



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202763052 U

(45) 授权公告日 2013. 03. 06

(21) 申请号 201220422631. 9

(22) 申请日 2012. 08. 23

(73) 专利权人 盐城市朗力机械有限公司

地址 224011 江苏省盐城市盐都区龙冈镇凤
凰居委会五组

(72) 发明人 陈军 黄海丰

(51) Int. Cl.

B23B 5/00 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

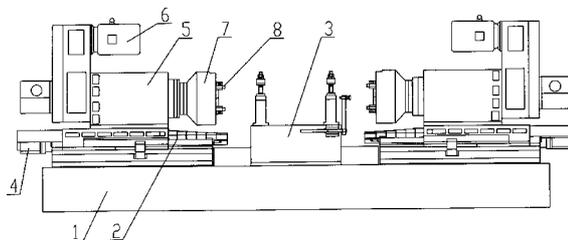
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

车端面倒角机床

(57) 摘要

本实用新型公开了一种自动化程度高的车端面倒角机床,包括:底座,在底座的两端分别通过导轨滑动设置有数控工作台,在两数控工作台之间底座的中部设置有液压夹具,在数控工作台上设置有工作台驱动装置和数控镗车头,数控镗车头与镗车头驱动装置相连接,在数控镗车头上设置有车刀盘,在车刀盘上设置有车刀。优点是:上述车端面倒角机床,结构简单,全部采用数控控制,自动化程度高,提高了工作效率,节约了劳动力。



1. 车端面倒角机床,其特征在于:包括:底座(1),在底座(1)的两端分别通过导轨滑动设置有数控工作台(2),在两数控工作台(2)之间底座(1)的中部设置有液压夹具(3),在数控工作台(2)上设置有工作台驱动装置(4)和数控镗车头(5),数控镗车头(5)与镗车头驱动装置(6)相连接,在数控镗车头(5)上设置有车刀盘(7),在车刀盘(7)上设置有车刀(8)。

车端面倒角机床

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种车端面倒角机床。

背景技术

[0002] 现有的车端面倒角机床,粮食机械上的辊子端面,是采用液压油缸驱动,结构比较复杂,自动化程度不高。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是:提供一种自动化程度高的车端面倒角机床。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型采用的技术方案是:车端面倒角机床,包括:底座,在底座的两端分别通过导轨滑动设置有数控工作台,在两数控工作台之间底座的中部设置有液压夹具,在数控工作台上设置有工作台驱动装置和数控镗车头,数控镗车头与镗车头驱动装置相连接,在数控镗车头上设置有车刀盘,在车刀盘上设置有车刀。

[0005] 本实用新型的优点是:上述车端面倒角机床,结构简单,全部采用数控控制,自动化程度高,提高了工作效率,节约了劳动力。

附图说明

[0006] 图1为本实用新型车端面倒角机床的结构示意图。

[0007] 图中:1、底座,2、数控工作台,3、液压夹具,4、工作台驱动装置,5、数控镗车头,6、镗车头驱动装置,7、车刀盘,8、车刀。

具体实施方式

[0008] 下面结合附图和具体实施例详细描述一下本实用新型的具体内容。

[0009] 如图1所示,车端面倒角机床,包括:底座1,在底座1的两端分别通过导轨滑动设置有数控工作台2,在两数控工作台2之间底座1的中部设置有液压夹具3,在数控工作台2上设置有工作台驱动装置4和数控镗车头5,数控镗车头5与镗车头驱动装置6相连接,在数控镗车头5上设置有车刀盘7,在车刀盘7上设置有车刀8。

[0010] 上述车端面倒角机床使用时,将需要车端面倒角的工件放在液压夹具3上,由工作台驱动装置4驱动数控工作台2在底座1上移动,镗车头驱动装置6驱动数控镗车头5上的车刀盘7和车刀8旋转对工件进行车端面倒角。

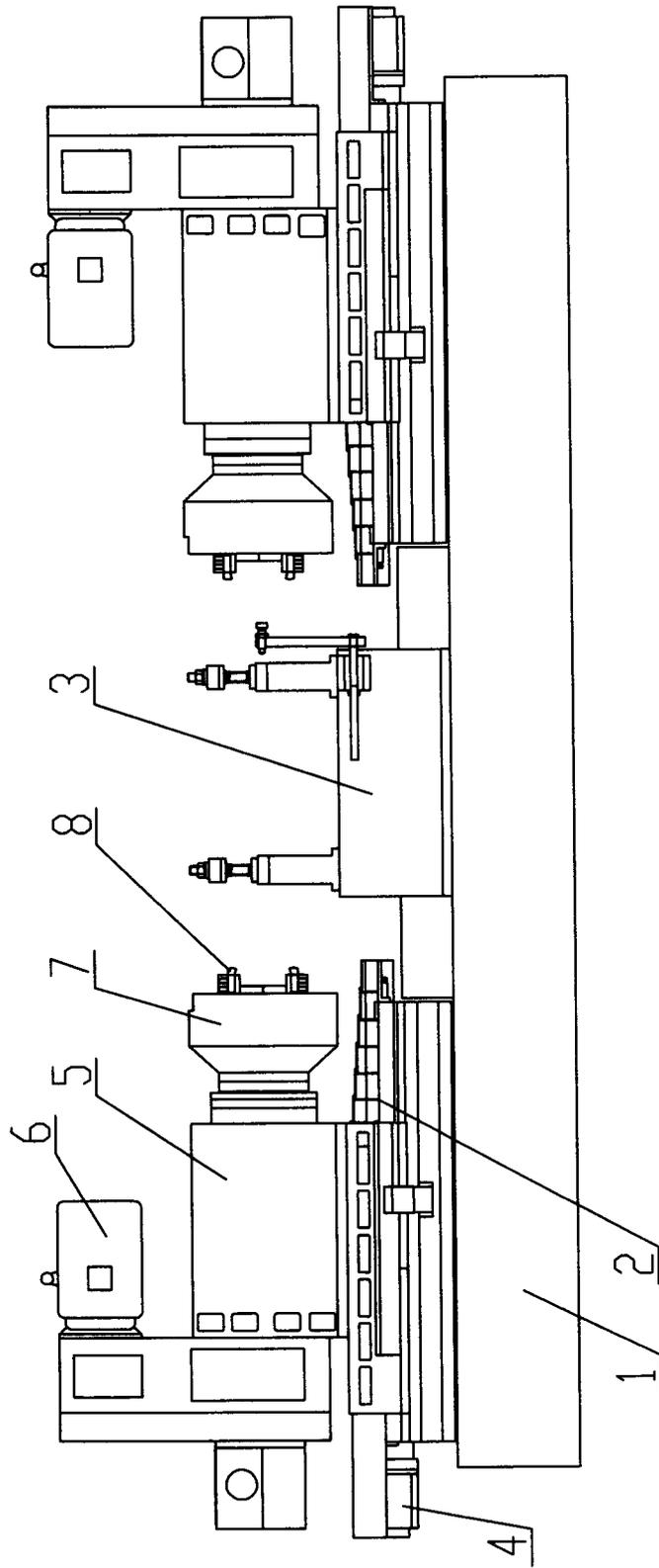


图 1