



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204934704 U

(45) 授权公告日 2016. 01. 06

(21) 申请号 201520692254. 4

(22) 申请日 2015. 09. 09

(73) 专利权人 江苏创为数控机床有限公司

地址 225300 江苏省泰州市海陵区兴泰公路
27 号

(72) 发明人 高荣江

(74) 专利代理机构 南京正联知识产权代理有限
公司 32243

代理人 顾伯兴

(51) Int. Cl.

B23D 5/00(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

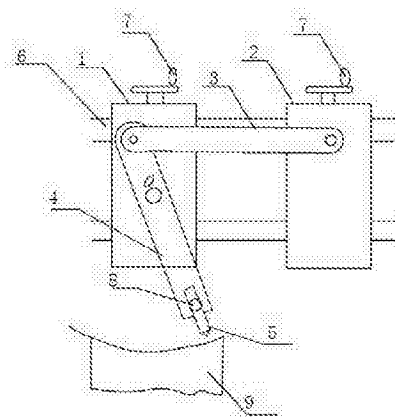
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种数控机床刨圆弧面装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种数控机床刨圆弧面装置,包括第一刀架(1)、第二刀架(2)、连杆(3)、刀杆(4)和刀具(5),第一刀架(1)和第二刀架(2)通过连杆(3)连接,刀杆(4)固定于第一刀架(1)或第二刀架(2)上并可围绕固定点做圆弧运动,刀具(5)设于刀杆(4)的一端。本实用新型具有结构设计合理且节省耗能的优点。



1. 一种数控机床刨圆弧面装置,其特征在于:包括第一刀架(1)、第二刀架(2)、连杆(3)、刀杆(4)和刀具(5),第一刀架(1)和第二刀架(2)通过连杆(3)连接,刀杆(4)固定于第一刀架(1)或第二刀架(2)上并可围绕固定点做圆弧运动,刀具(5)设于刀杆(4)的一端。

2. 根据权利要求1所述的数控机床刨圆弧面装置,其特征在于:第一刀架(1)与第二刀架(2)设于滑道(6)上,所述第一刀架(1)和第二刀架(2)可沿滑道(6)做往复运动。

3. 根据权利要求1或2所述的数控机床刨圆弧面装置,其特征在于:第一刀架(1)或第二刀架(2)上设有限位装置(7)。

4. 根据权利要求1所述的数控机床刨圆弧面装置,其特征在于:刀杆(4)与刀具(5)通过螺钉(8)或卡接固定连接。

一种数控机床刨圆弧面装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种数控机床零部件,具体涉及数控机床刨圆弧面装置。

背景技术

[0002] 数控机床是一种装有程序控制系统的自动化机床,该控制系统能够逻辑地处理具有控制编码或其他符号指令规定的程序,并将其译码,用代码化的数字表示,通过信息载体输入数控装置。经运算处理由数控装置发出各种控制信号,控制机床的动作,按图纸要求的形状和尺寸,自动地将零件加工出来。数控机床较好地解决了复杂、精密、小批量、多品种的零件加工问题,是一种柔性的、高效能的自动化机床。

[0003] 现有的数控机床刨圆弧面装置结构设计不合理,工作效率低,不适于工业化大生产。

实用新型内容

[0004] 本实用新型要解决的问题是提供一种结构设计合理且适于工业化大生产的数控机床刨圆弧面装置。

[0005] 为了解决上述问题,本实用新型提供了一种数控机床刨圆弧面装置,包括第一刀架、第二刀架、连杆、刀杆和刀具,第一刀架和第二刀架通过连杆连接,刀杆固定于第一刀架或第二刀架上并可围绕固定点做圆弧运动,刀具设于刀杆的一端。

[0006] 第一刀架与第二刀架设于滑道上,所述第一刀架和第二刀架可沿滑道做往复运动。第一刀架或第二刀架上设有限位装置。刀杆与刀具通过螺钉或卡接固定连接。

[0007] 本实用新型与现有技术相比,结构设计合理,安装处稳定,实施方便,成本低廉适于大规模工业化生产。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型数控机床刨圆弧面装置的结构示意图。

[0009] 图中:1-第一刀架,2-第二刀架,3-连杆,4-刀杆,5-刀具,6-滑道,7-限位装置,8-螺钉,9-工件。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图和实施例对本实用新型做进一步的解释说明。

[0011] 如图1所示,一种数控机床刨圆弧面装置,包括第一刀架1、第二刀架2、连杆3、刀杆4和刀具5,第一刀架1和第二刀架2通过连杆3连接,刀杆4固定于第一刀架1或第二刀架2上并可围绕固定点做圆弧运动,刀具5设于刀杆4的一端。

