



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208155195 U

(45)授权公告日 2018. 11. 27

(21)申请号 201820798448.6

(22)申请日 2018.05.28

(73)专利权人 成都多沐汽车工程有限公司

地址 610000 四川省成都市高新区肖家河
街111号

(72)发明人 蔡启新

(74)专利代理机构 成都为知盾专利代理事务所
(特殊普通合伙) 51267

代理人 李汉强

(51)Int.Cl.

G01B 5/00(2006.01)

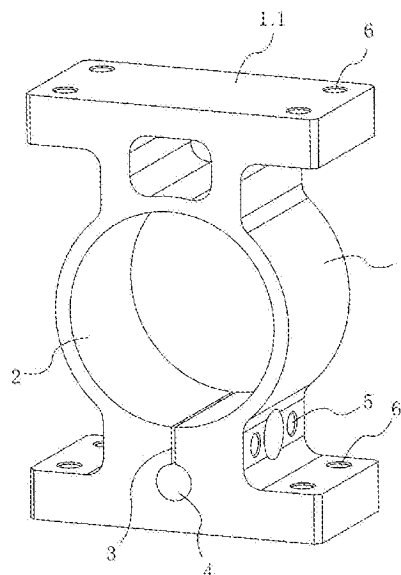
权利要求书1页 说明书4页 附图6页

(54)实用新型名称

一种碳纤维开口检具双面安装座

(57)摘要

本实用新型公开了一种碳纤维开口检具双面安装座,包括座体,所述座体上下两端为平行的平面,且在两端的平面均开设有安装孔,在该座体轴向开设有安装碳纤维开口检具管的通孔,且在该通孔内侧轴向开设有宽度可调节的间隙通槽;本实用新型设计合理,结构简单,使用方便,是碳纤维开口检具中的安装座,起到固定和安装碳纤维开口检具管的作用,在使用的时候能够实现柔性调节,使得安装和拆卸更加方便;并且上下端面均为平面同时还开设有安装孔,所以能够起到双面安装的作用。



1. 一种碳纤维开口检具双面安装座,包括座体(1),其特征在于:所述座体(1)上下两端为互为平行的平面,且在两端的平面均开设有安装孔(6),在该座体(1)轴向开设有安装碳纤维开口检具管的通孔(2),且在该通孔(2)内侧轴向开设有宽度可调节的间隙通槽(3)。

2. 根据权利要求1所述一种碳纤维开口检具双面安装座,其特征在于:所述座体(1)在通孔(2)的下方径向开设有紧固通孔(5),该紧固通孔(5)垂直穿过间隙通槽(3),通过在该紧固通孔(5)中安装螺钉,并利用螺钉的旋转实现对间隙通槽宽度的调节。

3. 根据权利要求2所述一种碳纤维开口检具双面安装座,其特征在于:所述紧固通孔(5)被间隙通槽(3)分隔为同轴的两部分,一部分为安装螺栓或螺钉头部的安装部,另一部分为开设有内螺纹的连接部。

4. 根据权利要求2或3所述一种碳纤维开口检具双面安装座,其特征在于:所述紧固通孔(5)共三个,且均为径向平行设置,其中两侧紧固通孔与中间紧固通孔反向开设。

5. 根据权利要求1-3任一权利要求所述一种碳纤维开口检具双面安装座,其特征在于:所述座体(1)采用铝合金制成。

6. 根据权利要求1或2所述一种碳纤维开口检具双面安装座,其特征在于:所述间隙通槽(3)底端开设有与之连通的小通孔(4)。

7. 根据权利要求1所述一种碳纤维开口检具双面安装座,其特征在于:所述座体(1)的上端面(1.1)的安装孔(6)共四个,且为对称均匀布置;所述座体(1)的下端面(1.2)的安装孔(6)共八个,且对称均匀布置,并分为外围四个和内侧四个,其中外围四个与上端面的四个安装孔位置对应。

8. 根据权利要求1所述一种碳纤维开口检具双面安装座,其特征在于:所述下端面(1.2)的内侧四个安装孔(6)深度比外围四个安装孔的深度深,且这内侧四个安装孔(6)垂直并贯穿于两侧的紧固通孔(5)。

一种碳纤维开口检具双面安装座

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种碳纤维开口检具配件,尤其是一种碳纤维开口检具双面安装座。

