

RZECZPOSPOLITA
POLSKAUrząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej**(12) OPIS OCHRONNY (19) PL (11) 58773**
(13) Y1
WZORU UŻYTKOWEGO**(21) Numer zgłoszenia: 106536****(51) Intel⁷:****B65B 53/00****(22) Data zgłoszenia: 13.05.1997****(54) Tunel grzewczy do pakowania przedmiotów folią termokurczliwą****(43) Zgłoszenie ogłoszono:****23.11.1998 BUP 24/98****(45) O udzieleniu prawa ochronnego ogłoszono:****28.09.2001 WUP 09/01****(73) Uprawniony z prawa ochronnego:**Trejnowski Tadeusz, Starogard
Gdański, PL
Sobota Bogdan, Starogard Gdański, PL**(72) Twórca wzoru użytkowego:**Tadeusz Trejnowski, Starogard Gdański, PL
Bogdan Sobota, Starogard Gdański, PL**(57)****PL 58773 Y1**

Tunel grzewczy do pakowania przedmiotów
folią termokurczliwą

Przedmiotem wzoru użytkowego jest tunel grzewczy
do pakowania przedmiotów folią termokurczliwą
w linii technologicznej pakowania wyrobów
lub jako samodzielne stanowisko obróbki
termicznej.

rolskiego opisu patentowego
Znane jest z ~~opisu zgłoszenia wynalazku~~
~~nr P-296142~~ ¹⁷⁰⁰⁰² rozwiązanie maszyny do pakowania przy
pomocy jednostronnie złożonej termokurczliwej folii
zawierającej stół roboczy umieszczony pomiędzy
dwoma przeciwległymi powierzchniami folii i
komorę pakującą. Maszyna zawiera zespół do
automatycznego rozchylania folii, mający element do
kierowania powietrza pomiędzy powierzchnie folii
ułożone w pobliżu stołu roboczego. Pomędzy
nachylonymi powierzchniami jest usytuowany wolny obszar,
a wewnątrz niej, na stole roboczym jest umieszczony
pakowany produkt, zaś wymienione elementy do
kierowania powietrza są usytuowane we wspólnej
płaszczyźnie ze stołem roboczym. Korzystnie zespół
do automatycznego rozchylania folii zawiera

dmuchawę, wentylator wyciągowy i układ kanałów.

Innym znanym z opisu patentu europejskiego EP 136654 jest rozwiązanie tunelu grzewczego do pakowania produktów folią termokurczliwą. Cyrkulacje powietrza w grzewczej komorze uzyskuje się przez działanie wentylatora znajdującego się w górnej części grzewczej komory. W płaszczyźnie wirnika wentylatora zabudowanego korpusem ukształtowane są dysze nawiewne, w osi których zamocowane są grzewcze elementy w kanałach o łukowych zarysach.

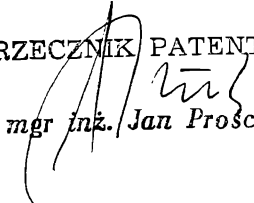
Istotą rozwiązania według wzoru użytkowego jest budowa tunelu grzewczego do pakowania przedmiotów folią termokurczliwą, w którym w wewnętrznej przestrzeni grzewczej komory o dolnej powierzchni mającej w przekroju poprzecznym zarys litery "W", zamontowane są przy ścianach bocznych katowe wsporniki z górnymi poziomymi ramionami. W katowych wspornikach z rozmieszczeniem na całej długości ramion pionowych i poziomych a także w dolnej części grzewczej komory pod przenośnikiem, a nad powierzchnię o zarysie litery "W" osadzone są rurowe grzejne elementy. Po wewnętrznej stronie katowych wsporników, w części górnej zamocowane są kierownice cyrkulacji powietrza mające w przekroju poprzecznym najkorzystniej kształt zbliżony do kątownika.

W rozwiązaniu według wzoru użytkowego rozmieszczenie we wszystkich płaszczyznach grzewczej komory rurowych grzejnych elementów zapewnia uzyskiwanie jednolitej temperatury w całej grzewczej komorze, a w konsekwencji równomierne obkurczanie folii na całej powierzchni pakietu. W rozwiązaniu według wzoru zwiększono stopień cyrkulacji i skuteczności wymiany termicznej powietrza w grzewczej komorze na skutek wyprofilowania w kształt litery "W" dolnej powierzchni grzewczej komory i osadzenia w części górnej kątowych wsporników, po ich wewnętrznej stronie kierownic cyrkulacji powietrza. Właściwości te zwiększyły w znacznym zakresie sprawność cieplną tunelu grzewczego. Zalety powyższe stwarzają możliwość poważnego skrócenia cyklu pakowania pakietów towarów niezależnie od ich wielkości i rodzaju pakowanego towaru. Tunel grzewczy według wzoru użytkowego charakteryzuje się prostą i lekką konstrukcją, zwartą budową oraz łatwą obsługą. Może być wykorzystywany w warunkach przemysłowych jak również w warsztatach rzemieślniczych.

Przedmiot wzoru użytkowego uwidoczniono na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia schematycznie widok od czoła tunelu grzewczego do pakowania przedmiotów folią termokurczliwą, fig. 2 - schematycznie przekrój podłużny tunelu grzewczego.

Tunel grzewczy do pakowania przedmiotów folią termokurczliwą według wzoru użytkowego zbudowany jest z korpusu 1 wewnątrz którego znajduje się grzewcza komora 2 o dolnej powierzchni mającej w przekroju poprzecznym zarys litery "W". W górnej części grzewczej komory 2 zamontowany jest osiowo wentylator 3, zaś nad dolną powierzchnią o zarysie litery "W" umieszczony jest przenośnik na podstawie 5. Przy ścianach bocznych grzewczej komory 2 zamontowane są kątowe wsporniki 6 z górnymi poziomymi ramionami wraz z osadzonymi w nich rurowymi grzejnymi elementami 7 rozmieszczonymi na całej długości ramion pionowych i poziomych, a także umieszczonymi w dolnej części pod przenośnikiem 4 a nad powierzchnią o zarysie litery "W". Po wewnętrznej stronie kątowych wsporników 6, w części górnej osadzone są kierownice 8 cyrkulacji powietrza mające w przekroju poprzecznym kształt kątownika. Tunele mogą mieć różne parametry eksploatacyjne i różne typoszeregi wymiarowe.

RZECZNIK PATENTOWY


mgr inż. Jan Prościński

Ru 58773

Zastrzeżenia ochronne

1. Tunel grzewczy do pakowania przedmiotów folią termokurczliwą zawierający korpus ze znajdującym się w części dolnej przenośnikiem, zaś w części górnej wentylatorem znamieny tym, że w wewnętrznej przestrzeni grzewczej komory /2/ której dolna powierzchnia ma w przekroju poprzecznym zarys litery "W", zamontowane są przy ścianach bocznych kątowe wsporniki /6/ z górnymi poziomymi ramionami wraz z osadzonymi w nich rurowymi grzejnymi elementami /7/ rozmieszczonymi na całej długości ramion pionowych i poziomych, a także umieszczonymi w dolnej części pod przenośnikiem /4/, a nad powierzchnią o zarysie litery "W", przy czym po wewnętrznej stronie kątowych wsporników /6/, w części górnej osadzone są kierownice /8/ cyrkulacji powietrza.
2. Tunel według zastrz. 1 znamieny tym, że kierownice /8/ cyrkulacji powietrza mają w przekroju poprzecznym kształt kątownika.

