

(19) 日本国特許庁 (JP)

(12) 特 許 公 報 (B2)

(11) 特許番号

特許第6972979号
(P6972979)

(45) 発行日 令和3年11月24日 (2021. 11. 24)

(24) 登録日 令和3年11月8日 (2021. 11. 8)

(51) Int. Cl.

F I

G 0 3 G 15/01 (2006. 01)

G 0 3 G 15/01 J

G 0 3 G 15/22 (2006. 01)

G 0 3 G 15/22 1 0 9

G 0 3 G 9/08 (2006. 01)

G 0 3 G 15/01 Z

D 0 6 P 7/00 (2006. 01)

G 0 3 G 15/01 1 1 7 Z

D 0 6 P 5/28 (2006. 01)

G 0 3 G 9/08

請求項の数 14 (全 57 頁) 最終頁に続く

(21) 出願番号 特願2017-230220 (P2017-230220)
 (22) 出願日 平成29年11月30日 (2017. 11. 30)
 (65) 公開番号 特開2019-101147 (P2019-101147A)
 (43) 公開日 令和1年6月24日 (2019. 6. 24)
 審査請求日 令和2年2月27日 (2020. 2. 27)

(73) 特許権者 000000295
 沖電気工業株式会社
 東京都港区虎ノ門一丁目7番12号
 (74) 代理人 110001357
 特許業務法人つばき国際特許事務所
 (72) 発明者 瀧野 雄士
 東京都港区芝浦四丁目11番22号 株式
 会社沖データ内

審査官 市川 勝

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 画像形成装置

(57) 【特許請求の範囲】

【請求項 1】

捺染染料を含む捺染トナーを用いて捺染トナー画像を形成する第1画像形成部と、
 顔料を含む顔料トナーを用いて顔料トナー画像を形成する第2画像形成部と、
 前記捺染トナー画像が形成される領域に前記顔料トナー画像が形成されるように、前記
 第1画像形成部および前記第2画像形成部を制御する制御部と
 を備え、
媒体の上に前記捺染トナー画像を形成し、前記捺染トナー画像の上に前記顔料トナー画
 像を形成する、
 画像形成装置。

10

【請求項 2】

捺染染料を含む捺染トナーを用いて捺染トナー画像を形成する第1画像形成部と、
顔料を含む顔料トナーを用いて顔料トナー画像を形成する第2画像形成部と、
前記捺染トナー画像が形成される領域に前記顔料トナー画像が形成されるように、前記
第1画像形成部および前記第2画像形成部を制御する制御部と
を備え、
媒体の上に前記顔料トナー画像を形成し、前記顔料トナー画像の上に前記捺染トナー画
像を形成する、
 画像形成装置。

【請求項 3】

20

捺染染料を含む捺染トナーを用いて捺染トナー画像を形成する第 1 画像形成部と、
顔料を含む顔料トナーを用いて顔料トナー画像を形成する第 2 画像形成部と、
前記捺染トナー画像と前記顔料トナー画像とが互いに重ねられるように、前記第 1 画像
形成部および前記第 2 画像形成部を制御する制御部と
を備え、

媒体の上に前記捺染トナー画像を形成し、前記捺染トナー画像の上に前記顔料トナー画
像を形成する、
画像形成装置。

【請求項 4】

捺染染料を含む捺染トナーを用いて捺染トナー画像を形成する第 1 画像形成部と、
顔料を含む顔料トナーを用いて顔料トナー画像を形成する第 2 画像形成部と、
前記捺染トナー画像と前記顔料トナー画像とが互いに重ねられるように、前記第 1 画像
形成部および前記第 2 画像形成部を制御する制御部と
を備え、

媒体の上に前記顔料トナー画像を形成し、前記顔料トナー画像の上に前記捺染トナー画
像を形成する、
画像形成装置。

【請求項 5】

前記捺染トナー画像および前記顔料トナー画像のそれぞれは、前記媒体に形成され、
前記捺染トナー画像は、複数の捺染トナー画像単位を含むと共に、前記顔料トナー画像
は、複数の顔料トナー画像単位を含み、
前記媒体の表面と交差する方向において、前記複数の捺染トナー画像単位のそれぞれの
全体と前記複数の顔料トナー画像単位のそれぞれの全体とは互いに重ねられている、
請求項 1 ないし請求項 4 のいずれか 1 項に記載の画像形成装置。

【請求項 6】

前記捺染トナー画像および前記顔料トナー画像のそれぞれは、前記媒体に形成され、
前記捺染トナー画像は、複数の捺染トナー画像単位を含むと共に、前記顔料トナー画像
は、複数の顔料トナー画像単位を含み、
前記媒体の表面と交差する方向において、前記複数の捺染トナー画像単位のそれぞれの
一部と前記複数の顔料トナー画像単位のそれぞれの一部とは互いに重ねられている、
請求項 1 ないし請求項 4 のいずれか 1 項に記載の画像形成装置。

【請求項 7】

捺染染料を含む捺染トナーを用いて、複数の捺染トナー画像単位を含む捺染トナー画像
を形成する第 1 画像形成部と、

顔料を含む顔料トナーを用いて、複数の顔料トナー画像単位を含む顔料トナー画像を形
成する第 2 画像形成部と、

前記捺染トナー画像および前記顔料トナー画像のそれぞれが媒体に形成されると共に、
前記媒体の表面に沿った方向において前記複数の捺染トナー画像単位のそれぞれと前記複
数の顔料トナー単位のそれぞれとが互いに隣接されるように、前記第 1 画像形成部および
前記第 2 画像形成部を制御する制御部と

を備えた、画像形成装置。

【請求項 8】

前記捺染染料は、昇華性染料を含む、
請求項 1 ないし請求項 7 のいずれか 1 項に記載の画像形成装置。

【請求項 9】

前記捺染染料は、前記昇華性染料である、
請求項 8 記載の画像形成装置。

【請求項 10】

前記捺染トナーおよび前記顔料トナーのそれぞれの色は、同系色である、
請求項 1 ないし請求項 9 のいずれか 1 項に記載の画像形成装置。

10

20

30

40

50

【請求項 1 1】

前記捺染トナーの色と前記顔料トナーの色との色差 E は、3.4 ～ 6 以内である、請求項 1 0 記載の画像形成装置。

【請求項 1 2】

前記捺染トナーは、さらに、結着剤を含む、請求項 1 ないし請求項 1 1 のいずれか 1 項に記載の画像形成装置。

【請求項 1 3】

前記第 1 画像形成部は、前記捺染トナーを媒体に転写させると共に、前記第 2 画像形成部は、前記顔料トナーを前記媒体に転写させる、請求項 1 ないし請求項 1 2 のいずれか 1 項に記載の画像形成装置。

10

【請求項 1 4】

前記第 1 画像形成部は、前記媒体に転写された前記捺染トナーを前記媒体に定着させると共に、前記第 2 画像形成部は、前記媒体に転写された前記顔料トナーを前記媒体に定着させる、請求項 1 3 記載の画像形成装置。

【発明の詳細な説明】**【技術分野】****【0001】**

本発明は、捺染染料を含む捺染トナーを用いて画像を形成する画像形成装置に関する。

20

【背景技術】**【0002】**

電子写真方式の画像形成装置が広く普及している。インクジェット方式などの他の方式の画像形成装置と比較して、鮮明な画像が短時間で得られるからである。

【0003】

電子写真方式の画像形成装置は、トナーを用いて媒体に画像を形成する。画像の形成工程では、静電潜像に付着されたトナーが媒体に転写されたのち、そのトナーが媒体に定着される。

【0004】

画像形成装置を用いて形成される画像の用途に関しては、様々な提案がなされている。具体的には、媒体に画像が形成されたのち、その媒体から布地などの他媒体に画像が転写されることにより、その媒体に形成された画像に対応する画像が他媒体に形成されている（例えば、特許文献 1 参照。）。この場合には、画像を形成するためのトナーとして、捺染染料を含む捺染トナーが用いられている。

30

【先行技術文献】**【特許文献】****【0005】**

【特許文献 1】特開 2 0 1 4 - 2 0 2 8 8 0 号公報

【発明の概要】**【発明が解決しようとする課題】**

40

【0006】

媒体に形成された画像を利用して、布地などの他媒体に画像を形成することが提案されているが、その他媒体に形成される画像の品質は未だ十分でないため、改善の余地がある。

【0007】

本発明はかかる問題点に鑑みてなされたもので、その目的は、媒体に形成された画像を布地などの他媒体に転写させた際に、その他媒体に高品質な画像を形成することが可能な画像形成装置を提供することにある。

【課題を解決するための手段】**【0008】**

50

本発明の一実施形態の画像形成装置は、捺染染料を含む捺染トナーを用いて捺染トナー画像を形成する第1画像形成部と、顔料を含む顔料トナーを用いて顔料トナー画像を形成する第2画像形成部と、捺染トナー画像が形成される領域に顔料トナー画像が形成されるように第1画像形成部および第2画像形成部を制御する制御部とを備えたものである。

【0009】

本発明の一実施形態の他の画像形成装置は、捺染染料を含む捺染トナーを用いて捺染トナー画像を形成する第1画像形成部と、顔料を含む顔料トナーを用いて顔料トナー画像を形成する第2画像形成部と、捺染トナー画像と顔料トナー画像とが互いに重ねられるように第1画像形成部および第2画像形成部を制御する制御部とを備えたものである。

【0010】

10

本発明の一実施形態のさらに他の画像形成装置は、捺染染料を含む捺染トナーを用いて捺染トナー画像を形成する第1画像形成部と、顔料を含む顔料トナーを用いて顔料トナー画像を形成する第2画像形成部と、媒体の上に捺染トナー画像が形成されたのちに顔料トナー画像が形成されるように第1画像形成部および第2画像形成部を制御する制御部とを備えたものである。

【0011】

本発明の一実施形態のさらに他の画像形成装置は、捺染染料を含む捺染トナーを用いて捺染トナー画像を形成する第1画像形成部と、顔料を含む顔料トナーを用いて顔料トナー画像を形成する第2画像形成部と、媒体の上に顔料トナー画像が形成されたのちに捺染トナー画像が形成されるように第1画像形成部および第2画像形成部を制御する制御部とを備えたものである。

20

【0012】

ここで、「捺染トナー画像が形成される領域に顔料トナー画像が形成される」とは、捺染トナー画像が形成される領域に顔料トナー画像が形成される場合だけでなく、捺染トナー画像が形成される領域よりも僅かに広い領域に顔料トナー画像が形成される場合も含まれることを意味する。

【0013】

「捺染トナー画像が形成される領域」は、捺染トナーを用いて捺染トナー画像が形成される領域であり、より具体的には、その捺染トナー画像の外縁（輪郭）により画定される領域である。

30

【0014】

また、「捺染トナー画像が形成される領域よりも僅かに広い領域」は、上記した捺染トナー画像の外縁よりも外側に向かって所定の距離だけシフトされた外縁により画定される領域である。すなわち、「捺染トナー画像が形成される領域よりも僅かに広い領域」は、上記した「捺染トナー画像が形成される領域」が外側に向かって所定の距離だけ拡張された領域である。なお、「所定の距離」の詳細に関しては、後述する。

【発明の効果】

【0015】

本発明の一実施形態の画像形成装置によれば、捺染トナー画像が形成される領域に顔料トナー画像が形成されるように第1画像形成部および第2画像形成部を制御するので、媒体に形成された画像を布地などの他媒体に転写させた際に、その他媒体に高品質な画像を形成することができる。

40

【0016】

本発明の一実施形態の他の画像形成装置によれば、捺染トナー画像と顔料トナー画像とが互いに重ねられるように第1画像形成部および第2画像形成部を制御するので、媒体に形成された画像を布地などの他媒体に転写させた際に、その他媒体に高品質な画像を形成することができる。

【0017】

本発明の一実施形態のさらに他の画像形成装置によれば、媒体の上に捺染トナー画像が形成されたのちに顔料トナー画像が形成されるように第1画像形成部および第2画像形成

50

部を制御するので、媒体に形成された画像を布地などの他媒体に転写させた際に、その他媒体に高品質な画像を形成することができる。

【 0 0 1 8 】

本発明の一実施形態のさらに他の画像形成装置によれば、媒体の上に顔料トナー画像が形成されたのちに捺染トナー画像が形成されるように第 1 画像形成部および第 2 画像形成部を制御するので、媒体に形成された画像を布地などの他媒体に転写させた際に、その他媒体に高品質な画像を形成することができる。

【図面の簡単な説明】

【 0 0 1 9 】

【図 1】本発明の第 1 実施形態の画像形成装置の構成を表す平面図である。

10

【図 2】図 1 に示した現像ユニットの構成を拡大して表す平面図である。

【図 3】図 1 に示した画像形成装置の構成を表すブロック図である。

【図 4】画像の形成範囲を説明するために媒体の構成を表す平面図である。

【図 5 A】捺染トナー画像および顔料トナー画像のそれぞれの構成（構成例 1）を表す平面図である。

【図 5 B】図 5 A に示した A - A 線に沿った捺染トナー画像および顔料トナー画像のそれぞれの構成を表す断面図である。

【図 6 A】捺染トナー画像および顔料トナー画像のそれぞれの構成（構成例 2）を表す平面図である。

【図 6 B】図 6 A に示した A - A 線に沿った捺染トナー画像および顔料トナー画像のそれぞれの構成を表す断面図である。

20

【図 7 A】捺染トナー画像および顔料トナー画像のそれぞれの構成（構成例 3）を表す平面図である。

【図 7 B】図 7 A に示した A - A 線に沿った捺染トナー画像および顔料トナー画像のそれぞれの構成を表す断面図である。

【図 8 A】捺染トナー画像および顔料トナー画像のそれぞれの構成（構成例 4）を表す平面図である。

【図 8 B】図 8 A に示した A - A 線に沿った捺染トナー画像および顔料トナー画像のそれぞれの構成を表す断面図である。

【図 9】捺染トナー画像および顔料トナー画像が形成された中間転写ベルトの構成を表す断面図である。

30

【図 1 0】捺染トナー画像および顔料トナー画像が転写された媒体の構成を表す断面図である。

【図 1 1】画像（捺染トナー画像および顔料トナー画像）が形成された媒体の構成を表す断面図である。

【図 1 2】第 1 比較例の画像形成装置により画像（捺染トナー画像）が形成された媒体の構成を表す断面図である。

【図 1 3】第 2 比較例の画像形成装置により画像（顔料トナー画像）が形成された媒体の構成を表す断面図である。

【図 1 4】本発明の第 2 実施形態の画像形成装置の構成を表す平面図である。

40

【図 1 5 A】顔料トナー画像および捺染トナー画像のそれぞれの構成（構成例 5）を表す平面図である。

【図 1 5 B】図 1 5 A に示した A - A 線に沿った顔料トナー画像および捺染トナー画像のそれぞれの構成を表す断面図である。

【図 1 6 A】顔料トナー画像および捺染トナー画像のそれぞれの構成（構成例 6）を表す平面図である。

【図 1 6 B】図 1 6 A に示した A - A 線に沿った顔料トナー画像および捺染トナー画像のそれぞれの構成を表す断面図である。

【図 1 7 A】顔料トナー画像および捺染トナー画像のそれぞれの構成（構成例 7）を表す平面図である。

50

【図 1 7 B】図 1 7 A に示した A - A 線に沿った顔料トナー画像および捺染トナー画像のそれぞれの構成を表す断面図である。

【図 1 8 A】顔料トナー画像および捺染トナー画像のそれぞれの構成（構成例 8）を表す平面図である。

【図 1 8 B】図 1 8 A に示した A - A 線に沿った顔料トナー画像および捺染トナー画像のそれぞれの構成を表す断面図である。

【図 1 9】顔料トナー像および捺染トナー像が形成された中間転写ベルトの構成を表す断面図である。

【図 2 0】顔料トナー像および捺染トナー像が転写された媒体の構成を表す断面図である。

10

【図 2 1】画像（顔料トナー画像および捺染トナー画像）が形成された媒体の構成を表す断面図である。

【図 2 2】第 1 実施形態の画像形成装置により形成された画像の転写方法を説明するために媒体および他媒体のそれぞれの構成を表す断面図である。

【図 2 3】図 2 2 に続く画像の転写方法を説明するための断面図である。

【図 2 4】第 2 実施形態の画像形成装置により形成された画像の転写方法を説明するために媒体および他媒体のそれぞれの構成を表す断面図である。

【図 2 5】図 2 4 に続く画像の転写方法を説明するための断面図である。

【図 2 6 A】第 1 実施形態における捺染トナー画像および顔料トナー画像のそれぞれの構成に関する変形例（変形例 1 - 1）を表す平面図である。

20

【図 2 6 B】図 2 6 A に示した A - A 線に沿った捺染トナー画像および顔料トナー画像のそれぞれの構成を表す断面図である。

【図 2 7 A】第 1 実施形態における捺染トナー画像および顔料トナー画像のそれぞれの構成に関する変形例（変形例 1 - 2）を表す平面図である。

【図 2 7 B】図 2 7 A に示した A - A 線に沿った捺染トナー画像および顔料トナー画像のそれぞれの構成を表す断面図である。

【図 2 8 A】第 1 実施形態における捺染トナー画像および顔料トナー画像のそれぞれの構成に関する変形例（変形例 1 - 3）を表す平面図である。

【図 2 8 B】図 2 8 A に示した A - A 線に沿った捺染トナー画像および顔料トナー画像のそれぞれの構成を表す断面図である。

30

【図 2 9 A】第 1 実施形態における捺染トナー画像および顔料トナー画像のそれぞれの構成に関する変形例（変形例 1 - 4）を表す平面図である。

【図 2 9 B】図 2 9 A に示した A - A 線に沿った捺染トナー画像および顔料トナー画像のそれぞれの構成を表す断面図である。

【図 3 0 A】第 2 実施形態における顔料トナー画像および捺染トナー画像のそれぞれの構成に関する変形例（変形例 2 - 1）を表す平面図である。

【図 3 0 B】図 3 0 A に示した A - A 線に沿った顔料トナー画像および捺染トナー画像のそれぞれの構成を表す断面図である。

【図 3 1 A】第 2 実施形態における顔料トナー画像および捺染トナー画像のそれぞれの構成に関する変形例（変形例 2 - 2）を表す平面図である。

40

【図 3 1 B】図 3 1 A に示した A - A 線に沿った顔料トナー画像および捺染トナー画像のそれぞれの構成を表す断面図である。

【図 3 2 A】第 2 実施形態における顔料トナー画像および捺染トナー画像のそれぞれの構成に関する変形例（変形例 2 - 3）を表す平面図である。

【図 3 2 B】図 3 2 A に示した A - A 線に沿った顔料トナー画像および捺染トナー画像のそれぞれの構成を表す断面図である。

【図 3 3 A】第 2 実施形態における顔料トナー画像および捺染トナー画像のそれぞれの構成に関する変形例（変形例 2 - 4）を表す平面図である。

【図 3 3 B】図 3 3 A に示した A - A 線に沿った顔料トナー画像および捺染トナー画像のそれぞれの構成を表す断面図である。

50

【図 3 4】第 1 実施形態の画像形成装置の構成に関する変形例（変形例 4 - 1）を表す平面図である。

【図 3 5】第 2 実施形態の画像形成装置の構成に関する変形例（変形例 4 - 2）を表す平面図である。

【図 3 6】濃度の測定位置を説明するために他媒体の構成を表す平面図である。

【発明を実施するための形態】

【0020】

以下、本発明の一実施形態に関して、図面を参照して詳細に説明する。なお、説明する順序は、下記の通りである。

10

1. 画像形成装置（第 1 実施形態）

1 - 1. 全体構成

1 - 2. 現像ユニットの構成

1 - 3. ブロック構成

1 - 4. 画像の構成

1 - 5. トナーの構成

1 - 6. 動作

1 - 7. 作用および効果

2. 画像形成装置（第 2 実施形態）

2 - 1. 全体構成

2 - 2. ブロック構成

2 - 3. 画像の構成

2 - 4. 動作

2 - 5. 作用および効果

3. 画像の用途

3 - 1. 画像形成装置（第 1 実施形態）により形成された画像

3 - 2. 画像形成装置（第 2 実施形態）により形成された画像

4. 変形例

【0021】

< 1. 画像形成装置（第 1 実施形態） >

30

まず、本発明の第 1 実施形態の画像形成装置に関して説明する。

【0022】

ここで説明する画像形成装置は、例えば、トナーを用いて後述する媒体 M（図 1 参照）に画像 G（図 1 1 参照）を形成する装置であり、いわゆる電子写真方式のフルカラープリンタである。