背景技术

[0002] 检具是工业企业用于控制产品各种尺寸(例如孔径、空间尺寸等)的简捷工具,提高生产效率和控制质量,适用于大批量生产的产品,如汽车零部件,以替代专业测量工具,如光滑塞规、螺纹塞规、外径卡规等。而检具类型多,用处广,其中碳纤维开口检具在汽车行业中运用广泛,各个工序中都有所涉及,而在碳纤维开口检具的组装时,各个碳纤维开口检具管体组装精度不高,或是不牢靠就会出现松动,从而尺寸改变,检测的标准就会改变,从而严重影响检测结果,所以碳纤维开口检具的各个配件设计必须要合理;传统的碳纤维开口检具在组装时比较固定,在调节基准座或是各个管子时都挺麻烦,不能够实现柔性调节,只能挨个挨个拆分,不能实现滑动等,并且如果管子有点变形就出现松动,无法调节,紧固也存在问题等。

实用新型内容

[0003] 因此,为克服上述不足,本实用新型在此提供一种设计合理,结构简单,使用方便,用于碳纤维开口检具中对碳纤维开口检具管的安装作用,在使用的时候能够实现柔性调节,使得安装和拆卸更加方便;并且上下端面均为平面同时还开设有安装孔,所以能够起到双面安装的作用。

[0004] 本实用新型是这样实现的,构造一种碳纤维开口检具双面安装座,包括座体,所述座体上下两端为互为平行的平面,且在两端的平面均开设有安装孔,在该座体轴向开设有安装碳纤维开口检具管的通孔,且在该通孔内侧轴向开设有宽度可调节的间隙通槽。

[0005] 优选地,所述座体在通孔的下方径向开设有紧固通孔,该紧固通孔垂直穿过间隙通槽,通过在该紧固通孔中安装螺钉,并利用螺钉的旋转实现对间隙通槽宽度的调节。

[0006] 优选地,所述紧固通孔被间隙通槽分隔为同轴的两部分,一部分为安装螺栓或螺钉头部的安装部,另一部分为开设有内螺纹的连接部。

[0007] 优选地,所述紧固通孔共三个,且均为径向平行设置,其中两侧紧固通孔与中间紧固通孔反向开设。

[0008] 优选地,所述座体采用铝合金制成。

[0009] 优选地,所述间隙通槽底端开设有与之连通的小通孔。

[0010] 优选地,所述座体的上端面的安装孔共四个,且为对称均匀布置;所述座体的下端面的安装孔共八个,且对称均匀布置,并分为外围四个和内侧四个,其中外围四个与上端面的四个安装孔位置对应。

[0011] 优选地,所述下端面的内侧四个安装孔深度比外围四个安装孔的深度深,且这内侧四个安装孔垂直并贯穿于两侧的紧固通孔。

[0012] 优选地,所述安装孔内部开设有内螺纹,便于与外接设备的连接和安装。

[0013] 本实用新型具有如下优点:

[0014] 本实用新型具有如下优点:

[0015] 优点一:本实用新型设计合理,结构简单,使用方便,是碳纤维开口检具中的安装座,起到固定和安装碳纤维开口检具管的作用,在使用的时候能够实现柔性调节,使得安装和拆卸更加方便;并且上下端面均为平面同时还开设有安装孔,所以能够起到双面安装的作用。

[0016] 优点二:本实用新型通过合理的设计通孔,利用该通孔实现对碳纤维开口检具管的安装,同时在该通孔内侧设计宽度可调节的间隙通槽,实现了本实用新型在碳纤维开口检具管上位置的柔性调节。

[0017] 优点三:本实用新型通过合理的设计紧固通孔,通过在该紧固通孔中安装螺钉或螺栓能够实现对间隙通槽间距的控制;并且该紧固通孔为三个并排放置,且中间紧固通孔与两侧的紧固通孔开设方向相反,这样安装好螺钉或螺栓后,能够起到对间隙通槽间距的锁紧,使其安装后更加稳定可靠,不容易脱落和错位。

[0018] 优点四:本实用新型通过合理的设计小通孔,小通孔与间隙通槽和通孔连通,便于了间隙通槽宽度的调节,使其调节更加方便,同时也能够给间隙通槽一个向中间恢复变形的力,使其安装夹紧后更加稳定可靠。

