



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 42377

Kl. 80 b, 25/15

Teodor Raszkowski

Warszawa, Polska

Uplastyczniona przeciwwilgociowa masa izolacyjna

Patent trwa od dnia 22 lutego 1958 r.

Masy izolacyjne dotychczas stosowane wykazywały szereg poważnych wad i trudności w przeprowadzeniu skutecznej izolacji przeciwwodnej i przeciwwilgociowej.

Ujemne cechy dotychczasowych mas izolacyjnych można ująć w dwie zasadnicze grupy: a) ujemne cechy mas plastycznych stosowanych na gorąco, — to krótkotrwała plastyczność (tylko w okresie podgrzewania); po ostygnięciu masy te są kruche, łamliwe, łatwo odpryskują, a natomiast w lecie łatwo spływają; b) ujemne cechy mas izolacyjnych stosowanych na zimno, — to zawartość bezwartościowych (z punktu wymagań izolacyjnych) lotnych rozpuszczalników, które aczkolwiek przedłużają okres plastyczności tych mas, stanowią jednak kosztowny, szkodliwy, a nieużyteczny dla izolacji (ok. 20%), ponieważ pary ulatniającego się rozpuszczalnika tworzą purchle i przerwy w warstwie izolacyjnej, czyniąc ją nieskuteczną. Ponadto pary ulatniającego się rozpuszczalnika są szkodliwe dla zdrowia i stanowią poważne niebezpieczeństwo pożaru i wybuchu.

Masa izolacyjna według wynalazku o właściwościach zbliżonych do mas izolacyjnych sto-

sowanych na zimno nie zawiera lotnych rozpuszczalników, a w celu uplastycznienia masy należy jej nadać następujący skład: 40% asfaltu dmuchanego, 20% pyłu z kory roślinnej, 20% oleju mrozoodpornego, np. oleju cylindrowego, 20% mączki wapiennej.

Masa izolacyjna według wynalazku ma następujące cechy: jest niespływna przy 100°C, jest odporna na niskie temperatury, bowiem wykazuje elastyczność jeszcze przy temperaturze minus 20°C; posiada trwałą plastyczność, wybitną przyczepność i nie wymaga stosowania mas dodatkowych do gruntowania podłoża; jest ok. 20—50% wydawniejsza od mas na zimno, ponieważ nie zawiera bezwartościowych rozpuszczalników (ok. 20%) i nie pozostawia w opakowaniu resztek trudnych do użycia; izoluje dachy bez użycia papy i bez potrzeby stosowania obróbek blachą; uwzględnia surowce dostępne i odpadowe i gwarantuje wysoką ekonomię przy niskich kosztach produkcji.

Masa izolacyjna według wynalazku posiada wybitnie udoskonalone cechy niespływności, plastyczności, przyczepności i odporności na

temperaturę. Zawdzięcza to odpowiednim metodom uplastycznienia i uzbrojenia masy.

Gdyby przyrządzanie gotowej masy następowało w wytwórni i gotowy produkt byłby wysyłany na teren budowy, przeprowadzenie skutecznych prac izolacyjnych byłoby trudne i wymagałoby specjalnych urządzeń uplastyczniających. Wynika to z odrębnego sposobu zbrojenia masy, która wykazuje słabe przewodnictwo ciepła i niewrażliwość na temperatury uplastyczniające.

Stwierdzono, że dla uzyskania masy izolacyjnej pełnosprawnej przy pracach izolacyjnych należy w wytwórni przygotować jedynie półprodukty (masa izolacyjna i wypełniacz) w odpowiednich proporcjach, osobno opakowane i w tym stanie dostarczane na teren wykonawstwa. Gotową masę należy przyrządzać według receptury ilościowej na terenie wykonawstwa i bezpośrednio wykonać prace izolacyjne. Przyrządzanie gotowej masy z tych półproduktów nie wymaga żadnych specjalnych urządzeń i przygotowania fachowego, a jedynie dokładnego przestrzegania receptury. Ilość przyrządzonej gotowej masy należy dozować zależnie od zapotrzebowania i jeżeli tego wymaga specyfika wykonywanych robót izolacyjnych, można stosować pewne odchylenia w proporcjach użytych półproduktów, jednak zgodnie z dopuszczalnymi odchyleniami podanymi w recepturze.

Półprodukty mają taką konsystencję, że jako opakowanie można używać bębny pokarbido-we i poasfaltowe, a nie beczki żelazne jak przy masach na zimno.

Przyrządzona masa izolacyjna uzyskuje natychmiastową sprawność w przeprowadzanych pracach izolacyjnych, bez okresu dojrzewania, jak to ma miejsce przy masach na zimno.

Stwierdzono, że przy użyciu masy izolacyjnej według wynalazku i dostarczonej na budowę można stosować nowe metody przeprowadzania prac izolacyjnych. W tym celu należy izolować dachy jednolitą warstwą izolacyjną grubości 3—7 mm bez użycia papy, a jedynie stosując masę według wynalazku jako samodzielną izolację; zamiast obróbek blachą szczytów ścian, gzymsów, przy kominach itp. należy miejsca te izolować samodzielną masą według wynalazku; rynny poziome wyrabiać bezpośrednio w betonie dachowym i izolować masą, co w zupełności zastąpi rynny blaszane; przyklejać obróbki blaszane masą tam, gdzie jest to ze względów specjalnych konstrukcyjnych lub warunków konieczne. Przybijanie blachy gwoździami zbędne; kitowanie świetlików dachowych, żelaznych okien fabrycznych, okien ogrodniczych, lutowanie blach dachowych, łączenie dyłtacji, szczelin, pęknięć itd. należy przeprowadzać masą izolacyjną, a także stosować masę izolacyjną do uszczelniania dachów krytych dachówką, eternitem itp. oraz stosować masę izolacyjną do izolowania trudno dostępnych załamów i szczelin, bez użycia papy.

Zastrzeżenie patentowe

Uplastyczniona przeciwwilgociowa masa izolacyjna, znamieną tym, że zawiera 40% asfaltu dmuchanego, 20% oleju mrozoodpornego (np. oleju cylindrowego), 20% pyłu z kory roślinnej, 20% mączki wapiennej, przy czym w wytwórni przygotowuje się oddzielnie półprodukty (masa izolacyjna i wypełniacz w oddzielnych opakowaniach), a gotową masę izolacyjną sporządza się z tych składników na miejscu wykonawstwa prac izolacyjnych.

Teodor Raszkowski