【0023】

より具体的には、画像形成装置は、例えば、後述する中間転写ベルト 4 1 を用いて媒体 M に画像 G を形成する中間転写方式の画像形成装置である。

【0024】

なお、媒体 M の種類は、特に限定されないが、例えば、紙およびフィルムなどのうちのいずれか 1 種類または 2 種類以上である。

40

【0025】

< 1 - 1. 全体構成 >

最初に、画像形成装置の全体構成に関して説明する。

【0026】

図 1 は、画像形成装置の平面構成を表している。この画像形成装置では、画像 G の形成工程において、破線で示された搬送経路 R 1 ~ R 5 のそれぞれに沿うように媒体 M が搬送される。

【0027】

具体的には、画像形成装置は、例えば、図 1 に示したように、筐体 1 の内部に、トレイ

50

１０と、送り出しローラ２０と、現像ユニット３０と、転写ユニット４０と、定着ユニット５０と、搬送ローラ６１～６８と、搬送路切り替えガイド６９，７０とを備えている。

【００２８】

この画像形成装置は、例えば、媒体Ｍの片面に画像Ｇを形成可能であると共に、その媒体Ｍの両面に画像Ｇを形成可能である。

【００２９】

以下では、画像形成装置が媒体Ｍの片面だけに画像Ｇを形成する場合において、その画像Ｇが形成される面を媒体Ｍの「表面」と呼称する。また、画像形成装置が媒体Ｍの両面に画像Ｇを形成する場合において、一方の画像Ｇが形成される面を媒体Ｍの「表面」と呼称すると共に、他方の画像Ｇが形成される媒体Ｍの面（上記した表面の反対側の面）を「裏面」と呼称する。

10

【００３０】

すなわち、媒体Ｍの片面だけに画像Ｇが形成される場合には、その媒体Ｍの表面に画像Ｇが形成されるのに対して、媒体Ｍの両面に画像Ｇが形成される場合には、その媒体Ｍの表面および裏面のそれぞれに画像Ｇが形成される。

【００３１】

[筐体]

筐体１は、例えば、金属材料および高分子材料などのうちのいずれか１種類または２種類以上を含んでいる。筐体１には、例えば、スタッカ２が設けられており、画像形成装置により画像Ｇが形成された媒体Ｍは、その排出口１Ｈからスタッカ２に排出される。

20

【００３２】

[トレイおよび送り出しローラ]

トレイ１０は、媒体Ｍを収納している。このトレイ１０は、例えば、筐体１に対して着脱可能となるように装着されている。送り出しローラ２０は、例えば、Ｙ軸方向に延在していると共にＹ軸を中心として回転可能な円筒状の部材である。

【００３３】

後述する画像形成装置の構成要素のうち、名称中に「ローラ」という文言を含む構成要素は、上記した送り出しローラ２０と同様に、Ｙ軸方向に延在していると共にＹ軸を中心として回転可能な円筒状の部材である。

【００３４】

30

トレイ１０には、例えば、複数の媒体Ｍが積層された状態で収納されている。トレイ１０に収納されている複数の媒体Ｍは、例えば、送り出しローラ２０によりトレイ１０から１つつ取り出される。

【００３５】

トレイ１０の数は、特に限定されないため、１個だけでもよいし、２個以上でもよい。同様に、送り出しローラ２０の数は、特に限定されないため、１個だけでもよいし、２個以上でもよい。図１では、例えば、トレイ１０の数が１個であると共に送り出しローラ２０の数が１個である場合を示している。

【００３６】

[現像ユニット]

40

現像ユニット３０は、トナーを用いて、静電潜像に対するトナーの付着処理（現像処理）を行う。具体的には、現像ユニット３０は、例えば、静電潜像を形成すると共に、クーロン力を利用して静電潜像にトナーを付着させる。

【００３７】

ここでは、画像形成装置は、例えば、５個の現像ユニット３０（３０Ｙ，３０Ｃ，３０ＳＹ，３０ＳＭ，３０ＳＣ）を備えている。現像ユニット３０Ｙ，３０Ｃ，３０ＳＹ，３０ＳＭ，３０ＳＣのそれぞれは、例えば、筐体１に対して着脱可能となるように装着されていると共に、後述する中間転写ベルト４１の移動経路に沿うように配列されている。ここでは、現像ユニット３０Ｙ，３０Ｃ，３０ＳＹ，３０ＳＭ，３０ＳＣは、例えば、中間転写ベルト４１の移動方向（矢印Ｆ５）において、上流側から下流側に向かってこの順に

50

配置されている。

【 0 0 3 8 】

現像ユニット 3 0 Y , 3 0 C , 3 0 S Y , 3 0 S M , 3 0 S C のそれぞれは、例えば、後述するカートリッジ 3 8 (図 2 参照) に収納されているトナーの種類が異なることを除いて、互いに同様の構成を有している。

【 0 0 3 9 】

ここでは、トナーとして、捺染トナーおよび顔料トナーを用いている。捺染トナーは、着色剤として捺染染料を含んでいるトナーであると共に、顔料トナーは、着色剤として顔料を含んでいるトナーである。

【 0 0 4 0 】

具体的には、現像ユニット 3 0 Y は、例えば、顔料トナー (顔料イエロートナー) を収納している。現像ユニット 3 0 C は、例えば、顔料トナー (顔料シアントナー) を収納している。現像ユニット 3 0 S Y は、例えば、捺染トナー (捺染イエロートナー) を収納している。現像ユニット 3 0 S M は、例えば、捺染トナー (捺染マゼンタトナー) を収納している。現像ユニット 3 0 S C は、例えば、捺染トナー (捺染シアントナー) を収納している。

【 0 0 4 1 】

捺染トナー (捺染イエロートナー、捺染マゼンタトナーおよび捺染シアントナー) は、主に、フルカラーの画像 G を形成するために用いられるトナーである。より具体的には、捺染トナーは、加熱時に捺染性 (いわゆる昇華転写性) を利用して後述する他媒体 L (図 2 2 参照) に移行することにより、その他媒体 L を染色可能な有色トナーである。この「他媒体 L 」とは、画像形成装置を用いて画像 G が形成される媒体 M とは異なる媒体であり、例えば、布地などである。

【 0 0 4 2 】

一方、顔料トナー (顔料イエロートナーおよび顔料シアントナー) は、主に、上記した捺染トナーにより形成されるフルカラーの画像 G を耐候性改善 (濃度維持) の観点から補強するために用いられるトナーである。より具体的には、顔料トナーは、電子写真方式の画像形成装置においてフルカラーの画像 G を形成するために一般的に用いられる有色トナーである。

【 0 0 4 3 】

以下では、顔料イエロートナー、顔料シアントナー、捺染イエロートナー、捺染マゼンタトナーおよび捺染シアントナーを個別に呼称する他、必要に応じて総称を用いる。具体的には、第 1 に、顔料イエロートナーおよび顔料シアントナーを「顔料トナー」と総称する。第 2 に、捺染イエロートナー、捺染マゼンタトナーおよび捺染シアントナーを「捺染トナー」と総称する。第 3 に、顔料イエロートナー、顔料シアントナー、捺染イエロートナー、捺染マゼンタトナーおよび捺染シアントナーを「トナー」と総称する。

【 0 0 4 4 】

現像ユニット 3 0 Y , 3 0 C は、後述するように、顔料トナー (顔料イエロートナーおよび顔料シアントナー) を用いて顔料トナー像 Z 2 (図 9 および図 1 0 参照) を形成する。一方、現像ユニット 3 0 S Y , 3 0 S M , 3 0 S C は、後述するように、捺染トナー (捺染イエロートナー、捺染マゼンタトナーおよび捺染シアントナー) を用いて捺染トナー像 Z 1 (図 9 および図 1 0 参照) する。

【 0 0 4 5 】

特に、本実施形態では、後述するように、現像ユニット 3 0 Y , 3 0 C が顔料トナー像 Z 2 を形成したのち、現像ユニット 3 0 S Y , 3 0 S M , 3 0 S C が捺染トナー像 Z 1 を形成する (図 9 参照) 。

【 0 0 4 6 】

現像ユニット 3 0 Y , 3 0 C , 3 0 S Y , 3 0 S M , 3 0 S C のそれぞれの構成に関しては、後述する (図 2 参照) 。また、顔料イエロートナー、顔料シアントナー、捺染イエロートナー、捺染マゼンタトナーおよび捺染シアントナーのそれぞれの構成に関しても、

10

20

30

40

50

後述する。

【 0 0 4 7 】

[転写ユニット]

転写ユニット 4 0 は、現像ユニット 3 0 により現像処理されたトナーを用いて転写処理を行う。具体的には、転写ユニット 4 0 は、例えば、現像ユニット 3 0 により静電潜像に付着されたトナーを媒体 M に転写させる。

【 0 0 4 8 】

この転写ユニット 4 0 は、例えば、中間転写ベルト 4 1 と、駆動ローラ 4 2 と、従動ローラ 4 3 と、バックアップローラ 4 4 と、1 次転写ローラ 4 5 と、2 次転写ローラ 4 6 と、クリーニングブレード 4 7 とを含んでいる。

10

【 0 0 4 9 】

中間転写ベルト 4 1 は、媒体 M にトナーが転写される前に、そのトナーが一時的に転写される中間転写媒体であり、例えば、無端の弾性ベルトである。この中間転写ベルト 4 1 は、例えば、ポリイミドなどの高分子材料のうちのいずれか 1 種類または 2 種類以上を含んでいる。また、中間転写ベルト 4 1 は、例えば、駆動ローラ 4 2、従動ローラ 4 3 およびバックアップローラ 4 4 により張架された状態において、その駆動ローラ 4 2 の回転に応じて矢印 F 5 の方向に移動可能である。

【 0 0 5 0 】

駆動ローラ 4 2 は、例えば、後述するベルトモータ 9 1 (図 3 参照) を介して回転可能である。従動ローラ 4 3 およびバックアップローラ 4 4 のそれぞれは、例えば、駆動ローラ 4 2 の回転に応じて回転可能である。

20

【 0 0 5 1 】

1 次転写ローラ 4 5 は、静電潜像に付着されたトナーを中間転写ベルト 4 1 に転写 (1 次転写) させる。この 1 次転写ローラ 4 5 は、中間転写ベルト 4 1 を介して後述する感光体ドラム 3 2 (図 2 参照) に圧接されている。なお、1 次転写ローラ 4 5 は、例えば、後述するローラモータ 8 8 (図 3 参照) を介して回転可能である。

【 0 0 5 2 】

1 次転写ローラ 4 5 の数は、特に限定されないため、1 個だけでもよいし、2 個以上でもよい。ここでは、画像形成装置は、例えば、上記した 5 個の現像ユニット 3 0 (3 0 Y , 3 0 C , 3 0 S Y , 3 0 S M , 3 0 S C) に対応して、5 個の 1 次転写ローラ 4 5 (4 5 Y , 4 5 C , 4 5 S Y , 4 5 S M , 4 5 S C) を備えている。一方、画像形成装置は、例えば、1 個のバックアップローラ 4 4 に対応して、1 個の 2 次転写ローラ 4 6 を備えている。

30

【 0 0 5 3 】

2 次転写ローラ 4 6 は、中間転写ベルト 4 1 に転写されたトナーを媒体 M に転写 (2 次転写) させる。この 2 次転写ローラ 4 6 は、バックアップローラ 4 4 に圧接されており、例えば、金属製の芯材と、その芯材の外周面を被覆する発泡ゴム層などの弾性層とを含んでいる。なお、2 次転写ローラ 4 6 は、例えば、後述するローラモータ 8 8 (図 3 参照) を介して回転可能である。

【 0 0 5 4 】

クリーニングブレード 4 7 は、中間転写ベルト 4 1 に圧接されており、その中間転写ベルト 4 1 の表面に残留した不要なトナーなどの異物を掻き取る。

40

【 0 0 5 5 】

特に、転写ユニット 4 0 は、後述するように、中間転写ベルト 4 1 に顔料トナー像 Z 2 および捺染トナー像 Z 1 がこの順に形成されたのち (図 9 参照)、その中間転写ベルト 4 1 から媒体 M に捺染トナー像 Z 1 および顔料トナー像 Z 2 を転写させる (図 1 0 参照) 。

【 0 0 5 6 】

[定着ユニット]

定着ユニット 5 0 は、転写ユニット 4 0 により媒体 M に転写されたトナーを用いて定着処理を行う。具体的には、定着ユニット 5 0 は、例えば、転写ユニット 4 0 によりトナー

50

が転写された媒体Mを加熱しながら加圧することにより、そのトナーを媒体Mに定着させる。

【0057】

この定着ユニット50は、例えば、加熱ローラ51および加圧ローラ52を含んでいる。

【0058】

加熱ローラ51は、媒体Mに転写されたトナーを加熱する。この加熱ローラ51は、例えば、金属芯と、その金属芯の表面を被覆する樹脂コートとを含んでいる。樹脂コートは、例えば、例えば、テトラフルオロエチレンとパーフルオロアルキルビニルエーテルとの共重合体(PFA)およびポリテトラフルオロエチレン(PTFE)などの高分子材料のうちのいずれか1種類または2種類以上を含んでいる。

10

【0059】

加熱ローラ51(金属芯)の内部には、例えば、後述するヒータ92(図3参照)が設置されており、そのヒータ92は、例えば、ハロゲンランプなどを含んでいる。加熱ローラ51の近傍には、例えば、その加熱ローラ51から離間されるように、後述するサーミスタ93(図3参照)が配置されている。このサーミスタ93は、例えば、加熱ローラ51の表面温度を測定する。

【0060】

加圧ローラ52は、加熱ローラ51に圧接されており、媒体Mに転写されたトナーを加圧する。この加圧ローラ52は、例えば、金属芯と、その金属芯の表面を被覆する耐熱弾性層とを含んでいる。耐熱弾性層は、例えば、シリコンゴムなどのゴム材料のうちのいずれか1種類または2種類以上を含んでいる。

20

【0061】

特に、定着ユニット50は、後述するように、媒体Mに捺染トナー像Z1および顔料トナー像Z2が転写されたのち、その捺染トナー像Z1および顔料トナー像Z2を媒体Mに定着させる(図10参照)。これにより、媒体Mに捺染トナー画像G1および顔料トナー画像G2を含む画像Gが形成される。

【0062】

ここで、画像形成ユニット30SY, 30SM, 30SC、転写ユニット40および定着ユニット50は、本発明の一実施形態の「第1画像形成部」である。また、画像形成ユニット30Y, 30C、転写ユニット40および定着ユニット50は、本発明の一実施形態の「第2画像形成部」である。

30

【0063】

[搬送ローラ]

搬送ローラ61~68のそれぞれは、搬送経路R1~R5のそれぞれを介して互いに対向するように配置された一対のローラを含んでおり、送り出しローラ20により取り出された媒体Mを搬送させる。

【0064】

媒体Mの片面(表面)だけに画像が形成される場合には、その媒体Mは、例えば、搬送ローラ61~64により搬送経路R1, R2に沿うように搬送される。これに対して、媒体Mの両面(表面および裏面)に画像が形成される場合には、その媒体Mは、例えば、搬送ローラ61~68により搬送経路R1~R5に沿うように搬送される。

40

【0065】

[搬送路切り替えガイド]

搬送路切り替えガイド69, 70のそれぞれは、媒体Mに形成される画像の様式に応じて、その媒体Mの搬送方向を切り替える。この画像の様式とは、例えば、媒体Mの片面だけに画像が形成される様式(片面画像形成モード)および媒体Mの両面に画像が形成される様式(両面画像形成モード)である。

