



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103397431 A

(43) 申请公布日 2013. 11. 20

(21) 申请号 201310326318. 4

(22) 申请日 2013. 07. 31

(71) 申请人 吴江市欧冠纺织有限公司

地址 215200 江苏省苏州市吴江市盛泽镇西
二环路 999 号一层 1-2-19 (1100)

(72) 发明人 刘国勤

(74) 专利代理机构 苏州广正知识产权代理有限
公司 32234

代理人 刘述生

(51) Int. Cl.

D03D 15/00 (2006. 01)

A41D 31/00 (2006. 01)

权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 发明名称

一种礼服面料

(57) 摘要

本发明公开了一种礼服面料,所述的礼服面料是由聚酯纤维,动物纤维和亚麻布组合而成,所述的聚酯纤维是聚对苯二甲酸丁二酯纤维,所述的聚酯纤维占所述的礼服面料的质量百分比的30%-50%,所述的动物纤维占所述的礼服面料质量百分比的20%-30%,所述的亚麻布占所述的礼服面料的质量百分比的30%-40%。本发明提供一种礼服面料,具有线条清晰有体量感,能形成丰满的服装轮廓的优点。



1. 一种礼服面料,其特征在于,包括:所述的礼服面料是由聚酯纤维,动物纤维和亚麻布组合而成,所述的聚酯纤维是聚对苯二甲酸丁二酯纤维,所述的聚酯纤维占所述的礼服面料的质量百分比的 30%-50%,所述的动物纤维占所述的礼服面料质量百分比的 20%-30%,所述的亚麻布占所述的礼服面料的质量百分比的 30%-40%。

2. 根据权利要求 1 所述的礼服面料,其特征在于:所述的动物纤维是牦牛毛。

3. 根据权利要求 1 所述的礼服面料,其特征在于:所述的聚酯纤维占所述的礼服面料的质量百分比的 40%,所述的动物纤维占所述的礼服面料质量百分比的 30%,所述的亚麻布占所述的礼服面料的质量百分比的 30%。

一种礼服面料

技术领域

[0001] 本发明涉及服装面料领域,特别是涉及一种礼服面料。

背景技术

[0002] 在服装大世界里,服装的面料五花八门,日新月异。但是从总体上来讲,优质、高档的面料,大都具有穿著舒适、吸汗透气、悬垂挺括、视觉高贵、触觉柔美等几个方面的特点。对常见的服装面料的特性分别作一些简单的介绍:1、棉布,是各类棉纺织品的总称。它多用来制作时装、休闲装、内衣和衬衫。它的优点是轻松保暖,柔和贴身、吸湿性、透气性甚佳。它的缺点则是易缩、易皱,外观上不大挺括美观,在穿著时必须时常熨烫。2、麻布是以大麻、亚麻、苎麻、黄麻、剑麻、蕉麻等各种麻类植物纤维制成的一种布料。一般被用来制作休闲装、工作装,多以其制作普通的夏装。它的优点是强度极高、吸湿、导热、透气性甚佳。它的缺点则是穿著不甚舒适,外观较为粗糙,生硬。3、丝绸是以蚕丝为原料纺织而成的各种丝织物的统称。与棉布一样,它的品种很多,个性各异。它可被用来制作各种服装,尤其适合用来制作女士服装。它的长处是轻薄、合身、柔软、滑爽、透气、色彩绚丽,富有光泽,高贵典雅,穿著舒适。它的不足则是易生折皱,容易吸身、不够结实、褪色较快。4、呢绒又叫毛料,它是对用各类山羊毛、羊绒织成的织物的泛称。它通常适用以制作礼服、西装、大衣等正规、高档的服装。它的优点是防皱耐磨,手感柔软,高雅挺括,富有弹性,保暖性强。它的缺点主要是洗涤较为困难,不大适用于制作夏装。5、皮革是经过鞣制而成的动物毛皮面料。它多用以制作时装、冬装。又可以分为两类:一是革皮,即经过去毛处理的皮革。二是裘皮,即处理过的连皮带毛的皮革。它的优点是轻盈保暖,雍容华贵。它的缺点则是价格昂贵,贮藏、护理方面要求较高,故不宜普及。6、化纤是化学纤维的简称。它是利用高分子化合物为原料制作而成的纤维的纺织品。通常它分为人工纤维与合成纤维两大门类。它们共同的优点是色彩鲜艳、质地柔软、悬垂挺括、滑爽舒适。它们的缺点则是耐磨性、耐热性、吸湿性、透气性较差,遇热容易变形,容易产生静电。它虽可用以制作各类服装,但总体档次不高,难登大雅之堂。7、混纺是将天然纤维与化学纤维按照一定的比例,混合纺织而成的织物,可用来制作各种服装。它的长处,是既吸收了棉、麻、丝、毛和化纤各自的优点,又尽可能地避免了它们各自的缺点,而且在价值上相对较为低廉,所以大受欢迎。

发明内容

[0003] 本发明主要解决的技术问题是提供一种礼服面料,具有具有线条清晰有体量感,能形成丰满的服装轮廓的优点。

[0004] 为解决上述技术问题,本发明采用的一个技术方案是:提供一种礼服面料,所述的礼服面料是由聚酯纤维,动物纤维和亚麻布组合而成,所述的聚酯纤维是聚对苯二甲酸丁二酯纤维,所述的聚酯纤维占所述的礼服面料的质量百分比的 30%-50%,所述的动物纤维占所述的礼服面料质量百分比的 20%-30%,所述的亚麻布占所述的礼服面料的质量百分比的 30%-40%。

