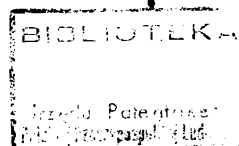


20 grudnia 1930 r.

B28c 7/14

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 12672.

Kl. 80 a 6.

Erste Brünnner Maschinen-Fabriks-Gesellschaft
(Brünn, Czechosłowacja).

Przyrząd zasilający mieszarki gliny, prasy i podobne urządzenia do wyrobów ceglarskich.

Zgłoszono 18 sierpnia 1928 r.
Udzielono 31 października 1930 r.

W dotychczas znanych przyrządach zasilających ceglarki lub prasy pasmowe, mieszarki gliny i tym podobne urządzenia, walce zasilające są umieszczone powyżej przenośnika ślimakowego, nie będąc zamknięte w osłonie, przyczem na dolnej stronie tych walców zastosowane są blachy zgarniające, które zapobiegają zabieraniu przez te walce materiału. Aby blachy te mogły spełnić swe zadania, muszą one ściśle przylegać do walców, wskutek czego następuje zwiększenie tarcia i większe zapotrzebowanie siły. Nawet nieznaczne mimośrodowe położenie walców zasilających powoduje już obcięcie, lub wygięcie blach zgarniających. O ile jednak blachy te są umieszczone w większej odległości od walców, to nie spełniają swego zadania,

ponieważ przez szczelinę przedostaje się materiał, który spada poza maszyną, wskutek czego powstaje nie tylko strata na materiale, ale także zanieczyszczanie maszyny.

Wynalazek niniejszy dotyczy przyrządów zasilających wspomnianego rodzaju i polega w istocie na tem, że walce zasilające są umieszczone w osłonie, przystającej do blach zgarniających, która za każdą blachą tworzy z walcem zasilającym przestrzeń pierścieniową, prowadzącą do otworu wysypowego przyrządu zasilającego, aby przedostający się między blachami i walcami materiał doprowadzić do przenośnika ślimakowego i zapobiec w ten sposób stratom na materiale, i zanieczyszczeniom maszyny.

Wynalazek przedstawiony jest tytułem przykładu na rysunku, na którym fig. 1 i 2 uwiidoczniają przyrząd zasilający w dwóch przekrojach pionowych, względnie równoległych do osi walców zasilających.

Przenośnik ślimakowy *c* jest osadzony na wale *k* i ułożyskowany w korytkowej osłonie *a*. Powyżej przenośnika ślimakowego *c* umieszczone są oba walce zasilające *d*, które napędzane są wspólnie z przenośnikiem *c* zapomocą kół zębatach *m*. Walce zasilające *d* są otoczone na zewnętrznej połowie swego płaszcza (fig. 1) i na czołowych płaszczyznach (fig. 2) osłoną *b*, składającą się najlepiej z dwóch półwalców i przystającą do koryta *a*, pozostawiając wolny, wystarczająco duży, otwór wysypowy *i*. Poniżej walców zasilających *d* umieszczone są blachy zgarniające *e*, które nie dotykają walców *d*, tylko tworzą z ich płaszczem szczelinę *f*, węższą od przestrzeni *h* między walcami zasilającymi i osłoną *l*. Celem nastawienia każdorazowo pożądaney szerokości szczeliny *f*, blachy zgarniające *e* są umocowane przestawnie na ściance osłony i mianowicie w ten sposób, iż przestawienie może być uskuteczniiane z zewnątrz.

Przedostający się szczeliną *f* materiał jest zabierany przez walce zasilające *d*, dochodzi przez przestrzeń *b* do góry i razem z materiałem świeżo podanym przez otwór wysypowy *i* doprowadzony zostaje do przenośnika *c*. Wskutek tego nie następuje tutaj strata na materiale, ani też zanieczyszczenie maszyny.

Odstęp *f* blach zgarniających *e* od wal-

ców zasilających *d* jest nastawiany odpowiednio do ciśnienia materiału w przestrzeni powyżej przenośnika *c*. Dzięki temu, że blachy zgarniające *e* są przestawne od zewnątrz, szerokość szczeliny *f* może być zmieniana bez przerwy w czasie ruchu urządzenia.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Przyrząd zasilający mieszarki gliny, prasy i podobne urządzenia do wyrobu przedmiotów ceglarskich, znamienny tem, że walce zasilające *d* są umieszczone w osłonie (*b*), przystającej do blach zgarniających (*e*) i tworzącej za każdą blachą z walcami zasilającymi (*d*) przestrzeń pierścieniową (*h*), prowadzącą do otworu wysypowego (*i*) przyrządu zasilającego, celem ponownego doprowadzania do przenośnika ślimakowego (*c*) materiału, przedostającego się między blachami zgarniającymi (*e*) i walcami zasilającymi (*d*).

2. Przyrząd zasilający według zastrz. 1, znamienny tem, że blachy zgarniające (*e*) są przestawne z zewnątrz, przyczem szerokość szczeliny (*f*) między niemi i walcami zasilającymi (*d*) daje się zmieniać bez przerwy w czasie ruchu odpowiednio do ciśnienia materiału, znajdującego się powyżej przenośnika ślimakowego (*c*).

Erste Brünner
Maschinen-Fabriks-
Gesellschaft.

Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.

Fig. 1

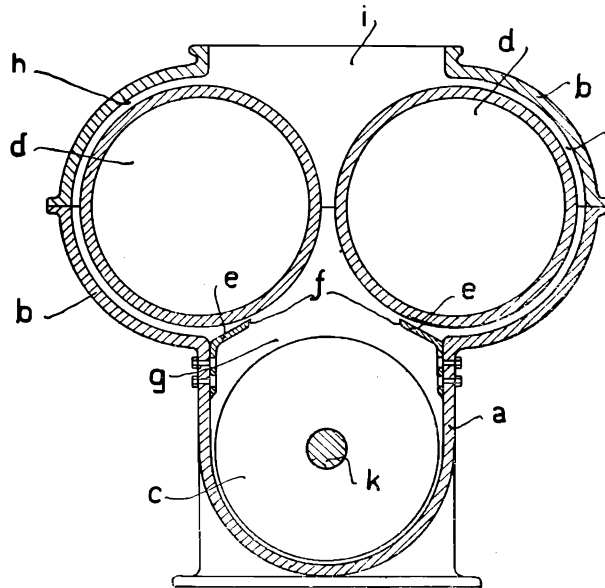


Fig. 2

