(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203354073 U
(45)授权公告日 2013.12.25

(21)申请号 201320321104.3

(22)申请日 2013.06.05

(73)专利权人 明达实业(厦门)有限公司
地址 361022 福建省厦门市海沧新阳工业区

(72)发明人 许耀元 许焜照

(74)专利代理机构 厦门市新华专利商标代理有限公司 35203
代理人 渠述华

(51)Int.Cl.
A47C 17/00(2006.01)
A47C 17/86(2006.01)
A47C 27/08(2006.01)

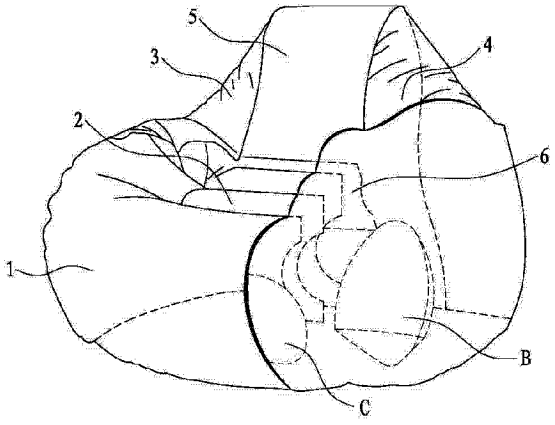
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种充气懒骨沙发

(57)摘要

一种充气懒骨沙发，其包括一底片、一底上片、一左扶手侧片、一右扶手侧片、一靠背围片、若干个拉带及设置在底片上的两侧内气室及一前内气室；底片的前方外缘与底上片的前边熔接，底片的左右两侧外缘与左扶手侧片、右扶手侧片熔接，左扶手侧片、右扶手侧片又与底上片及靠背围片左右两侧熔接，靠背围片的前后端缘分别与底上片的后边及底片的后方外缘熔接，以此形成一气室；在底片中部及靠近后部的位置处设有连接底上片的拉带，而两侧内气室是位于拉带的两侧，前内气室是位于拉带的前方。此沙发可随人体运动改变形状，保证各种使用形态日的舒适；两侧内气室及一前内气室恰围置在坐垫的周围，对坐垫具有支撑限位提高稳定的作用，使沙发使用更安全。



CN 203354073 U

1. 一种充气懒骨沙发，其特征在于：包括一底片、一底上片、一左扶手侧片、一右扶手侧片、一靠背围片、若干个拉带及设置在底片上的两侧内气室及一前内气室；底片的前方外缘与底上片的前边熔接，底片的左右两侧外缘与左扶手侧片、右扶手侧片熔接，左扶手侧片、右扶手侧片又与底上片及靠背围片左右两侧熔接，靠背围片的前后端缘分别与底上片的后边及底片的后方外缘熔接，以此形成一气室；在底片中部及靠近后部的位置处设有连接底上片的拉带，而两侧内气室是位于拉带的两侧，前内气室是位于拉带的前方。

2. 如权利要求 1 所述的一种充气懒骨沙发，其特征在于：所述靠背围片中还设有靠背拉带。

3. 如权利要求 1 或 2 所述的一种充气懒骨沙发，其特征在于：所述底片为一近圆形的片体。

4. 如权利要求 1 或 2 所述的一种充气懒骨沙发，其特征在于：所述底上片为一近梯形的片体，其前边形成弧形，以与底片的前方外缘熔接，其后边形成直边以与靠背围片的前端缘熔接，其左右两边分别与左扶手侧片、右扶手侧片相熔接，该底上片的后部的下表面与复数个拉带熔接。

5. 如权利要求 1 或 2 所述的一种充气懒骨沙发，其特征在于：所述左扶手侧片与右扶手侧片为对称设置的两片体，其均由一底边与一前段弧边及一后段弧边构成的片体，其中的底边是与底片的左右两侧的外缘熔接，前段弧边与底上片的左右两边熔接，后段弧边是与靠背围片的左右两端缘相熔接。

6. 如权利要求 5 所述的一种充气懒骨沙发，其特征在于：所述靠背围片为一近梯形的片体，其前端缘与底上片的后边熔接，而其后端缘与底片的后方外缘熔接，其左右两端缘与左扶手侧片、右扶手侧片的后段弧连接相熔接。

