

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **11424**

(51) Klasyfikacja:
06-01

(21) Numer zgłoszenia: **9851**

(22) Data zgłoszenia: **14.06.2006**

(54)

Fotel sprężysty

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.07.2007 WUP 07/2007

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

Wieczorek Dorota, Osiny, (PL);
Wieczorek Tomasz, Osiny, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

Wieczorek Dorota, Osiny, (PL);
Wieczorek Tomasz, Osiny, (PL)

PL 11424

Nr Rp. 11424

Klasa 06-01

1

Fotel sprężysty

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest fotel sprężysty do siedzenia.

Istota wzoru przemysłowego jest nowa postać fotela sprężystego przejawiająca się w kształcie, układzie linii i budowie nadającej fotelowi oryginalny wygląd.

Fotel sprężysty według wzoru przemysłowego pokazany został na rys.1

Fotel sprężysty według wzoru przemysłowego zbudowany jest z czterech równoległych płaskowników połączonych dwoma łącznikami poziomymi wykonanymi w kształcie płaskowników mocowanymi do giętych ramion fotela. Dwa płaskowniki giętych ramion fotela uformowane są w kształcie ceowym przy czym ramiona dolne do górnych są zbliżone do proporcji trzech do dwóch połączone łukiem półkolistym tworząc główny szkielet

fotela. Końce dolnych ramion wygięte są ku dołowi i pełnią funkcje tylnych nóg fotela, natomiast dwa płaskowniki to przednie nogi, które mają kształt kątownika z łukiem o kącie prostym gdzie pozioma część w stosunku do pionowej są w proporcji trzech do jednego i mocowane są nierozłącznie u dołu i od środka dolnego ramienia fotela. Poziome łączniki usytuowane są na dolnych ramionach poziomych fotela. Gdzie jeden znajduje się na końcu odcinka prostego przy tylnej nodze, a drugi w odległości jednej czwartej odcinka prostego od strony nogi przedniej, a ich długość jest odpowiednia do szerokości siedziska fotela. Siedzisko to mocowane jest przy końcu górnych ramion fotela, stanowiących podłokietnik o końcach wygiętych ku górze natomiast druga część mocowania siedziska znajduje się w jednej drugiej części łuku pomiędzy ramionami. Siedzisko zbudowane jest z dwóch równoległych profili o przekroju okrągłym, które mają kształt kątownika o kącie zbliżonym do stu-dziesięciu stopni. Profile te połączone są nierozłącznie trzema poprzeczkami również o przekroju okrągłym. Dwie poprzeczki znajdują się na końcach profili, natomiast trzecia poprzeczka umieszczona jest przy kątach stu-dziesięciu stopni obu profili i oddziela miejsce siedzące od oparcia. Na dziewięć dziesiątych wysokości oparcia dwa równoległe profile wygięte są o kąt sto-sześćdziesiąt stopni w stronę przodu fotela. Długość miejsca siedzącego w stosunku do długości oparcia zbliżona jest do proporcji dwa do trzech. Na miejsce siedzące i oparcie

naciągnięte jest tworzywo polipropylenowe, które uszyte jest w formie worka o szerokości i długości odpowiadającej wymiarom siedziska.

Cechy istotne fotela sprężystego według wzoru przemysłowego to ceowy kształt giętych równoległych płaskowników o łagodnym łuku półkolistym gdzie górne poziome płaskowniki podłokietników do części dolnych ramion fotela są w proporcji jak dwa do trzech. Końcówki poziomych płaskowników podłokietników są podwinięte ku górze, a końcówki poziomych dolnych ramion podwinięte są ku dołowi i pełnią rolę tylnych nóg. Przednie nogi fotela przymocowane są nierozłącznie u dołu i od środka ramienia dolnego. Nogi te są w kształcie kątownika z łukiem o kącie prostym gdzie pozioma część w stosunku do pionowej jest jak trzy do jednego. Poziome łączniki obu równoległych giętych ramion fotela posiadające długość odpowiadającą szerokości siedziska fotela, mocowane są nierozłącznie, gdzie jeden znajduje się na końcu odcinka prostego przy tylnej nodze, a drugi w odległości jednej czwartej odcinka prostego od strony nogi przedniej.

Siedzisko mocowane jest nierozłącznie do szkieletu fotela, w miejscu jednej drugiej części łuku pomiędzy ramionami i przy końcu górnych ramion czyli podłokietników. Siedzisko wykonane jest z okrągłych profili gdzie dwa równoległe z nich wygięte są o kąt sto-dziesięć stopni połączone są

nierozłącznie w trzech miejscach trzema profilami poprzecznymi u góry oparcia, na końcu miejsca siedzącego i pomiędzy nimi czyli przy kącie. Długość miejsca siedzącego do oparcia jest zbliżona do proporcji dwa do trzech. Na dziewięć dziesiątych wysokości oparcia dwa równoległe profile wygięte są o kąt sto-sześćdziesiąt stopni w stronę przodu fotela. Na oparcie i siedzenie naciągnięty jest uszyty worek z tworzywa polipropylenowego, które uszyte jest w formie worka o szerokości i długości odpowiadającej wymiarom siedziska. Ceowy kształt fotela sprężystego według wzoru przemysłowego i proporcje długości ramion podstawy i podłokietników pozwalają na uzyskanie dużej sprężystości fotela.

