



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220162867 U

(45) 授权公告日 2023. 12. 12

(21) 申请号 202321295622.2

(22) 申请日 2023.05.26

(73) 专利权人 宜宾科乐瓷陶瓷有限公司
地址 644500 四川省宜宾市珙县巡场镇工业园区3道路1号楼(3-001号)

(72) 发明人 邱继刚

(74) 专利代理机构 四川恒靠谱知识产权代理事务所(特殊普通合伙) 51335
专利代理师 潘华

(51) Int. Cl.

B28D 1/24 (2006.01)

B28D 7/04 (2006.01)

B28D 7/00 (2006.01)

B28D 7/02 (2006.01)

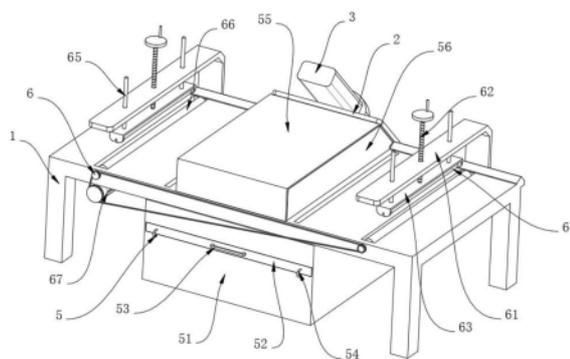
权利要求书1页 说明书4页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种除尘型的倒角机

(57) 摘要

本实用新型涉及陶瓷加工技术领域,具体为一种除尘型的倒角机,包括工作台和辅助装置,工作台的表面设置有安装架,安装架的表面固定连接有机体,机体的输出端设置有刀片,工作台的表面设置有喷头,辅助装置设置在工作台的表面上,辅助装置包括罩体,罩体与工作台的表面固定连接,罩体的两侧均设置有遮挡条,本实用新型,通过设置辅助装置,便于辅助设备进行防尘,可以有效的降低了现有倒角机采用喷水进行降尘,但是任有少量的灰尘容易飘走,造成防尘效果差的现象,降低了喷洒降尘时,倒角机旋转处容易将飞和粉尘甩出,造成污染同时不便于对污水进行回收造成浪费的情况,进而提高了倒角机的实用性。



1. 一种除尘型的倒角机,包括工作台(1)和辅助装置(5),其特征在于:所述工作台(1)的表面设置有安装架(2),所述安装架(2)的表面固定连接有机体(3),所述机体(3)的输出端设置有刀片(4),所述工作台(1)的表面设置有喷头(7),所述辅助装置(5)设置在工作台(1)的表面上,所述辅助装置(5)包括罩体(55),所述罩体(55)与工作台(1)的表面固定连接,所述罩体(55)的两侧均设置有遮挡条(56)。

2. 根据权利要求1所述的一种除尘型的倒角机,其特征在于:所述工作台(1)的表面开设有多个排水孔,所述工作台(1)的下表面固定连接收集箱(51)。

3. 根据权利要求2所述的一种除尘型的倒角机,其特征在于:所述收集箱(51)的表面开设有插槽,所述插槽的内壁设置有过滤盒(52),所述过滤盒(52)与插槽的内壁插接,所述过滤盒(52)的一侧表面固定连接把手(53)。

4. 根据权利要求3所述的一种除尘型的倒角机,其特征在于:所述过滤盒(52)的一侧表面固定连接铁杆(54),所述收集箱(51)靠近铁杆(54)的一侧表面固定连接磁环(57),所述磁环(57)与铁杆(54)磁性连接。