一种充气懒骨沙发

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种充气家具，特别是指一种充气懒骨沙发。

背景技术

[0002] 懒骨沙发最初是由布袋填充颗粒填充物形成，因其具有摆放与坐着的随意性而被称作懒骨沙发。充气家具因具有重量轻、携带与收藏方便的特点被人们广泛使用，而目前市场上的充气沙发多为传统沙发的式样，即具有明确的坐垫、扶手和靠背，并且坐垫、扶手及靠背是依靠各自独立的气室形成其所需的形状。此充气沙发虽然具有柔软的特性，但由于各个独立气室的设置，使得坐垫、扶手与靠背之间无法实现较佳的柔软过渡，因此在使用时仍无法与普通沙发相媲美，更无法达到懒骨沙发的使用要求。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种使用舒适、造形独特并可随人体运动而改变其形状的充气懒骨沙发。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型的解决方案是：

[0005] 一种充气懒骨沙发，其包括一底片、一底上片、一左扶手侧片、一右扶手侧片、一靠背围片、若干个拉带及设置在底片上的两侧内气室及一前内气室；底片的前方外缘与底上片的前边熔接，底片的左右两侧外缘与左扶手侧片、右扶手侧片熔接，左扶手侧片、右扶手侧片又与底上片及靠背围片左右两侧熔接，靠背围片的前后端缘分别与底上片的后边及底片的后方外缘熔接，以此形成一气室；在底片中部及靠近后部的位置处设有连接底上片的拉带，而两侧内气室是位于拉带的两侧，前内气室是位于拉带的前方。

[0006] 所述靠背围片中还设有靠背拉带。

[0007] 所述底片为一近圆形的片体。

[0008] 所述底上片为一近梯形的片体，其前边形成弧形，以与底片的前方外缘熔接，其后边形成直边以与靠背围片的前端缘熔接，其左右两边分别与左扶手侧片、右扶手侧片相熔接，该底上片的后部的下表面与复数个拉带熔接。

[0009] 所述左扶手侧片与右扶手侧片为对称设置的两片体，其均由一底边与一前段弧边及一后段弧边构成的片体，其中的底边是与底片的左右两侧的外缘熔接，前段弧边与底上片的左右两边熔接，后段弧边是与靠背围片的左右两端缘相熔接。

[0010] 所述靠背围片为一近梯形的片体，其前端缘与底上片的后边熔接，而其后端缘与底片的后方外缘熔接，其左右两端缘与左扶手侧片、右扶手侧片的后段弧连接相熔接。

[0011] 采用上述方案后，本实用新型的充气懒骨沙发，是通过底片、底上片、左右扶手侧片及靠背围片构成一具有整体气室的沙发，此沙发外观、造型独特，柔软、坐感舒适，可随人体运动改变它的形状，保证人们在各种使用形态中都能感到舒适；其中拉带设置的位置形成沙发的坐垫，在而此整体气室中设置的两侧内气室及一前内气室恰围置在坐垫的周围，对坐垫具有一支撑限位的作用，提高沙发稳定作用，防止沙发两侧受力而倾倒，使沙发使用

更具安全性；而靠背围片的设置可以加高靠背部分，支撑使用者头部，让沙发使用更加舒适。

[0012] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型作进一步的说明。

附图说明

[0013] 图 1 是本实用新型的立体分解图；

[0014] 图 2 是本实用新型外观示意图；

[0015] 图 3 是本实用新型的组合局部剖视图。

具体实施方式

[0016] 如图 1 至图 3 所示，本实用新型揭示了一种充气懒骨结构，其包括一底片 1、一底上片 2、一左扶手侧片 3、一右扶手侧片 4、一靠背围片 5、若干个拉带 6 及设置在底片 1 上的两侧内气室 A、B 及一前内气室 C。

[0017] 所述底片 1 为一近圆形的片体，在其中部及靠近后部的位置处熔接复数个拉带 6，此实施例中的拉带 6 为片形拉带，亦可采用柱形拉带；在底片 1 的前部设有一前内气室 C，另在底片 1 的左右两部，即拉带 6 的左右两侧分别设有侧内气室 A、B。

[0018] 所述的底上片 2 为一近梯形的片体，其前边 21 形成弧形，以与底片 1 的前方外缘熔接，其后边 22 可形成直边以与靠背围片 5 的前端缘 51 熔接，其左右两边 23、24 分别与左扶手侧片 3、右扶手侧片 4 的前段弧边 32、42 相熔接，另该底上片 2 的后部的下表面与上述与底片 1 熔接的复数个拉带 6 的上端熔接在一起。

[0019] 所述左扶手侧片 3 与右扶手侧片 4 为对称设置的两片体，其均由一底边 31、41 与一前段弧边 32、42 及一后段弧边 33、43 构成的片体，其中的底边 31、41 是与底片 1 的左右两侧的外缘熔接，前段弧边 32、42 与底上片 2 的左右两边 23、24 熔接，后段弧边 33、43 是与靠背围片 5 的左右两端缘 52、53 相熔接。

