
Octrooiraad



⑫ A **Terinzagelegging** ⑪ **8801497**

Nederland

⑲ NL

- ⑤4 **Werkwijze voor het aanbrengen van een bekleding van buigzaam materiaal over een voorwerp.**
- ⑤1 Int. Cl.5: A47C 31/02, A47C 27/14.
- ⑦1 Aanvrager: Havee Meubelen B.V. te Culemborg.
- ⑦4 Gem.: Ir. L.C. de Bruijn c.s.
Nederlandsch Octrooibureau
Scheveningseweg 82
2517 KZ 's-Gravenhage..

-
- ②1 Aanvraag Nr. 8801497.
- ②2 Ingediend 10 juni 1988.
- ③2 --
- ③3 --
- ③1 --
- ⑥2 --

-
- ④3 Ter inzage gelegd 2 januari 1990.

De aan dit blad gehechte stukken zijn een afdruk van de oorspronkelijk ingediende beschrijving met conclusie(s) en eventuele tekening(en).

N.O.35144

Werkwijze voor het aanbrengen van een bekleding van buigzaam materiaal over een voorwerp.

De uitvinding betreft een werkwijze voor het aanbrengen van een
5 bekleding van buigzaam materiaal over een voorwerp, in het bijzonder
voor het stofferen van een zetel, waarbij een stuk van het
bekledingsmateriaal over het voorwerp wordt gelegd en onder het
uitoefenen van enige spankracht, bij tenminste één eindranddeel
daarvan, aan het voorwerp wordt bevestigd door aan dit eindranddeel
10 een, tenminste in dwarsrichting betrekkelijk stijf strookvormig element
te bevestigen en dit element met het daaraan bevestigde eindranddeel
van de bekleding in een, in het voorwerp aangebrachte langsgroef te
steken die een hoek $\leq 90^\circ$ maakt met de richting waarin het
bekledingsmateriaal zich vanaf de groef uitstrekt. Een dergelijke
15 werkwijze is bekend uit het Zwitserse octrooischrift 526289.

Bij de bekende werkwijze wordt het strookvormige element gevormd door
een zuivere strook met een over zijn gehele lengte en breedte gelijke
dikte, waarbij een eindranddeel van de bekleding aan één van de
20 oppervlakken van het strookvormige element wordt bevestigd, zodat het
element een randverstijving vormt waardoor het eindranddeel van de
bekleding met de dikte van het strookvormige element dikker wordt.

Dit betekent dat de breedte van de langsgroef in het te bekleden
25 voorwerp aan dit verdikte eindranddeel moet zijn aangepast, zodat, met
een strookvormig element van standaarddikte, al naar gelang de dikte
van het toe te passen bekledingsmateriaal, de langsgroef breder of
nauwer moet worden uitgevoerd en, omdat de verkrijgbare
bekledingsmaterialen een breed scala van diktes hebben, er geen groef
30 van standaardbreedte kan worden toegepast.

Het doel van de uitvinding is een verbeterde werkwijze te verschaffen
die dit nadeel niet heeft, maar waarbij toch het voordelige effect
behouden blijft, dat de bekleding gemakkelijk kan worden losgenomen en
35 door een nieuwe bekleding kan worden vervangen.

Dit doel wordt bereikt doordat bij de werkwijze volgens de uitvinding

. 8801497

het strookvormige element langs één van de langsranden daarvan een verdikking heeft die met enige speling in de groef past en het eindranddeel van het bekledingsmateriaal aan het zich van de verdikking uitstrekkende deel van het strookvormige element wordt bevestigd, 5 waarbij deze verdikking bij voorkeur de vorm heeft van een naar één kant ten opzichte van één van de vlakken van de strook uitstekende kraalrand.

Op deze wijze kan de totale dikte van de kraalrand zodanig worden 10 gekozen, dat de dikte van het ten opzichte van het vlak van de strook uitstekende gedeelte daarvan minstens iets groter is dan de maximale dikte van de gangbare bekledingsmaterialen, zodat met een langsgroef van standaardbreedte alle gangbare bekledingsmaterialen kunnen worden toegepast.

15

Op voordelige wijze wordt echter de dikte van de kraalrand zodanig gekozen, dat de dikte van het genoemde uitstekende gedeelte iets groter is dan twee maal de maximale dikte van de gangbare 20 bekledingsmaterialen, zodat dan het eindranddeel zodanig aan het strookvormige element kan worden bevestigd dat de eindrand van de verdikking is afgekeerd en vervolgens het zich van het bevestigde eindranddeel uitstrekkende deel van de bekleding over het bevestigde eindranddeel heen wordt teruggevouwen.

25 Op deze wijze worden eventuele fnazels bij de eindrand van het materiaal door het de eindrand overlappende, teruggevouwen deel van het bekledingsmateriaal bedekt, zodat zij niet kunnen hinderen bij het in de groef steken van het strookvormige element met het daaraan bevestigde bekledingsmateriaaldeel.

