



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **2 332 438**

⑫ Número de solicitud: 200701208

⑤① Int. Cl.:
A47C 31/11 (2006.01)
A47C 27/00 (2006.01)

⑫

SOLICITUD DE PATENTE

A1

⑫② Fecha de presentación: **07.05.2007**

⑫③ Fecha de publicación de la solicitud: **04.02.2010**

⑫③ Fecha de publicación del folleto de la solicitud:
04.02.2010

⑦① Solicitante/s: **GORVI, S.A.**
Polígono Industrial Landaben - c/ A
31012 Pamplona, Navarra, ES

⑦② Inventor/es: **Musitu Pérez de Zabalza, Raúl**

⑦④ Agente: **Buceta Facorro, Luis**

⑤④ Título: **Cubierta laminar para asientos de intemperie.**

⑤⑦ Resumen:

Cubierta laminar para asientos de intemperie, destinada para formaciones de aplicación mediante piezas cosidas, comprendiendo un conjunto estructural formado por tres capas superpuestas, con una capa central (1) de unión, una papa superior (2) de cubrimiento y una capa inferior (3) de tejido hidrófobo, mientras que las costuras (4) se cubren por la parte interior con tiras impermeables (5) que se fijan por termosellado sobre la capa interior (3).

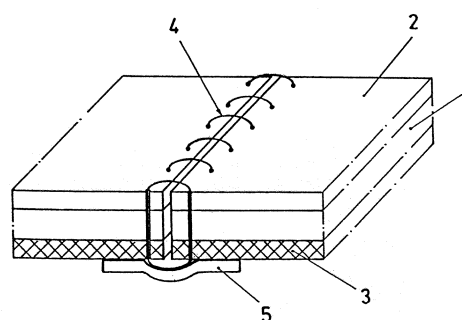


Fig.1

ES 2 332 438 A1

DESCRIPCIÓN

Cubierta laminar para asientos de intemperie.

5 Sector de la técnica

La presente invención está relacionada con el cubrimiento de asientos para hacer más cómoda su utilización, proponiendo una cubierta laminar para los asientos de intemperie, con unas características que permiten la formación de dicha cubierta con costuras sin que a través de ella haya paso de la humedad al relleno del interior.

10 Estado de la técnica

Existen muchas aplicaciones de intemperie en las que se usan asientos provistos con un cubrimiento de material acolchado para que resulten más cómodos, como por ejemplo en tumbonas de piscina o playa, sillas de terrazas, 15 asientos de estadios, asientos de motos, etc.

En dichos asientos de intemperie el cubrimiento acolchado tiene un problema importante, debido a las consecuencias que pueden sufrir por el agua de lluvia y la humedad del ambiente, ya que cuando el agua o la humedad penetran al interior empapan al material de relleno, provocando el deterioro de este material y las pérdidas de sus propiedades 20 dinámicas de elasticidad, además de que el uso del asiento resulta incómodo en tanto la humedad adquirida no se seque.

Para salvar este problema, en dichos cubrimientos acolchados de los asientos de intemperie se incorpora una cubierta laminar, formada convencionalmente por una capa de tejido provista de un cubrimiento impermeable, con el 25 fin de evitar la entrada de agua hasta el material de relleno del acolchado.

Sin embargo, los cubrimientos de este tipo se forman generalmente por composición con partes que se unen mediante costuras, para la adaptación a la forma del asiento correspondiente, con lo cual a través de las costuras resulta un paso de entrada del agua hacia el interior, tanto directamente como por capilaridad a través de los hilos de las costuras. 30

A ese efecto, para impedir la entrada del agua por las costuras se suele disponer un tira termosellada impermeable cubriendo las costuras por la parte interior de la cubierta laminar, pero esto no evita de manera efectiva la entrada de la humedad, ya que aunque la tira termosellada impermeable evita la entrada directa del agua, ésta se extiende por capilaridad a través de la capa de tejido de la cubierta laminar, llegando así la humedad al material de relleno del 35 acolchado.

Objeto de la invención

De acuerdo con la invención se propone una cubierta laminar dotada de una realización estructural que evita 40 totalmente la entrada de agua a través de ella, ofreciendo por consiguiente unas características muy ventajosas para la aplicación en los asientos acolchados de intemperie.