【0066】

<1-2. 現像ユニットの構成>

50

次に、現像ユニット 30 の構成に関して説明する。図 2 は、図 1 に示した現像ユニット 30 (30Y, 30C, 30SY, 30SM, 30SC) の平面構成を拡大している。

【0067】

現像ユニット 30Y, 30C, 30SY, 30SM, 30SC のそれぞれは、例えば、上記したように、カートリッジ 38 に収納されているトナーの種類が異なることを除いて、互いに同様の構成を有している。

【0068】

具体的には、現像ユニット 30Y, 30C, 30SY, 30SM, 30SC のそれぞれは、例えば、図 2 に示したように、感光体ドラム 32 と、帯電ローラ 33 と、供給ローラ 34 と、現像ローラ 35 と、現像ブレード 36 と、クリーニングブレード 37 と、カートリッジ 38 とを備えている。なお、現像ユニット 30Y, 30C, 30SY, 30SM, 30SC のそれぞれには、例えば、光源 39 が付設されている。

【0069】

感光体ドラム 32、帯電ローラ 33、供給ローラ 34、現像ローラ 35、現像ブレード 36 およびクリーニングブレード 37 は、例えば、筐体 31 の内部に収納されている。カートリッジ 38 は、例えば、筐体 31 に対して着脱可能となるように装着されている。光源 39 は、例えば、筐体 31 の外部に配置されている。

【0070】

現像ユニット 30Y, 30C, 30SY, 30SM, 30SC それぞれは、例えば、後述する移動モータ 90 (図 3 参照) を介して待避位置と接触位置との間を移動可能である。待避位置は、感光体ドラム 32 が中間転写ベルト 41 から遠ざかるように後退しているため、その感光体ドラム 32 が中間転写ベルト 41 を介して 1 次転写ローラ 45 に押圧されていない位置である。一方、接触位置は、感光体ドラム 32 が中間転写ベルト 41 に近づくように前進しているため、その感光体ドラム 32 が中間転写ベルト 41 を介して 1 次転写ローラ 45 に押圧されている位置である。

【0071】

[筐体]

筐体 31 は、例えば、金属材料および高分子材料などのうちのいずれか 1 種類または 2 種類以上を含んでいる。筐体 31 には、例えば、感光体ドラム 32 を部分的に露出させるための開口部 31K1 と、光源 39 から出力された光を感光体ドラム 32 に導くための開口部 31K2 とが設けられている。

【0072】

[感光体ドラム]

感光体ドラム 32 は、静電潜像が形成されると共にその静電潜像を担持する潜像担持部材である。この感光体ドラム 32 は、Y 軸方向に延在していると共に、その Y 軸を中心として回転可能である。また、感光体ドラム 32 は、例えば、円筒状の導電性支持体と、その導電性支持体の外周面を被覆する光導電層とを含む有機系感光体であり、後述するドラムモータ 89 (図 3 参照) を介して回転可能である。感光体ドラム 32 の一部は、筐体 31 に設けられた開口部 31K1 から露出している。

【0073】

[帯電ローラ]

帯電ローラ 33 は、感光体ドラム 32 に圧接されており、その感光体ドラム 32 の表面を帯電させる。この帯電ローラ 33 は、例えば、金属シャフトと、その金属シャフトの外周面を被覆する半導電性エピクロロヒドリンゴム層とを含んでいる。

【0074】

[供給ローラ]

供給ローラ 34 は、現像ローラ 35 に圧接されており、その現像ローラ 35 の表面にトナーを供給する。この供給ローラ 34 は、例えば、金属シャフトと、その金属シャフトの外周面を被覆する半導電性発泡シリコンスポンジ層とを含んでおり、いわゆるスポンジローラである。

10

20

30

40

50

【 0 0 7 5 】

[現像ローラ]

現像ローラ 3 5 は、感光体ドラム 3 2 に圧接されており、供給ローラ 3 4 から供給されるトナーを担持すると共に、その感光体ドラム 3 2 の表面に形成された静電潜像にトナーを付着させる。この現像ローラ 3 5 は、例えば、金属シャフトと、その金属シャフトの外周面を被覆する半導電性ウレタンゴム層とを含んでいる。

【 0 0 7 6 】

[現像ブレード]

現像ブレード 3 6 は、現像ローラ 3 5 の表面に供給されたトナーの厚さを規制する板状の部材である。この現像ブレード 3 6 は、例えば、現像ローラ 3 5 から所定の距離を隔てた位置に配置されており、その現像ローラ 3 5 と現像ブレード 3 6 との間の距離（間隔）に基づいてトナーの厚さが制御される。なお、現像ブレード 3 6 は、例えば、ステンレスなどの金属材料のうちのいずれか 1 種類または 2 種類以上を含んでいる。

10

【 0 0 7 7 】

[クリーニングブレード]

クリーニングブレード 3 7 は、感光体ドラム 3 2 の表面に残留した不要なトナーなどの異物を掻き取る板状の弾性部材である。このクリーニングブレード 3 7 は、例えば、感光体ドラム 3 2 の延在方向と略平行な方向に延在しており、その感光体ドラム 3 2 に圧接されている。なお、クリーニングブレード 3 7 は、例えば、ウレタンゴムなどの高分子材料のうちのいずれか 1 種類または 2 種類以上を含んでいる。

20

【 0 0 7 8 】

[カートリッジ]

カートリッジ 3 8 は、トナーを収納する収納部材である。カートリッジ 3 8 に収納されているトナーに関する詳細は、上記した通りである。

【 0 0 7 9 】

[光源]

光源 3 9 は、感光体ドラム 3 2 の表面を露光することにより、その感光体ドラム 3 2 の表面に静電潜像を形成する露光装置である。この光源 3 9 は、例えば、LED 素子およびレンズアレイなどを含む発光ダイオード（LED）ヘッドである。LED 素子およびレンズアレイは、例えば、その LED 素子から出力された光が感光体ドラム 3 2 の表面において結像するように配置されている。

30

【 0 0 8 0 】

< 1 - 3 . ブロック構成 >

次に、画像形成装置のブロック構成に関して説明する。

【 0 0 8 1 】

図 3 は、画像形成装置のブロック構成を表している。ただし、図 3 では、既に説明した画像形成装置の構成要素のうちの一部も併せて示している。

【 0 0 8 2 】

図 4 は、画像形成装置により媒体 M に形成される画像 G の形成範囲を説明するために、その媒体 M の平面構成を表している。この画像 G は、後述するように、現像ユニット 3 0 S Y , 3 0 S M , 3 0 S C により捺染トナーを用いて形成される捺染トナー画像 G 1 と、現像ユニット 3 0 Y , 3 0 C により顔料トナーを用いて形成される顔料トナー画像 G 2 とを含んでいる（図 1 1 参照）。図 4 では、例えば、媒体 M の平面形状が矩形（長方形）である場合を示している。

40

【 0 0 8 3 】

画像形成装置は、例えば、図 3 に示したように、画像形成制御部 7 1 と、インターフェース（I/F）制御部 7 2 と、受信メモリ 7 3 と、編集メモリ 7 4 と、パネル部 7 5 と、操作部 7 6 と、各種センサ 7 7 と、光源制御部 7 8 と、帯電電圧制御部 7 9 と、供給電圧制御部 8 0 と、現像電圧制御部 8 1 と、転写電圧制御部 8 2 と、ローラ駆動制御部 8 3 と、ドラム駆動制御部 8 4 と、移動制御部 8 5 と、ベルト駆動制御部 8 6 と、定着制御部 8

50

7 とを備えている。

【 0 0 8 4 】

[画像形成制御部]

画像形成制御部 7 1 は、画像形成装置の全体の動作を制御する。この画像形成制御部 7 1 は、例えば、制御回路、メモリ、入出力ポートおよびタイマなどの電子部品のうちのいずれか 1 種類または 2 種類以上を含んでいる。制御回路は、例えば、中央演算処理装置 (C P U) などを含んでいる。メモリは、例えば、リードオンリーメモリ (R O M) およびランダムアクセスメモリ (R A M) などの記憶素子のうちのいずれか 1 種類または 2 種類以上を含んでいる。ここで、画像形成制御部 7 1 は、本発明の一実施形態の「制御部」である。

10

【 0 0 8 5 】

特に、画像形成制御部 7 1 は、後述するように、上記した捺染トナー画像 G 1 を形成する画像形成ユニット 3 0 S Y , 3 0 S M , 3 0 S C などの動作を制御すると共に、上記した顔料トナー画像 G 2 を形成する画像形成ユニット 3 0 Y , 3 0 C などの動作を制御する (図 9 ~ 図 1 1 参照) 。

【 0 0 8 6 】

具体的には、画像形成制御部 7 1 は、図 4 に示したように、媒体 M に画像 G (捺染トナー画像 G 1 および顔料トナー画像 G 2) が形成される際に、捺染トナー画像 G 1 が形成される領域に顔料トナー画像 G 2 が形成されるように、捺染トナー画像 G 1 の形成動作および顔料トナー画像 G 2 の形成動作を制御する。この「捺染トナー画像 G 1 が形成される領域」の詳細に関しては、後述する。

20

【 0 0 8 7 】

この場合には、例えば、後述するように、捺染トナー画像 G 1 と顔料トナー画像 G 2 とが互いに重ねられるようにしてもよいし (図 5 A 、 図 5 B 、 図 7 A および 図 7 B 参照) 、捺染トナー画像 G 1 と顔料トナー画像 G 2 とが互いに重ねられずに互いに隣接されるようにしてもよい (図 6 A 、 図 6 B 、 図 8 A および 図 8 B 参照) 。なお、捺染トナー画像 G 1 と顔料トナー画像 G 2 とが互いに重ねられる場合には、捺染トナー画像 G 1 と顔料トナー画像 G 2 とが互いに全体的に重ねられるようにしてもよいし (図 5 A および 図 5 B 参照) 、捺染トナー画像 G 1 と顔料トナー画像 G 2 とが互いに部分的に重ねられるようにしてもよい (図 7 A および 図 7 B 参照) 。

30

【 0 0 8 8 】

また、画像形成制御部 7 1 は、例えば、媒体 M の上に捺染トナー画像 G 1 が形成されたのちに顔料トナー画像 G 2 が形成されるように、捺染トナー画像 G 1 の形成動作および顔料トナー画像 G 2 の形成動作を制御する (図 1 1 参照) 。

【 0 0 8 9 】

ここで、「捺染トナー画像 G 1 が形成される領域に顔料トナー画像 G 2 が形成される」とは、上記したように、捺染トナー画像 G 1 が形成される領域 (領域 R 1) に顔料トナー画像 G 2 が形成される場合だけでなく、その領域 R 1 よりも僅かに広い領域 (領域 R 2) に顔料トナー画像 G 2 が形成される場合も含まれることを意味する。

【 0 0 9 0 】

領域 R 1 は、捺染トナーを用いて捺染トナー画像 G 1 が形成される領域であり、より具体的には、その捺染トナー画像 G 1 の外縁 (輪郭) により画定される領域である。図 4 では、例えば、領域 R 1 の平面形状が媒体 M の平面形状に対応した長方形である場合を示している。

40

【 0 0 9 1 】

また、領域 R 2 は、上記した領域 R 1 の外縁よりも外側に向かって所定の距離 V だけシフトされた外縁により画定される領域である。すなわち、領域 R 2 は、領域 R 1 が外側に向かって所定の距離 V だけ拡張された領域である。

【 0 0 9 2 】

この所定の距離 V は、画像形成装置のユーザにより色ずれなどの画質不良が認識されに

50

くくなるような僅かな距離であれば、任意に設定可能である。中でも、距離 V は、 $130\text{ }\mu\text{m}$ 以下であることが好ましく、 $100\text{ }\mu\text{m}$ 以下であることがより好ましく、 $80\text{ }\mu\text{m}$ 以下であることがさらに好ましい。ここでは、例えば、領域 $R1$ の平面形状が長方形であるため、領域 $R2$ は、その領域 $R1$ が所定の距離 V だけ四方に拡張された領域に相当する領域である。このため、領域 $R2$ の平面形状は、例えば、領域 $R1$ の平面形状に対応した長方形である。

【0093】

所定の距離 V が上記した範囲であるのは、後述するように、構成例 2 ~ 4 (図 6 A および図 6 B ~ 図 8 A および図 8 B) となるように複数の画像単位線 L ($L1$, $L2$) が設定された場合においても、媒体 M に形成される画像 G の品質が担保されるからである。すなわち、各画像単位線 $L1$, $L2$ が互いに隣接される場合 (構成例 2, 4) および各画像単位線 $L1$, $L2$ が互いに部分的に重なる場合 (構成例 3) においても、画像形成装置のユーザにより肉眼では色ずれなどの画質不良が認識されにくいため、画像 G が捺染トナー画像 $G1$ および顔料トナー画像 $G2$ を含んでいても、優れた画質を有する画像 G が得られるからである。

【0094】

なお、上記した画像形成制御部 71 により形成動作が制御されながら媒体 M に形成される画像 G (捺染トナー画像 $G1$ および顔料トナー画像 $G2$) の詳細な構成に関しては、後述する (図 5 A および図 5 B ~ 図 8 A および図 8 B 参照)。

【0095】

[I / F 制御部]

I / F 制御部 72 は、外部装置から画像形成装置に送信されたデータなどの情報を受信する。この外部装置は、例えば、画像形成装置のユーザが使用可能であるパーソナルコンピュータなどのうちのいずれか 1 種類または 2 種類以上であり、その外部装置から画像形成装置に送信される情報は、例えば、画像を形成するために用いられる画像データなどである。

【0096】

[受信メモリおよび編集メモリ]

受信メモリ 73 は、画像形成装置において受信されたデータなどの情報を格納する。編集メモリ 74 は、受信メモリ 73 に格納された画像データが編集処理されたデータなどを格納する。

【0097】

[パネル部および操作部]

パネル部 75 は、例えば、ユーザが画像形成装置を操作するために必要な情報を表示する表示パネルなどを含んでいる。この表示パネルの種類は、特に限定されないが、例えば、液晶パネルなどである。操作部 76 は、例えば、画像形成装置の操作時においてユーザにより操作されるボタンなどを含んでいる。

【0098】

[各種センサ]

各種センサ 77 は、例えば、温度センサ、湿度センサ、画像濃度センサ、媒体位置検出センサ、トナー残量検知センサおよび人感センサなどのうちのいずれか 1 種類または 2 種類以上を含んでいる。

【0099】

[光源制御部、帯電電圧制御部、供給電圧制御部、現像電圧制御部および転写電圧制御部]

光源制御部 78 は、例えば、光源 39 の露光動作などを制御する。帯電電圧制御部 79 は、例えば、帯電ローラ 33 に印加される電圧などを制御する。供給電圧制御部 80 は、例えば、供給ローラ 34 に印加される電圧などを制御する。現像電圧制御部 81 は、例えば、現像ローラ 35 に印加される電圧などを制御する。転写電圧制御部 82 は、例えば、1 次転写ローラ 45 および 2 次転写ローラ 46 のそれぞれに印加される電圧などを制御す

10

20

30

40

50

る。これらの電圧は、例えば、画像形成制御部 71 の指示に応じて設定可能であると共に、その画像形成制御部 71 の指示に応じて任意に変更可能である。

【0100】

なお、図 3 では図示内容を簡略化しているが、画像形成装置は、例えば、5 個の現像ユニット 30 (30Y, 30C, 30SY, 30SM, 30SC) に対応する 5 個の光源制御部 78 を含んでいる。具体的には、例えば、現像ユニット 30Y に付設されている光源 39 を制御する光源制御部 78 と、現像ユニット 30C に付設されている光源 39 を制御する光源制御部 78 と、現像ユニット 30SY に付設されている光源 39 を制御する光源制御部 78 と、現像ユニット 30SM に付設されている光源 39 を制御する光源制御部 78 と、現像ユニット 30SC に付設されている光源 39 を制御する光源制御部 78 とである。

10

【0101】

ここで光源制御部 78 に関して説明したことは、例えば、帯電電圧制御部 79、供給電圧制御部 80、現像電圧制御部 81 および転写電圧制御部 82 のそれぞれに関しても同様である。すなわち、画像形成装置は、例えば、5 個の現像ユニット 30 に対応して、5 個の帯電電圧制御部 79 と、5 個の供給電圧制御部 80 と、5 個の現像電圧制御部 81 と、5 個の転写電圧制御部 82 とを含んでいる。

【0102】

[ローラ駆動制御部、ドラム駆動制御部、移動制御部、ベルト駆動制御部および定着制御部]

20

ローラ駆動制御部 83 は、例えば、ローラモータ 88 を介して帯電ローラ 33、供給ローラ 34、現像ローラ 35、1 次転写ローラ 45 および 2 次転写ローラ 46 などの一連のローラの回転動作などを制御する。ドラム駆動制御部 84 は、例えば、ドラムモータ 89 を介して感光体ドラム 32 の回転動作などを制御する。移動制御部 85 は、例えば、移動モータ 90 を介して現像ユニット 30 の移動動作などを制御する。ベルト駆動制御部 86 は、例えば、ベルトモータ 91 を介して中間転写ベルト 41 の移動動作などを制御する。定着制御部 87 は、例えば、サーミスタ 93 により測定された温度に基づいてヒータ 92 の動作を制御すると共に、定着モータ 94 を介して加熱ローラ 51 および加圧ローラ 52 のそれぞれの回転動作などを制御する。

【0103】

30

光源制御部 78 に関して上記したことは、例えば、ローラ駆動制御部 83、ドラム駆動制御部 84 および移動制御部 85 のそれぞれに関しても同様である。すなわち、画像形成装置は、例えば、5 個の現像ユニット 30 に対応して、5 個のローラ駆動制御部 83 と、5 個のドラム駆動制御部 84 と、5 個の移動制御部 85 とを含んでいる。