5. 根据权利要求1所述的一种除尘型的倒角机,其特征在于:所述工作台(1)的表面设置有送料装置(6),所述送料装置(6)包括运输轮(66),所述运输轮(66)的个数有两个,所述工作台(1)的表面开设有两个凹形槽,所述凹形槽的内壁开设有连接孔,所述运输轮(66)与连接孔的内壁转动连接,所述工作台(1)的下表面固定连接电机(67),所述电机(67)的输出端通过皮带与两个运输轮(66)进行传动连接,所述工作台(1)的一侧表面固定连接有两个支架(61),所述支架(61)的表面开设有螺孔,所述螺孔的内壁螺纹连接有螺杆(62),所述支架(61)通过螺杆(62)连接有固定架(63),所述固定架(63)的表面开设有圆形孔,所述圆形孔的内壁转动连接有压轮(64)。

6. 根据权利要求5所述的一种除尘型的倒角机,其特征在于:所述固定架(63)的表面固定连接有两个稳定杆(65),所述支架(61)的表面开设有两个通孔,所述稳定杆(65)与通孔的内壁滑动连接。

7. 根据权利要求5所述的一种除尘型的倒角机,其特征在于:所述螺杆(62)的上端固定连接旋转盘。

一种除尘型的倒角机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及陶瓷加工技术领域,尤其涉及一种除尘型的倒角机。

背景技术

[0002] 陶瓷砖生产过程中,一般会对产品进行磨边、倒边处理,增加产品的规整性及美观度,在倒边处理时会使用倒角机。

[0003] 现有技术中发现现有倒角机在使用时采用喷水进行降尘,但是任有少量的灰尘容易飘走,造成防尘效果差的现象,同时喷洒降尘时,倒角机旋转处容易将水和粉尘甩出,造成污染同时不便于对污水进行回收造成浪费的情况,进而导致倒角机使用时会有少量的灰尘溢出同时容易将粉尘和污水甩出造成污染的问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于为了解决现有技术中存在使用时会有少量的灰尘溢出同时容易将粉尘和污水甩出造成污染缺点,而提出的一种除尘型的倒角机。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:一种除尘型的倒角机,包括工作台和辅助装置,所述工作台的表面设置有安装架,所述安装架的表面固定连接有机体,所述机体的输出端设置有刀片,所述工作台的表面设置有喷头,所述辅助装置设置在工作台的表面上,所述辅助装置包括罩体,所述罩体与工作台的表面固定连接,所述罩体的两侧均设置有遮挡条,通过上述部件,罩体可以配合遮挡条,可以放置部分灰尘外溢的现象,同时降低刀片将占有灰尘的污水甩出造成后续清理不便的现象。

[0006] 优选的,所述工作台的表面开设有多个排水孔,所述工作台的下表面固定连接收集箱,通过上述部件,排水孔可以将降尘的污水引导至收集箱中,可以对降尘的污水进行收集。

[0007] 优选的,所述收集箱的表面开设有插槽,所述插槽的内壁设置有过滤盒,所述过滤盒与插槽的内壁插接,所述过滤盒的一侧表面固定连接把手,通过上述部件,过滤盒可以对水中的粉尘以及残渣进行过滤,便于污水进行二次利用。

[0008] 优选的,所述过滤盒的一侧表面固定连接铁杆,所述收集箱靠近铁杆的一侧表面固定连接磁环,所述磁环与铁杆磁性连接,通过铁杆配合磁环,可以对过滤盒进行定位,提高过滤盒的稳定效果。

[0009] 优选的,所述工作台的表面设置有送料装置,所述送料装置包括运输轮,所述运输轮的个数有两个,所述工作台的表面开设有两个凹形槽,所述凹形槽的内壁开设有连接孔,所述运输轮与连接孔的内壁转动连接,所述工作台的下表面固定连接电机,所述电机的输出端通过皮带与两个运输轮进行传动连接,所述工作台的一侧表面固定连接有两个支架,所述支架的表面开设有螺孔,所述螺孔的内壁螺纹连接有螺杆,所述支架通过螺杆连接有固定架,所述固定架的表面开设有圆形孔,所述圆形孔的内壁转动连接有压轮,通过上述部件,转动螺杆,螺杆带动压轮下压陶瓷砖,压轮配合运输轮对陶瓷砖进行限位,打开电机,

