

(19) DANMARK



(12) FREMLÆGGELSESSKRIFT (11) 148135 B

DIREKTORATET FOR
PATENT- OG VAREMÆRKEVÆSENEN

(21) Patentansøgning nr.: 1446/81

(51) Int.Cl.⁴: B 65 D 8/14

(22) Indleveringsdag: 31 mar 1981

(41) Alm. tilgængelig: 06 dec 1982

(44) Fremlagt: 18 mar 1985

(86) International ansøgning nr.: -

(30) Prioritet: -

(71) Ansøger: HELGE *HOVAD; Fredericia, DK, KARL ERIK *HOVAD; Kolding, DK.

(72) Opfinder: Samme.

(74) Fuldmægtig: Patentingenlør K. Skott-Jensen

(54) Beholder for faste og flydende medier og bestående af to beholderdele, der er samlet ved rundtgående kantflanger

(57) Sammendrag:

1446-81

Beholderen består af en overpart og en underpart, der begge er koniske således, at de kan stables. Beholderne kan på denne måde pakkes sammen og transporteres over store afstande med små omkostninger i modsætning til cylindriske beholdere.

Overparten og underparten samles med en pakning (7) og uændelige klembeslag (8), hvortil også beslag (9) for optagelse af vindkræfter er fastgjort.

Samlingen kan foregå på brugstedet uden specialværktøj.

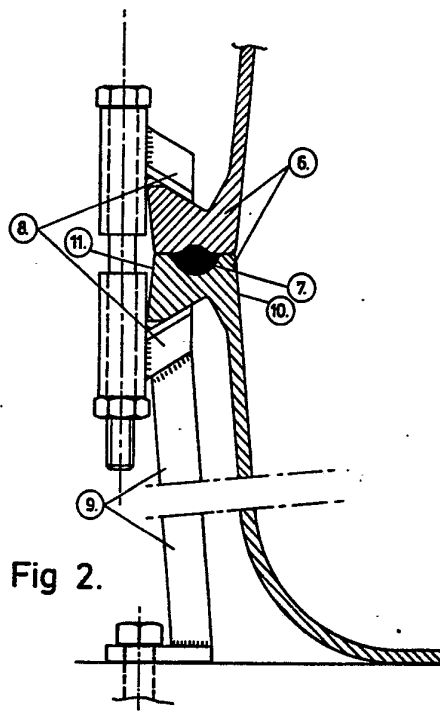


Fig 2.

Den foreliggende opfindelse angår en beholder for faste og flydende medier og af den i indledningen til krav 1 angivne art.

Sådanne beholdere, der med henblik på nemmere transport består af i hinanden sammenstabilelige beholderdele, kendes eksempelvis fra følgende patentskrifter: NO 38.628, SE 58.027 og US 3.133.690. Disse kendte, adskillelige beholdere er imidlertid udprægede transportholdere, der er beregnet til gentagne forsendelser henholdsvis som fyldte emballagebeholdere eller containere og som tomme emballagebeholdere eller containere, der som returemballage kan adskilles og sammenstables for at spare plads under returforsendelsen.

Opfindelsen angår en beholder, der primært er beregnet til opstilling som permanent lagerbeholder eller til brug som en permanent anlægsdel, og som ved levering fra fabrik til brugssted kan fremsendes i adskilt og sammenstabet form, idet overdelen af beholderen kan sammenstables med underdelen - eller omvendt.

Uanset om det drejer sig om en decideret emballagebeholder eller om en lager- eller procesbeholder til permanent opstilling er det naturligvis af stor betydning, at transportomkostningerne kan minimeres som følge af et mindre omfang under transporten.

Opfindelsen har til formål at angive en beholder af den indledningsvis angivne art, og som er nem at samle på betryggende måde som permanent lager- eller procesbeholder.

Beholderen ifølge opfindelsen er ejendommelig ved, at kantflangerne på henholdsvis overdelen og underdelen har en fælles plan anlægsflade og udefter voksende tykkelse på en sådan måde, at de danner rundtgående, dobbeltkoniske

