



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204035345 U

(45) 授权公告日 2014. 12. 24

(21) 申请号 201420420672. 3

(22) 申请日 2014. 07. 28

(73) 专利权人 合肥丰华汽车零部件有限公司

地址 231601 安徽省合肥市肥东县撮镇镇新安村

(72) 发明人 席跃坤

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理有限公司 34112

代理人 余成俊

(51) Int. Cl.

B21D 37/10 (2006. 01)

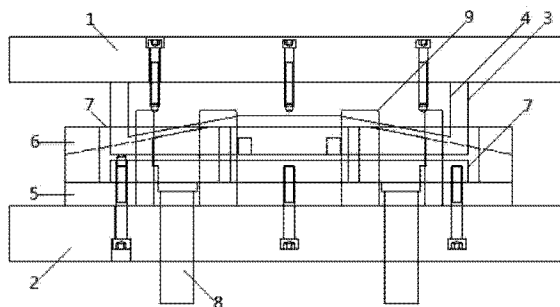
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

挡泥板支架成型模

(57) 摘要

本实用新型公开了一种挡泥板支架成型模, 包括上、下模板, 上模板上通过销钉固定安装凸模和凸模组件, 下模板通过销钉固定有下垫板, 下垫板上固定安装凹模, 凹模内设有若干凹模镶件, 下模板上开有若干通孔并滑动安装有顶杆, 顶杆的上端接触对应位置的凹模镶件, 下模板上固定安装有若干定位杆, 定位杆的上端穿入凸模内。本实用新型结构设计合理, 各个部件之间位置互不干扰, 可以实现产品的大批量生产提供有力的支持, 提高生产效率, 降低工人的劳动强度。



1. 挡泥板支架成型模,包括上、下模板,其特征在于:所述的上模板上通过销钉固定安装凸模和凸模组件,下模板通过销钉固定有下垫板,下垫板上固定安装凹模,凹模内设有若干凹模镶件,下模板上开有若干通孔并滑动安装有顶杆,顶杆的上端接触对应位置的凹模镶件。

2. 根据权利要求1所述的挡泥板支架成型模,其特征在于:所述的下模板上固定安装有若干定位杆,定位杆的上端穿入凸模内。

挡泥板支架成型模

[0001] 技术领域：

[0002] 本实用新型涉及汽车零部件领域，具体的是一种挡泥板支架成型模。

[0003] 背景技术：

[0004] 模具，是用来成型物品的工具，这种工具有各种零件构成，不同的模具由不同的零件构成，它主要通过所成型材料物理状态的改变来实现物品外形的加工。使用模具来生产产品可以实现大批量的精密生产，也极大的方便了工人的劳动，以提高工作效率。

[0005] 实用新型内容：

[0006] 本实用新型的目的是提供一种设计合理，生产效率高的挡泥板支架成型模。

[0007] 本实用新型采用的技术方案为：

[0008] 挡泥板支架成型模，包括上、下模板，其特征在于：所述的上模板上通过销钉固定安装凸模和凸模组件，下模板通过销钉固定有下垫板，下垫板上固定安装凹模，凹模内设有若干凹模镶件，下模板上开有若干通孔并滑动安装有顶杆，顶杆的上端接触对应位置的凹模镶件。

[0009] 所述的挡泥板支架成型模，其特征在于：所述的下模板上固定安装有若干定位杆，定位杆的上端穿入凸模内。

[0010] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果在于：

[0011] 本实用新型结构设计合理，各个部件之间位置互不干扰，可以为实现产品的大批量生产提供有力的支持，提高生产效率，降低工人的劳动强度。

[0012] 附图说明：

[0013] 图 1 为本实用新型结构示意图。

[0014] 具体实施方式：

[0015] 下面结合附图，通过实施例对本实用新型作进一步详细说明：

[0016] 挡泥板支架成型模，包括上、下模板 1、2，上模板 1 上通过销钉固定安装凸模 3 和凸模组件 4，下模板 2 通过销钉固定有下垫板 5，下垫板 5 上固定安装凹模 6，凹模 6 内设有若干凹模镶件 7，下模板 2 上开有若干通孔并滑动安装有顶杆 8，顶杆 8 的上端接触对应位置的凹模镶件 7，下模板 2 上固定安装有若干定位杆 9，定位杆 9 的上端穿入凸模 3 内。

[0017] 上述实施例仅为本实用新型的较佳的实施方式，除此之外，本实用新型还可以有其他实现方式。需要说明的是，在没有脱离本实用新型构思的前提下，任何显而易见的改进和修饰均应落入本实用新型的保护范围之内。

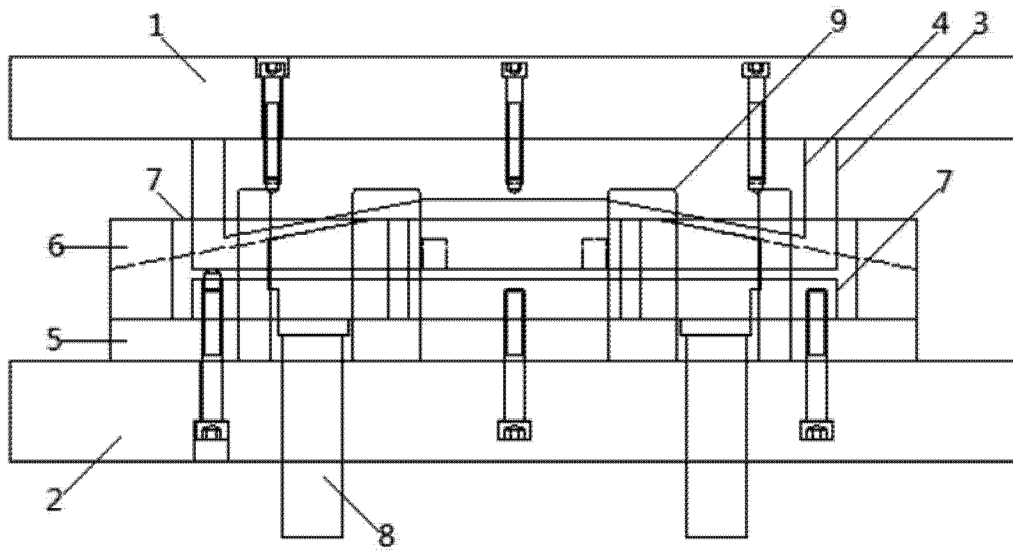


图 1