[0019] 优点五:本实用结构巧妙,使用方便,采用铝合金制成,原材料易取,容易制造,成本不高,使用效果好,安装和拆卸都很方便,本实用新型在不能使用后可以对铝合金回收使用,起到不浪费资源和保护环境的作用。

附图说明

[0020] 图1-图2是本实用新型的立体图;

[0021] 图3是本实用新型的主视图;

[0022] 图4是本实用新型的左视图;

[0023] 图5是本实用新型的右视图;

[0024] 图6是本实用新型的仰视图;

[0025] 图7是本实用新型的俯视图;

[0026] 图8是图5中A-A的剖视图;

[0027] 图9是图5中B-B的剖视图;

[0028] 图中:1、座体;1.1、上端面;1.2、下端面;2、通孔;3、间隙通槽;4、小通孔;5、紧固通孔;6、安装孔。

具体实施方式

[0029] 下面将结合附图1-图9对本实用新型进行详细说明,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0030] 如图1-图9所示,本实用新型在此提供一种碳纤维开口检具双面安装座,包括座体

1,所述座体1上下两端为互为平行的平面,且在两端的平面均开设有安装孔6,在该座体1轴向开设有安装碳纤维开口检具管的通孔2,且在该通孔2内侧轴向开设有宽度可调节的间隙通槽3。

[0031] 本实用新型是碳纤维开口检具中的安装座,起到固定和安装碳纤维开口检具管的作用,在使用的时候能够实现柔性调节,使得安装和拆卸更加方便;并且上下端面均为平面同时还开设有安装孔,所以能够起到双面安装的作用;在使用时,将碳纤维开口检具管安装于通孔2中,由于通孔2内侧开设有间隙通槽3,所以通孔2具有一定的开口,能够方便的在碳纤维开口检具管上滑动安装,选定好在碳纤维开口检具管上的位置后,再固定间隙通槽3的间距,从而固定了通孔2的大小,使得通孔与碳纤维开口检具管外壁夹紧,保证装配的稳固;而在需要取下或是调节本实用新型在碳纤维开口检具管的位置时,只需扩大间隙通槽的宽度,使得本实用新型能够在碳纤维开口检具管上滑动,从而调节位置。

[0032] 如图1、图2和图8所示,在本实施例中,所述座体1在通孔2的下方径向开设有紧固通孔5,该紧固通孔5垂直穿过间隙通槽3,通过在该紧固通孔5中安装螺钉,并利用螺钉的旋转实现对间隙通槽宽度的调节。

[0033] 在本实施例中,所述紧固通孔5被间隙通槽3分隔为同轴的两部分,一部分为安装螺栓或螺钉头部的安装部,另一部分为开设有内螺纹的连接部。

[0034] 在紧固通孔5中安装螺栓或螺钉,通过螺钉活螺栓的外螺纹与紧固通孔的内螺纹匹配,在旋转螺栓或螺钉时,利用螺纹配合,能够控制间隙通孔的宽度。

[0035] 如图8所示,在本实施例中,所述紧固通孔5共三个,且均为径向平行设置,其中两侧紧固通孔与中间紧固通孔反向开设,以这样的方式能够实现控制间隙通槽的宽度,同时也能够保证该宽度不容易被改变,以相反的通孔来安装螺栓或螺钉能够起对间隙槽宽度锁紧的作用。

[0036] 在本实施例中,座体1上下两端为平行的平面,且其中一端面开设有安装孔6;该安装孔能够方便将本实用新型固定与指定位置,不容易被改变。

[0037] 在本实施例中,所述间隙通槽3底端开设有与之连通的小通孔4,其中小通孔直径小于通孔直径,该小通孔与间隙通槽和通孔连通,便于了间隙通槽宽度的调节,使其调节更加方便,同时也能够给间隙通槽一个向中间恢复变形的力,使其安装夹紧后更加稳定可靠。

[0038] 在本实施例中,所述座体1上下端面的安装孔6均为四个,且为对称均匀布置。本实用新型上下端面均为平面同时还开设有安装孔,所以能够起到双面安装的作用

[0039] 如图6-图8所示,在本实施例中,所述座体1的上端面1.1的安装孔6共四个,且为对称均匀布置;所述座体1的下端面1.2的安装孔6共八个,且对称均匀布置,并分为外围四个和内侧四个,其中外围四个与上端面的四个安装孔位置对应。

