



(19) OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS  
  
ESPAÑA



(11) Número de publicación: **1 068 351**

(21) Número de solicitud: U 200801439

(51) Int. Cl.:

**A43B 3/24** (2006.01)

(12)

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

(22) Fecha de presentación: **03.07.2008**

(71) Solicitante/s: **Antonio Peláez Sáiz**  
Resturante "El Ánfora"  
Ctra. Sentmenat, Km. 1,6  
08213 Polinyà, Barcelona, ES

(43) Fecha de publicación de la solicitud: **01.10.2008**

(72) Inventor/es: **Peláez Sáiz, Antonio**

(74) Agente: **Marqués Morales, Juan Fernando**

(54) Título: **Zapato modular convertible.**

ES 1 068 351 U

## DESCRIPCIÓN

Zapato modular convertible.

### Campo técnico

La presente invención se refiere a un zapato modular convertible, dotado de una configuración que permite variar su decoración y forma a voluntad del usuario.

### Antecedentes de la invención

Funcionalmente, un zapato consta de dos elementos básicos, la suela y el corte o pieza que se asocia a la suela y que abraza el pie por encima del empeine.

Dentro del estado de la técnica aplicable se recuperan modelos en los que la unión de la suela y el corte del zapato no es inamovible, sino que puede desprenderse.

Ejemplos de este tipo de calzado son el modelo de utilidad ES1050150U "calzado convertible" donde se describe un calzado dotado de una suela, de la que sobresalen dos pernos roscados, uno en la zona delantera y otro en la trasera, en los que se acopla un elemento de corte de calzado, que incorpora en su banda inferior orificios pasantes en posiciones correspondientes con los pernos, siendo fijado mediante tuercas que, son cubiertas finalmente por una plantilla, la cual queda fijada al conjunto a través de un encaje perimetral de la suela.

Este sistema tiene el inconveniente de que su montaje y desmontaje resultan sumamente engorrosos, pues la extracción e inserción de la plantilla es difícil, y la colocación y retirada de los tornillos para liberar el elemento de corte del calzado implica el uso de herramientas específicas así como un grado de destreza y fuerza del usuario ciertamente elevados.

Otro ejemplo de este tipo de calzado es el modelo de utilidad ES0153443U "zapato con la parte superior intercambiable", en el que se describe un zapato donde la suela y el corte se unen mediante una cremallera. En este caso, el inconveniente radica en que la cremallera es difícilmente disimulable, por lo que esta ha de integrarse en el diseño como elemento ornamental, limitando notablemente las posibilidades estéticas y de uso del zapato, siendo su diseño básicamente el de una zapatilla, sin ser posible el acoplamiento de un corte diferente para transformarlo, por ejemplo, en sandalia.

### Descripción de la invención

En términos generales, la presente invención se refiere a un zapato modular convertible, en el que la suela, el corte y la plantilla son elemento independientes, intercambiables y reposicionables, que permiten tanto el variar la tipología de calzado, así como su ornamentación, todo ello a través de una estructura simple y económica, de fácil montaje y transformación, en la que los elementos de ensamblaje quedan totalmente ocultos presentando el zapato el aspecto de una zapatilla convencional.

Concretamente, el novedoso zapato modular convertible consta de una suela plana o con tacón alto, en cuya cara superior se disponen una pluralidad de corchetes organizados en una alineación central y dos alineaciones laterales que cubren los costados de la suela o todo su perímetro, y finalmente un corchete individual situado en la zona correspondiente al espacio delimitado por el dedo pulgar y el índice.

Sobre los corchetes laterales se acopla el corte del calzado, que puede presentar multitud de configuraciones, tanto abiertas como cerradas, estando realiza-

do con una o más piezas de tela, plástico, cuero o símil cuero, y cada una de estas configuraciones, multitud de ornamentaciones en cuanto a estampados y colores. Cada corte presenta, en correspondencia con los corchetes de la suela, una pluralidad de cabezas de corchete a través de los cuales se fija a esta, quedando así ambos elementos sólidamente unidos.

La plantilla, presenta un contorno tal que cubre las cabezas de los corchetes del corte ocultándolos, y dispone a su vez de una alineación de cabezas de corchete en correspondencia con la alineación central de corchetes de la suela para su fijación a esta.

Preferentemente, la suela dispone en la zona del talón de un corchete externo, en el que se acopla la cabeza de un corchete situado en una solapa sobresaliente de la zona posterior de la plantilla. Esta solapa presenta una doble función, por un lado facilitar la extracción de la suela, y por otro, constituirse como un soporte para la exhibición de la marca del zapato o para la colocación de elementos ornamentales.

