



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203994336 U

(45) 授权公告日 2014. 12. 10

(21) 申请号 201420382650. 2

(22) 申请日 2014. 07. 11

(73) 专利权人 宿州市紫金塑业有限公司

地址 234000 安徽省宿州市埇桥区经济开发区外环一路

(72) 发明人 朱玉君

(74) 专利代理机构 安徽省蚌埠博源专利商标事务所 34113

代理人 李浩

(51) Int. Cl.

B29C 31/04 (2006. 01)

B29C 55/28 (2006. 01)

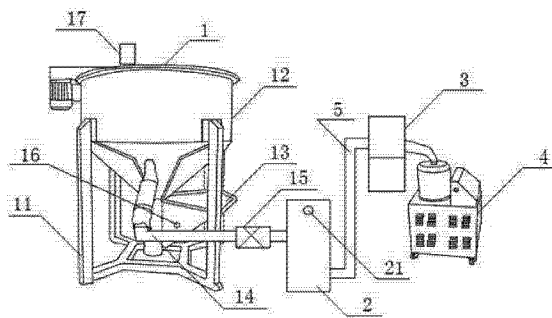
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种吹膜机自动上料机构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种吹膜机自动上料机构,包括依次连接的搅拌机、储料筒、干燥机、吸料机,所述搅拌机包括搅拌机架,安装在搅拌机架上部的混合仓和下部的进料仓,安装在混合仓中心的旋转搅拌轴,旋转搅拌轴底部位于进料仓内,出料管位于混合仓下部,出料控制阀安装在出料管上;出料管连接储料筒的上端,吸料机通过抽风管连接干燥机上部进料仓和储料筒的下端出料口;出料控制阀和吸料机连接吹膜机控制单元。本实用新型通过管道和储料桶连接成一体,有效的防止了原料吸湿或进入异物,吸料机根据吹膜机控制信号自动吸料上料,整个过程可控。



1. 一种吹膜机自动上料机构,包括依次连接的搅拌机(1)、储料筒(2)、干燥机(3)、吸料机(4),其特征在于:所述搅拌机(1)包括搅拌机架(11),安装在搅拌机架上部的混合仓(12)和下部的进料仓(13),安装在混合仓(12)中心的旋转搅拌轴,旋转搅拌轴底部位于进料仓内,出料管(14)位于混合仓(12)下部,出料控制阀(15)安装在出料管(14)上;出料管(14)连接储料筒(2)的上端,吸料机(4)通过抽风管(5)连接干燥机(3)上部进料仓和储料筒(2)的下端出料口;出料控制阀(15)和吸料机(4)连接吹膜机控制单元。

2. 根据权利要求1所述的吹膜机自动上料机构,其特征在于:所述搅拌机(1)的进料仓(13)上还设置有进料仓光电传感器(16),在搅拌机顶部还设置有声光报警器(17)。

3. 根据权利要求1所述的吹膜机自动上料机构,其特征在于:所述储料筒上部设置有储料筒光电传感器(21)。

## 一种吹膜机自动上料机构

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种上料机构,尤其涉及一种吹膜机自动上料机构。

### 背景技术

[0002] 现有的吹膜机生产所需原料,首先由搅拌机拌料,而后排出到料筒里;将料筒推到吹膜机下,将吸料枪插入料筒中,开启吸料机,将料吸入吹膜机进料口,此过程中,搅拌后的混合料排入料筒中,料筒是敞口的,因此,料筒从搅拌机推到吹膜机,而后在需要时通过吸料管吸入吹膜机,这个过程不可控,原料吸湿或异物进入都能导致产品质量改变。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于解决当前技术中存在的问题,提供一种吹膜机自动上料机构。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型所采用的技术手段是:一种吹膜机自动上料机构,包括依次连接的搅拌机、储料筒、干燥机、吸料机,所述搅拌机包括搅拌机架,安装在搅拌机架上部的混合仓和下部的进料仓,安装在混合仓中心的旋转搅拌轴,旋转搅拌轴底部位于进料仓内,出料管位于混合仓下部,出料控制阀安装在出料管上;出料管连接储料筒的上端,吸料机通过抽风管连接干燥机上部进料仓和储料筒的下端出料口;出料控制阀和吸料机连接吹膜机控制单元。