[0040] 如图8所示,在本实施例中,所述下端面1.2的内侧四个安装孔6深度比外围四个安装孔的深度深,且这内侧四个安装孔6垂直并贯穿于两侧的紧固通孔5。

[0041] 本实用新型设计合理,结构简单,使用方便,是碳纤维开口检具中的基准座,起到固定和安装碳纤维开口检具管的作用,在使用的时候能够实现柔性调节,使得安装和拆卸更加方便;过合理的设计通孔,利用该通孔实现对碳纤维开口检具管的安装,同时在该通孔内侧设计宽度可调节的间隙通槽,实现了本实用新型在碳纤维开口检具管上位置的柔性调节。

[0042] 本实用新型通过合理的设计紧固通孔,通过在该紧固通孔中安装螺钉或螺栓能够实现对间隙通槽间距的控制;并且该紧固通孔为三个并排放置,且中间紧固通孔与两侧的紧固通孔开设方向相反,这样安装好螺钉或螺栓后,能够起到对间隙通槽间距的锁紧,使其安装后更加稳定可靠,不容易脱落和错位。

[0043] 对所公开的实施例的上述说明,使本领域专业技术人员能够实现或使用本实用新型。对这些实施例的多种修改对本领域的专业技术人员来说将是显而易见的,本文中所定义的一般原理可以在不脱离本实用新型的精神或范围的情况下,在其它实施例中实现。因此,本实用新型将不会被限制于本文所示的这些实施例,而是要符合与本文所公开的原理和新颖特点相一致的最宽的范围。