电机通过皮带带动运输轮转动,运输轮配合压轮带动陶瓷转动进行移动,即可进行送料。

[0010] 优选的,所述固定架的表面固定连接有两个稳定杆,所述支架的表面开设有两个通孔,所述稳定杆与通孔的内壁滑动连接,通过上述部件,设置两个稳定杆,可以提高压轮移动时的稳定性。

[0011] 优选的,所述螺杆的上端固定连接旋转盘,通过上述部件,设置旋转盘,便于对压轮进行上下调节。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的优点和积极效果在于:

[0013] 1、本实用新型中,设备使用时,将陶瓷砖放置在工作台上并与一侧对齐,推动陶瓷砖,机体带动刀片转动对陶瓷砖进行倒角处理,喷头进行喷水,通过设置辅助装置,设备在喷水降尘过程中,罩体配合遮挡条,可以对少量灰尘进行拦截,同时可以将刀片甩出的污水进行拦截,拦截后的污水通过排水孔流入收集箱中的过滤盒上,对污水进行过滤,将污水中的杂质进行过滤收集,通过把手,可以将过滤盒取出,对杂质进行清理,通过设置辅助装置,便于辅助设备进行防尘,可以有效的降低了现有倒角机采用喷水进行降尘,但是任有少量的灰尘容易飘走,造成防尘效果差的现象,降低了喷洒降尘时,倒角机旋转处容易将飞和粉尘甩出,造成污染同时不便于对污水进行回收造成浪费的情况,进而提高了倒角机的实用性。

[0014] 2、本实用新型中,通过设置送料装置,当需要使用设备时,将陶瓷砖放置在运输轮上并与工作台的一侧贴合,转动旋转盘和螺杆,螺杆配合稳定杆带动固定架和压轮进行移动,压轮配合运输轮对陶瓷砖进行下压限位,打开电机,电机通过皮带带动运输轮进行转动,从而对陶瓷砖进行送料,送料时只需稍微扶着陶瓷砖即可,通过设置送料装置,便于设备进行送料,可以有效的降低了倒角机在使用时,需要人工手动推料并且还需用力按压陶瓷砖进行送料倒角的现象,降低了设备倒角时加大工人工作量,造成加工效率低下的情况,进而提高了设备整体易用性。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型提出一种除尘型的倒角机的立体结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型提出一种除尘型的倒角机的辅助装置部分结构示意图;

[0017] 图3为本实用新型提出一种除尘型的倒角机的图2中A处结构示意图;

[0018] 图4为本实用新型提出一种除尘型的倒角机的部分结构示意图;

[0019] 图5为本实用新型提出一种除尘型的倒角机的图4中B处结构示意图。

[0020] 图例说明:

[0021] 1、工作台;2、安装架;3、机体;4、刀片;5、辅助装置;51、收集箱;52、过滤盒;53、把手;54、铁杆;55、罩体;56、遮挡条;57、磁环;6、送料装置;61、支架;62、螺杆;63、固定架;64、压轮;65、稳定杆;66、运输轮;67、电机;7、喷头。

具体实施方式

[0022] 请参阅图1-5,本实用新型提供一种技术方案:一种除尘型的倒角机,包括工作台1和辅助装置5,工作台1的表面设置有安装架2,安装架2的表面固定连接有机体3,机体3的输出端设置有刀片4,工作台1的表面设置有喷头7,辅助装置5设置在工作台1的表面上,工作

台1的表面设置有送料装置6。

[0023] 下面具体说一下其辅助装置5和送料装置6的具体设置和作用。

[0024] 本实施方案中:辅助装置5包括罩体55,罩体55与工作台1的表面固定连接,罩体55的两侧均设置有遮挡条56,罩体55可以配合遮挡条56,可以放置部分灰尘外溢的现象,同时降低刀片4将占有灰尘的污水甩出造成后续清理不便的现象。