Fotel sprężysty według wzoru przemysłowego zbudowany jest z czterech równoległych giętych płaskowników ze sklejki drewnianej, połączonych dwoma drewnianymi łącznikami poziomymi mocowanymi do giętych ramion fotela. Dwa płaskowniki giętych ramion fotela uformowane są w kształcie ceowym z łukiem zbliżonym do półkola przy czym ramie górne w stosunku do dolnego są zbliżone do proporcji dwa do trzech, a koniec dolnego ramienia wygięty jest ku dołowi i jest to tylna noga fotela.

Kolejne dwa płaskowniki umieszczone są u dołu i od środka dolnego ramienia fotela mające kształt kątownika z łukiem o kącie prostym gdzie pozioma część w stosunku do pionowej są w proporcji trzech do jednego.

Poziome łączniki usytuowane są na dolnych ramionach poziomych fotela.

Gdzie jeden znajduje się na końcu odcinka prostego przy tylnej nodze, a drugi w odległości jednej czwartej odcinka prostego od strony nogi przedniej, a ich długość jest odpowiednia do szerokości siedziska fotela.

W jednej drugiej części łuku pomiędzy ramionami wspiera się znane siedzisko fotela, które mocowane jest również przy końcu górnych płaskowników fotela stanowiących podłokietnik o końcach podwiniętych ku górze. Siedzisko według wzoru przemysłowego zbudowane jest z dwóch równoległych giętych metalowych profili o przekroju okrągłym, połączonych trzema metalowymi profilami poprzecznymi także o przekroju okrągłym.

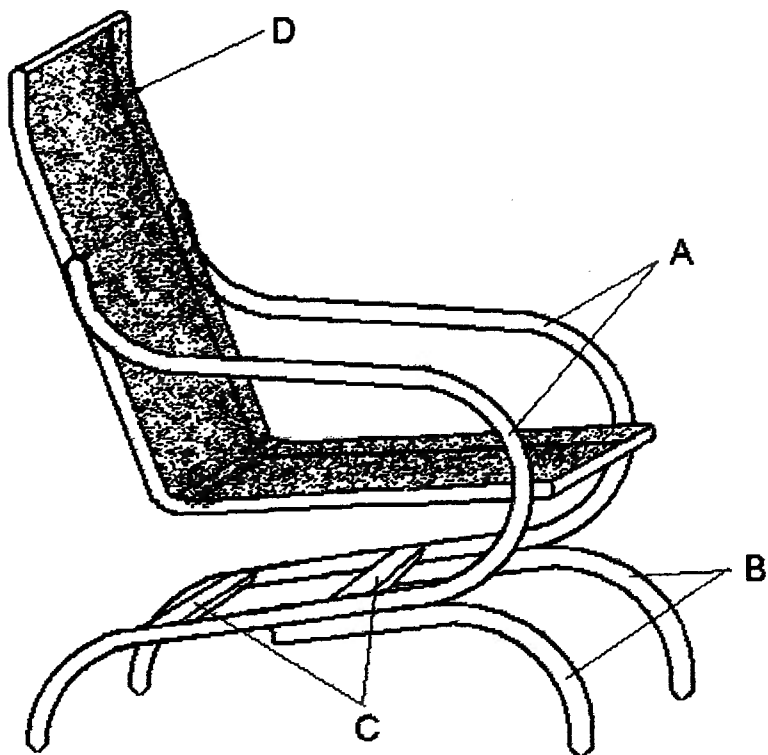
Dwa równoległe profile wygięte są w kształcie kątownika o kącie zbliżonym do Studziesięciu stopni. Profile te połączone są nierozłącznie trzema okrągłymi poprzeczkami, gdzie jedna znajduje się na górze oparcia, druga na końcu miejsca siedzącego, a trzecia przy kątach stu-dziesięciu stopni pomiędzy oparciem a siedzeniem. Dwa równoległe profile oparcia wygięte są w stronę przodu fotela o kąt sto-sześćdziesiąt stopni. Na siedzisko naciągnięte jest tworzywo polipropylenowe.

Dorota i Tomasz Wieczorek

Tomasz Wieczorek

Wieczorek Dorota

rys.1



- A - główny szkielet
- B - nogi przednie
- C - łącznik
- D - siedzisko