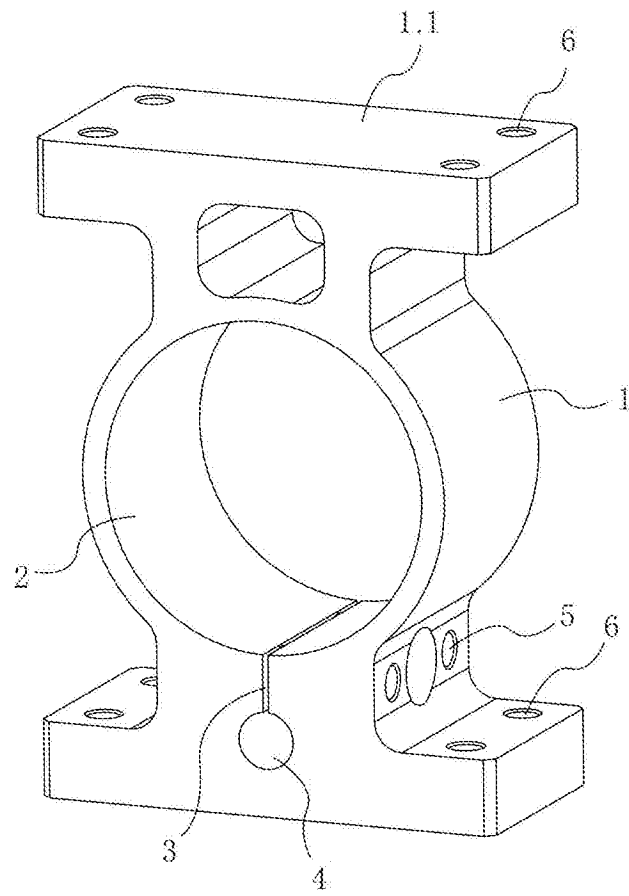


图1

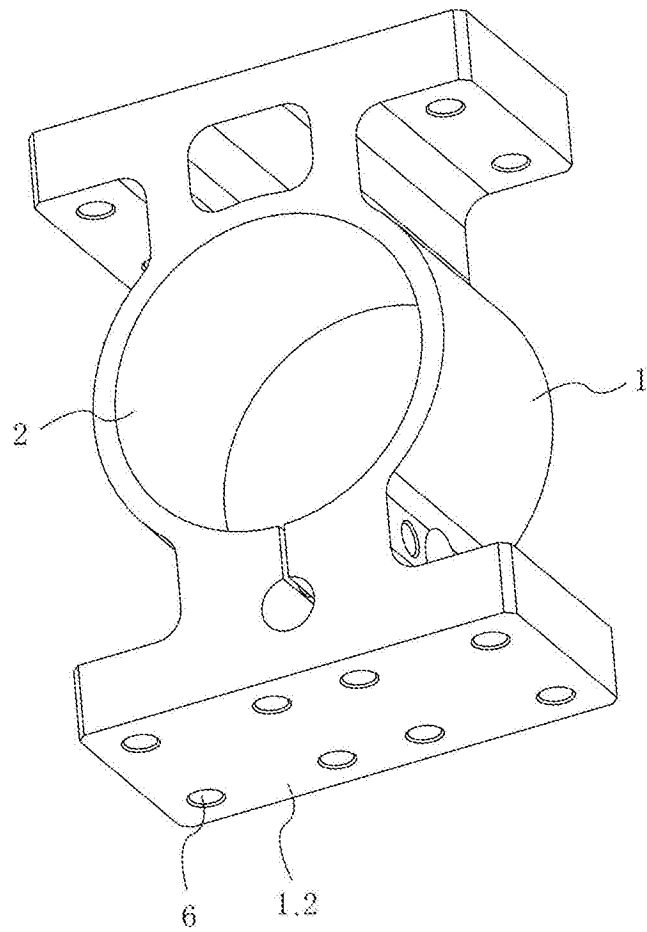


图2

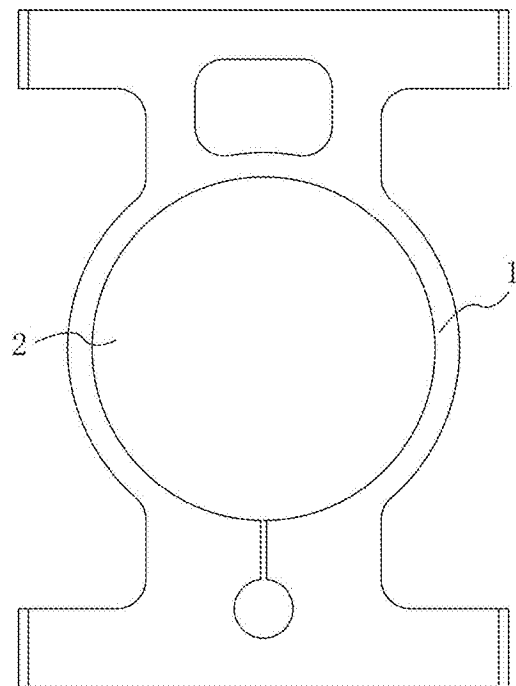


图3

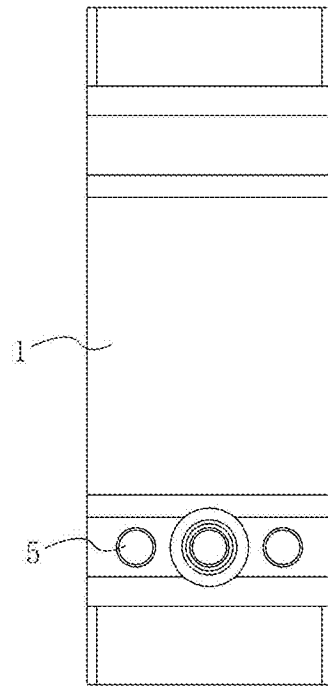


图4

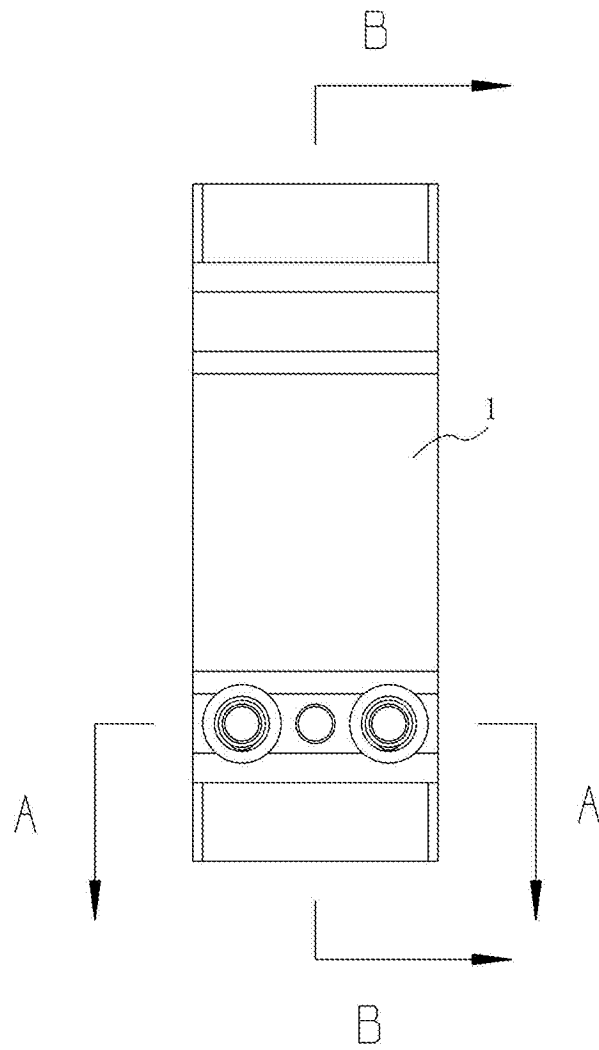


