

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

O P I S P A T E N T O W Y P A T E N T U T Y M C Z A S O W E G O

82 279

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 02.05.1972 (P. 155073)

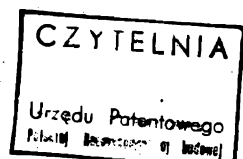
Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 30.05.1973

Opis patentowy opublikowano: 30.10.1975

Kl. 39a⁶, 3/06

MKP B29h 3/06



Twórcy wynalazku: Andrzej Chrzan, Czesław Haliżak, Józef Sierńko

Uprawniony z patentu tymczasowego: Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica,
Kraków (Polska)

Urządzenie do obcinania wypływkki korków gumowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do obcinania wypływkki korków gumowych, znajdujących zastosowanie do zamykania zwłaszcza butelek penicylinowych.

Obecnie obcinanie wypływkki korków gumowych wykonywane jest ręcznie przez pracownika, który gumowym młotkiem uderza w okrągły wycinak, nałożony na korek, położony na podkładce z twardej gumy. Wadą tego sposobu obcinania wypływkki korków gumowych jest to, że zabieg ten jest pracochłonny, gdyż przy wycinaniu każdego korka trzeba powtarzać te same czynności manualne. Inny znany sposób usuwania wypływkki polega na zamrożeniu korków wraz z wypływką i mieszanii w bębnach, w wyniku czego następuje kruszenie się wypływkki. Wadą jest nieregularne wykruszanie wypływkki, a w związku z tym musi się usuwać dodatkowo zadziory, które powstają przy korkach.

Celem wynalazku jest skonstruowanie prostego i taniego w eksploatacji urządzenia, obcinającego wypływkę wielu korków gumowych równomiernie. Cel ten został osiągnięty dzięki matrycy, współpracującej z wkładką gumową, która jest osadzona w osłonie dociskającej i usytuowana nad matrycą.

Urządzenie, według wynalazku, obcina równomiernie wypływkę wielu korków gumowych, przy czym ma prostą konstrukcję i jest tanie w eksploatacji.

Przedmiot wynalazku jest uwidoczniony w przykładzie wykonania na rysunku, który przedstawia urządzenie, do obcinania wypływkki korków gumowych, w przekroju pionowym. Urządzenie zawiera matrycę 1, która jest umieszczona każdorazowo na stole prasy 2. Nad matrycą 1 usytuowana jest wkładka gumowa 3 osadzona w osłonie dociskającej 4. Korki gumowe 5 połączone wypływką, w celu usztywnienia, od dołu są podparte trzpieniami 6. Obcinanie wypływkki odbywa się w ten sposób, że korki 5 wkłada się do otworów matrycy 1 i dociska się je od góry wkładką 3. Następnie włącza się prasę, która wywierając nacisk na osłonę 4, powoduje obcięcie wypływkki korków gumowych 5.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do obcinania wypływkki korków gumowych, z n a m i e n n e t y m, że ma matrycę (1), oraz współpracującą z nią wkładkę gumową (3), która jest osadzona w osłonie dociskającej (4) i usytuowana nad matrycą (1).