[0025] 具体的,工作台1的表面开设有多个排水孔,工作台1的下表面固定连接收集箱51,排水孔可以将降尘的污水引导至收集箱51中,可以对降尘的污水进行收集。

[0026] 具体的,收集箱51的表面开设有插槽,插槽的内壁设置有过滤盒52,过滤盒52与插槽的内壁插接,过滤盒52的一侧表面固定连接把手53。

[0027] 在本实施例中:过滤盒52可以对水中的粉尘以及残渣进行过滤,便于污水进行二次利用。

[0028] 具体的,过滤盒52的一侧表面固定连接铁杆54,收集箱51靠近铁杆54的一侧表面固定连接磁环57,磁环57与铁杆54磁性连接,通过铁杆54配合磁环57,可以对过滤盒52进行定位,提高过滤盒52的稳定效果。

[0029] 在本实施例中:送料装置6包括运输轮66,运输轮66的个数有两个,工作台1的表面开设有两个凹形槽,凹形槽的内壁开设有连接孔,运输轮66与连接孔的内壁转动连接,工作台1的下表面固定连接电机67,电机67的输出端通过皮带与两个运输轮66进行传动连接,工作台1的一侧表面固定连接有两个支架61,支架61的表面开设有螺孔,螺孔的内壁螺纹连接有螺杆62,支架61通过螺杆62连接有固定架63,固定架63的表面开设有圆形孔,圆形孔的内壁转动连接有压轮64。

[0030] 在本实施例中:转动螺杆62,螺杆62带动压轮64下压陶瓷砖,压轮64配合运输轮66对陶瓷砖进行限位,打开电机67,电机67通过皮带带动运输轮66转动,运输轮66配合压轮64带动陶瓷转动进行移动,即可进行送料。

[0031] 具体的,固定架63的表面固定连接有两个稳定杆65,支架61的表面开设有两个通孔,稳定杆65与通孔的内壁滑动连接,设置两个稳定杆65,可以提高压轮64移动时的稳定性。

[0032] 具体的,螺杆62的上端固定连接旋转盘。

[0033] 在本实施例中:设置旋转盘,便于对压轮64进行上下调节。

[0034] 工作原理:设备使用时,将陶瓷砖放置在工作台1上并与一侧对齐,推动陶瓷砖,机体3带动刀片4转动对陶瓷砖进行倒角处理,喷头7进行喷水,通过设置辅助装置5,设备在喷水降尘过程中,罩体55配合遮挡条56,可以对少量灰尘进行拦截,同时可以将刀片4甩出的污水进行拦截,拦截后的污水通过排水孔流入收集箱51中的过滤盒52上,对污水进行过滤,将污水中的杂质进行过滤收集,通过把手53,可以将过滤盒52取出,对杂质进行清理,通过设置辅助装置5,便于辅助设备进行防尘,可以有效的降低了现有倒角机采用喷水进行降尘,但是任有少量的灰尘容易飘走,造成防尘效果差的现象,降低了喷洒降尘时,倒角机旋转处容易将飞和粉尘甩出,造成污染同时不便于对污水进行回收造成浪费的情况,进而提高了倒角机的实用性,通过设置送料装置6,当需要使用设备时,将陶瓷砖放置在运输轮66上并与工作台1的一侧贴合,转动旋转盘和螺杆62,螺杆62配合稳定杆65带动固定架63和压轮64进行移动,压轮64配合运输轮66对陶瓷砖进行下压限位,打开电机67,电机67通过皮带

带动运输轮66进行转动,从而对陶瓷砖进行送料,送料时只需稍微扶着陶瓷砖即可,通过设置送料装置6,便于设备进行送料,可以有效的降低了倒角机在使用时,需要人工手动推料并且还需用力按压陶瓷砖进行送料倒角的现象,降低了设备倒角时加大工人工作量,造成加工效率低下的情况,进而提高了设备整体易用性。