图5

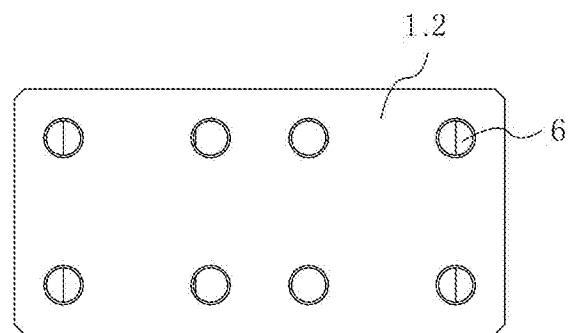


图6

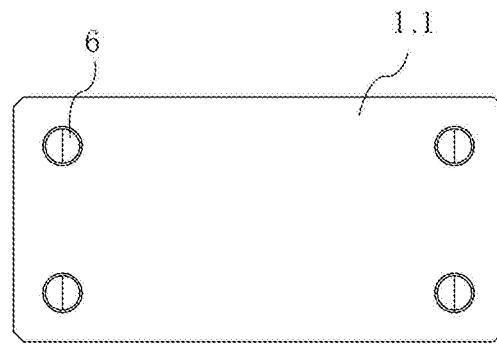


图7

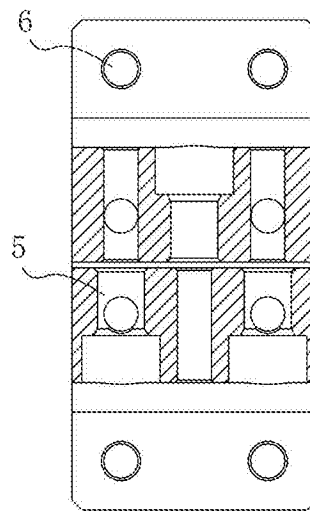


图8

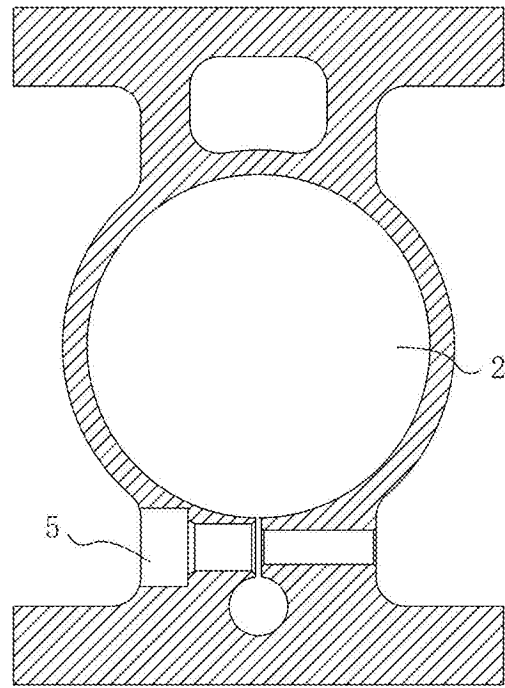


图9