【0104】

< 1 - 4 . 画像の構成 >

次に、画像形成装置により形成される画像 G の構成に関して詳細に説明する。

【0105】

画像 G の構成、より具体的には捺染トナー画像 G1 および顔料トナー画像 G2 のそれぞれの構成は、上記したように画像形成制御部 71 により形成動作が制御されながら捺染トナー画像 G1 および顔料トナー画像 G2 のそれぞれが形成されれば、特に限定されない。

40

【0106】

具体的には、画像 G の構成としては、例えば、捺染トナー画像 G1 および顔料トナー画像 G2 のそれぞれを構成する複数の画像単位の種類に応じて、様々な構成が考えられる。この「複数の画像単位」とは、捺染トナー画像 G1 および顔料トナー画像 G2 のそれぞれを構成する複数の画像パターン (画素) である。

【0107】

ここでは、例えば、複数の線状の画像単位 (複数の画像単位線 L) を用いる場合を例に挙げることににより、いくつかの画像 G (捺染トナー画像 G1 および顔料トナー画像 G2) の具体的な構成例に関して説明する。

50

【 0 1 0 8 】

[構成例 1]

図 5 A は、捺染トナー画像 G 1 および顔料トナー画像 G 2 のそれぞれの平面構成（複数の画像単位線 L に関する構成例 1）を表している。図 5 B は、図 5 A に示した A - A 線に沿った捺染トナー画像 G 1 および顔料トナー画像 G 2 のそれぞれの断面構成を表している。

【 0 1 0 9 】

図 5 A および図 5 B のそれぞれでは、図 4 に示した媒体 M の一部（部分 Z）を拡大している。また、図 5 B では、図示内容を簡略化するために、媒体 M の表面を線状（表面線 S）に示している。

【 0 1 1 0 】

なお、図 5 A および図 5 B のそれぞれでは、3 本の画像単位線 L だけを示していると共に、互いに隣り合う 2 本の画像単位線 L の間の間隔 P を十分に大きくしている。この間隔 P は、実際には、画像形成装置を使用するユーザが肉眼では認識できない程度に十分に小さいため、その間隔 P は、線状の白抜けとしてユーザにより視認されない。

【 0 1 1 1 】

上記した図 5 A および図 5 B に関する補足事項は、後述する図 6 A および図 6 B ~ 図 8 A および図 8 B に関しても同様である。

【 0 1 1 2 】

捺染トナー画像 G 1 および顔料トナー画像 G 2 のそれぞれは、上記したように、媒体 M に形成される。図 5 A および図 5 B に示した構成例 1 では、例えば、捺染トナー画像 G 1 が形成されたのちに顔料トナー画像 G 2 が形成されていると共に、媒体 M の表面と交差する方向（Z 軸方向）において捺染トナー画像 G 1 と顔料トナー画像 G 2 とが互いに全体的に重ねられている。

【 0 1 1 3 】

詳細には、捺染トナー画像 G 1 は、例えば、Y 軸方向に延在する複数の画像単位線 L（L 1）を含んでおり、その複数の画像単位線 L 1 は、例えば、Y 軸方向と交差する X 軸方向において間隔 P を隔てながら配列されている。ここで、複数の画像単位線 L 1 は、本発明の一実施形態の「複数の捺染トナー画像単位」である。

【 0 1 1 4 】

顔料トナー画像 G 2 は、例えば、上記した捺染トナー画像 G 1 と同様の構成を有している。すなわち、顔料トナー画像 G 2 は、例えば、Y 軸方向に延在する複数の画像単位線 L（L 2）を含んでおり、その複数の画像単位線 L 2 は、例えば、X 軸方向において間隔 P を隔てながら配列されている。図 5 A では、複数の画像単位線 L 2 に濃い網掛けを施している。ここで、複数の画像単位線 L 2 は、本発明の一実施形態の「複数の顔料トナー画像単位」である。

【 0 1 1 5 】

上記した捺染トナー画像 G 1（複数の画像単位線 L 1）および顔料トナー画像 G 2（複数の画像単位線 L 2）のそれぞれの構成は、後述する図 6 A および図 6 B ~ 図 8 A ~ 図 8 B においても同様である。

【 0 1 1 6 】

ここでは、例えば、媒体 M に捺染トナー画像 G 1（複数の画像単位線 L 1）が形成されたのち、その捺染トナー画像 G 1 の上に顔料トナー画像 G 2（複数の画像単位線 L 2）が形成されているため、媒体 M に捺染トナー画像 G 1 および顔料トナー画像 G 2 がこの順に積層されている。すなわち、例えば、複数の画像単位線 L 1 のそれぞれの上に複数の画像単位線 L 2 のそれぞれが配置されている。

【 0 1 1 7 】

また、例えば、複数の画像単位線 L 1 のそれぞれの全体と複数の画像単位線 L 2 のそれぞれの全体とが Z 軸方向において互いに重ねられている。より具体的には、例えば、1 本の画像単位線 L 1 と 1 本の画像単位線とが互いに全体的に重ねられることにより複数の集

10

20

30

40

50

合画像単位線 L 1 2 が形成されており、その複数の集合画像単位線 L 1 2 が X 軸方向において間隔 P を隔てながら配列されている。この場合には、捺染トナー画像 G 1 (複数の画像単位線 L 1) が領域 R 1 に形成されていると共に、顔料トナー画像 G 2 (複数の画像単位線 L 2) も領域 R 1 に形成されている。

【0118】

この構成例 1 では、画像形成制御部 7 1 は、例えば、媒体 M に複数の画像単位線 L 1 および複数の画像単位線 L 2 がこの順に形成されるように、捺染トナー画像 G 1 の形成動作および顔料トナー画像 G 2 の形成動作を制御する。また、画像形成制御部 7 1 は、例えば、Z 軸方向において複数の画像単位線 L 1 のそれぞれの全体と複数の画像単位線 L 2 のそれぞれの全体とが互いに重ねられるように、捺染トナー画像 G 1 の形成動作および顔料トナー画像 G 2 の形成動作を制御する。

10

【0119】

[構成例 2]

図 6 A は、捺染トナー画像 G 1 および顔料トナー画像 G 2 のそれぞれの平面構成 (複数の画像単位線 L に関する構成例 2) を表しており、図 5 A に対応している。図 6 B は、図 6 A に示した A - A 線に沿った捺染トナー画像 G 1 および顔料トナー画像 G 2 のそれぞれの断面構成を表しており、図 5 B に対応している。

【0120】

図 6 A および図 6 B に示した構成例 2 では、例えば、媒体 M に捺染トナー画像 G 1 (複数の画像単位線 L 1) が形成されたのち、その捺染トナー画像 G 1 の上に顔料トナー画像 G 2 (複数の画像単位線 L 2) が形成されている。図 6 A では、複数の画像単位線 L 1 に薄い網掛けを施していると共に、複数の画像単位線 L 2 に濃い網掛けを施している。

20

【0121】

また、例えば、複数の画像単位線 L 1 のそれぞれと複数の画像単位線 L 2 のそれぞれとが X 軸方向において互いに隣接されている。より具体的には、例えば、1 本の画像単位線 L 1 と 1 本の画像単位線とが互いに隣接されることにより複数の集合画像単位線 L 1 2 が形成されており、その複数の集合画像単位線 L 1 2 が X 軸方向において間隔 P を隔てながら配列されている。この場合には、捺染トナー画像 G 1 (複数の画像単位線 L 1) が領域 R 1 に形成されていると共に、顔料トナー画像 G 2 (複数の画像単位線 L 2) が領域 R 2 に形成されている。

30

【0122】

この構成例 2 では、画像形成制御部 7 1 は、例えば、媒体 M に複数の画像単位線 L 1 および複数の画像単位線 L 2 がこの順に形成されるように、捺染トナー画像 G 1 の形成動作および顔料トナー画像 G 2 の形成動作を制御する。また、画像形成制御部 7 1 は、例えば、X 軸方向において複数の画像単位線 L 1 のそれぞれ (1 本の画像単位線 L 1) と複数の画像単位線 L 2 のそれぞれ (1 本の画像単位線 L 2) とが互いに隣接されるように、捺染トナー画像 G 1 の形成動作および顔料トナー画像 G 2 の形成動作を制御する。

【0123】

[構成例 3]

図 7 A は、捺染トナー画像 G 1 および顔料トナー画像 G 2 のそれぞれの平面構成 (複数の画像単位線 L に関する構成例 3) を表しており、図 5 A に対応している。図 7 B は、図 7 A に示した A - A 線に沿った捺染トナー画像 G 1 および顔料トナー画像 G 2 のそれぞれの断面構成を表しており、図 5 B に対応している。

40

【0124】

図 7 A および図 7 B に示した構成例 3 では、例えば、媒体 M に捺染トナー画像 G 1 (複数の画像単位線 L 1) が形成されたのち、その捺染トナー画像 G 1 の上に顔料トナー画像 G 2 (複数の画像単位線 L 2) が形成されている。

【0125】

また、例えば、複数の画像単位線 L 1 のそれぞれの一部と複数の画像単位線 L 2 のそれぞれの一部とが Z 軸方向において互いに重ねられている。すなわち、例えば、複数の画像

50

単位線 L 2 のそれぞれが複数の画像単位線 L 1 のそれぞれに対して部分的に乗り上げるように形成されている。このため、例えば、複数の画像単位線 L 2 のそれぞれのうちの一部分は、媒体 M の上に配置されているのに対して、その複数の画像単位線 L 2 のそれぞれのうちの残りの部分は、複数の画像単位線 L 1 のそれぞれの上に配置されている。より具体的には、例えば、1 本の画像単位線 L 1 と 1 本の画像単位線とが互いに部分的に重ねられることにより複数の集合画像単位線 L 1 2 が形成されており、その複数の集合画像単位線 L 1 2 が X 軸方向において間隔 P を隔てながら配列されている。この場合には、捺染トナー画像 G 1 (複数の画像単位線 L 1) が領域 R 1 に形成されていると共に、顔料トナー画像 G 2 (複数の画像単位線 L 2) が領域 R 2 に形成されている。

【 0 1 2 6 】

10

この構成例 3 では、画像形成制御部 7 1 は、例えば、媒体 M に複数の画像単位線 L 1 および複数の画像単位線 L 2 がこの順に形成されるように、捺染トナー画像 G 1 の形成動作および顔料トナー画像 G 2 の形成動作を制御する。また、画像形成制御部 7 1 は、例えば、Z 軸方向において複数の画像単位線 L 1 のそれぞれの一部分と複数の画像単位線 L 2 のそれぞれの一部分とが互いに重ねられるように、捺染トナー画像 G 1 の形成動作および顔料トナー画像 G 2 の形成動作を制御する。

【 0 1 2 7 】

[構成例 4]

図 8 A は、捺染トナー画像 G 1 および顔料トナー画像 G 2 のそれぞれの平面構成 (複数の画像単位線 L に関する構成例 4) を表しており、図 5 A に対応している。図 8 B は、図 8 A に示した A - A 線に沿った捺染トナー画像 G 1 および顔料トナー画像 G 2 のそれぞれの断面構成を表しており、図 5 B に対応している。

20

【 0 1 2 8 】

図 8 A および図 8 B に示した構成例 4 では、例えば、媒体 M に捺染トナー画像 G 1 (複数の画像単位線 L 1) が形成されたのち、その捺染トナー画像 G 1 の上に顔料トナー画像 G 2 (複数の画像単位線 L 2) が形成されている。

【 0 1 2 9 】

また、例えば、複数の画像単位線 L 1 のそれぞれと複数の画像単位線 L 2 のそれぞれとが X 軸方向において互いに隣接されている。より具体的には、例えば、2 本の画像単位線 L 1 と 2 本の画像単位線とが互いに隣接されると共に交互に配置されることにより複数の集合画像単位線 L 1 2 が形成されており、その複数の集合画像単位線 L 1 2 が X 軸方向において間隔 P を隔てながら配列されている。この場合には、捺染トナー画像 G 1 (複数の画像単位線 L 1) が領域 R 1 に形成されていると共に、顔料トナー画像 G 2 (複数の画像単位線 L 2) が領域 R 2 に形成されている。

30

【 0 1 3 0 】

この構成例 4 では、画像形成制御部 7 1 は、例えば、媒体 M に複数の画像単位線 L 1 および複数の画像単位線 L 2 がこの順に形成されるように、捺染トナー画像 G 1 の形成動作および顔料トナー画像 G 2 の形成動作を制御する。また、画像形成制御部 7 1 は、例えば、X 軸方向において複数の画像単位線 L 1 のそれぞれ (2 本の画像単位線 L 1) と複数の画像単位線 L 2 のそれぞれ (2 本の画像単位線 L 2) とが互いに隣接されるように、捺染トナー画像 G 1 の形成動作および顔料トナー画像 G 2 の形成動作を制御する。

40

【 0 1 3 1 】

[画像の内容]

なお、捺染トナー画像 G 1 の画像パターンおよび顔料トナー画像 G 2 の画像パターンのそれぞれは、特に限定されない。ただし、捺染トナー画像 G 1 および顔料トナー画像 G 2 により画像 G が形成されるため、捺染トナー画像 G 1 の画像パターンと顔料トナー画像 G 2 の画像パターンとは、色彩面および内容面などにおいて互いに対応していることが好ましい。

【 0 1 3 2 】

具体的には、捺染トナー画像 G 1 および顔料トナー画像 G 2 のそれぞれがフルカラーの

50

画像である場合には、捺染トナー画像 G 1 の画像パターンおよび顔料トナー画像 G 2 の画像パターンのそれぞれは、互いに共通する画像データに基づいて形成されていることが好ましい。捺染トナー画像 G 1 の画像パターンと顔料トナー画像 G 2 の画像パターンとが互いに共通するため、画像 G が捺染トナー画像 G 1 および顔料トナー画像 G 2 を含んでいても、優れた画質を有する画像 G が得られるからである。

【 0 1 3 3 】

また、捺染トナー画像 G 1 の画像パターンおよび顔料トナー画像 G 2 の画像パターンのそれぞれがベタ画像などの単色画像である場合には、捺染トナー画像 G 1 の色および顔料トナー画像 G 2 の色のそれぞれは、同系色（色相環において互いに隣り合う色または互いに近い位置にある色）であることが好ましい。捺染トナー画像 G 1 の色系統と顔料トナー画像 G 2 の色系統とが互いに共通するため、画像 G が捺染トナー画像 G 1 および顔料トナー画像 G 2 を含んでいても、優れた画質を有する画像 G が得られるからである。

10

【 0 1 3 4 】

上記した「同系色」とは、例えば、捺染トナー画像 G 1（捺染トナー）の色と顔料トナー画像 G 2（顔料トナー）の色との色差 E が 3.4 . 6 以内、好ましくは 2.6 . 5 以内、より好ましくは 1.2 . 0 以内であることを意味する。画像形成装置のユーザにより肉眼では色ずれなどの画質不良が認識されにくいため、画像 G が捺染トナー画像 G 1 および顔料トナー画像 G 2 を含んでいても、優れた画質を有する画像 G が得られるからである。

【 0 1 3 5 】

< 1 - 5 . トナーの構成 >

20

次に、トナーの構成に関して説明する。

【 0 1 3 6 】

[トナーの種類]

ここで説明するトナーは、例えば、一成分現像方式の負帯電トナーである。すなわち、トナーは、例えば、負の帯電極性を有している。

【 0 1 3 7 】

一成分現像方式とは、トナーに電荷を付与するためのキャリア（磁性粒子）を用いずに、そのトナー自身に適切な帯電量を付与する方式である。これに対して、二成分現像方式とは、上記したキャリアとトナーとを混合することにより、そのキャリアとトナーとの摩擦を利用してトナーに適切な帯電量を付与する方式である。

30

【 0 1 3 8 】

トナーの製造方法は、任意の製造方法のうちのいずれか 1 種類または 2 種類以上であれば、特に限定されない。具体的には、トナーの製造方法は、例えば、粉碎法でもよいし、重合法でもよいし、それら以外の方法でもよい。重合法は、例えば、乳化重合凝集法および溶解懸濁法などである。

【 0 1 3 9 】

[顔料トナー]

顔料トナーは、例えば、上記したように、顔料イエロートナーおよび顔料シアントナーである。

【 0 1 4 0 】

40

(顔料イエロートナー)

顔料イエロートナーは、例えば、着色剤（イエロー顔料）と共に結着剤、離型剤、帯電制御剤および外添剤などを含んでいる。イエロー顔料は、例えば、ピグメントイエロー 7 4 などである。

【 0 1 4 1 】

結着剤は、着色剤などを結着させる。この結着剤は、例えば、高分子化合物のうちのいずれか 1 種類または 2 種類以上を含んでおり、その高分子化合物は、例えば、ポリエステル系樹脂、スチレン - アクリル系樹脂、エポキシ系樹脂およびスチレン - ブタジエン系樹脂などである。高分子化合物の結晶状態は、特に限定されないため、結晶質でもよいし、非晶質でもよい。

50

【0142】

離型剤は、トナーの定着性および耐オフセット性を向上させる。この離型剤は、例えば、脂肪族炭化水素系ワックス、脂肪族炭化水素系ワックスの酸化物、脂肪酸エステル系ワックス、脂肪酸エステル系ワックスの脱酸化物などのワックスのうちのいずれか1種類または2種類以上を含んでいる。この他、離型剤は、例えば、上記した一連のワックスのブロック共重合物などでもよい。

【0143】

脂肪族炭化水素系ワックスは、例えば、低分子量ポリエチレン、低分子量ポリプロピレン、オレフィンの共重合物、マイクロクリスタリンワックス、パラフィンワックスおよびフィッシュアトロプシュワックスなどである。脂肪族炭化水素系ワックスの酸化物は、例えば、酸化ポリエチレンワックスなどである。脂肪酸エステル系ワックスは、例えば、カルナバワックスおよびモンタン酸エステルワックスなどである。脂肪酸エステル系ワックスの脱酸化物は、その脂肪酸エステル系ワックスの一部または全部が脱酸化されたワックスであり、例えば、脱酸カルナバワックスなどである。