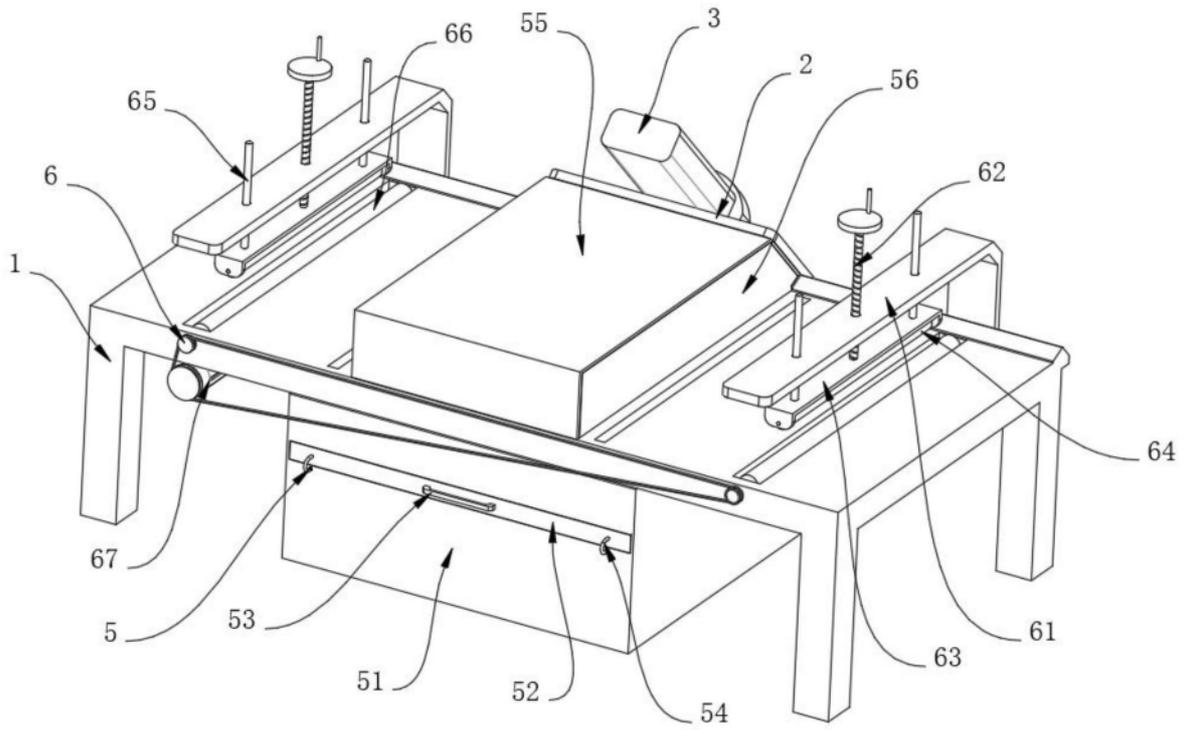


图1

