复位板

7 与若干数字切刀 2 之间设置有间隙 8。

[0012] 上述自动退料刀模结构，在模腔内通过压板和弹簧代替原来的弹性泡沫，使用过程中弹性不会下降，始终保持产品能够自动退出，工作效率高，冲切效果好，大大减小了更换频率，节省了生产成本，使用寿命长，可以连续工作 10 万次左右。

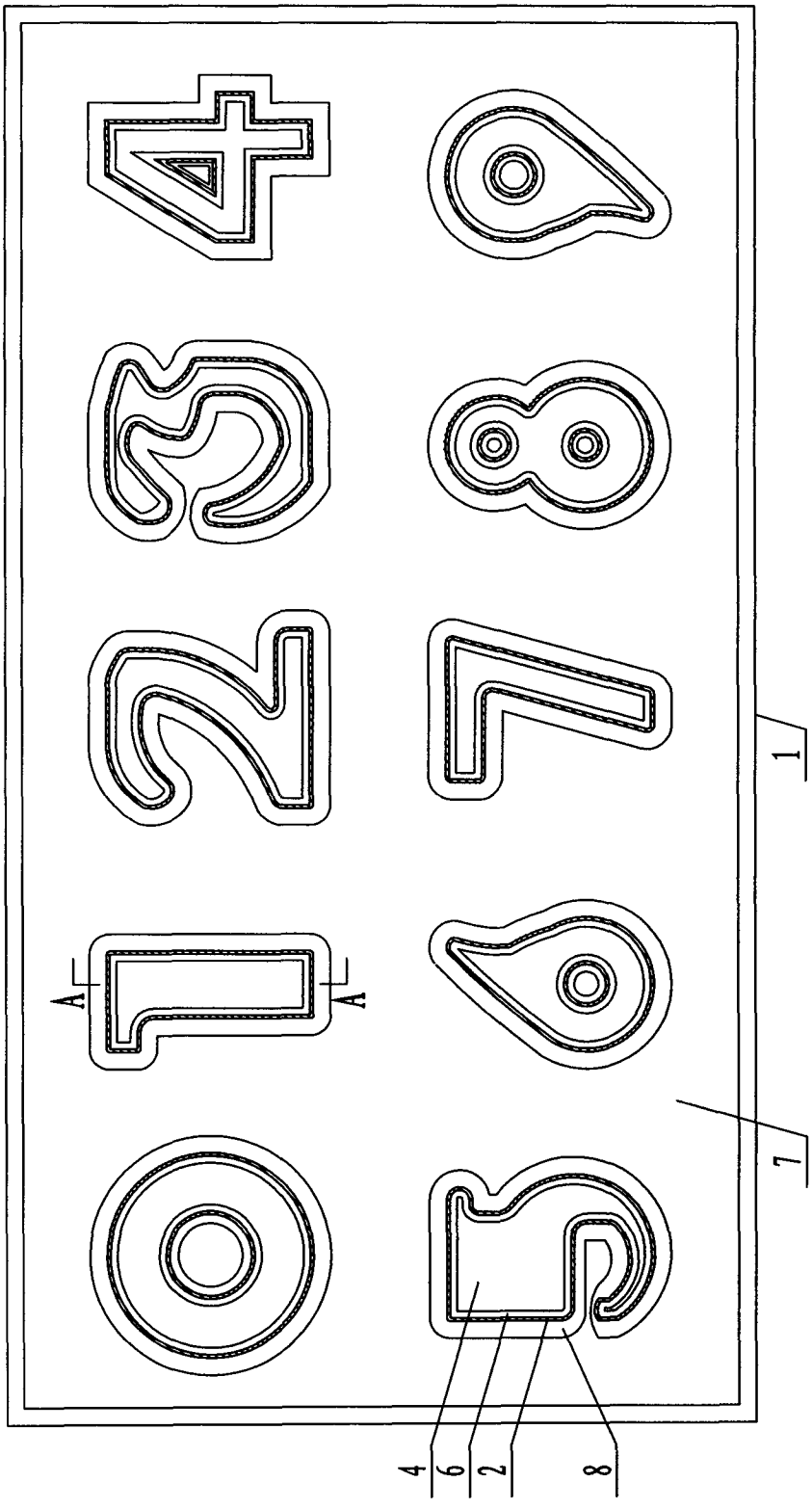


图 1

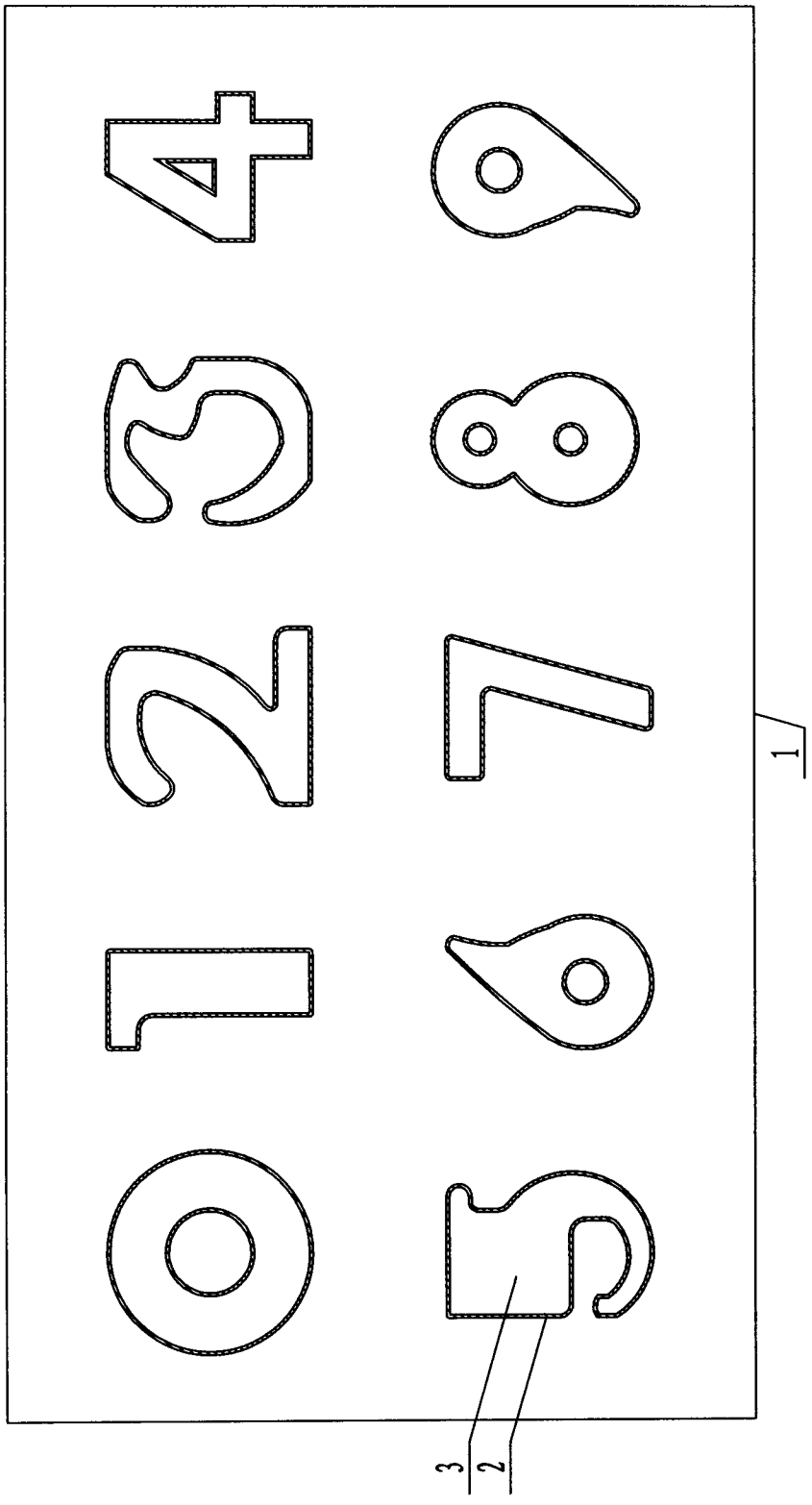


图 2

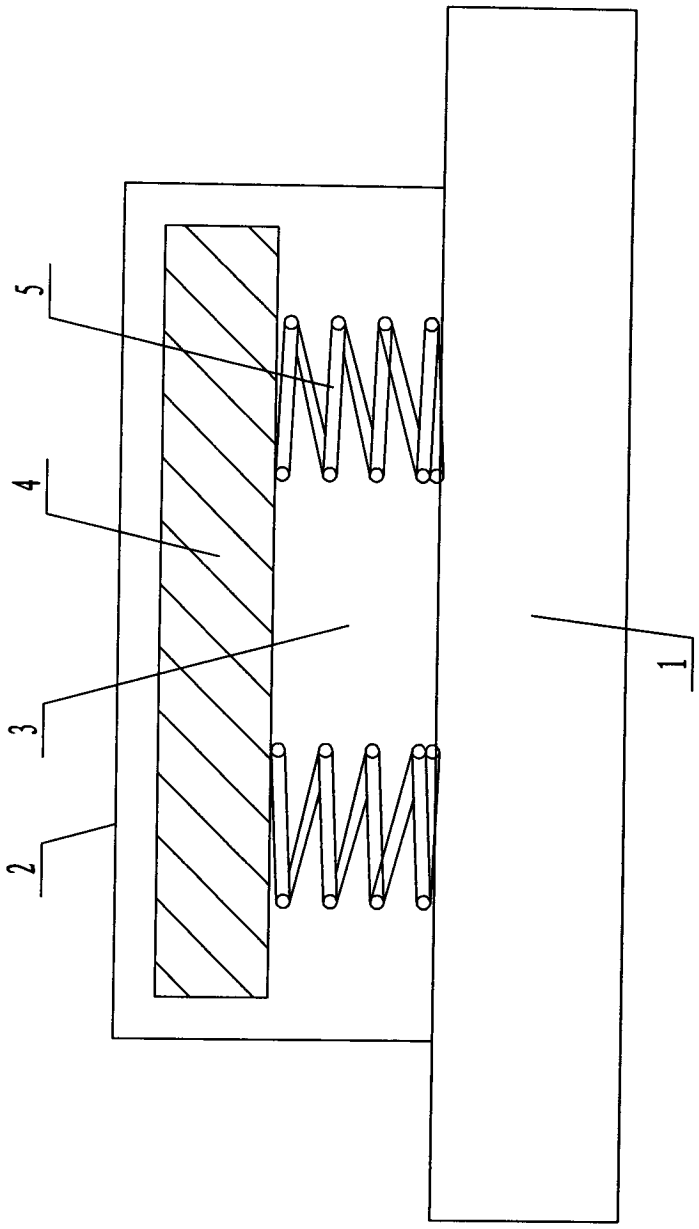


图 3