【0144】

帯電制御剤は、トナーの摩擦帯電性を制御する。負帯電のトナーに用いられる帯電制御剤は、例えば、アゾ系錯体、サリチル酸系錯体およびカリックスアレン系錯体などのうちのいずれか1種類または2種類以上を含んでいる。

【0145】

外添剤は、トナー同士の凝集などを抑制することにより、そのトナーの流動性を向上させる。この外添剤は、例えば、無機材料および有機材料などのうちのいずれか1種類または2種類以上を含んでいる。無機材料は、例えば、疎水性シリカなどである。有機材料は、例えば、メラミン樹脂などである。

【0146】

(顔料シアントナー)

顔料シアントナーは、例えば、着色剤としてイエロー顔料に代えてシアン顔料を含んでいることを除いて、顔料イエロートナーと同様の構成を有している。シアン顔料は、例えば、フタロシアニンプール(C. I. Pigment Blue 15:3)などである。

【0147】

[捺染トナー(捺染イエロートナー、捺染マゼンタトナーおよび捺染シアントナー)]

捺染トナーは、例えば、上記したように、捺染イエロートナー、捺染マゼンタトナーおよび捺染シアントナーである。捺染イエロートナー、捺染マゼンタトナーおよび捺染シアントナーのそれぞれは、それぞれの色に対応した色の着色剤(捺染染料)を含んでおり、その捺染染料は、イエロー捺染染料、マゼンタ捺染染料およびシアン捺染染料である。この「捺染染料」とは、上記したように、加熱時に捺染性(昇華転写性)を利用して他媒体Lに移行可能な染料であり、いわゆる昇華性染料である。ただし、捺染染料として用いられる材料の種類は、加熱時において他媒体Lに移行可能である染料であれば特に限定されないため、その捺染染料は、加熱時において他媒体Lに移行可能である昇華性染料以外の染料を含んでいてもよい。

【0148】

(捺染イエロートナー)

捺染イエロートナーは、例えば、着色剤としてイエロー顔料の代わりにイエロー捺染染料を含んでいることを除いて、顔料イエロートナーと同様の構成を有している。イエロー捺染染料は、例えば、C. L. Reactive Yellow 2、C. L. Disperse Yellow 54、Disperse Yellow 160およびC. L. Yellow 114などである。

【0149】

ただし、捺染イエロートナーは、顔料イエロートナーとは異なり、離型剤を含んでいなくてもよい。この場合には、主に、離型剤の有無に起因して、捺染イエロートナーと顔料

10

20

30

40

50

イエロートナーとでは互いに異なる熱的物性（吸熱特性）が得られる。この吸熱特性の差違に関しては、後述する。

【0150】

（捺染マゼンタトナー）

捺染マゼンタトナーは、例えば、着色剤としてイエロー捺染染料の代わりにマゼンタ捺染染料を含んでいることを除いて、捺染イエロートナーと同様の構成を有している。マゼンタ捺染染料は、例えば、C . L R e a c t i v e R e d 3、C . L D i s p e r s e R e d 5 0 および C . L D i s p e r s e R e d 9 2 などである。

【0151】

（捺染シアントナー）

捺染シアントナーは、例えば、着色剤としてイエロー捺染染料の代わりにシアン捺染染料を含んでいることを除いて、捺染イエロートナーと同様の構成を有している。シアン捺染染料は、例えば、C . L D i s p e r s e B l u e 6 0、C . L R e a c t i v e B l u e 1 5、C . L D i s p e r s e B l u e 3 5 9、C . L S o l v e n t B l u e 6 3、C . L D i s p e r s e B l u e 1 6 5 および C i b a c r o n T u r q u o i s e B l u e F G F - P などである。

【0152】

< 1 - 6 . 動作 >

次に、画像形成装置の動作に関して説明する。

【0153】

図9は、捺染トナー像Z1および顔料トナー像Z2が形成された中間転写ベルト41の断面構成を表している。図10は、捺染トナー像Z1および顔料トナー像Z2が転写された媒体Mの断面構成を表している。図11は、画像G（捺染トナー画像G1および顔料トナー画像G2）が形成された媒体Mの断面構成を表している。

【0154】

媒体Mに画像Gを形成する場合には、画像形成装置は、例えば、以下で説明するように、現像処理、1次転写処理、2次転写処理および定着処理をこの順に行うと共に、必要に応じてクリーニング処理を行う。ここで説明する画像形成装置の一連の動作は、上記した画像形成制御部71（図3）により制御される。

【0155】

[現像処理]

最初に、トレイ10に収納された媒体Mは、送り出しローラ20により取り出される。この送り出しローラ20により取り出された媒体Mは、搬送ローラ61, 62により搬送経路R1に沿って矢印F1の方向に搬送される。

【0156】

現像処理では、現像ユニット30Y, 30Cのそれぞれにおいて、感光体ドラム32が回転すると、帯電ローラ33が回転しながら感光体ドラム32の表面に直流電圧を印加する。これにより、感光体ドラム32の表面が均一に帯電する。

【0157】

続いて、画像データに基づいて、光源39が感光体ドラム32の表面に光を照射する。これにより、感光体ドラム32の表面では、光が照射された領域において表面電位が減衰（光減衰）するため、静電潜像が形成される。

【0158】

一方、現像ユニット30Y, 30Cのそれぞれでは、カートリッジ38に収納されている顔料トナー（顔料イエロートナーおよび顔料シアントナー）が供給ローラ34に向けて放出される。

【0159】

供給ローラ34に電圧が印加されると、その供給ローラ34が回転する。これにより、カートリッジ38から供給ローラ34の表面に顔料トナーが供給される。

【0160】

10

20

30

40

50

現像ローラ 3 5 に電圧が印加されると、その現像ローラ 3 5 が供給ローラ 3 4 に圧接されながら回転する。これにより、供給ローラ 3 4 の表面に供給された顔料トナーが現像ローラ 3 5 の表面に付着すると共に、その顔料トナーが現像ローラ 3 5 の回転を利用して搬送される。この場合には、現像ローラ 3 5 の表面に付着されている顔料トナーの一部が現像ブレード 3 6 により除去されるため、その現像ローラ 3 5 の表面に付着された顔料トナーの厚さが均一化される。

【 0 1 6 1 】

現像ローラ 3 5 に圧接されながら感光体ドラム 3 2 が回転したのち、その現像ローラ 3 5 の表面に付着されていた顔料トナーが感光体ドラム 3 2 の表面に移行する。これにより、感光体ドラム 3 2 の表面（静電潜像）に顔料トナーが付着する。

10

【 0 1 6 2 】

[1 次転写処理]

転写ユニット 4 0 において、駆動ローラ 4 2 が回転すると、その駆動ローラ 4 2 の回転に応じて従動ローラ 4 3 およびバックアップローラ 4 4 のそれぞれが回転する。これにより、中間転写ベルト 4 1 が矢印 F 5 の方向に移動する。

【 0 1 6 3 】

1 次転写処理では、1 次転写ローラ 4 5 Y , 4 5 C のそれぞれに電圧が印加されている。1 次転写ローラ 4 5 Y , 4 5 C のそれぞれは、中間転写ベルト 4 1 を介して感光体ドラム 3 2 に圧接されているため、上記した現像処理において感光体ドラム 3 2 の表面（静電潜像）に付着された顔料トナーは、中間転写ベルト 4 1 に転写される。

20

【 0 1 6 4 】

これにより、図 9 に示したように、中間転写ベルト 4 1 に顔料トナー（顔料イエロートナーおよび顔料シアントナー）を用いて顔料トナー像 Z 2 が形成される。

【 0 1 6 5 】

こののち、顔料トナー像 Z 2 が形成された中間転写ベルト 4 1 は、引き続き矢印 F 5 の方向に移動する。これにより、現像ユニット 3 0 S Y , 3 0 S M , 3 0 S C および 1 次転写ローラ 4 5 S Y , 4 5 S M , 4 5 S C において、上記した現像ユニット 3 0 Y , 3 0 C および 1 次転写ローラ 4 5 Y , 4 5 C と同様の手順により、現像処理および 1 次転写処理が行われる。よって、中間転写ベルト 4 1 の表面に捺染トナーが転写される。

【 0 1 6 6 】

30

具体的には、現像ユニット 3 0 S Y および 1 次転写ローラ 4 5 S Y により、中間転写ベルト 4 1 に捺染イエロートナーが転写される。現像ユニット 3 0 S M および 1 次転写ローラ 4 5 S M により、中間転写ベルト 4 1 に捺染マゼンタトナーが転写される。現像ユニット 3 0 S C および 1 次転写ローラ 4 5 S C により、中間転写ベルト 4 1 に捺染シアントナーが転写される。

【 0 1 6 7 】

これにより、図 9 に示したように、捺染トナー（捺染イエロートナー、捺染マゼンタトナーおよび捺染シアントナー）を用いて、捺染染料 N を含む捺染トナー像 Z 1 が形成される。

【 0 1 6 8 】

40

もちろん、実際に現像ユニット 3 0 Y , 3 0 C のそれぞれおよび 1 次転写ローラ 4 5 Y , 4 5 C のそれぞれにおいて現像処理および 1 次転写処理が行われるかどうかは、顔料トナー像 Z 2 を形成するために必要な色（色の組み合わせ）に応じて決定される。同様に、実際に現像ユニット 3 0 S Y , 3 0 S M , 3 0 S C のそれぞれおよび 1 次転写ローラ 4 5 S Y , 4 5 S M , 4 5 S C のそれぞれにおいて現像処理および 1 次転写処理が行われるかどうかは、捺染トナー像 Z 1 を形成するために必要な色（色の組み合わせ）に応じて決定される。

【 0 1 6 9 】

[2 次転写処理]

搬送経路 R 1 に沿って搬送される媒体 M は、バックアップローラ 4 4 と 2 次転写ローラ

50

46との間を通過する。

【0170】

2次転写処理では、2次転写ローラ46に電圧が印加されている。この2次転写ローラ46は、媒体Mを介してバックアップローラ44に圧接されているため、上記した1次転写処理において中間転写ベルト41に転写された顔料トナーおよび捺染トナーは、媒体Mに転写される。

【0171】

これにより、図10に示したように、媒体Mに捺染トナー像Z1および顔料トナー像Z2が転写される。

【0172】

[定着処理]

2次転写処理において媒体Mにトナーが転写されたのち、その媒体Mは、引き続き搬送経路R1に沿って矢印F1の方向に搬送されるため、定着ユニット50に投入される。

【0173】

定着処理では、加熱ローラ51の表面温度が所定の温度となるように制御されている。加熱ローラ51に圧接されながら加圧ローラ52が回転すると、その加熱ローラ51と加圧ローラ52との間を通過するように媒体Mが搬送される。

【0174】

これにより、媒体Mに転写されたトナーが加熱されるため、そのトナーが溶融する。しかも、溶融状態であるトナーが媒体Mに圧接されるため、そのトナーが媒体Mに密着する。

【0175】

これにより、トナーが媒体Mに定着されるため、図11に示したように、その媒体Mに画像Gが形成される。この画像Gは、捺染トナー像Z1が定着処理されることにより形成された捺染トナー画像G1と、顔料トナー像Z2が定着処理されることにより形成された顔料トナー画像G2とを含んでいる。図11では、図示内容を簡略化するために捺染トナー画像G1および顔料トナー画像G2がこの順に積層されているが、捺染トナー画像G1および顔料トナー画像G2のそれぞれの構成は、例えば、上記した構成例1～4のうちのいずれでもよい。

【0176】

なお、媒体Mに形成された画像Gは、例えば、後述するように、加熱されることにより媒体M以外の他媒体L(図22および図23参照)に移行可能である捺染染料の特性を利用して、その媒体Mから他媒体Lに転写可能である。このため、媒体Mに画像Gが形成される場合には、その画像Gは、例えば、他媒体Lに転写された際に正常な向きとなるように、左右が反転された状態で形成される。

【0177】

画像Gが形成された媒体Mは、搬送経路R2に沿って搬送ローラ63,64により矢印F2の方向に搬送される。これにより、媒体Mは、排出口1Hからスタッカ2に排出される。

【0178】

[媒体の搬送手順]

なお、媒体Mの搬送手順は、その媒体Mに形成される画像の形式に応じて変更される。

【0179】

例えば、媒体Mの両面に画像が形成される場合には、定着ユニット50を通過した媒体Mは、搬送経路R3～R5に沿って搬送ローラ65～68により矢印F3,F4の方向に搬送されたのち、再び搬送経路R1に沿って搬送ローラ61,62により矢印F1の方向に搬送される。この場合において、媒体Mが搬送される方向は、搬送路切り替えガイド69,70により制御される。これにより、媒体Mの裏面(未だ画像が形成されていない面)において、現像処理、1次転写処理、2次転写処理および定着処理が行われる。

【0180】

[クリーニング処理]

現像ユニット30では、感光体ドラム32の表面に不要なトナーなどの異物が残留する場合がある。この不要なトナーは、例えば、1次転写処理において用いられたトナーの一部であり、中間転写ベルト41に転写されずに感光体ドラム32の表面に残留したトナーなどである。

【0181】

そこで、現像ユニット30では、クリーニングブレード37に圧接された状態において感光体ドラム32が回転するため、その感光体ドラム32の表面に残留しているトナーなどの異物がクリーニングブレード37により掻き取られる。よって、感光体ドラム32の表面から異物が除去される。

10

【0182】

また、転写ユニット40では、1次転写処理において中間転写ベルト41の表面に移行したトナーの一部が2次転写処理において媒体Mの表面に移行されずに、その中間転写ベルト41の表面に残留する場合がある。

【0183】

そこで、転写ユニット40では、中間転写ベルト41が矢印F5の方向に移動する際に、その中間転写ベルト41の表面に残留したトナーがクリーニングブレード47により掻き取られる。よって、中間転写ベルト41の表面から不要なトナーが除去される。

【0184】

< 1 - 7. 作用および効果 >

20

次に、本実施形態の画像形成装置の作用および効果に関して説明する。

【0185】

[主要な作用および効果]

本実施形態の画像形成装置では、媒体Mに画像G（捺染トナー画像G1および顔料トナー画像G2）を形成する際に、捺染トナー画像G1が形成される領域（領域R1または領域R2）に顔料トナー画像G2が形成されるように、捺染トナー画像G1の形成動作および顔料トナー画像G2の形成動作を制御している。よって、以下で説明する理由により、媒体Mに形成された画像Gを布地などの他媒体Lに転写させた際に、その他媒体Lに高品質な画像Iを形成することができる。

【0186】

30

図12は、第1比較例の画像形成装置により画像Gが形成された媒体Mの断面構成を表しており、図11に対応している。第1比較例の画像形成装置は、現像ユニット30Y、30Cを備えていないため、画像Gが捺染トナー画像G1だけにより形成されることを除いて、本実施形態の画像形成装置と同様の構成を有している。

【0187】

図13は、第2比較例の画像形成装置により画像Gが形成された媒体Mの断面構成を表しており、図11に対応している。第2比較例の画像形成装置は、現像ユニット30SY、30SM、30SCを備えていないため、画像Gが顔料トナー画像G2だけにより形成されることを除いて、本実施形態の画像形成装置と同様の構成を有している。

【0188】

40

捺染トナーを用いて媒体Mに形成された画像Gの用途としては、上記したように、布地などの他媒体Lに画像Gを転写させることにより、その画像Gに対応する画像Iを他媒体Lに形成することが考えられる（図22および図23参照）。この画像の形成方式は、例えば、他媒体LがTシャツである場合には、いわゆるTシャツプリントである。

【0189】

第1比較例の画像形成装置により媒体Mに形成された画像Gでは、図12に示したように、捺染トナー画像G1だけにより画像Gが形成されているため、その画像G（捺染トナー）が捺染染料Nを含んでいる。これにより、他媒体Lに媒体Mが密着された状態において、その媒体Mが加熱されると、画像G中に含まれている捺染染料Nが他媒体Lに移行することにより、その他媒体Lが捺染染料Nにより染色されるため、画像Gが他媒体Lに転

50

写される。この画像Gの転写工程では、画像Gが捺染トナーと共に結着剤などを含まれていると、その結着剤などが媒体Mに残留したまま、捺染染料Nだけが媒体Mから他媒体Lに移行する。よって、他媒体Lに画像Iが形成される。この場合には、特に、他媒体Lの材質によっては、その他媒体Lが捺染染料Nにより染着されやすくなるため、画像Iの濃度が十分に高くなる。

【0190】

しかしながら、捺染染料Nは、本質的に、光に応じて分解（揮発）しやすい性質を有している。この場合には、捺染染料Nの耐候性が不十分であるため、捺染トナー画像G1だけを用いて形成された画像Iでは、捺染染料Nの分解に起因して経時的に濃度が低下しやすくなる。これにより、色再現性が劣化すると共に輪郭も不鮮明になるため、画像Iの画質が維持されにくくなる。よって、他媒体Lに高品質な画像Iを形成することが困難である。この場合には、特に、濃度の低下の程度によっては、画像Iが元々どのような画像であったかを認識することすら困難になる。

10

【0191】

また、第2比較例の画像形成装置により媒体Mに形成された画像Gでは、図13に示したように、顔料トナー画像G2だけにより画像Gが形成されている。これにより、他媒体Lに媒体Mが密着された状態において、その媒体Mが加熱されると、画像G（顔料トナー）中に含まれている顔料が他媒体Lに移行することにより、その顔料が他媒体Lに定着するため、画像Gが他媒体Lに転写される。よって、他媒体Lに画像Iが形成される。この場合には、特に、顔料トナーが光に応じて分解しにくい性質を有しているため、画像Iの濃度が経時的に変化しにくくなる。

20

【0192】

しかしながら、加熱時における顔料の移行量は、加熱時における捺染染料Nの移行量よりも著しく小さいため、他媒体Lに対する顔料の定着量が不十分であることに起因して、画像Iの濃度が不足する。これにより、色再現性が不十分であると共に輪郭も不鮮明であるため、画像Iの画質が担保されにくくなる。よって、他媒体Lに高品質な画像Iを形成することが困難である。