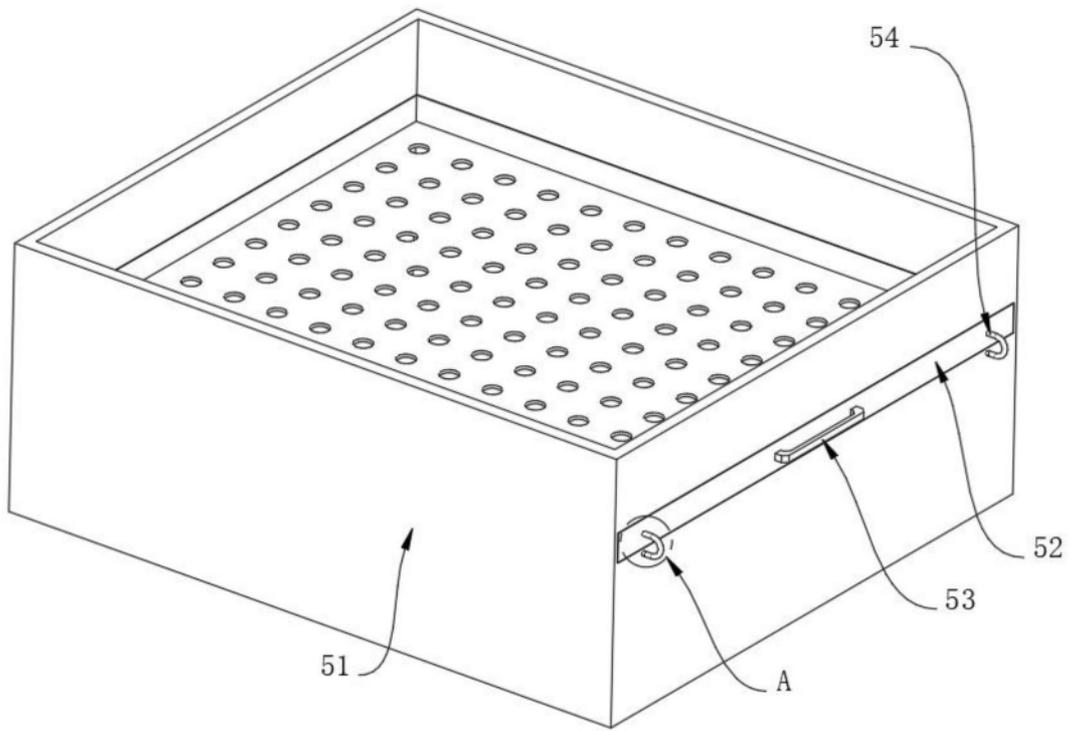


图2

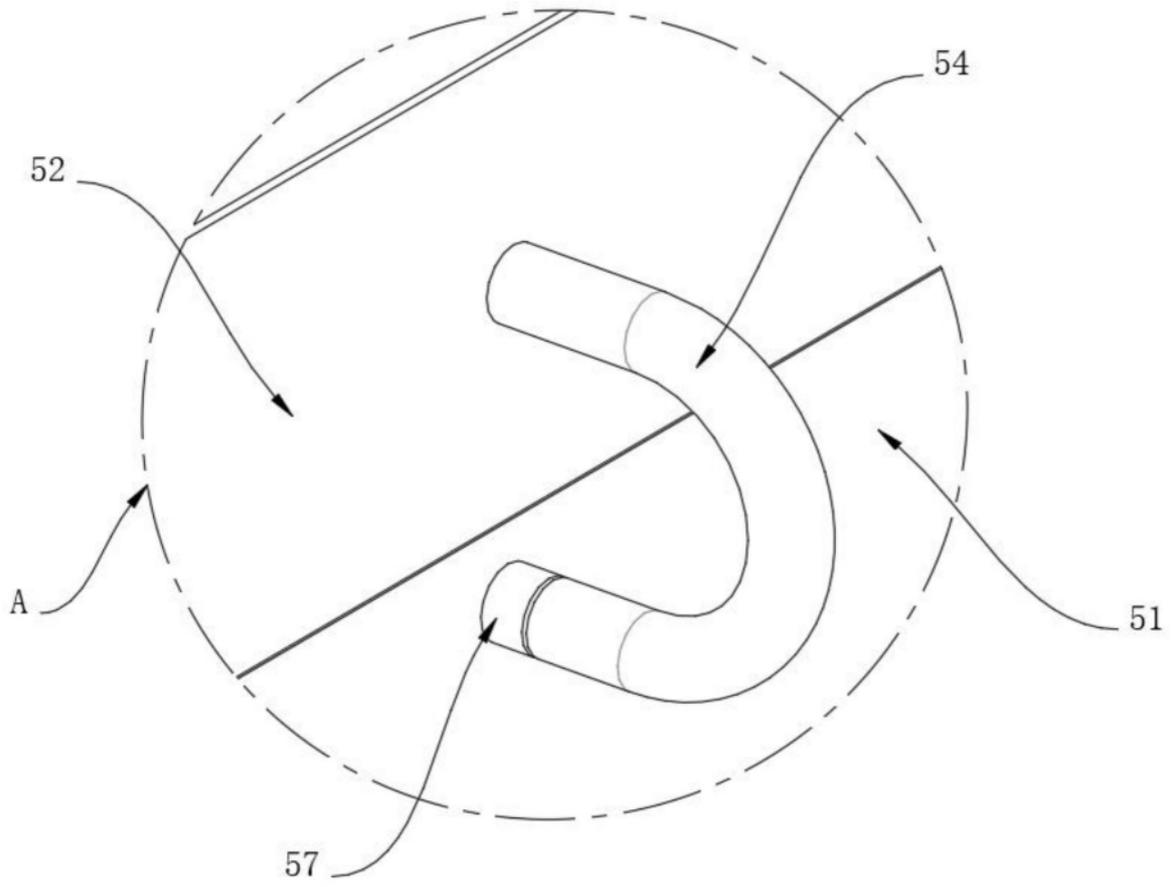