30

Het in de groef steken van de strook met het daaraan bevestigde materiaaldeel wordt bovendien, ten opzichte van de bekende werkwijze, vergemakkelijkt door de kraalrand, omdat deze het eerst in de groef dringt als een gladde, gemakkelijk glijdende leirand.

35

Bij voorkeur wordt, door middel van een naaimachine, het bekledingsmateriaal aan het strookvormige element vastgenaaid, waarbij

de kraalrand een ideale geleiding voor de naaimachine-voet vormt.

De uitvinding wordt nader uiteengezet aan de hand van de tekening, waarin

5

Figuur 1 in doorsnede een deel van een, volgens de werkwijze volgens de uitvinding beklede armleuning van een zetel weergeeft en

Figuur 2 op grotere schaal de bevestiging toont van de links in 10 figuur 1 weergegeven bekleding.

Zoals getoond in de figuren omvat de armleuning een gestel 1,1',1'' van bijvoorbeeld hout dat is belegd met kussendelen 2,2' van een veerkrachtig materiaal bijvoorbeeld schuimrubber, en waarover een 15 bekleding 3,3' is aangebracht die bijvoorbeeld bestaat uit een stof.

Zoals het het best is weergegeven in figuur 2 door bekleding 3, is een eindranddeel 31 aan de bekleding 3 door middel van de stiknaad 4 aan het strookvormige orgaan 5 bevestigd, waarbij het deel 32 van de 20 bekleding 3 over het deel 31 is teruggevouwen, zodat het vrije eind 33 waar eventueel fnazels kunnen zijn gevormd, door deel 32 wordt bedekt.

Het strookvormige orgaan 5 van bijvoorbeeld een kunststof, heeft een 25 kraalrand 51 waarvan het ten opzichte van het vlak van de strook 4 uitstekende gedeelte een dikte (d) heeft die iets groter is dan de totale dikte van de bekledingsmateriaaldelen 31 en 32.

De strook 5 met de daaraan bevestigde bekledingsmateriaaldelen 31 en 30 32 is in een groef 6 gestoken, die in het framedeel 1 is gevormd en die een scherpe hoek maakt met de richting waarin het bekledingsmateriaal 3 zich vanaf het gedeelte 32 uitstrekt. Daarbij is het bekledingsmateriaaldeel 3 zodanig op maat gesneden, dat bij het in de groef 6 steken van de strook 5, tevens enige spankracht op het 35 bekledingsmateriaal wordt uitgeoefend.

Het in figuur 1 getoonde bekledingsmateriaal 3' is op dezelfde wijze als getoond in figuur 2 bevestigd, waarbij dezelfde verwijzingscijfers zijn gebruikt echter onder toevoeging van een accentteken.

. 8801497

Conclusies

1. Werkwijze voor het aanbrengen van een bekleding van buigzaam
materiaal over een voorwerp, in het bijzonder voor het stofferen van
5 een zetel, waarbij een stuk van het bekledingsmateriaal over het
voorwerp wordt gelegd en onder het uitoefenen van enige spankracht, bij
tenminste één eindranddeel daarvan, aan het voorwerp wordt bevestigd
door aan dit eindranddeel een, tenminste in dwarsrichting betrekkelijk
stijf strookvormig element te bevestigen en dit element met het daaraan
10 bevestigde eindranddeel van de bekleding in een, in het voorwerp
aangebrachte langsgroef te steken die een hoek $\leq 90^\circ$ maakt met de
richting waarin het bekledingsmateriaal zich vanaf de groef uitstrekt,
met het kenmerk, dat het strookvormige element langs één van de
langsranden daarvan een verdikking heeft die met enige speling in de
15 groef past en het eindranddeel van het bekledingsmateriaal aan het zich
van de verdikking uitstreckende deel van de strook wordt bevestigd.

2. Werkwijze volgens conclusie 1, met het kenmerk, dat de verdikking
naar één kant uitsteekt ten opzichte van één van de vlakken van de
20 strook.

3. Werkwijze volgens conclusies 1 of 2, met het kenmerk, dat de
verdikking de vorm heeft van een kraalrand.

25 4. Werkwijze volgens conclusies 1-3, met het kenmerk, dat het
eindranddeel van het bekledingsmateriaal zodanig aan het strookvormige
element wordt bevestigd, dat de eindrand van de verdikking is afgekeerd
en vervolgens het zich van het bevestigde eindranddeel uitstreckende
deel van de bekleding over het bevestigde eindranddeel heen wordt
30 teruggevouwen.

5. Strookvormig element voor toepassing van de werkwijze volgens
conclusies 1-3.

35 6. Stuk bekledingsmateriaal voor het bekleden van een voorwerp, in het
bijzonder een zetel, waarbij langs tenminste één van de eindranddelen
daarvan een strookvormig element volgens conclusies 1-4 is bevestigd.

8801497