【0193】

これに対して、本実施形態の画像形成装置により媒体Mに形成された画像Gでは、図11に示したように、捺染トナー画像G1および顔料トナー画像G2により画像Gが形成されていると共に、領域R1または領域R2に顔料トナー画像G2が形成されるように捺染トナー画像G1の形成動作および顔料トナー画像G2の形成動作が制御されている。これにより、他媒体Lに媒体Mが密着された状態において、その媒体Mが加熱されると、上記したように、捺染トナー画像G1（捺染トナー）中に含まれている捺染染料Nが他媒体Lに移行するため、その他媒体Lが捺染染料Nにより染色されると共に、顔料トナー画像G2（顔料トナー）中に含まれている顔料が他媒体Lに移行するため、その他媒体Lに顔料が定着する。よって、画像Gが他媒体Lに転写されるため、その他媒体Lに画像Iが形成される。

30

【0194】

この場合には、他媒体Lの材質によっては、その他媒体Lが捺染染料Nにより染着されやすくなるため、画像Iの濃度が十分に高くなる。また、光に応じて捺染染料Nが分解しても、その光に応じて分解しにくい顔料により画像Iの濃度が補填されるため、その画像Iの濃度が経時的に変化しにくくなる。このため、捺染染料Nの分解に起因して画像Iの濃度が低下しても、その画像Iが元々どのような画像であったかを認識することが困難になる状況までは至りにくくなる。これらのことから、色再現性が十分であると共に輪郭も鮮明であることに加えて、画像Iの画質が維持されやすくなる。

40

【0195】

しかも、領域R1または領域R2に顔料トナー画像G2が形成されることにより、捺染トナー画像G1の形成範囲に対して顔料トナー画像G1の形成範囲が適正化されるため、画像Gが捺染トナー画像G1および顔料トナー画像G2を含んでいても、肉眼では色ずれ

50

などの画質不良が認識されにくくなる。

【 0 1 9 6 】

よって、高品質な画像 I を実現することが可能な高品質な画像 G を媒体 M に形成することができる。このため、画像 G を用いて他媒体 L に高品質な画像 I を形成することができる。

【 0 1 9 7 】

[他の作用および効果]

特に、本実施形態では、捺染トナー画像 G 1 と顔料トナー画像 G 2 とが互いに全体的または部分的に重ねられるように捺染トナー画像 G 1 の形成動作および顔料トナー画像 G 2 の形成動作が制御されれば、捺染トナー画像 G 1 と顔料トナー画像 G 2 とが互いに隣接されるように捺染トナー画像 G 1 の形成動作および顔料トナー画像 G 2 の形成動作が制御される場合と比較して、色ずれなどがより認識されにくくなるため、より高い効果を得ることができる。

10

【 0 1 9 8 】

また、媒体 M の上に捺染トナー画像 G 1 が形成されたのちに顔料トナー画像 G 2 が形成されるように捺染トナー画像 G 1 の形成動作および顔料トナー画像 G 2 の形成動作が制御されれば、上記したように、媒体 M から他媒体 L に画像 G が安定に転写されるため、その他媒体 L に画像 I が安定に形成される。よって、画像 I の形成に関する再現性が向上するため、より高い効果を得ることができる。

【 0 1 9 9 】

20

この場合には、画像 G (捺染トナー画像 G 1 および顔料トナー画像 G 2) の構成が上記した構成例 1 ~ 4 のうちのいずれかであれば、画像 I の形成に関する再現性がより向上するため、さらに高い効果を得ることができる。

【 0 2 0 0 】

< 2 . 画像形成装置 (第 2 実施形態) >

次に、本発明の第 2 実施形態の画像形成装置に関して説明する。

【 0 2 0 1 】

< 2 - 1 . 全体構成 >

本実施形態の画像形成装置の構成は、例えば、現像ユニット 3 0 の構成が異なることを除いて、上記した第 1 実施形態の画像形成装置の構成 (図 1 および図 2 参照) と同様である。

30

【 0 2 0 2 】

図 1 4 は、画像形成装置の平面構成を表しており、図 1 に対応している。この画像形成装置では、例えば、図 1 4 に示したように、5 個の現像ユニット 3 0 (3 0 S Y , 3 0 S M , 3 0 S C , 3 0 Y , 3 0 C) が中間転写ベルト 4 1 の移動方向 (矢印 F 5) において上流側から下流側に向かってこの順に配置されている。

【 0 2 0 3 】

特に、転写ユニット 4 0 は、後述するように、中間転写ベルト 4 1 に捺染トナー画像 Z 1 および顔料トナー像 Z 2 がこの順に形成されたのち (図 1 9 参照) 、その中間転写ベルト 4 1 から媒体 M に顔料トナー像 Z 2 および捺染トナー像 Z 1 を転写させる (図 2 0 参照) 。

40

【 0 2 0 4 】

また、定着ユニット 5 0 は、後述するように、媒体 M に顔料トナー像 Z 2 および捺染トナー像 Z 1 が転写されたのち、その顔料トナー Z 2 および捺染トナー像 Z 1 を媒体 M に定着させる (図 2 1 参照) 。これにより、媒体 M に顔料トナー画像 G 2 および捺染トナー画像 G 1 を含む画像 G が形成される。

【 0 2 0 5 】

< 2 - 2 . ブロック構成 >

本実施形態の画像形成装置のブロック構成は、例えば、画像形成制御部 7 1 の制御内容が異なることを除いて、上記した第 1 実施形態の画像形成装置のブロック構成 (図 3 参照

50

）と同様である。

【 0 2 0 6 】

この画像形成制御部 7 1 は、第 1 実施形態と同様に、顔料トナー画像 G 2 を形成する画像形成ユニット 3 0 Y , 3 0 C などの形成動作を制御すると共に、捺染トナー画像 G 1 を形成する画像形成ユニット 3 0 S Y , 3 0 S M , 3 0 S C などの形成動作を制御する（図 1 9 ~ 図 2 1 参照）。

【 0 2 0 7 】

具体的には、画像形成制御部 7 1 は、媒体 M に画像 G（顔料トナー画像 G 2 および捺染トナー画像 G 1）が形成される際に、領域 R 1 または領域 R 2 に顔料トナー画像 G 2 が形成されるように、顔料トナー画像 G 2 の形成動作および捺染トナー画像 G 1 の形成動作を制御する。

10

【 0 2 0 8 】

この場合には、例えば、後述するように、顔料トナー画像 G 2 と捺染トナー画像 G 1 とが互いに重ねられるようにしてもよいし（図 1 5 A、図 1 5 B、図 1 7 A および図 1 7 B 参照）、顔料トナー画像 G 2 と捺染トナー画像 G 1 とが互いに重ねられずに互いに隣接されるようにしてもよい（図 1 6 A、図 1 6 B、図 1 8 A および図 1 8 B 参照）。なお、顔料トナー画像 G 2 と捺染トナー画像 G 1 とが互いに重ねられる場合には、顔料トナー画像 G 2 と捺染トナー画像 G 1 とが互いに全体的に重ねられるようにしてもよいし（図 1 5 A および図 5 1 B 参照）、顔料トナー画像 G 2 と捺染トナー画像 G 1 とが互いに部分的に重ねられるようにしてもよい（図 1 7 A および図 1 7 B 参照）。

20

【 0 2 0 9 】

また、画像形成制御部 7 1 は、例えば、媒体 M の上に顔料トナー画像 G 2 が形成されたのちに捺染トナー画像 G 1 が形成されるように、顔料トナー画像 G 2 の形成動作および捺染トナー画像 G 1 の形成動作を制御する（図 2 1 参照）。

【 0 2 1 0 】

なお、上記した画像形成制御部 7 1 により形成動作が制御されながら媒体 M に形成される画像 G（顔料トナー画像 G 2 および捺染トナー画像 G 1）の詳細な構成に関しては、後述する（図 1 5 A および図 1 5 B ~ 図 1 8 A および図 1 8 B 参照）。

【 0 2 1 1 】

< 2 - 3 . 画像の構成 >

30

画像 G の構成、より具体的には顔料トナー画像 G 2 および捺染トナー画像 G 1 のそれぞれの構成は、上記したように画像形成制御部 7 1 により形成動作が制御されながら顔料トナー画像 G 2 および捺染トナー画像 G 1 のそれぞれが形成されれば、特に限定されない。

【 0 2 1 2 】

具体的には、画像 G の構成としては、例えば、顔料トナー画像 G 2 および捺染トナー画像 G 1 のそれぞれを構成する複数の画像単位の種類に応じて、様々な構成が考えられる。ここでは、第 1 実施形態と同様に、複数の線状の画像単位（複数の画像単位線 L）を用いる場合を例に挙げることににより、いくつかの画像 G（顔料トナー画像 G 2 および捺染トナー画像 G 1）の具体的な構成例に関して説明する。以下で説明する複数の画像単位線 L 1 , L 2 のそれぞれの構成に関する詳細は、上記した通りである。

40

【 0 2 1 3 】

[構成例 5]

図 1 5 A は、顔料トナー画像 G 2 および捺染トナー画像 G 1 のそれぞれの平面構成（複数の画像単位線 L に関する構成例 5）を表しており、図 5 A に対応している。図 1 5 B は、図 1 5 A に示した A - A 線に沿った顔料トナー画像 G 2 および捺染トナー画像 G 1 のそれぞれの断面構成を表しており、図 5 B に対応している。

【 0 2 1 4 】

図 1 5 A および図 1 5 B のそれぞれでは、図 4 に示した媒体 M の一部（部分 W）を拡大している。この補足事項は、後述する図 1 6 A および図 1 6 B ~ 図 1 8 A および図 1 8 B に関しても同様である。

50

【 0 2 1 5 】

図 1 5 A および図 1 5 B に示した構成例 5 では、例えば、媒体 M に顔料トナー画像 G 2 (複数の画像単位線 L 2) が形成されたのち、その顔料トナー画像 G 2 の上に捺染トナー画像 G 1 (複数の画像単位線 L 1) が形成されているため、媒体 M に顔料トナー画像 G 2 および捺染トナー画像 G 1 がこの順に積層されている。すなわち、例えば、複数の画像単位線 L 2 のそれぞれの上に複数の画像単位線 L 1 のそれぞれが配置されている。

【 0 2 1 6 】

また、例えば、複数の画像単位線 L 2 のそれぞれの全体と複数の画像単位線 L 1 のそれぞれの全体とが Z 軸方向において互いに重ねられている。より具体的には、例えば、1 本の画像単位線 L 2 と 1 本の画像単位線 L 1 とが互いに全体的に重ねられることにより複数の集合画像単位線 L 1 2 が形成されており、その複数の集合画像単位線 L 1 2 が X 軸方向において間隔 P を隔てながら配列されている。この場合には、捺染トナー画像 G 1 (複数の画像単位線 L 1) が領域 R 1 に形成されていると共に、顔料トナー画像 G 2 (複数の画像単位線 L 2) も領域 R 1 に形成されている。

10

【 0 2 1 7 】

この構成例 5 では、画像形成制御部 7 1 は、例えば、媒体 M に複数の画像単位線 L 2 および複数の画像単位線 L 1 がこの順に形成されるように、顔料トナー画像 G 2 の形成動作および捺染トナー画像 G 1 の形成動作を制御する。また、画像形成制御部 7 1 は、例えば、Z 軸方向において複数の画像単位線 L 2 のそれぞれの全体と複数の画像単位線 L 1 のそれぞれの全体とが互いに重ねられるように、顔料トナー画像 G 2 の形成動作および捺染トナー画像 G 1 の形成動作を制御する。

20

【 0 2 1 8 】

[構成例 6]

図 1 6 A は、顔料トナー画像 G 2 および捺染トナー画像 G 1 のそれぞれの平面構成 (複数の画像単位線 L に関する構成例 6) を表しており、図 1 5 A に対応している。図 1 6 B は、図 1 6 A に示した A - A 線に沿った顔料トナー画像 G 2 および捺染トナー画像 G 1 のそれぞれの断面構成を表しており、図 1 5 B に対応している。

【 0 2 1 9 】

図 1 6 A および図 1 6 B に示した構成例 6 では、例えば、媒体 M に顔料トナー画像 G 2 (複数の画像単位線 L 2) が形成されたのち、その媒体 M に捺染トナー画像 G 1 (複数の画像単位線 L 1) が形成されている。

30

【 0 2 2 0 】

また、例えば、複数の画像単位線 L 2 のそれぞれと複数の画像単位線 L 1 のそれぞれとが X 軸方向において互いに隣接されている。より具体的には、例えば、1 本の画像単位線 L 2 と 1 本の画像単位線 L 1 とが互いに隣接されることにより複数の集合画像単位線 L 1 2 が形成されており、その複数の集合画像単位線 L 1 2 が X 軸方向において間隔 P を隔てながら配列されている。この場合には、捺染トナー画像 G 1 (複数の画像単位線 L 1) が領域 R 1 に形成されていると共に、顔料トナー画像 G 2 (複数の画像単位線 L 2) が領域 R 2 に形成されている。

40

【 0 2 2 1 】

この構成例 6 では、画像形成制御部 7 1 は、例えば、媒体 M に複数の画像単位線 L 2 および複数の画像単位線 L 1 がこの順に形成されるように、顔料トナー画像 G 2 の形成動作および捺染トナー画像 G 1 の形成動作を制御する。また、画像形成制御部 7 1 は、例えば、X 軸方向において複数の画像単位線 L 2 のそれぞれ (1 本の画像単位線 L 2) と複数の画像単位線 L 1 のそれぞれ (1 本の画像単位線 L 1) とが互いに隣接されるように、顔料トナー画像 G 2 の形成動作および捺染トナー画像 G 1 の形成動作を制御する。

【 0 2 2 2 】

[構成例 7]

図 1 7 A は、顔料トナー画像 G 2 および捺染トナー画像 G 1 のそれぞれの平面構成 (複数の画像単位線 L に関する構成例 7) を表しており、図 1 5 A に対応している。図 1 7 B

50

は、図 17 A に示した A - A 線に沿った顔料トナー画像 G 2 および捺染トナー画像 G 1 のそれぞれの断面構成を表しており、図 15 B に対応している。

【 0 2 2 3 】

図 17 A および図 17 B に示した構成例 7 では、例えば、媒体 M に顔料トナー画像 G 2 (複数の画像単位線 L 2) が形成されたのち、その顔料トナー画像 G 2 の上に捺染トナー画像 G 1 (複数の画像単位線 L 1) が形成されている。

【 0 2 2 4 】

また、例えば、複数の画像単位線 L 2 のそれぞれの一部と複数の画像単位線 L 1 のそれぞれの一部とが Z 軸方向において互いに重ねられている。すなわち、例えば、複数の画像単位線 L 1 のそれぞれが複数の画像単位線 L 2 のそれぞれに対して部分的に乗り上げるように形成されている。このため、例えば、複数の画像単位線 L 1 のそれぞれのうちの一部分は、媒体 M の上に配置されているのに対して、その複数の画像単位線 L 1 のそれぞれのうちの残りの部分は、複数の画像単位線 L 2 のそれぞれの上に配置されている。より具体的には、例えば、1 本の画像単位線 L 2 と 1 本の画像単位線 L 1 とが互いに部分的に重ねられることにより複数の集合画像単位線 L 1 2 が形成されており、その複数の集合画像単位線 L 1 2 が X 軸方向において間隔 P を隔てながら配列されている。この場合には、捺染トナー画像 G 1 (複数の画像単位線 L 1) が領域 R 1 に形成されていると共に、顔料トナー画像 G 2 (複数の画像単位線 L 2) が領域 R 2 に形成されている。

【 0 2 2 5 】

この構成例 7 では、画像形成制御部 7 1 は、例えば、媒体 M に複数の画像単位線 L 2 および複数の画像単位線 L 1 がこの順に形成されるように、顔料トナー画像 G 2 の形成動作および捺染トナー画像 G 1 の形成動作を制御する。また、画像形成制御部 7 1 は、例えば、Z 軸方向において複数の画像単位線 L 2 のそれぞれの一部と複数の画像単位線 L 1 のそれぞれの一部とが互いに重ねられるように、顔料トナー画像 G 2 の形成動作および捺染トナー画像 G 1 の形成動作を制御する。

【 0 2 2 6 】

[構成例 8]

図 18 A は、顔料トナー画像 G 2 および捺染トナー画像 G 1 のそれぞれの平面構成 (複数の画像単位線 L に関する構成例 8) を表しており、図 15 A に対応している。図 18 B は、図 18 A に示した A - A 線に沿った顔料トナー画像 G 2 および捺染トナー画像 G 1 のそれぞれの断面構成を表しており、図 15 B に対応している。

【 0 2 2 7 】

図 18 A および図 18 B に示した構成例 8 では、例えば、媒体 M に顔料トナー画像 G 2 (複数の画像単位線 L 2) が形成されたのち、その顔料トナー画像 G 2 の上に捺染トナー画像 G 1 (複数の画像単位線 L 1) が形成されている。

【 0 2 2 8 】

また、例えば、複数の画像単位線 L 2 のそれぞれと複数の画像単位線 L 1 のそれぞれとが X 軸方向において互いに隣接されている。より具体的には、例えば、2 本の画像単位線 L 2 と 2 本の画像単位線 L 1 とが互いに隣接されると共に交互に配置されることにより複数の集合画像単位線 L 1 2 が形成されており、その複数の集合画像単位線 L 1 2 が X 軸方向において間隔 P を隔てながら配列されている。この場合には、捺染トナー画像 G 1 (複数の画像単位線 L 1) が領域 R 1 に形成されていると共に、顔料トナー画像 G 2 (複数の画像単位線 L 2) が領域 R 2 に形成されている。

【 0 2 2 9 】

この構成例 8 では、画像形成制御部 7 1 は、例えば、媒体 M に複数の画像単位線 L 2 および複数の画像単位線 L 1 がこの順に形成されるように、顔料トナー画像 G 2 の形成動作および捺染トナー画像 G 1 の形成動作を制御する。また、画像形成制御部 7 1 は、例えば、X 軸方向において複数の画像単位線 L 2 のそれぞれ (2 本の画像単位線 L 2) と複数の画像単位線 L 1 のそれぞれ (2 本の画像単位線 L 1) とが互いに隣接されるように、顔料トナー画像 G 2 の形成動作および捺染トナー画像 G 1 の形成動作を制御する。