[0005] 在本发明一个较佳实施例中,所述的动物纤维是牦牛毛。

[0006] 在本发明另一个较佳实施例中,所述的聚酯纤维占所述的礼服面料的质量百分比的 40%,所述的动物纤维占所述的礼服面料质量百分比的 30%,所述的亚麻布占所述的礼服面料的质量百分比的 30%。

[0007] 本发明的有益效果是:本发明提供一种礼服面料,具有线条清晰有体量感,能形成丰满的服装轮廓的优点。

附图说明

[0008] 为了更清楚地说明本发明实施例中的技术方案,下面将对实施例描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本发明的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其它的附图,其中:

图 1 是本发明一种礼服面料一较佳实施例的立体结构示意图;

附图中各部件的标记如下:1、聚酯纤维,2、动物纤维,3、亚麻布。

具体实施方式

[0009] 下面将对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅是本发明的一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本发明保护的范围。

[0010] 请参阅图 1,图 1 是本发明一种礼服面料一较佳实施例的立体结构示意图。

[0011] 一种礼服面料,所述的礼服面料是由聚酯纤维,动物纤维和亚麻布组合而成,所述的聚酯纤维是聚对苯二甲酸丁二酯纤维,所述的聚酯纤维占所述的礼服面料的质量百分比的 30%-50%,所述的动物纤维占所述的礼服面料质量百分比的 20%-30%,所述的亚麻布占所述的礼服面料的质量百分比的 30%-40%。

[0012] 在本发明一个较佳实施例中,所述的动物纤维是牦牛毛。

[0013] 在本发明另一个较佳实施例中,所述的聚酯纤维占所述的礼服面料的质量百分比的 40%,所述的动物纤维占所述的礼服面料质量百分比的 30%,所述的亚麻布占所述的礼服面料的质量百分比的 30%。

[0014] 进一步说明,构成牦牛毛被的粗毛和绒毛,均属特种动物毛。从牦牛毛中分离出的牦牛绒是一种可与山羊绒媲美的高档毛纺原料。牦牛是产于中国青藏高原及其毗邻地区高寒草原的特有牛种,藏语称作 yag。中国已有 3000 年以上的牦牛驯养史,现有牦牛 1200 多万头,分布于青海、西藏、四川、甘肃等省,占世界总头数的 85% 以上,其余则分布于蒙古、苏联和中亚地区。牦牛可肉用、乳用和役用。牦牛毛可作为毛纺原料,中国自 20 世纪 50 年代始用于现代纺织加工。牦牛毛被厚密,牛颈、肩、背多绒毛,而体侧多长毛并与尾毛一起形成裙毛。每头牦牛年产毛量最低为 2 公斤,最高可达 25 公斤,含绒量三分之一左右。牦牛毛的有髓毛少,而且毛髓也小,强度和伸长度好。牦牛绒很细,直径小于 20 微米,长度为 3.4~4.5 厘米,有不规则弯曲,鳞片呈环状紧密抱合,光泽柔和,弹性强,手感滑糯。粗牦牛毛直径大于 55 微米(小牦牛毛较细),长度可超过 20 厘米,外形平直,表面光滑,有的有连续

毛髓,刚韧而有光泽,毡缩性低。牦牛毛中还含有两型毛,但细度较均匀,毛髓含量小。牦牛毛多为黑色、黑褐色或杂有白色,不利染色,中国甘肃产白牦牛绒则属珍品。剪取的牦牛毛粗细混杂,不利于分梳;抓取的主要为绒毛,经分梳后可得纯净的牦牛绒。牦牛绒中含有细度与其相近的两型毛。牦牛绒可与细羊毛混纺织制拷花大衣呢、顺毛大衣呢(见大衣呢)、毛毯、针织绒衫等,均为高档产品。含有少量粗毛的牦牛绒则为中低档毛纺原料。

[0015] 以上所述仅为本发明的实施例,并非因此限制本发明的专利范围,凡是利用本发明说明书内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其它相关的技术领域,均同理包括在本发明的专利保护范围内。

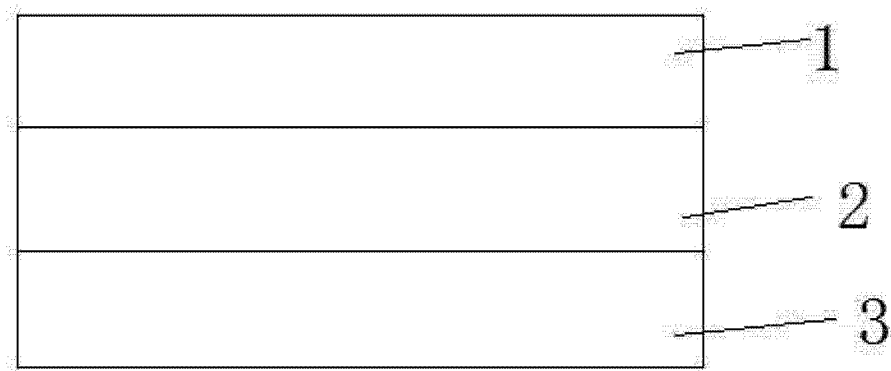


图 1