spændeflader, i hvilke der indgriber udvendige klemmer, der er indrettet til at sammenspænde beholderdelene tæt imod hinanden langs den fælles anlægsflade, hvori er indlejret en egnet tætningsring. Herved opnås en beholder, der til anvendelse især som permanent lagerbeholder, er nem at samle på betryggende måde, idet antallet af udvendige klemmer kan varieres efter det aktuelle behov under hensyntagen til eksempelvis vægt- eller trykmæssig belastning af beholderen. Denne kan hensigtsmæssigt være fremstillet af glasfiberarmeret formstof (polyester). Når det drejer sig om udendørs opstillede beholdere, skal disse forankres forsvarligt af hensyn til vindpåvirkninger, idet den lette beholderkonstruktion normalt opstilles opretstående, dvs. med samlingsfladen orienteret vandret. Forankringen af beholderen til et fundament foretages hensigtsmæssigt ifølge opfindelsen ved, at nogle af sammenspændingsklemmerne langs samlingsflangernes omkreds yderligere forsynes med særlige forankringsbeslag, der er indrettet til forankring af beholderen til et fundament. Beholderen kan således yderst nemt placeres over fundamentsbolte eller over støbeudsparinger, idet de kombinerede klemme- og forankringsbeslag kan forskydes langs samlingsflangerne af beholderen til passende placeringer.

Opfindelsen forklares i det følgende nærmere i forbindelse med tegningen, på hvilken:-

Fig. 1 viser en udførelsesform for en beholder ifølge opfindelsen i samlet tilstand, og

fig. 2 er et radiært delsnitbillede gennem en færdigmonteret beholder jfr. fig. 1, der viser kantflangerne.

Den i fig. 1 viste beholder består af en keglestubformet overdel 1 med opadtil aftagende tværsnitsareal. Øverst er overdelen 1 forsynet med en udluftningsstuds 12 og udgående sideværts fra toppen er der en påfyldningsrørstuds 2.

Beholderens underdel 3 har form som en keglestub med ned-
efter aftagende tværsnitsareal. Underdelen 3 er desuden
forsynet med en aftapningsrørstuds 4 samt et mandehul 5.

Underdelen 3 og overdelen 1 af beholderen er hver udfor-
met med en rundtgående forstærknings- og sammenspændings-
flange 6, hvis indvendige sider 10 flugter med hinanden
og med indersiderne af beholderen, og hvis udvendige
kanter 11 har samme diameter. Flangerne 6 har udefter
voksende tykkelse, således at de danner dobbeltkoniske
spændeflader 13. Flangerne sammenspændes ved hjælp af
udvendige klemmer 8, der indgriber med spændefladerne
13. I den plane anlægsflade mellem flangerne 6 er der
udformet et særligt spor, i hvilket der er indspændt en
O-ring 7. Et antal af de udvendige klemmer 8 kan desuden
være forsynet med et forankringsbeslag 9, således at
klemmen 8 og beslaget 9 kan placeres lige over en for-
ankringsbolt 14 i et fundament (fig. 2) eller over en
udsparring i fundamentet, såfremt forankringsbeslaget er
beregnet til faststøbning.

Alt efter højden af beholderen og alt efter indholdet i
denne kan antallet af klemmer 8 varieres, således at den
helt korrekte sammenspændingskraft opnås. Hvis beholderen
skal opstilles udendørs kræves en særlig forankring, som
desuden skal kunne optage vindbelastningen. Ved at for-
ankringsbeslagene 9 alene er forbundet med beholderens
flanger 7 via klemmerne 8, kan man undgå at skulle an-
bringe komplicerede beslag ved bunden af underdelen 3,
således at flere underdele 3 uden videre kan sammenstab-
les.

Beholderen ifølge opfindelsen fremstilles fortrinsvis i
glasfiberarmeret polyester, der har en lav vægtfylde,
dvs. at beholderen også har en relativ lille egenvægt,
hvilket selvsagt også har stor betydning for transpor-
ten deraf.

P A T E N T K R A V :

1. Beholder for faste og flydende medier og af den art, der består af en keglestubformet overdel (1) med opadtil aftagende tværsnitsareal og en tilsvarende udformet underdel (3) med nedefter aftagende tværsnitsareal, hvilke beholderdele (1 og 3) hver har en rundtgående kantflange (6) for tæt samling af beholderen, k e n d e t e g n e t ved, at kantflangerne (6) på henholdsvis overdelen (1) og underdelen (3) har en fælles plan anlægsflade og udefter voksende tykkelse på en sådan måde, at de danner rundtgående, dobbeltkoniske spændeflader (13), i hvilke der indgriber udvendige klemmer (8), der er indrettet til at sammenspænde beholderdelene (1 og 2) tæt imod hinanden langs den fælles anlægsflade, hvori er indlejret en egnet tætningsring (7).

2. Beholder ifølge krav 1, k e n d e t e g n e t ved, at den langs de nævnte rundtgående spændeflader (13) er sammenspændt ved hjælp af et antal udvendige klemmer (8), hvoraf nogle yderligere er forsynet med forankringsbeslag (9), der er indrettet til forankring af beholderen til et fundament (fig. 2).

Fremdragne publikationer:

NO patent nr. 38628

SE patent nr. 58027

US patent nr. 3113690.