Con esta novedosa estructura, el montaje y desmontaje del nuevo zapato modular es muy simple y rápido, no siendo necesaria ningún tipo de herramienta ni habilidad especial.

En principio, el usuario escoge una combinación de suela, corte y plantilla en función de su gusto de un conjunto de piezas compatibles adquiridas previamente, ya sea por la compra de varios pares de zapatos modulares, o por la adquisición de componentes independientes alternativos.

Tras escoger de entre las piezas disponibles, el corte de calzado que desea, este se acopla, a través de las cabezas de corchete que incorpora, sobre los corchetes situados en la periferia de la cara superior de la suela, observando concretamente en que corchete de los presente tiene que ser insertada cada cabeza, ya que su organización está directamente en función del diseño de la pieza de corte. Para ello, cada corchete y cabeza de corchete puede estar señalizados con un número o letra impreso en la cara interna al costado de cada cabeza de corchete en el caso del corte, y grabado o impreso en la superficie en el caso de la suela. En cualquier caso, las referencias se ubican en una zona donde una vez ensambladas las piezas queden ocultas a la vista.

Seguidamente se procede a colocar la plantilla sobre la suela, encajando las cabezas de corchete de esta, con la alineación central de corchetes de la suela, de manera que al tiempo queden ocultos las cabezas de los corchetes del corte.

Finalmente, la cabeza de corchete prevista en la solapa trasera de la plantilla se acopla en el corchete del talón de la suela. De esta forma queda totalmente montado el zapato y listo para su uso, no siendo visible ningún elemento de ensamblado.

Para su desmontaje se procede de forma inversa, en primer lugar se retira la plantilla, soltando el corchete del talón y tirando de la solapa de la plantilla, hasta separarla de la suela y seguidamente se desprenden las cabezas de los corchetes del corte tirando de ellos uno a uno.

A fin de facilitar esta última operación, cabe la posibilidad de incorporar una o varias solapas al corte que faciliten la operación de reacoplado de los corchetes.

Por otro lado, las especiales características del novedoso calzado, propician una nueva opción comercial en la venta de calzado consistente en la comer-

cialización en paralelo, como accesorios, repuestos o elementos personalizados, de diferentes modelos de cortes y plantillas, que permiten al usuario disfrutar de diseños totalmente actualizados sin tener que adquirir en cada caso un par de zapatos nuevos, así como personalizar cada modelo con estampador y ornamentos a medida.

#### Descripción de los dibujos

Con el objeto de ilustrar cuanto hasta ahora hemos expuesto, se acompaña a la presente memoria descriptiva de una hoja de dibujos en la que se ha representado de manera simplificada y esquemática un ejemplo de realización únicamente ilustrativo y no limitativo de las posibilidades prácticas de la invención.

En dichos dibujos, la figura 1 corresponde a una vista despiezada de la invención, mientras que la figura 2 corresponde a una perspectiva del zapato montado según la invención.

#### Descripción del ejemplo

Según el ejemplo que se describe, el novedoso calzado modular convertible presenta una suela (1) realizada material plástico, con un corchete en la zona

5 del talón (9), en cuya cara superior y concretamente a sus costados se han previsto dos alineaciones de cinco corchetes (2) en cada caso, un corchete individual (3) situado en la zona limitada entre dedo pulgar y el índice, y una alineación central longitudinal de tres corchetes (4).

Sobre los corchetes de la suela (1) se acopla el 10 corte del calzado (5) a través de unas cabezas de corchete (6), quedando así ambos elementos sólidamente unidos.

Cerrando el conjunto se dispone de una plantilla 15 (7) cuya estructura y contorno se corresponde con la suela (1), y cuya cara inferior incorpora una alineación central de tres cabezas de corchete (8) en correspondencia con la alineación central de corchetes de la suela (4) a través de la cual se acopla sobre la cara superior de esta, cubriendo los corchetes de acoplamiento entre la suela (1) y el corte (5). Esta plantilla 20 dispone de una solapa posterior (10) sobre la que se ha previsto una cabeza de corchete (11) que se acopla al corchete del talón de la suela (9).