图3

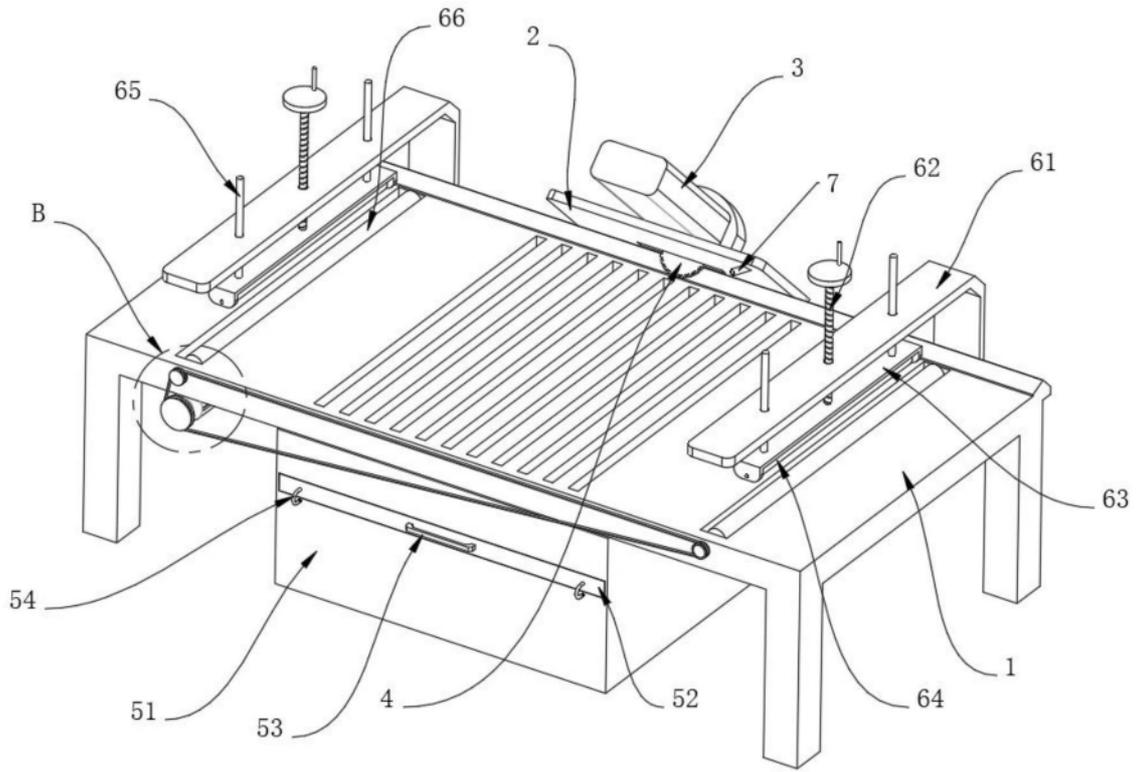