Esta cubierta laminar objeto de la invención consta de un conjunto estructural formado por una capa inferior de tejido hidrófobo en funciones de estructura soporte, con una capa de cubrimiento impermeable en la cara superior, 45 mientras que entre éstas dispone de una capa complementaria de unión.

Se obtiene así una cubierta laminar que es totalmente efectiva contra el paso de agua a través de ella, ya que el cubrimiento de la cara superior impide dicho paso del agua hacia el interior.

En las uniones con costuras de las partes de dicha cubierta laminar, para su adaptación a las formas de los asientos de aplicación, sobre la capa hidrófoba de la parte interior se disponen cubriendo las costuras cintas termoselladas impermeables, como en la solución convencional, lo cual en este caso resulta absolutamente efectivo contra la penetración de la humedad por las costuras, ya que la capa interna de tejido hidrófobo evita que la humedad pueda extenderse 50 mediante capilaridad por dicha capa y llegar así al material de relleno del acolchado.

Por lo tanto, dicha cubierta laminar objeto de la invención resulta de unas características ciertamente ventajosas para la función a la que se halla destinada, adquiriendo vida propia y carácter preferente de aplicación respecto de las soluciones que actualmente se aplican para misma función. 55

60 Descripción de las figuras

La figura 1 muestra un detalle de unión cosida entre dos piezas de cubierta formadas según la invención.

Descripción detallada de la invención

El objeto de la invención se refiere a una cubierta laminar destinada para la aplicación en asientos de intemperie, con una realización que permite una composición con costuras sin que el agua tenga entrada al interior, de manera que 65 permite cubrir un material de relleno sin riesgo de que éste se humedezca.

ES 2 332 438 A1

Dicha cubierta laminar objeto de la invención consta de una formación estructural integrada por tres capas superpuestas, comprendiendo una capa central (1) de unión, como soporte resistente, sobre la cual se dispone en la cara superior una capa (2) de cubrimiento impermeable, mientras que sobre la cara inferior se incorpora una capa complementaria (3) de tejido hidrófobo.

Con ello se obtiene un conjunto estructural que es absolutamente efectivo contra el paso del agua a través de él, ya que la capa de cubrimiento impermeable (2) impide dicho paso del agua.

La formación de cubrimientos sobre asientos de aplicación, se realiza mediante una composición con piezas de cubierta laminar unidas por costuras (4), disponiéndose tiras termoselladas impermeables (5) cubriendo las costuras (4) por la parte interior, como en las soluciones convencionales, lo cual en este caso evita también de una manera totalmente efectiva la entrada de agua por las costuras (4).

Ello es debido, a que las tiras termoselladas impermeables (5) se disponen fijadas a la capa interior (3) de tejido hidrófobo, de forma que el agua que pueda entrar por entre las piezas de la cubierta laminar, o por capilaridad a través de los hilos del cosido, en las zonas de las costuras (4), no llega al contacto con el material de relleno que se halle debajo de la cubierta laminar, ya que las cintas termoselladas impermeables (5) lo impiden.

Pero además el agua o humedad que se extienda por capilaridad, tampoco llega al contacto con el material de relleno interior, ya que la capa hidrófoba (3) lo impide, quedando por lo tanto el material de relleno de los cubrimientos acolchados de los asientos de intemperie completamente a salvo de la humedad, lo que permite una mejor conservación y mayor confort para el uso de dichos asientos, con esta cubierta laminar objeto de la invención.

REIVINDICACIONES

5 1. Cubierta laminar para asientos de intemperie, del tipo destinado a cubrir un material de relleno sobre los asientos de aplicación, con una formación del cubrimiento mediante piezas cosidas, **caracterizada** porque consta de una formación estructural que comprende tres capas superpuestas, con una capa central (1) de unión, sobre la cual se incorpora en la cara superior una capa (2) de cubrimiento impermeable, mientras que en la cara inferior se dispone una capa (3) de tejido hidrófobo.