[0012] 第一刀架1与第二刀架2设于滑道6上,第一刀架1和第二刀架2可沿滑道6做往复运动。第一刀架1或第二刀架2上设有限位装置7。刀杆4与刀具5通过螺钉8或卡接固定连接。

[0013] 本申请内容为本实用新型的示例及说明,但不意味着本实用新型可取得的优点受此限制,凡是本实用新型实践过程中可能对结构的简单变换、和 / 或一些实施方式中实现的优点的其中一个或多个均在本申请的保护范围内。

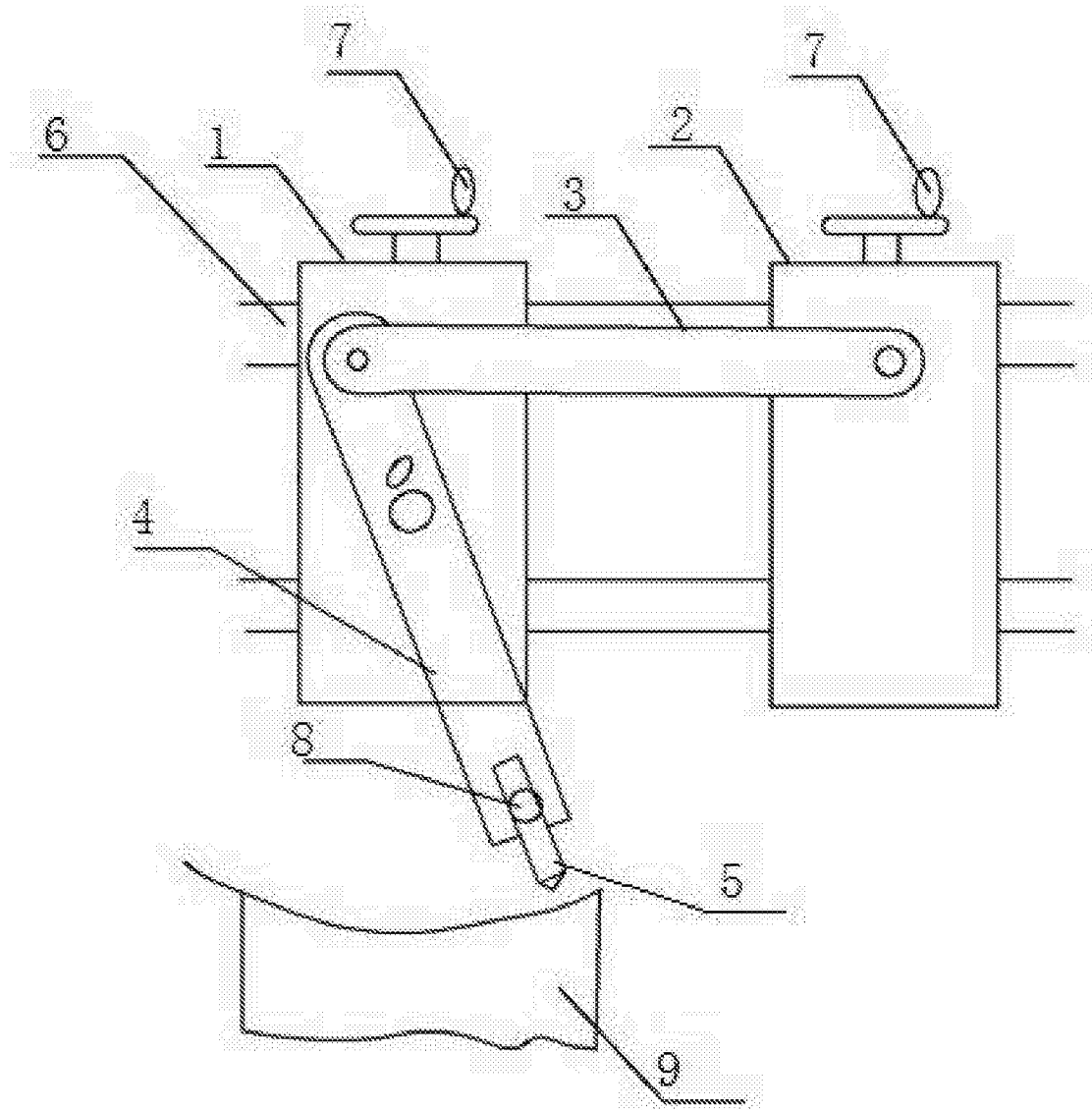


图 1