图4

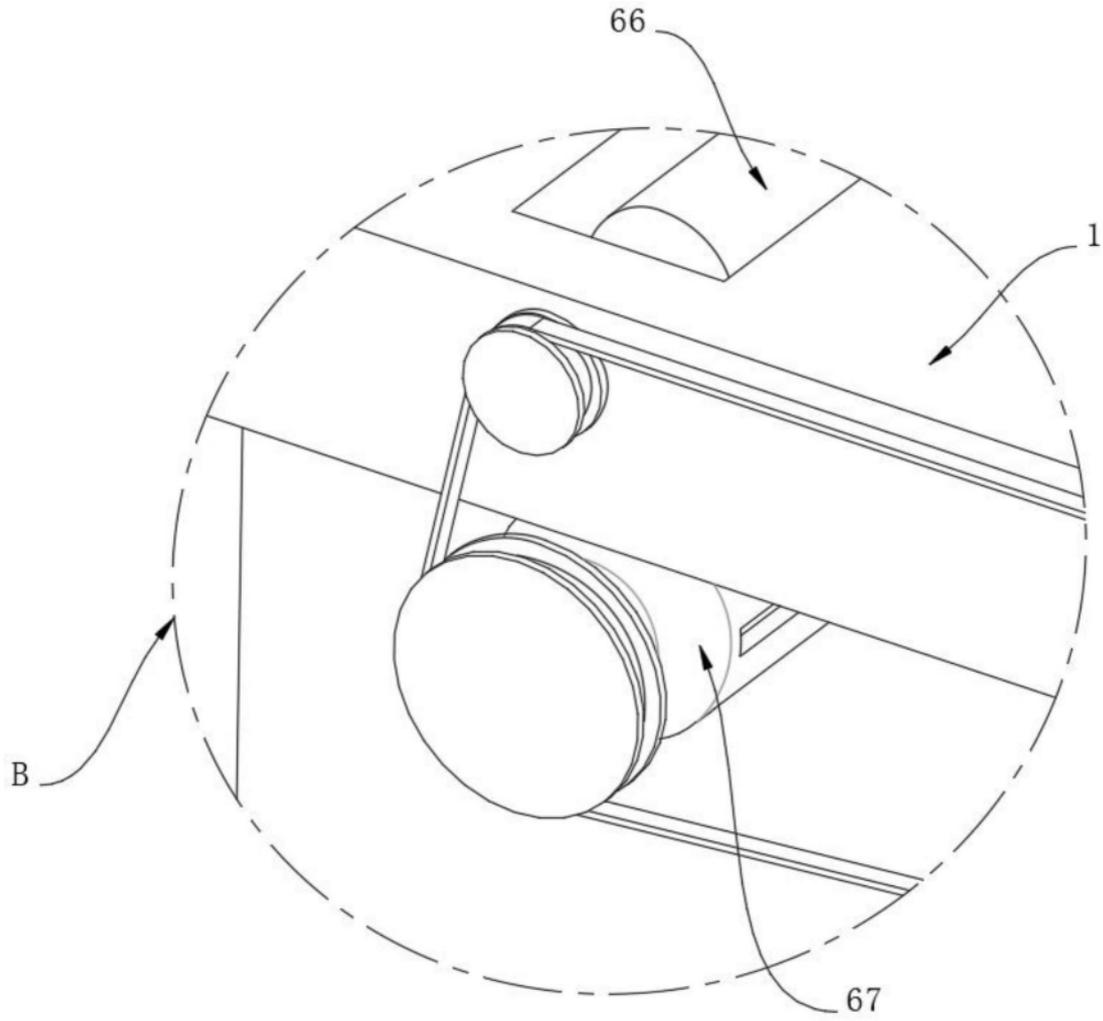


图5