

Warszawa, dnia 5 stycznia 1952 r.



323625/00

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 34420

Kl. 49 a, 35/03

Škodovy závody, národní podnik
(Pílzno, Czechosłowacja)

4901, 21/00

Urządzenie do wyłączania posuwu suportu

Patent dodatkowy do patentu nr. 34418

Udzielono z mocą od dnia 22 grudnia 1947 r.

Pierwszeństwo: 23 lutego 1946 r. (Czechosłowacja)

Najdłuższy czas trwania patentu do 22 grudnia 1962 r.

Przedmiotem patentu nr 34418 jest urządzenie do wyłączania posuwu suportu za pomocą zderzaków, które w mechanizmie posuwowym posiada bęben rozrządczy uruchamiający dźwignię do wyłączania w taki sposób, iż dźwignia w odpowiedniej chwili opiera się o zderzak bębna wyłączającego, obracającego się z większą prędkością od bębna rozrządczego i również napędzanego przez mechanizm posuwowy, przez co posuw zostaje unieruchomiony. Jeden obrót bębna rozrządczego odpowiada długości okresu roboczego obrabianego przedmiotu. O ile okres roboczy jest dłuższy niż to odpowiada obwodowi bębna rozrządczego, konieczne jest włączenie ręczne posuwu sanek, po samoczynnym wyłączeniu, względnie należy to włączenie posuwu powtórzyć kilkakrotnie.

Niniejszy wynalazek dotyczy takiego uruchomienia dźwigni do wyłączania, przy której możliwe jest toczenie dowolnej długości w jed-

nym okresie roboczym, bez konieczności przerywania posuwu, tak iż wyżej wymienione kilkakrotnie powtarzające się ręczne włączenie posuwu jest zbyteczne.

Osiąga się to za pomocą drugiego bębna rozrządczego, do którego wciąga może w danej chwili zapas dźwignia wyłączająca i który to bęben obraca się w czasie posuwu z taką prędkością, iż jeden jego obrót odpowiada najdłuższemu okresowi roboczemu, z którym należy się liczyć na danej obrabiarce względnie największej długości posuwu sanek, jaką można uzyskać na danej obrabiarce. Do uruchomienia dźwigni służy dotychczasowy bęben rozrządczy, który obraca się prędkiej i przez to powoduje szybkie podnoszenie i opadanie dźwigni wyłączającej.

Przykład wykonania takiego urządzenia przedstawiono na załączonym rysunku (fig. 1) w rzucie pionowym i (fig. 2) poziomym. Bęben wyłączający 60 napędzany przez mechanizm po-

suwowy za pomocą przedłużonego wału 30, składa się z poszczególnych tarcz 31, posiadających na obwodzie po jednym zderzaku 32.

Z bębna wyłączającego 60 napędza się przez przekładnię na wolne obroty bęben rozrządczy 61 za pomocą kół zębatach czołowych lub innej przekładni. Z bębna rozrządczego 61 napędza się na mniejsze obroty przez drugą przekładnię bęben rozrządczy 62. Bębny rozrządcze 61, 62 składają się podobnie jak bęben 60 z poszczególnych tarcz zaopatrzonych w wycięcia 42, 63. Wycięcia te można nastawiać dowolnie a tarcze 31 zabezpieczyć przed przekręcaniem na osiach 64, 65 za pomocą nakrętek 43, 66 w sposób podobny jak przy bębnie 60. Do odczytywania i śledzenia drogi sanek służą nastawne gałki z podziałką 44, 67. Dźwignie wyłączające 68, których ilość odpowiada ilości tarcz bębnow, osadzone są obrotowo w podstawie sanek albo w oddzielnej osłonie 69 połączonej z sankami obrabiarki. Zęby 47 i 70 mogą w danej chwili zapasać do wycięć 42, 63 tarczy bębnow rozrządczych 61, 62, przy czym występ 48 dochodzi do zderzaka 32, obracającego się bębna 60. Z chwilą gdy odpowiedni zderzak 32 zetknie się z występem 48 bęben wyłączający 60 zatrzymuje się i posuw zostaje wyłączony.

W celu umożliwienia uruchomienia w poszczególnych okresach roboczych każdorazowo tylko jednej dźwigni 68 służy wał 49 zaopatrzony na obwodzie w wycięcia 71, z których każde przeznaczone jest dla jednej dźwigni. Przez odpowiednie przekręcenie tego wału umożliwia się w odpowiednim momencie zapadnięcie dźwigni zębami 47, 70 w wycięcia odpowiednich tarcz, podczas gdy pozostałe dźwignie są podniesione i spoczywają na cylindrycznej powierzchni wału 49. Wał 49 można przekręcać ręcznie za pomocą gałki 72 lub mechanicznie w zależności jednak od przekręcenia głowicy rewolwerowej.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do wyłączania posuwu suportu w obrabiarkach za pomocą zderzaków według patentu nr 34418, znamienne tym, że posiada drugi bęben rozrządczy (62), który obraca się podczas posuwu z taką prędkością, iż jeden jego obrót odpowiada najdłuższemu okresowi roboczemu obrabiarki, osiągalnemu przy danej maszynie.

Š k o d o v y z á v o d y,
n á r o d n í p o d n í k
Zastępca: mgr Andrzej Au
rzecznik patentowy

Fig. 1.

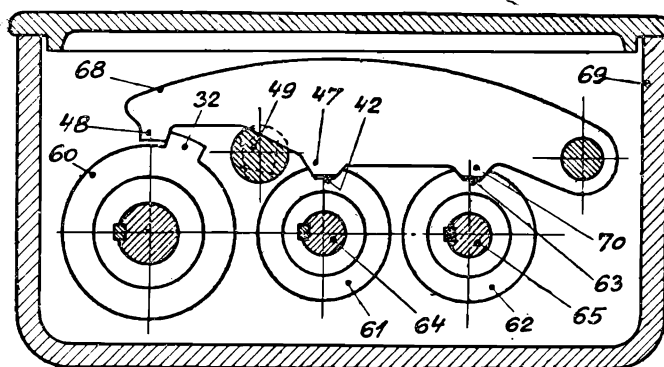


Fig. 2.