[0005] 进一步的,所述搅拌机的进料仓上还设置有进料仓光电传感器,在搅拌机顶部还设置有声光报警器。

[0006] 进一步的,所述储料筒上部设置有储料筒光电传感器。

[0007] 本实用新型的有益效果在于:通过管道和储料桶连接成一体,有效的防止了原料吸湿或进入异物,吸料机根据吹膜机控制信号自动吸料上料,整个过程可控。

### 附图说明

[0008] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0009] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0010] 图中:1、搅拌机,11、搅拌机架,12、混合仓,13、进料仓,14、出料管,15、出料控制阀,16、进料仓光电传感器,17、声光报警器,2、储料筒,21、储料筒光电传感器,3、干燥机,4、吸料机,5、抽风管。

### 具体实施方式

[0011] 如图1所示的一种吹膜机自动上料机构,包括依次连接的搅拌机1、储料筒2、干燥机3、吸料机4,所述搅拌机1包括搅拌机架11,安装在搅拌机架上部的混合仓12和下部的进料仓13,安装在混合仓12中心的旋转搅拌轴,旋转搅拌轴底部位于进料仓内,出料管14位于混合仓12下部,出料控制阀15安装在出料管14上;出料管14连接储料筒2的上端,

吸料机 4 通过抽风管 5 连接干燥机 3 上部进料仓和储料筒 2 的下端出料口；出料控制阀 15 和吸料机 4 连接吹膜机控制单元。

[0012] 进一步的,所述搅拌机 1 的进料仓 13 上还设置有进料仓光电传感器 16,在搅拌机顶部还设置有声光报警器 17。

[0013] 进一步的,所述储料筒上部设置有储料筒光电传感器 21。

[0014] 将出料控制阀 15 和吸料机 4 连接到现有吹膜机的控制单元的进料信号端,当吹膜机发出上料信号时,出料控制阀 15 打开,出料管 14 出料至储料筒 2,当料达到储料筒光电传感器 21 位置时,储料筒光电传感器 21 给出停止进料信号,出料控制阀 15 关闭,吸料机 4 打开吸料,抽风管 5 将料从储料筒 2 吸入干燥机,完成上料动作。当搅拌机 1 的进料仓 13 内原料低于进料仓光电传感器 16 时声光报警器 17 报警,通知加料。

[0015] 本申请实施例只是用于说明本申请所公开的技术特征,本领域技术人员通过简单的替换所进行的改变,仍然属于本申请所保护的范围。

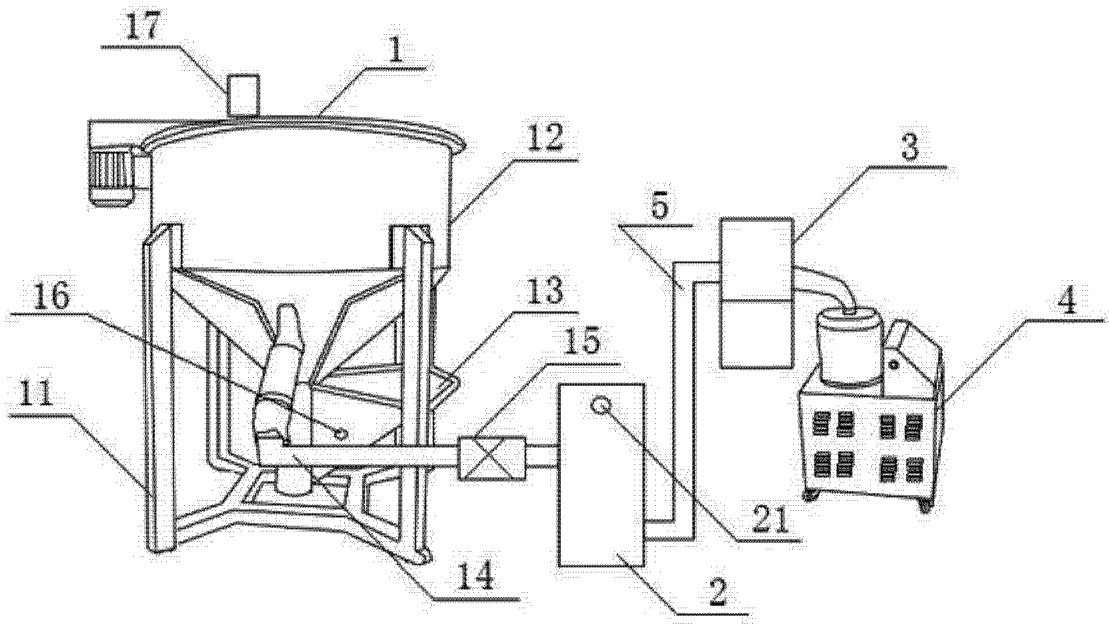


图 1