



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

232518

(11) (B1)

(51) Int. Cl.³

B 28 B 1/08,
B 28 B 21/34

(22) Přihlášeno 03 06 83
(21) (PV 4043-83)

(40) Zveřejněno 18 06 84

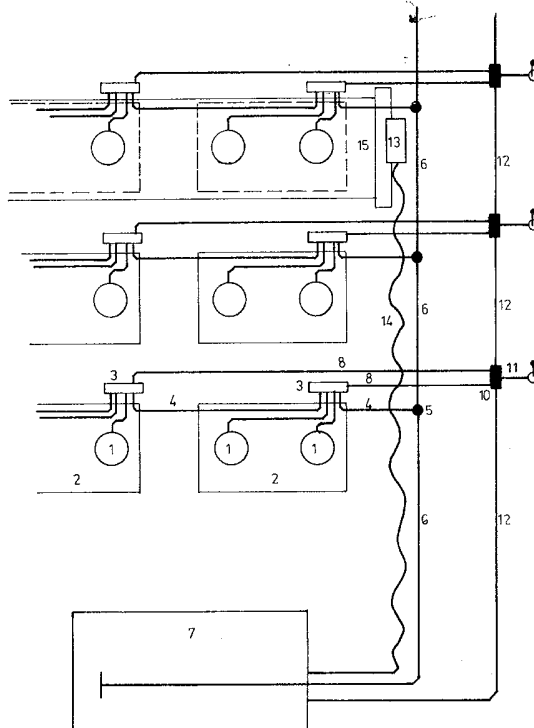
(45) Vydáno 15 08 86

(75)
Autor vynálezu

JANOUSEK FRANTIŠEK ing., PRAHA, DAVIDEK JOSEF ing., PSÁRY,
JIRMAN PAVEL ing., PRAHA

(54) Zapojení skupiny vibrátorů při hromadné výrobě stavebních dílců

Zapojení skupiny vibrátorů při hromadné výrobě stavebních dílců, obsahující vibrátory každého vytvářecího pracoviště, motorové rozvaděče, hlavní rozvaděč a koncové spínače, kde vibrátory jsou ovládacím a silovým kabelem připojeny do hlavního rozvaděče propojeného s pojízdným rozprostíračem, přičemž mezi společným silovým kabelem 6 ústícím do silových rozbočných krabic 5 a vibrátory 1 jsou zapojeny motorové rozvaděče 3 spojené s ovládacími rozbočnými krabicemi 10 společného ovládacího kabelu 12.



Předmětem vynálezu je zapojení skupiny vibrátorů vytvářecího pracoviště při hromadné výrobě stavebních dílců, umožňující ovládání této skupiny vibrátorů buďto přímo z vytvářecího pracoviště, nebo z pojízdného rozprostírače, přičemž propojení mezi vytvářecími pracovišti a hlavním rozvaděčem je provedeno jedním silovým kabelem a jedním společným ovládacím kabelem.

Až dosud při hromadné výrobě stavebních dílců při více pracovištích je každý zdroj vibrace připojen samostatně kabelem do hlavního rozvaděče. Tyto zdroje vibrace jsou zpravidla ovládány dálkově a každý ovládací prvek je opět zapojen kabelem do hlavního rozvaděče. Propojovací kabely jsou uloženy do kabelového kanálu a potřebné jisticí, spínací a pomocné přístroje jsou soustředěny v hlavním rozvaděči.

Při požadavku ovládání vibrace na více pracovištích z jednoho místa, a to z ovládací skříně rozprostírače, je známo provedení, kdy je v hlavním rozvaděči tolik spínacích a jisticích prvků, kolik je vibrátorů na jednom pracovišti a počet silových kabelů pro připojení vibrátoru je rovněž shodný s počtem vibrátorů na jednom pracovišti.

Nevýhodou současného stavu je, že při požadavku ovládání vibrace přímo od vibračního pracoviště nebo z více míst současně je značná spotřeba silových i ovládacích kabelů a je nutno budovat kabelové kanály.

Tyto nedostatky odstraňuje řešení podle vynálezu tak, že mezi společným silovým kabelem ústícím do silových rozbočných krabic a vibrátory jsou zapojeny motorové rozvaděče spojené s ovládacími rozbočnými krabicemi společného ovládacího kabelu.

Ovládací skříně pojízdného rozprostírače je zapojena poddajným přívodem do hlavního rozvaděče. Vibrátory vytvářecích pracovišť, jejichž koncové spínače nejsou stisknuty, lze ovládat ovládacími prvky na příslušném motorovém rozvaděči, kdežto vibrátory pracovišť pod rozprostíračem, jejichž koncové spínače jsou rozprostíračem stisknuty, lze ovládat z ovládací skříně rozprostírače.

Výhodou uspořádání dle vynálezu je, že na propojení vytvářecích pracovišť do hlavního rozvaděče stačí jeden společný silový kabel a jeden společný ovládací kabel, není nutno budovat kabelový kanál a rozmístěním spínacích a jisticích prvků do motorových rozvaděčů se podstatně zmenší rozměr hlavního rozvaděče a tím i požadavek na rozvodnu.

Příklad provedení vynálezu je znázorněn na připojeném výkresu, který představuje zapojení skupin vibrátorů jednotlivých vytvářecích pracovišť, přičemž pojízdný rozprostírač obsluhuje vždy několik vytvářecích pracovišť.

Vibrátory 1 každého vytvářecího pracoviště 2 jsou připojeny do motorového rozvaděče 3. Motorový rozvaděč 3 je připojen přes odbočku silového kabelu 4, silovou rozbočnou krabici 5 a společný silový kabel 6 a současně přes odbočku ovládacího kabelu 8, ovládací rozbočnou krabici 10, do které je připojen i koncový spínač 9 přes ovládací kabel 11 a společný ovládací kabel 12 do hlavního rozvaděče 7.

Ovládací skříně pojízdného rozprostírače 13 je zapojena přes pohyblivý přívod 14 do hlavního rozvaděče 7. Vibrátory 1 vytvářecího pracoviště 2 lze ovládat ovládacími prvky na motorovém rozvaděči 3, není-li stisknut koncový spínač 9.

Je-li koncový spínač 9 stisknut narážkou pojízdného rozprostírače 15, lze vibrátory 1 příslušného vytvářecího pracoviště 2 ovládat pouze ovladači na ovládací skříně rozprostírače 13. Vynálezu lze s výhodou použít při hromadné výrobě stavebních dílců v provozu s celou řadou vytvářecích pracovišť, kde se jedna operace s použitím vibrace provádí z rozprostírače a druhá operace s použitím vibrace přímo na vytvářecím pracovišti.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Zapojení skupiny vibrátorů při hromadné výrobě stavebních dílců, obsahující vibrátory každého vytvářecího pracoviště, motorové rozvaděče, hlavní rozvaděč a koncové spínače, kde vibrátory jsou ovládacím a silovým kabelem připojeny do hlavního rozvaděče propojeného s pojízdným rozprostíračem, vyznačené tím, že mezi společným silovým kabelem (6) ústícím do silových rozbočných krabic (5) a vibrátory (1) jsou zapojeny motorové rozvaděče (3) spojené s ovládacími rozbočnými krabicemi (10) společného ovládacího kabelu (12).

1 výkres