【 0 2 3 0 】

< 2 - 4 . 動作 >

本実施形態の画像形成装置の動作は、画像 G の形成工程において、顔料トナー画像 G 2 が形成されたのちに捺染トナー画像 G 1 が形成されるように顔料トナー画像 G 2 の形成動作および捺染トナー画像 G 1 の形成動作が制御されることを除いて、上記した第 1 実施形態の画像形成装置の動作と同様である。

【 0 2 3 1 】

図 19 は、捺染トナー像 Z 1 および顔料トナー像 Z 2 が形成された中間転写ベルト 4 1 の断面構成を表しており、図 9 に対応している。図 20 は、顔料トナー像 Z 2 および捺染トナー像 Z 1 が転写された媒体 M の断面構成を表しており、図 10 に対応している。図 21 は、画像 G (顔料トナー画像 G 2 および捺染トナー画像 G 1) が形成された媒体 M の断面構成を表しており、図 11 に対応している。

10

【 0 2 3 2 】

具体的には、現像処理および 1 次転写処理では、現像ユニット 30SY, 30SM, 30SC のそれぞれにおいて感光体ドラム 32 の表面 (静電潜像) に捺染トナー (捺染イエロートナー、捺染マゼンタトナーおよび捺染シアントナー) が付着されたのち、その捺染トナーが中間転写ベルト 4 1 に転写される。続いて、現像ユニット 30Y, 30C のそれぞれにおいて感光体ドラム 32 の表面 (静電潜像) に顔料トナー (顔料イエロートナーおよび顔料シアントナー) が付着されたのち、その顔料トナーが中間転写ベルト 4 1 に転写される。

20

【 0 2 3 3 】

これにより、図 19 に示したように、中間転写ベルト 4 1 に捺染トナー (捺染イエロートナー、捺染マゼンタトナーおよび捺染シアントナー) を用いて捺染トナー像 Z 1 が形成されたのち、顔料トナー (顔料イエロートナーおよび顔料シアントナー) を用いて顔料トナー像 Z 2 が形成される。

【 0 2 3 4 】

こののち、2 次転写処理が行われることにより、図 20 に示したように、媒体 M に顔料トナー像 Z 2 および捺染トナー像 Z 1 が転写される。よって、定着処理が行われることにより、図 21 に示したように、媒体 M に画像 G (顔料トナー画像 G 2 および捺染トナー画像 G 1) が形成される。図 21 では、図示内容を簡略化するために顔料トナー画像 G 2 および捺染トナー画像 G 1 がこの順に積層されているが、顔料トナー画像 G 2 および捺染トナー画像 G 1 のそれぞれの構成は、例えば、上記した構成例 5 ~ 8 のうちのいずれでもよい。

30

【 0 2 3 5 】

< 2 - 5 . 作用および効果 >

本実施形態の画像形成装置では、媒体 M に画像 G (顔料トナー画像 G 2 および捺染トナー画像 G 1) を形成する際に、領域 R 1 または領域 R 2 に顔料トナー画像 G 2 が形成されるように、顔料トナー画像 G 2 の形成動作および捺染トナー画像 G 1 の形成動作を制御している。この場合には、上記した第 1 実施形態と同様の理由により、顔料により画像 I の濃度が補填されるため、その画像 I の濃度が経時的に変化しにくくなると共に、捺染トナー画像 G 1 の形成範囲に対して顔料トナー画像 G 2 の形成範囲が適正化されるため、画像 G が捺染トナー画像 G 1 および顔料トナー画像 G 2 を含んでいても色ずれなどの画質不良が認識されにくくなる。よって、第 1 実施形態と同様に、媒体 M に形成された画像 G を布地などの他媒体 L に転写させた際に、その他媒体 L に高品質な画像 I を形成することができる。

40

【 0 2 3 6 】

特に、顔料トナー画像 G 2 と捺染トナー画像 G 1 とが互いに全体的または部分的に重ねられるように顔料トナー画像 G 2 の形成動作および捺染トナー画像 G 1 の形成動作が制御されれば、顔料トナー画像 G 2 と捺染トナー画像 G 1 とが互いに隣接されるように顔料トナー画像 G 2 の形成動作および捺染トナー画像 G 1 の形成動作が制御される場合と比較し

50

て、色ずれなどがより認識されにくくなるため、より高い効果を得ることができる。

【 0 2 3 7 】

また、媒体 M の上に顔料トナー画像 G 2 が形成されたのちに捺染トナー画像 G 1 が形成されるように顔料トナー画像 G 2 の形成動作および捺染トナー画像 G 1 の形成動作が制御されれば、上記したように、媒体 M から他媒体 L に画像 G が安定に転写されるため、その他媒体 L に画像 I が安定に形成される。よって、画像 I の形成に関する再現性が向上するため、より高い効果を得ることができる。

【 0 2 3 8 】

この場合には、画像 G (顔料トナー画像 G 2 および捺染トナー画像 G 1) の構成が上記した構成例 5 ~ 8 のうちのいずれかであれば、画像 I の形成に関する再現性がより向上するため、さらに高い効果を得ることができる。

10

【 0 2 3 9 】

< 3 . 画像の用途 >

次に、上記した画像形成装置を用いて形成される画像 G の用途に関して説明する。

【 0 2 4 0 】

画像形成装置により媒体 M に形成された画像 G は、上記したように、加熱されることにより媒体 M 以外の他媒体 L に移行可能である捺染染料の特性 (昇華転写性) を利用して、その媒体 M から他媒体 L に転写可能である。よって、画像 G は、他媒体 L の種類に応じて様々な用途に用いられる。

【 0 2 4 1 】

20

他媒体 L の種類は、特に限定されないが、例えば、紙、布地、木材、金属、ガラス、陶器および樹脂などである。より具体的には、布地は、例えば、Tシャツなどの衣類であると共に、陶器は、例えば、マグカップなどの食器である。ただし、布地は、衣類に限られないと共に、陶器は、食器に限られない。樹脂は、例えば、上記したポリエステル系樹脂に限られず、ポリエステル系樹脂以外の樹脂でもよい。

【 0 2 4 2 】

< 3 - 1 . 画像形成装置 (第 1 実施形態) により形成された画像 >

まず、第 1 実施形態の画像形成装置により形成された画像 G の用途として、媒体 M から他媒体 L に対する画像 G の転写方法に関して説明する。

【 0 2 4 3 】

30

ここでは、例えば、上記したように、媒体 M に形成された画像 G が他媒体 L (布地) に転写される場合に関して説明する。ここで説明する画像 G の転写方法は、例えば、加熱源としてアイロンを用いたアイロンプリントである。ただし、加熱源の種類は、アイロンに限定されない。他媒体 L は、例えば、Tシャツなどの衣類であり、そのTシャツの素材 (材質) は、特に限定されない。

【 0 2 4 4 】

図 2 2 および図 2 3 のそれぞれは、媒体 M から他媒体 L に対する画像 G の転写方法を説明するために、媒体 M および他媒体 L のそれぞれの断面構成を表しており、図 1 1 に対応している。

【 0 2 4 5 】

40

他媒体 L に画像 G を転写させる場合には、まず、図 2 2 に示したように、転写対象である他媒体 L に対して、画像 G (捺染トナー画像 G 1 および顔料トナー画像 G 2) が形成された媒体 M を対向させる。この場合には、顔料トナー画像 G 2 が他媒体 L に対向するように媒体 M が配置される。

【 0 2 4 6 】

続いて、他媒体 L に媒体 M を密着させたのち、その媒体 M にアイロンを押し当てることにより、その媒体 M に熱エネルギー H を供給する。図 2 2 では、熱エネルギー H だけを示しており、アイロンの図示を省略している。なお、アイロンの温度、他媒体 L に対するアイロンの押し当て時間およびアイロンを介して媒体 M に供給される加重などの条件は、任意に設定可能である。

50

【 0 2 4 7 】

これにより、図 2 3 に示したように、熱エネルギー H を利用して、捺染トナー画像 G 1 から剥離された顔料トナー画像 G 2 が他媒体 L に転写されると共に、その捺染トナー画像 G 1 (捺染トナー) 中に含まれている捺染染料 N が他媒体 L に移行する。この場合には、捺染トナー画像 1 のうちの一部が顔料トナー画像 G 2 と一緒に他媒体 L に転写される。これにより、捺染染料 N のうちの一部により他媒体 L が染色されると共に、その捺染染料 N のうちの残りが捺染トナー画像 G 1 および顔料トナー画像 G 2 のそれぞれに定着する。よって、画像 G に対応する画像 I が他媒体 L に形成される。

【 0 2 4 8 】

この場合には、上記したように、画像 G の形成工程において捺染トナー画像 G 1 が形成されたのちに顔料トナー画像 G 2 が形成されていると、その画像 G が他媒体 L に転写されることにより、画像 I の濃度が経時的に変化しにくくなる。よって、画像 I の画質が維持されやすくなるため、他媒体 L に高品質な画像 I を形成することができる。

【 0 2 4 9 】

< 3 - 2 . 画像形成装置 (第 2 実施形態) により形成された画像 >

また、第 2 実施形態の画像形成装置により形成された画像 G の用途として、媒体 M から他媒体 L に対する画像 G の転写方法に関して説明する。第 2 実施形態の画像形成装置により形成された画像 G の転写方法に関する詳細は、例えば、以下で説明することを出いて、上記した第 1 実施形態の画像形成装置により形成された画像 G の転写方法に関する詳細と同様である。

【 0 2 5 0 】

図 2 4 および図 2 5 のそれぞれは、画像 G の転写方法を説明するために媒体 M および他媒体 L のそれぞれの断面構成を表しており、図 2 2 および図 2 3 に対応している。

【 0 2 5 1 】

他媒体 L に画像 G を転写させる場合には、まず、図 2 4 に示したように、画像 G (顔料トナー画像 G 2 および捺染トナー画像 G 1) が形成された媒体 M を他媒体 L に対して対向させたのち、アイロンを用いて媒体 M に熱エネルギー H を供給する。この場合には、捺染トナー画像 G 1 が他媒体 L に対向するように媒体 M が配置される。これにより、図 2 5 に示したように、熱エネルギー H を利用して、顔料トナー画像 G 2 から剥離された捺染トナー画像 G 1 が他媒体 L に転写されると共に、その捺染トナー画像 G 1 (捺染トナー) 中に含まれている捺染染料 N が他媒体 L に移行する。この場合には、顔料トナー画像 G 2 のうちの一部が捺染トナー画像 G 1 と一緒に他媒体 L に転写されると共に、その捺染トナー画像 G 1 のうちの残りが媒体 M に残存する。これにより、捺染染料 N のうちの一部により他媒体 L が染色される。よって、画像 G に対応する画像 I が他媒体 L に形成される。

【 0 2 5 2 】

この場合には、上記したように、画像 G の形成工程において顔料トナー画像 G 2 が形成されたのちに捺染トナー画像 G 1 が形成されていると、その画像 G が他媒体 L に転写されることにより、その捺染トナー画像 G 1 が直接的に他媒体 L に接触するように転写されるため、捺染染料 N に由来する画像 I の発色性 (濃度) が高くなる。しかも、画像 I のうちの最上層が顔料トナー画像 G 2 になることにより、捺染染料 N により他媒体 L が染色される際に、その他媒体 L が顔料トナー画像 G 2 により外部から保護されながら捺染染料 N により染色されるため、外力などの外部要因に起因した捺染染料 N による染色量 (着色量) の損失は低減される。よって、画像 I の画質が向上するため、他媒体 L に高品質な画像 I を形成することができる。

【 0 2 5 3 】

< 4 . 変形例 >

上記した画像形成装置の構成は、適宜、変更可能である。

【 0 2 5 4 】

[変形例 1]

第 1 実施形態では、図 5 A および図 5 B ~ 図 8 A および図 8 B に示したように、複数の

10

20

30

40

50

画像単位として、複数の線状の画像単位（複数の画像単位線 L）を用いた。しかしながら、複数の画像単位の種類は、特に限定されないため、任意に変更可能である。

【0255】

具体的には、例えば、図5Aおよび図5B～図8Aおよび図8Bに対応する図26Aおよび図26B～図29Aおよび図29Bに示したように、複数の画像単位として、複数のドット状の画像単位（複数の画像単位ドット D）を用いてもよい。これらの場合においても、上記したように画像形成制御部 71 により形成動作が制御されながら媒体 M に画像 G（捺染トナー画像 G1 および顔料トナー画像 G2）が形成されることにより、同様の効果を得ることができる。

【0256】

10

（変形例 1 - 1）

図26Aは、捺染トナー画像 G1 および顔料トナー画像 G2 のそれぞれの平面構成（複数の画像単位ドット D に関する変形例 1 - 1）を表しており、図5Aに対応している。図26Bは、図26Aに示した A - A 線に沿った捺染トナー画像 G1 および顔料トナー画像 G2 のそれぞれの断面構成を表しており、図5Bに対応している。

【0257】

図26Aおよび図26Bに示した変形例 1 - 1 では、捺染トナー画像 G1 は、例えば、複数の画像単位ドット D（D1）を含んでいると共に、顔料トナー画像 G2 は、例えば、複数の画像単位ドット D（D2）を含んでいる。ここで、複数の画像単位ドット D1 は、本発明の一実施形態の「複数の捺染トナー画像単位」である。また、複数の画像単位ドット D2 は、本発明の一実施形態の「複数の顔料トナー画像単位」である。

20

【0258】

複数の画像単位ドット D1 のそれぞれの平面形状は、特に限定されないが、例えば、円形である。複数の画像単位ドット D1 は、例えば、X 軸方向において間隔 P を隔てながら配列されていると共に、その X 軸方向と交差する Y 軸方向において間隔 P を隔てながら配列されている。すなわち、複数の画像単位ドット D1 は、例えば、複数行×複数列となるようにマトリクス状に配置されている。なお、X 軸方向における間隔 P と Y 軸方向における間隔 P とは、互いに同じでもよいし、互いに異なってもよい。

【0259】

複数の画像単位ドット D2 の平面形状および配列状態は、例えば、上記した複数の画像単位ドット D1 の平面形状および配列状態と同様である。図26Aでは、複数の画像単位ドット D2 に濃い網掛けを施している。

30

【0260】

上記した捺染トナー画像 G1（複数の画像単位ドット L1）および顔料トナー画像 G2（複数の画像単位ドット L2）のそれぞれの構成は、後述する図27Aおよび図27B～図29A～図29Bにおいても同様である。

【0261】

ここでは、例えば、媒体 M に捺染トナー画像 G1（複数の画像単位ドット D1）が形成されたのち、その捺染トナー画像 G1 の上に顔料トナー画像 G2（複数の画像単位ドット D2）が形成されているため、媒体 M の上に捺染トナー画像 G1 および顔料トナー画像 G2 がこの順に積層されている。すなわち、例えば、複数の画像単位ドット D1 のそれぞれの上に複数の画像単位ドット D2 のそれぞれが配置されている。

40

【0262】

また、例えば、複数の画像単位ドット D1 のそれぞれの全体と複数の画像単位ドット D2 のそれぞれの全体とが Z 軸方向において互いに重ねられている。より具体的には、例えば、1 個の画像単位ドット D1 と 1 個の画像単位ドット D2 とが互いに全体的に重ねられることにより複数の集合画像単位ドット D12 が形成されており、その複数の集合画像単位ドット D12 が X 軸方向および Y 軸方向のそれぞれにおいて間隔 P を隔てながら配列されている。この場合には、捺染トナー画像 G1（複数の画像単位ドット D1）が領域 R1 に形成されていると共に、顔料トナー画像 G2（複数の画像単位ドット D2）も領域 R1

50

に形成されている。

【0263】

この変形例1-1では、画像形成制御部71は、例えば、媒体Mに複数の画像単位ドットD1および複数の画像単位ドットD2がこの順に形成されるように、捺染トナー画像G1の形成動作および顔料トナー画像G2の形成動作を制御する。また、画像形成制御部71は、例えば、Z軸方向において複数の画像単位ドットD1のそれぞれの全体と複数の画像単位ドットD2のそれぞれの全体とが互いに重ねられるように、捺染トナー画像G1の形成動作および顔料トナー画像G2の形成動作を制御する。

【0264】

(変形例1-2)

図27Aは、捺染トナー画像G1および顔料トナー画像G2のそれぞれの平面構成(複数の画像単位ドットDに関する変形例1-2)を表しており、図6Aに対応している。図27Bは、図27Aに示したA-A線に沿った捺染トナー画像G1および顔料トナー画像G2のそれぞれの断面構成を表しており、図6Bに対応している。

【0265】

図27Aおよび図27Bに示した変形例1-2では、例えば、媒体Mに捺染トナー画像G1(複数の画像単位ドットD1)が形成されたのち、その媒体Mに顔料トナー画像G2(複数の画像単位ドットD2)が形成されている。図27Aでは、複数の画像単位ドットD1に淡い網掛けを施していると共に、複数の画像単位ドットD2に濃い網掛けを施している。

【0266】

また、例えば、複数の画像単位ドットD1のそれぞれと複数の画像単位ドットD2のそれぞれとがX軸方向において互いに隣接されている。より具体的には、例えば、1個の画像単位ドットD1と1個の画像単位ドットD2とが互いに隣接されることにより複数の集合画像単位ドットD12が形成されており、その複数の集合画像単位ドットD12がX軸方向およびY軸方向のそれぞれにおいて間隔Pを隔てながら配列されている。この場合には、捺染トナー画像G1(複数の画像単位ドットD1)が領域R1に形成されていると共に、顔料トナー画像G2(複数の画像単位ドットD2)が領域R2に形成されている。