[0020] 所述靠背围片 5 为一近梯形的片体，其前端缘 51 与底上片 2 的后边 22 熔接，而其后端缘 54 与底片 1 的后方外缘熔接，其左右两端缘 52、53 与左扶手侧片 3、右扶手侧片 4 的后段弧连接 33、43 相熔接。

[0021] 为提高靠背的力度，在靠背围片 5 前端缘 51 的内表面与靠背围片 5 近后端缘 54 的内表面之间还熔接有靠背拉带 7，当然，此靠背拉带 7 亦可为片状拉带或柱状拉带。

[0022] 本实用新型的充气懒骨沙发，是通过底片 1、底上片 2、左右扶手侧片 3、4 及靠背围片 5 构成一具有整体气室的沙发，此沙发外观、造型独特，柔软、坐感舒适，可随人体运动改变它的形状，保证人们在各种使用形态中都能感到舒适；其中拉带 6 设置的位置形成沙发的坐垫，在而此整体气室中设置的两侧内气室 A、B 及一前内气室 C 恰围置在坐垫的周围，对坐垫具有一支撑限位的作用，提高沙发稳定作用，防止沙发两侧受力而倾倒，使沙发使用更具安全性；而靠背围片 5 的设置可以加高靠背部分，支撑使用者头部，让沙发使用更加舒适。

