E 04 C 2/26
B 28 B 23/00 Ans.nr.: 2666/85
Int. ans.nr.: PCT/SE84/00337
Int. indleveringsdag: 12 okt 1984
Videreførelsesdag: 13 jun 1985
Indleveret: 13 jun 1985
Løbedag: 12 okt 1984
Alm. tilgængelig: 13 jun 1985
Prioritet: 14 okt 1983 SE 8305659
*SYSTEMBETONG AB; Stockholm, SE.
Opfinder: Ingvar *Ekman; SE.
Fuldmægtig: Internationalt Patent–Bureau

Fremgangsmåde og apparat til ved fremstilling af præfabrikerede vægelementer af beton at forsyne disse med en beklædning eller dekoration

SAMMENDRAG

2666-85

Fremgangsmåde og apparat til ved fremstilling af præfabrikerede betonvægelementer herpå at tilvejebringe en belægning og/eller udsmykning i form af legemer, plader eller lignende (9) af teglsten, et keramisk materiale, mosaik eller lignende. Fremgangsmåden er primært ejendommelig ved, at vægelementerne støbes i forme, der efterlader den elementoverflade, der skal belægges eller dekoreres, fuldstændig blotlagt, og i hvilke forme der tilføres frisk beton. Beklædnings- eller dekorationsmaterialet anbringes derimod i et til vægelementet tiltænkt mønster (10) i en holder (1), i hvilken de positioneres i en position, hvor deres til indstøbning i vægelementet beregnede partier (11) er blotlagte, hvorefter disse blotlagte partier af beklædnings- eller dekorationsmaterialet ved hjælp af holderen indføres til den forudbestemte indstøbningsdybde i den uhærdede beton i vægelementformene. Derefter udløses fikseringen af beklædnings- eller dekorationsmaterialet i holderen, og

denne fjernes fra formene, hvori betonen tillades at hærde tilstrækkeligt til at sikre beklædnings- eller dekorationsmaterialets indstøbning. Det særlige ved et apparat ifølge opfindelsen er, at det omfatter en holder, ved hjælp af hvilken beklædnings- eller dekorationsmaterialet anbringes udløseligt fastgjort på en arbejdsflade (2) i et til vægelementet tiltænkt mønster og med de til indstøbning i disse elementer beregnede partier blotlagte.

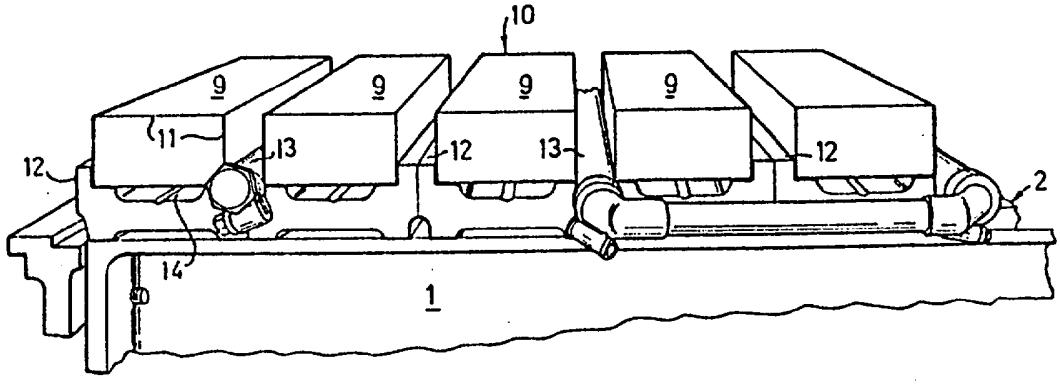


FIG.1