25

30

35

40

45

50

55

60

65

**REIVINDICACIONES**

1. Zapato modular convertible de tipo desmontable y repositionable, **caracterizado** esencialmente porque dispone de tres elementos independientes de diseño estético variable, en primer lugar, una suela plana o con tacón (1), en cuya cara superior se disponen una pluralidad de corchetes organizados en una alineación central (4) y dos alineaciones laterales (2) que cubren los costados de la suela o todo su perímetro, y finalmente un corchete individual (3) situado en la zona correspondiente al espacio delimitado por el dedo pulgar y el índice, en segundo lugar un corte del calzado abierto o cerrado (5) conformado por una o más piezas que presenta, en correspondencia con las alineaciones laterales de corchetes de la suela (2), una pluralidad de cabezas de corchete (6) a través de las cuales se fija a esta, y finalmente una plantilla (7) que presenta un contorno que cubre las cabezas de los corchetes (6) del corte (5), y que dispone a de una alineación de cabezas de corchete (8) en correspondencia

5

con la alineación central de corchetes de la suela (4) para su fijación a esta.

10

2. Zapato modular convertible, según reivindicación primera, **caracterizado** porque, la suela (1) dispone en la zona del talón, de un corchete externo (9), en el que se acopla la cabeza de un corchete (11) previsto en una solapa sobresaliente de la zona posterior de la plantilla (10), que presenta una doble función, facilitar la extracción de la suela y soporte para la exhibición de la marca del zapato o para la colocación de elementos ornamentales.

15

3. Zapato modular convertible según reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque, cada corchete de la suela esta señalizado con un número o letra grabado o impreso en la superficie de la suela y cada cabeza de corchete del corte está igualmente señalizado con un número o letra en correspondencia con los corchetes de la suela, impreso en la cara interna del corte, al costado de la cabeza de corchete del corte, en una zona donde una vez ensambladas las piezas no sean visibles.

25

30

35

40

45

50

55

60

65

# ES 1 068 351 U

Fig1

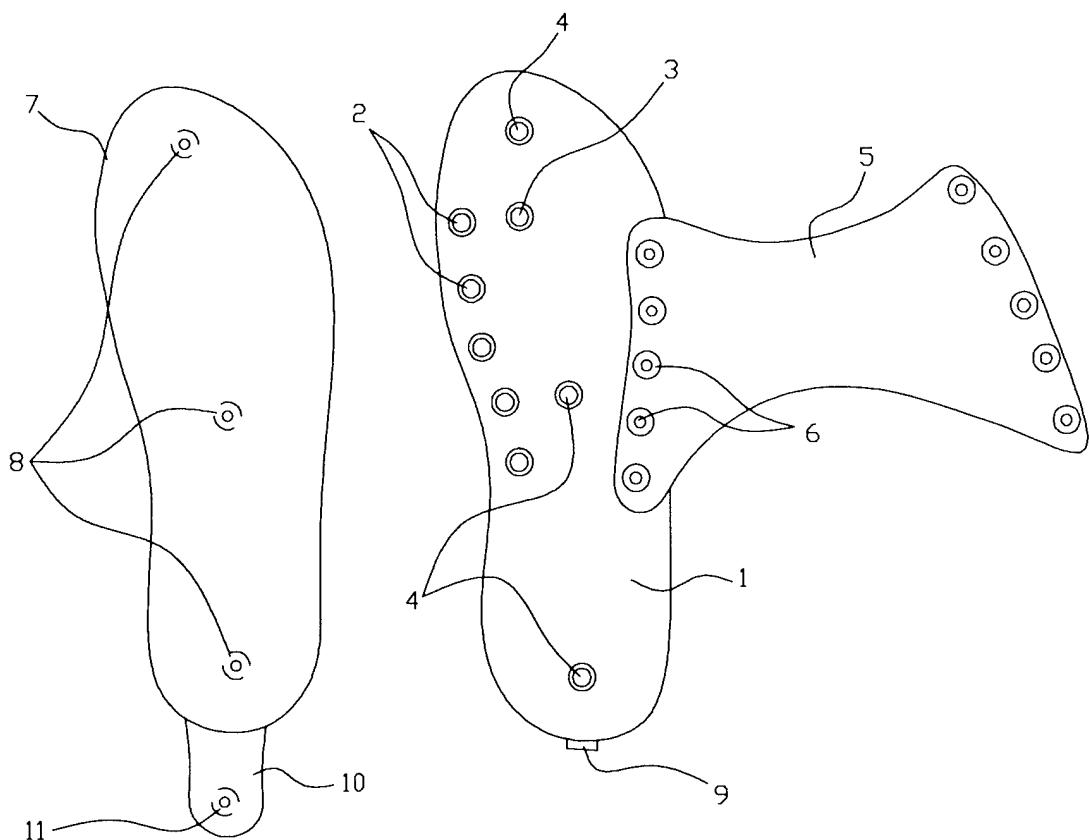


Fig.2