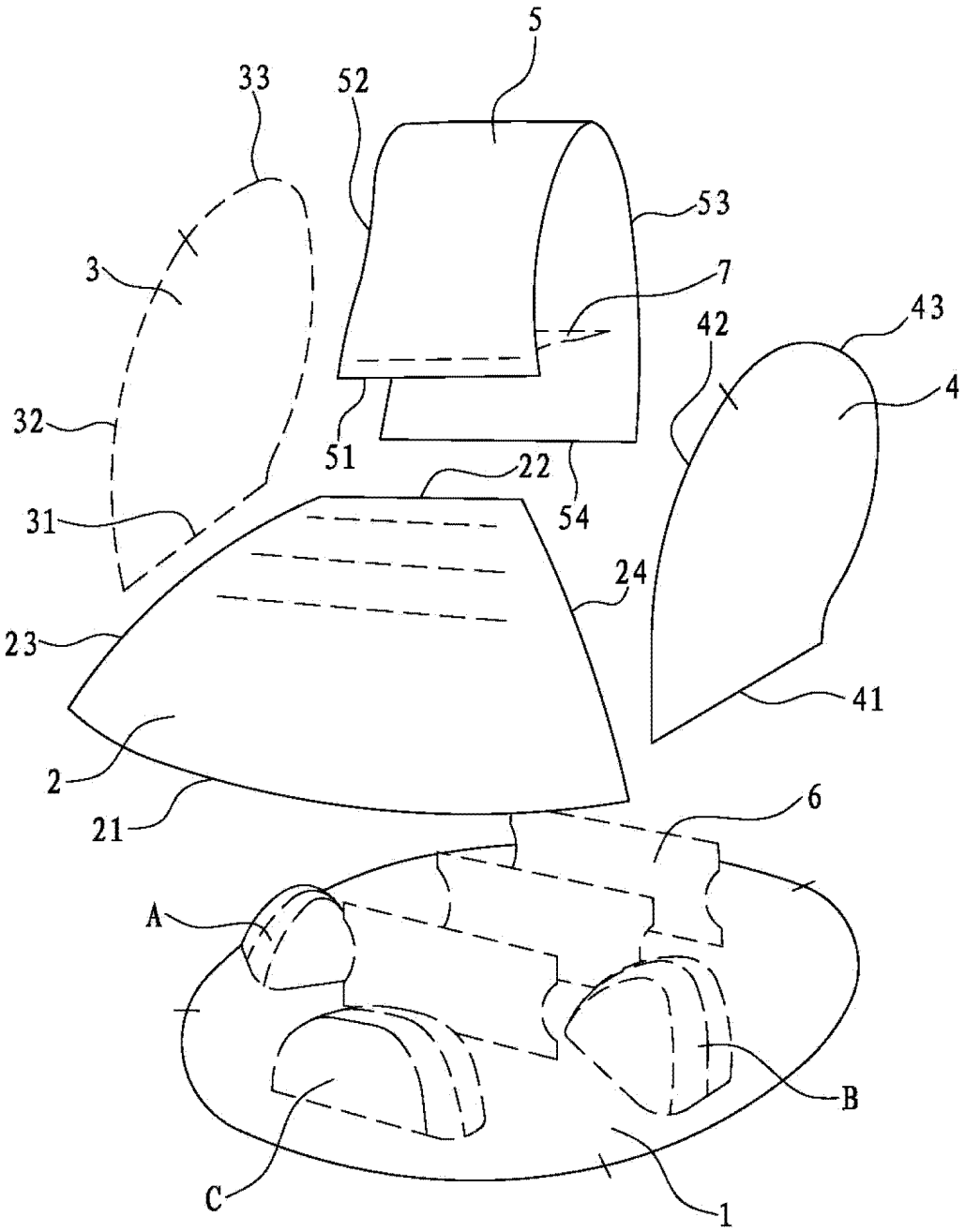


图 1

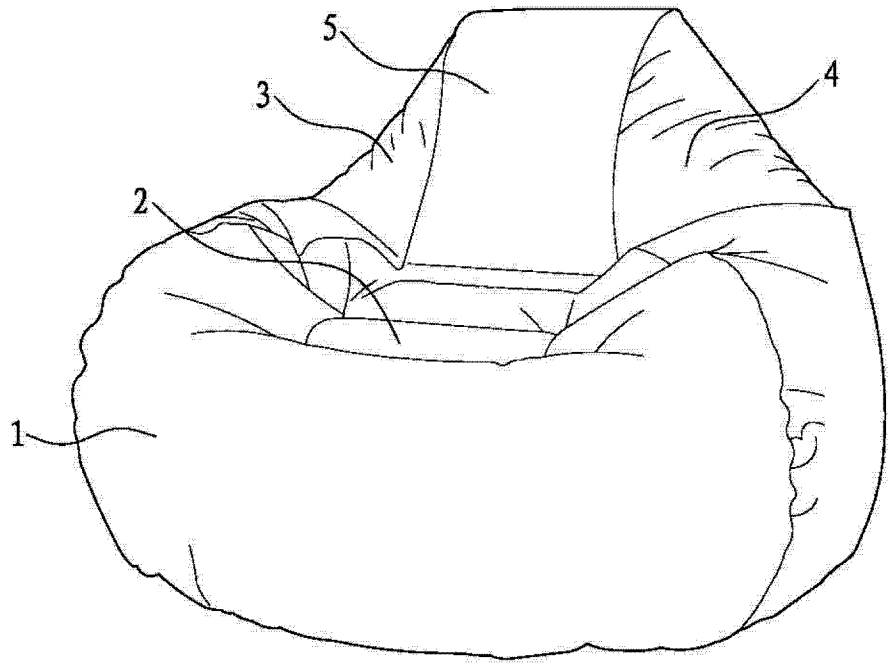


图 2

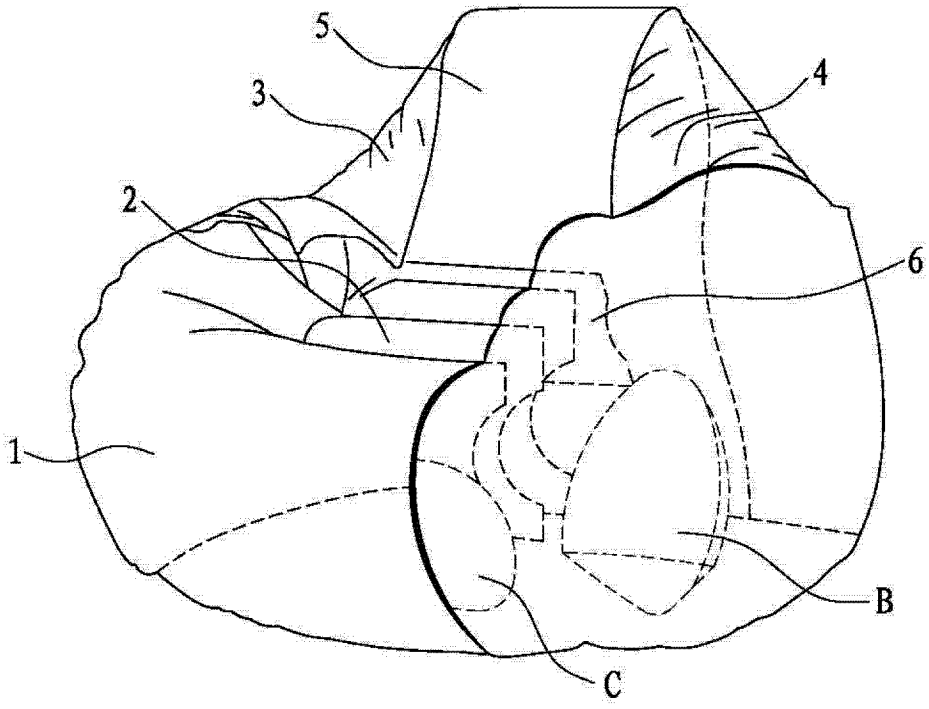


图 3