



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207892171 U

(45)授权公告日 2018.09.21

(21)申请号 201820062538.9

(22)申请日 2018.01.15

(73)专利权人 郑州中天建筑节能有限公司

地址 450000 河南省郑州市金水区国贸新
领地3号楼2单元1510房

(72)发明人 张文骞 张洪喆 张洪权 宋俊峰
朱小娥 王太明

(74)专利代理机构 郑州隆盛专利代理事务所
(普通合伙) 41143

代理人 项丽丽

(51) Int. Cl.

E04F 13/077(2006.01)

E04F 13/075(2006.01)

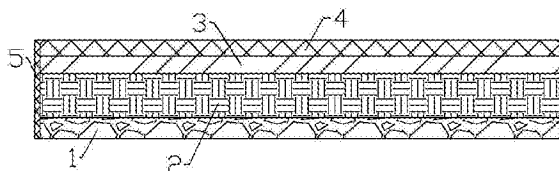
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

免烧釉面装饰板

(57)摘要

本实用新型公开一种免烧釉面装饰板,涉及装饰板领域,包括板体,所述板体包括釉面层、定型层、基质层、固定层,所述定型层有一磨光面,所述磨光面与釉面层连接,所述定型层另一面与基质层连接,所述基质层固定在固定层上,设置定型层能够为釉面层提供平整的固定面,保证釉面层平整且不易变形;设置基质层能够根据不同的厚度需求设置不同的基质层厚度,且保证板体的重量较轻;设置固定层,方便将板体固定,重量轻、平整度高、耐腐蚀性能高。



1. 一种免烧釉面装饰板,包括板体,其特征在于:所述板体包括釉面层、定型层、基质层、固定层,所述定型层有一磨光面,所述磨光面与釉面层连接,所述定型层另一面与基质层连接,所述基质层固定在固定层上。

2. 根据权利要求1所述的免烧釉面装饰板,其特征在于:所述定型层由玻璃或者大理石板组成。

3. 根据权利要求1所述的免烧釉面装饰板,其特征在于:所述基质层由秸秆墙板或者保温板组成。

4. 根据权利要求1所述的免烧釉面装饰板,其特征在于:所述固定层由三合板或陶瓷板组成。

5. 根据权利要求1所述的免烧釉面装饰板,其特征在于:所述板体侧面环绕涂覆有防水层。

免烧釉面装饰板

技术领域

[0001] 本实用新型涉及装饰板领域,尤其涉及一种免烧型釉面装饰板。

背景技术

[0002] 釉面装饰板是用于建筑外墙上用于装饰的板材,现有的釉面装饰板主要是陶瓷产品,陶瓷产品重量大,且需要烧制,产量低、能耗大。

[0003] 申请号为201420749102.9的实用新型专利申请公开了一种釉面装饰板,包括基板、底漆层、腻子粉层和釉面漆层;底漆层、腻子粉层和釉面漆层依次设在基板,具有较好的装饰作用,但耐腐蚀性能差,大量的使用胶,抗老化能力差,且不利于环保。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于克服现有技术中的不足,提供一种重量轻、平整度高、耐腐蚀性能高的免烧釉面装饰板。

[0005] 本实用新型是通过以下技术方案实现的:一种免烧釉面装饰板,包括板体,所述板体包括釉面层、定型层、基质层、固定层,所述定型层有一磨光面,所述磨光面与釉面层连接,所述定型层另一面与基质层连接,所述基质层固定在固定层上。

[0006] 进一步地,所述定型层由玻璃或者大理石板组成。

[0007] 进一步地,所述基质层由秸秆墙板或者保温板组成。

[0008] 进一步地,所述固定层由三合板或陶瓷板组成。

[0009] 进一步地,所述板体侧面环绕涂覆有防水层。

[0010] 本实用新型的有益效果在于:设置定型层能够为釉面层提供平整的固定面,保证釉面层平整且不易变形;设置基质层能够根据不同的厚度需求设置不同的基质层厚度,且保证板体的重量较轻;设置固定层,方便将板体固定。

附图说明

[0011] 图1为免烧釉面装饰板主视剖面示意图;

[0012] 其中:1-固定层,2-基质层,3-定型层,4-釉面层,5-防水层。

具体实施方式

[0013] 以下结合具体实施例对本实用新型的技术方案进行说明。

[0014] 实施例1

[0015] 如图1所示,一种免烧釉面装饰板,包括板体,板体包括釉面层4、定型层3、基质层2、固定层1,定型层3由石英玻璃制成,为正方形,表面光洁度高,硬度高,且取材方便,定型层3其中一面釉面层4通过石膏连接,耐腐蚀性能高,环保效果好,定型层3另一面与基质层2胶粘连接,基质层2为秸秆墙板,是秸秆经过填胶压制而成,重量轻、取材方便、环保,基质层2固定在固定层上,固定层1由陶瓷板制成,板体侧面环绕涂覆有防水层5,防水层5为防水

漆,能够防止基质层吸水变形,提高板体的使用寿命。

[0016] 板体侧面涂覆防水漆,能够避免在搬运时划伤人体或搬运工具。

[0017] 本实施例的制作过程如下,将厚度为2-3mm的陶瓷板裁切成正方形,然后在陶瓷板上端面以点阵的排布方式涂覆热熔胶,再将3-5mm厚秸秆墙板放置在陶瓷板上压实,至热熔胶冷却后,在秸秆墙板上端面以点阵的排布方式涂覆热熔胶,再将厚度为2-3mm的石英玻璃压合在秸秆墙板上表面,至热熔胶冷却后,在石英玻璃上表面涂覆石膏层,并将釉面层放置在石膏层上,待石膏干结后,得到板体,将板体外楞打磨成弧形后擦拭灰尘,然后在板体侧面环绕涂覆防水漆,防水漆厚度为0.5-1mm,干燥后得到成品免烧釉面装饰板。

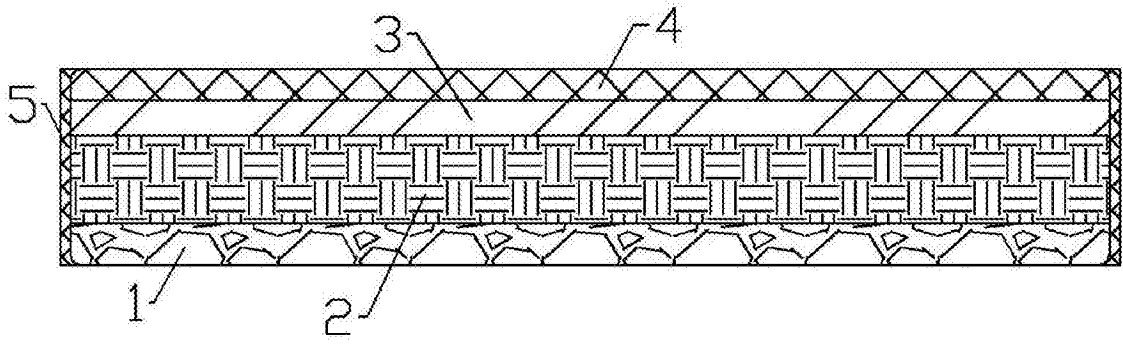


图1