

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **17274**

(51) Klasyfikacja:
15-09

(21) Numer zgłoszenia: **17581**

(22) Data zgłoszenia: **22.12.2010**

(54)

Przyrząd obróbkowy z uchwytem mocującym przedmiot obrabiany

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.12.2011 WUP 12/2011

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**INSTYTUT MECHANIZACJI BUDOWNICTWA
I GÓRNICTWA SKALNEGO, Warszawa, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

**RYCHLIK KAZIMIERZ, Długosiodło-Stare
Bosewo, (PL);
JASTRZĘBSKI MACIEJ, Warszawa, (PL);
SZYMCZAK WALDEMAR, Pruszków, (PL)**

PL 17274

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest przyrząd obróbkowy z uchwytem mocujący przedmiot obrabiany do obróbki typoszeregu wałów korbowych o różnych typowymiarach.

W technologii obróbki powierzchni walcowych w szczególności wałów korbowych do bazowania ich w pryzmach wykorzystuje się powierzchnie walcowe czopów, przy czym do bazowania osiowego jest wykorzystywana powierzchnia czołowa czopa, a do bazowania kąтового wykorzystuje się powierzchnię walcową tego samego czopa wykorczeniową.

Istotą przyrządu obróbkowego z uchwytem mocującym przedmiot obrabiany jest nowa postać jego elementów składowych: podstawy przyrządu obróbkowego zaopatrzonej w siłownik hydrauliczny do napędu płyty z prowadnicami na której spoczywa przestawna płyta osadcza przyrządu mocującego przedmiot obrabiany z pryzmą bazującą wał korbowy oraz siłowniki hydrauliczne do mocowania i docisku powierzchni walcowej czopa wału do bazy osiowej oraz kątovej, przy czym siłowniki hydrauliczne wyposażone są w obrotowe łapy dociskowe i przykręcane są do elementów ryglowanych w prowadnicach, zaś przyrząd mocujący posiada możliwość dokonywania korekcji kąta i położenia wierconych otworów.

Cykl bazowania i mocowania przedmiotu obrabianego polega na wstępnym docisku siłownikami czopów głównych i czopa korby wałka, docisk do bazy osiowej za pomocą siłownika hydraulicznego, a następnie właściwe mocowanie siłownikami czopów głównych i czopa korby wałka, przy czym stan zamocowania wału korbowego jest kontrolowany przełącznikiem ciśnieniowym.

Oryginalność przyrządu obróbkowego z uchwytem mocującym przedmiot obrabiany przejawia się w oryginalnym układzie elementów funkcjonalnych oraz ich połączeniu, nadającym mu nowe walory użytkowe i możliwości technologiczne, oryginalny wygląd zmierzający do osiągnięcia celów estetycznych, a także podniesienia atrakcyjności wyrobu.

Przedmiot wzoru przemysłowego przedstawiony jest na załączonej fotografii, w widoku perspektywicznym z góry na elementy składowe przyrządu obróbkowego z uchwytem mocującym przedmiot obrabiany.

Cechy istotne wzoru przemysłowego to zwarta kompaktowa budowa przyrządu obróbkowego z uchwytem mocującym przedmiot obrabiany do bazowania powierzchni walcowych w pryzmach.

Ilustracja wzoru



