(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205147011 U
(45)授权公告日 2016.04.13

(21)申请号 201520871117.7

(22)申请日 2015.11.04

(73)专利权人 重庆点源机械配件有限公司
地址 401329 重庆市九龙坡区白市驿镇海龙工业园

(72)发明人 彭建 吴玉生

(74)专利代理机构 重庆弘旭专利代理有限责任公司 50209
代理人 熊雄

(51)Int.Cl.
B21D 28/34(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

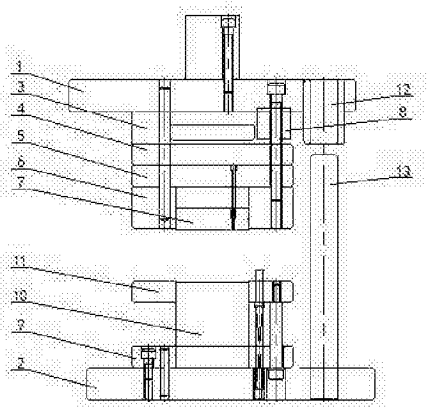
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种摆臂冲孔模具

(57)摘要

本实用新型公开了一种摆臂冲孔模具，包括上模座(1)和下模座(2)，在所述上模座(1)下端面设置有固定板(3)，在所述固定板(3)下方依次设置有下模板(4)、下夹板(5)和外脱板(6)，在所述外脱板(6)内设置有与外脱板(6)连接的上模板(7)，在所述固定板(3)的一侧设置有与上模座(1)连接的冲头(8)，在所述下模座(2)上设置有上背板(9)，在所述上背板(9)上设置有上垫板(10)，在所述上垫板(10)上设置有上夹板(11)。本实用新型结构简单、操作方便的优点，采用它能够快速方便的对摆臂进行冲孔，不但节约了制造时间，而且还降低了成本。



CN 205147011 U

1.一种摆臂冲孔模具，包括上模座(1)和下模座(2)，其特征是：在所述上模座(1)下端面设置有固定板(3)，在所述固定板(3)下方依次设置有下模板(4)、下夹板(5)和外脱板(6)，在所述外脱板(6)内设置有与外脱板(6)连接的上模板(7)，在所述固定板(3)的一侧设置有与上模座(1)连接的冲头(8)，在所述下模座(2)上设置有上背板(9)，在所述上背板(9)上设置有上垫板(10)，在所述上垫板(10)上设置有上夹板(11)。

2.如权利要求1所述的摆臂冲孔模具，其特征是：在所述上模座(1)的一端设置有外导套(12)，在所述下模座(2)的一端设置有与外导套(12)配合的外导柱(13)。

一种摆臂冲孔模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种冲孔模具，特别是一种摆臂冲孔模具。

背景技术

[0002] 目前，对于摆臂孔的制造主要是依靠钻床进行，工人操作钻床将摆臂进行钻孔，完成摆臂孔的制作，虽然这样做可行，但是，通过钻床进行钻孔，不但操作不方便，具有安全隐患，同时，生产效率还较低，制造成本相应较高。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的就是提供一种操作方便，生产效率高的摆臂冲孔模具。

[0004] 本实用新型的目的是通过这样的技术方案实现的，一种摆臂冲孔模具，包括上模座和下模座，在所述上模座下端面设置有固定板，在所述固定板下方依次设置有下模板、下夹板和外脱板，在所述外脱板内设置有与外脱板连接的上模板，在所述固定板的一侧设置有与上模座连接的冲头，在所述下模座上设置有上背板，在所述上背板上设置有上垫板，在所述上垫板上设置有上夹板。

[0005] 为了导向，在所述上模座的一端设置有外导套，在所述下模座的一端设置有与外导套配合的外导柱。

[0006] 由于采用了上述技术方案，本实用新型结构简单、操作方便的优点，采用它能够快速方便的对摆臂进行冲孔，不但节约了制造时间，而且还降低了成本。

附图说明

[0007] 本实用新型的附图说明如下：

[0008] 图1为本实用新型的结构示意图；

[0009] 图2为本实用新型的摆臂结构示意图。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图对本实用新型的具体实施方式作进一步详细的说明，但本实用新型并不局限于这些实施方式，任何在本实施例基本精神上的改进或替代，仍属于本实用新型权利要求所要求保护的范围。

[0011] 实施例1：如图1、2所示，一种摆臂冲孔模具，包括上模座1和下模座2，其特征是：在所述上模座1下端面设置有固定板3，在所述固定板3下方依次设置有下模板4、下夹板5和外脱板6，在所述外脱板6内设置有与外脱板6连接的上模板7，在所述固定板3的一侧设置有与上模座1连接的冲头8，在所述下模座2上设置有上背板9，在所述上背板9上设置有上垫板10，在所述上垫板10上设置有上夹板11。

[0012] 其中，为了冲压时进行导向，防止偏移，在所述上模座1的一端设置有外导套12，在所述下模座2的一端设置有与外导套12配合的外导柱13。

[0013] 将本实用新型安装到普通冲床上即可使用，将摆臂半成品放入上垫板10上，然后通过冲床带动上模板2向下运动，对摆臂半成品进行冲孔，即可得到摆臂成品。

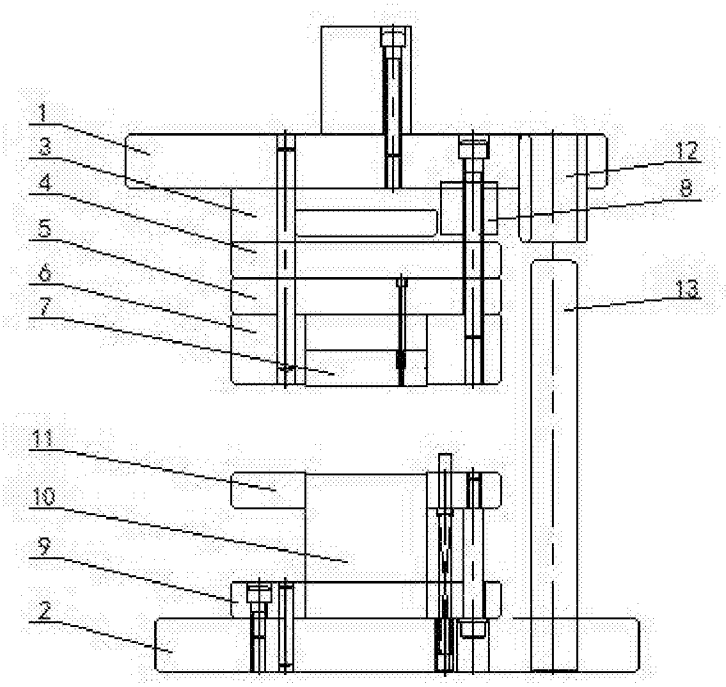


图1

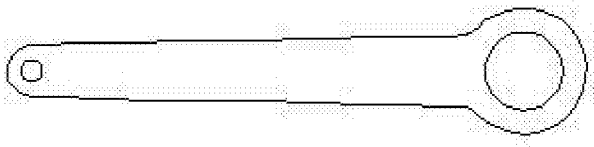


图2