10 2. Cubierta laminar para asientos de intemperie, de acuerdo con la primera reivindicación, **caracterizada** porque en las zonas de las costuras (4) que unen a las piezas de composición de los cubrimientos de aplicación, se disponen tiras termoselladas impermeables (5), las cuales se fijan sobre la capa hidrófoba interior (3) de la estructura laminar determinando un cierre totalmente estanco.

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

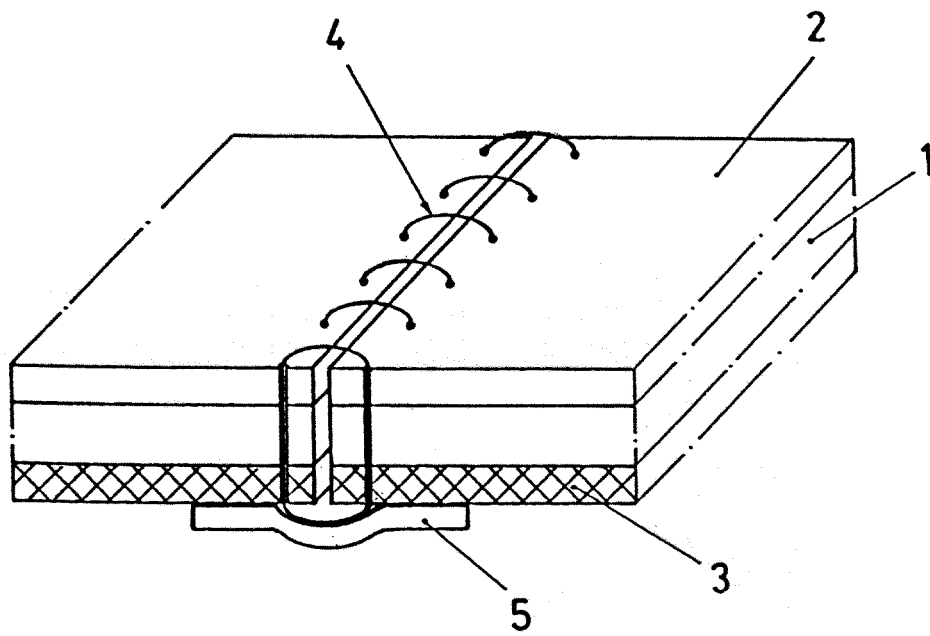


Fig.1



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

⑪ ES 2 332 438

⑫ Nº de solicitud: 200701208

⑬ Fecha de presentación de la solicitud: **07.05.2007**

⑭ Fecha de prioridad:

INFORME SOBRE EL ESTADO DE LA TÉCNICA

⑮ Int. Cl.: **A47C 31/11** (2006.01)
A47C 27/00 (2006.01)

DOCUMENTOS RELEVANTES

Categoría	⑯ Documentos citados	Reivindicaciones afectadas
A	DE 29710514 U1 (BALKE F GMBH & CO) 20.11.1997, figura 1 & Resumen de la base de datos WPI. Recuperado de EPOQUE; AN 1998-001192.	1-2
A	US 6655735 B1 (LEAMING et al.) 02.12.2003, columna 4, líneas 1-6; resumen; figuras.	1-2
A	US 2002031640 A1 (CIHOCKI et al.) 14.03.2002, resumen; figuras.	1-2
A	ES 1024005 U (PEDROL I THORNBERG) 01.08.1993, todo el documento.	1-2
A	EP 0397998 A1 (GORE & ASS) 22.11.1990, columna 4, líneas 21-38; figura 1; resumen.	1-2
A	ES 2051385 T3 (AKZO NV) 16.06.1994, columna 2, líneas 21-28.	2

Categoría de los documentos citados

X: de particular relevancia

Y: de particular relevancia combinado con otro/s de la misma categoría

A: refleja el estado de la técnica

O: referido a divulgación no escrita

P: publicado entre la fecha de prioridad y la de presentación de la solicitud

E: documento anterior, pero publicado después de la fecha de presentación de la solicitud

El presente informe ha sido realizado

☒ para todas las reivindicaciones

☐ para las reivindicaciones nº:

Fecha de realización del informe

21.01.2010

Examinador

E. Usero Sánchez

Página

1/1