【0267】

この変形例1-2では、画像形成制御部71は、例えば、媒体Mに複数の画像単位ドットD1および複数の画像単位ドットD2がこの順に形成されるように、捺染トナー画像G1の形成動作および顔料トナー画像G2の形成動作を制御する。また、画像形成制御部71は、例えば、X軸方向において複数の画像単位ドットD1のそれぞれと複数の画像単位ドットD2のそれぞれとが互いに隣接されるように、捺染トナー画像G1の形成動作および顔料トナー画像G2の形成動作を制御する。

【0268】

(変形例1-3)

図28Aは、捺染トナー画像G1および顔料トナー画像G2のそれぞれの平面構成(複数の画像単位ドットDに関する変形例1-3)を表しており、図7Aに対応している。図28Bは、図28Aに示したA-A線に沿った捺染トナー画像G1および顔料トナー画像G2のそれぞれの断面構成を表しており、図7Bに対応している。

【0269】

図28Aおよび図28Bに示した変形例1-3では、例えば、媒体Mに捺染トナー画像G1(複数の画像単位ドットD1)が形成されたのち、その捺染トナー画像G1の上に顔料トナー画像G2(複数の画像単位ドットD2)が形成されている。

【0270】

また、例えば、複数の画像単位ドットD1のそれぞれの一部と複数の画像単位ドットD2のそれぞれの一部とがZ軸方向において互いに重ねられている。すなわち、例えば、複数の画像単位ドットD2のそれぞれが複数の画像単位ドットD1のそれぞれに対して部分的に乗り上げるように形成されている。このため、例えば、複数の画像単位ドットD2の

10

20

30

40

50

それぞれのうちの一部は、媒体Mの上に配置されているのに対して、その複数の画像単位ドットD2のそれぞれのうちの残りの部分は、複数の画像単位ドットD1のそれぞれの上に配置されている。より具体的には、例えば、1個の画像単位ドットD1と1個の画像単位ドットD2とが互いに部分的に重ねられることにより複数の集合画像単位ドットD12が形成されており、その複数の集合画像単位ドットD12がX軸方向およびY軸方向のそれぞれにおいて間隔Pを隔てながら配列されている。この場合には、捺染トナー画像G1（複数の画像単位ドットD1）が領域R1に形成されていると共に、顔料トナー画像G2（複数の画像単位ドットD2）が領域R2に形成されている。

【0271】

この変形例1-3では、画像形成制御部71は、例えば、媒体Mに複数の画像単位ドットD1および複数の画像単位ドットD2がこの順に形成されるように、捺染トナー画像G1の形成動作および顔料トナー画像G2の形成動作を制御する。また、画像形成制御部71は、例えば、Z軸方向において複数の画像単位ドットD1のそれぞれの一部と複数の画像単位ドットD2のそれぞれの一部とが互いに重ねられるように、捺染トナー画像G1の形成動作および顔料トナー画像G2の形成動作を制御する。

【0272】

（変形例1-4）

図29Aは、捺染トナー画像G1および顔料トナー画像G2のそれぞれの平面構成（複数の画像単位ドットDに関する変形例1-4）を表しており、図8Aに対応している。図29Bは、図29Aに示したA-A線に沿った捺染トナー画像G1および顔料トナー画像G2のそれぞれの断面構成を表しており、図9Bに対応している。

【0273】

図29Aおよび図29Bに示した変形例1-4では、例えば、媒体Mに捺染トナー画像G1（複数の画像単位ドットD1）が形成されたのち、その媒体Mに顔料トナー画像G2（複数の画像単位ドットD2）が形成されている。

【0274】

また、例えば、複数の画像単位ドットD1のそれぞれと複数の画像単位ドットD2のそれぞれとがX軸方向において互いに隣接されている。より具体的には、例えば、2個の画像単位ドットD1と2個の画像単位ドットD2とが互いに隣接されることにより複数の集合画像単位ドットD12が形成されており、その複数の集合画像単位ドットD12がX軸方向およびY軸方向のそれぞれにおいて間隔Pを隔てながら配列されている。この場合には、捺染トナー画像G1（複数の画像単位ドットD1）が領域R1に形成されていると共に、顔料トナー画像G2（複数の画像単位ドットD2）が領域R2に形成されている。

【0275】

この変形例1-4では、画像形成制御部71は、例えば、媒体Mに複数の画像単位ドットD1および複数の画像単位ドットD2がこの順に形成されるように、捺染トナー画像G1の形成動作および顔料トナー画像G2の形成動作を制御する。また、画像形成制御部71は、例えば、X軸方向において複数の画像単位ドットD1のそれぞれと複数の画像単位ドットD2のそれぞれとが互いに隣接されるように、捺染トナー画像G1の形成動作および顔料トナー画像G2の形成動作を制御する。

【0276】

〔変形例2〕

第2実施形態では、図15Aおよび図15B～図18Aおよび図18Bに示したように、複数の画像単位として、複数の線状の画像単位（複数の画像単位線L）を用いた。しかしながら、複数の画像単位の種類は、特に限定されないため、任意に変更可能である。

【0277】

具体的には、例えば、図15Aおよび図15B～図18Aおよび図18Bに対応する図30Aおよび図30B～図33Aおよび図33Bに示したように、複数の画像単位として、複数のドット状の画像単位（複数の画像単位ドットD）を用いてもよい。これらの場合においても、上記した画像形成制御部71により形成動作が制御されながら媒体Mに画像

10

20

30

40

50

G（顔料トナー画像 G 2 および捺染トナー画像 G 1）が形成されることにより、同様の効果を得ることができる。

【0278】

（変形例 2 - 1）

図 30 A は、顔料トナー画像 G 2 および捺染トナー画像 G 1 のそれぞれの平面構成（複数の画像単位ドット D に関する変形例 2 - 1）を表しており、図 15 A および図 26 A に対応している。図 30 B は、図 30 A に示した A - A 線に沿った顔料トナー画像 G 2 および捺染トナー画像 G 1 のそれぞれの断面構成を表しており、図 15 B および図 26 B に対応している。

【0279】

図 30 A および図 30 B に示した変形例 2 - 1 では、例えば、媒体 M に顔料トナー画像 G 2（複数の画像単位ドット D 2）が形成されたのち、その顔料トナー画像 G 2 の上に捺染トナー画像 G 1（複数の画像単位ドット D 1）が形成されているため、媒体 M の上に顔料トナー画像 G 2 および捺染トナー画像 G 1 がこの順に積層されている。すなわち、例えば、複数の画像単位ドット D 2 のそれぞれの上に複数の画像単位ドット D 1 のそれぞれが配置されている。

【0280】

また、例えば、複数の画像単位ドット D 2 のそれぞれの全体と複数の画像単位ドット D 1 のそれぞれの全体とが Z 軸方向において互いに重ねられている。より具体的には、例えば、1 個の画像単位ドット D 2 と 1 個の画像単位ドット D 1 とが互いに全体的に重ねられることにより複数の集合画像単位ドット D 1 2 が形成されており、その複数の集合画像単位ドット D 1 2 が X 軸方向および Y 軸方向のそれぞれにおいて間隔 P を隔てながら配列されている。この場合には、捺染トナー画像 G 1（複数の画像単位ドット D 1）が領域 R 1 に形成されていると共に、顔料トナー画像 G 2（複数の画像単位ドット D 2）も領域 R 1 に形成されている。

【0281】

この変形例 2 - 1 では、画像形成制御部 7 1 は、例えば、媒体 M に複数の画像単位ドット D 2 および複数の画像単位ドット D 1 がこの順に形成されるように、顔料トナー画像 G 2 の形成動作および捺染トナー画像 G 1 の形成動作を制御する。また、画像形成制御部 7 1 は、例えば、Z 軸方向において複数の画像単位ドット D 2 のそれぞれの全体と複数の画像単位ドット D 1 のそれぞれの全体とが互いに重ねられるように、顔料トナー画像 G 2 の形成動作および捺染トナー画像 G 1 の形成動作を制御する。

【0282】

（変形例 2 - 2）

図 31 A は、顔料トナー画像 G 2 および捺染トナー画像 G 1 のそれぞれの平面構成（複数の画像単位ドット D に関する変形例 2 - 2）を表しており、図 16 A および図 27 A に対応している。図 31 B は、図 31 A に示した A - A 線に沿った顔料トナー画像 G 2 および捺染トナー画像 G 1 のそれぞれの断面構成を表しており、図 16 B および図 27 B に対応している。

【0283】

図 31 A および図 31 B に示した変形例 2 - 2 では、例えば、媒体 M に顔料トナー画像 G 2（複数の画像単位ドット D 2）が形成されたのち、その媒体 M に捺染トナー画像 G 1（複数の画像単位ドット D 1）が形成されている。

【0284】

また、例えば、複数の画像単位ドット D 2 のそれぞれと複数の画像単位ドット D 1 のそれぞれとが X 軸方向において互いに隣接されている。より具体的には、例えば、1 個の画像単位ドット D 2 と 1 個の画像単位ドット D 1 とが互いに隣接されることにより複数の集合画像単位ドット D 1 2 が形成されており、その複数の集合画像単位ドット D 1 2 が X 軸方向および Y 軸方向のそれぞれにおいて間隔 P を隔てながら配列されている。この場合には、捺染トナー画像 G 1（複数の画像単位ドット D 1）が領域 R 1 に形成されていると共

10

20

30

40

50

に、顔料トナー画像 G 2 (複数の画像単位ドット D 2) が領域 R 2 に形成されている。

【 0 2 8 5 】

この変形例 2 - 2 では、画像形成制御部 7 1 は、例えば、媒体 M に複数の画像単位ドット D 2 および複数の画像単位ドット D 1 がこの順に形成されるように、顔料トナー画像 G 2 の形成動作および捺染トナー画像 G 1 の形成動作を制御する。また、画像形成制御部 7 1 は、例えば、X 軸方向において複数の画像単位ドット D 2 のそれぞれと複数の画像単位ドット D 1 のそれぞれとが互いに隣接されるように、顔料トナー画像 G 2 の形成動作および捺染トナー画像 G 1 の形成動作を制御する。

【 0 2 8 6 】

(変形例 2 - 3)

図 3 2 A は、顔料トナー画像 G 2 および捺染トナー画像 G 1 のそれぞれの平面構成 (複数の画像単位ドット D に関する変形例 2 - 3) を表しており、図 1 7 A および図 2 8 A に対応している。図 3 2 B は、図 3 2 A に示した A - A 線に沿った顔料トナー画像 G 2 および捺染トナー画像 G 1 のそれぞれの断面構成を表しており、図 1 7 B および図 2 8 B に対応している。

【 0 2 8 7 】

図 3 2 A および図 3 2 B に示した変形例 2 - 3 では、例えば、媒体 M に顔料トナー画像 G 2 (複数の画像単位ドット D 2) が形成されたのち、その顔料トナー画像 G 2 の上に捺染トナー画像 G 1 (複数の画像単位ドット D 1) が形成されている。

【 0 2 8 8 】

また、例えば、複数の画像単位ドット D 2 のそれぞれの一部と複数の画像単位ドット D 1 のそれぞれの一部とが Z 軸方向において互いに重ねられている。すなわち、例えば、複数の画像単位ドット D 1 のそれぞれが複数の画像単位ドット D 2 のそれぞれに対して部分的に乗り上げるように形成されている。このため、例えば、複数の画像単位ドット D 1 のそれぞれのうちの一部は、媒体 M の上に配置されているのに対して、その複数の画像単位ドット D 1 のそれぞれのうちの残りの部分は、複数の画像単位ドット D 2 のそれぞれの上に配置されている。より具体的には、例えば、1 個の画像単位ドット D 2 と 1 個の画像単位ドット D 1 とが互いに部分的に重ねられることにより複数の集合画像単位ドット D 1 2 が形成されており、その複数の集合画像単位ドット D 1 2 が X 軸方向および Y 軸方向のそれぞれにおいて間隔 P を隔てながら配列されている。この場合には、捺染トナー画像 G 1 (複数の画像単位ドット D 1) が領域 R 1 に形成されていると共に、顔料トナー画像 G 2 (複数の画像単位ドット D 2) が領域 R 2 に形成されている。

【 0 2 8 9 】

この変形例 2 - 3 では、画像形成制御部 7 1 は、例えば、媒体 M に複数の画像単位ドット D 2 および複数の画像単位ドット D 1 がこの順に形成されるように、顔料トナー画像 G 2 の形成動作および捺染トナー画像 G 1 の形成動作を制御する。また、画像形成制御部 7 1 は、例えば、Z 軸方向において複数の画像単位ドット D 2 のそれぞれの一部と複数の画像単位ドット D 1 のそれぞれの一部とが互いに重ねられるように、顔料トナー画像 G 2 の形成動作および捺染トナー画像 G 1 の形成動作を制御する。

【 0 2 9 0 】

(変形例 2 - 4)

図 3 3 A は、顔料トナー画像 G 2 および捺染トナー画像 G 1 のそれぞれの平面構成 (複数の画像単位ドット D に関する変形例 2 - 4) を表しており、図 1 8 A および図 2 9 A に対応している。図 3 3 B は、図 3 3 A に示した A - A 線に沿った顔料トナー画像 G 2 および捺染トナー画像 G 1 のそれぞれの断面構成を表しており、図 1 8 B および図 2 9 B に対応している。

【 0 2 9 1 】

図 3 3 A および図 3 3 B に示した変形例 2 - 4 では、例えば、媒体 M に顔料トナー画像 G 2 (複数の画像単位ドット D 2) が形成されたのち、その媒体 M に捺染トナー画像 G 1 (複数の画像単位ドット D 1) が形成されている。

【 0 2 9 2 】

また、例えば、複数の画像単位ドット D 2 のそれぞれと複数の画像単位ドット D 1 のそれぞれとが X 軸方向において互いに隣接されている。より具体的には、例えば、2 個の画像単位ドット D 2 と 2 個の画像単位ドット D 1 とが互いに隣接されることにより複数の集合画像単位ドット D 1 2 が形成されており、その複数の集合画像単位ドット D 1 2 が X 軸方向および Y 軸方向のそれぞれにおいて間隔 P を隔てながら配列されている。この場合には、捺染トナー画像 G 1 (複数の画像単位ドット D 1) が領域 R 1 に形成されていると共に、顔料トナー画像 G 2 (複数の画像単位ドット D 2) が領域 R 2 に形成されている。

【 0 2 9 3 】

この変形例 2 - 4 では、画像形成制御部 7 1 は、例えば、媒体 M に複数の画像単位ドット D 2 および複数の画像単位ドット D 1 がこの順に形成されるように、顔料トナー画像 G 2 の形成動作および捺染トナー画像 G 1 の形成動作を制御する。また、画像形成制御部 7 1 は、例えば、X 軸方向において複数の画像単位ドット D 2 のそれぞれと複数の画像単位ドット D 1 のそれぞれとが互いに隣接されるように、顔料トナー画像 G 2 の形成動作および捺染トナー画像 G 1 の形成動作を制御する。

【 0 2 9 4 】

[変形例 3]

第 1 実施形態では、図 8 A および図 8 B に示したように、2 本の画像単位線 L 1 および 2 本の画像単位線 L 2 により集合画像単位線 L 1 2 が形成されるようにした。しかしながら、集合画像単位線 L 1 2 に含まれる画像単位線 L 1 の本数は、2 本に限定されないため、3 本以上でもよいと共に、集合画像単位線 L 1 2 に含まれる画像単位線 L 2 の本数は、2 本に限定されないため、3 本以上でもよい。画像単位線 L 1 の本数と画像単位線 L 2 の本数とは、互いに同じでもよいし、互いに異なってもよい。このことは、第 2 実施形態 (図 1 8 A および図 1 8 B) に関しても同様である。

【 0 2 9 5 】

また、変形例 1 (変形例 1 - 4) では、図 2 9 A および図 2 9 B に示したように、2 個の画像単位ドット D 1 および 2 個の画像単位ドット D 2 により集合画像単位ドット D 1 2 が形成されるようにした。しかしながら、集合画像単位ドット D 1 2 に含まれる画像単位ドット D 1 の個数は、2 個に限定されないため、3 個以上でもよいと共に、集合画像単位ドット D 1 2 に含まれる画像単位ドット D 2 の個数は、2 個に限定されないため、3 個以上でもよい。画像単位ドット D 1 の個数と画像単位ドット D 2 の個数とは、互いに同じでもよいし、互いに異なってもよい。このことは、変形例 2 (変形例 2 - 4 である図 3 3 A および図 3 3 B) に関しても同様である。

【 0 2 9 6 】

これらの場合においても、上記した画像形成制御部 7 1 により形成動作が制御されながら媒体 M に画像 G (顔料トナー画像 G 2 および捺染トナー画像 G 1) が形成されることにより、同様の効果を得ることができる。

【 0 2 9 7 】

[変形例 4]

中間転写ベルト媒体 4 1 を用いて媒体 M に画像を形成する中間転写方式の画像形成装置に関して説明したが、その中間転写ベルト 4 1 を用いずに媒体 M に画像を形成する直接転写方式の画像形成装置でもよい。

【 0 2 9 8 】

(変形例 4 - 1)

具体的には、第 1 実施形態では、例えば、図 1 に対応する図 3 4 に示した直接転写方式の画像形成装置を用いてもよい。この直接転写方式の画像形成装置は、例えば、以下で説明することを除いて、中間転写方式の画像形成装置 (図 1 ~ 図 3) と同様の構成を有している。

【 0 2 9 9 】

第 1 に、画像形成装置は、転写ユニット 4 0 の代わりに、5 個の 1 次転写ローラ 4 5 (

10

20

30

40

50

45Y, 45C, 45SY, 45SM, 45SC)に対応する5個の転写ローラ48(48Y, 48C, 48SY, 48SM, 48SC)を備えている。第2に、現像ユニット30(30Y, 30C, 30SY, 30SM, 30SC)および転写ローラ48(48Y, 48C, 48SY, 48SM, 48SC)は、搬送経路R1に沿うように配列されている。第3に、現像ユニット30Y, 30C, 30SY, 30SM, 30SCおよび転写ローラ48Y, 48C, 48SY, 48SM, 48SCは、例えば、搬送経路R1における媒体Mの搬送方向において上流側から下流側に向かってこの順に配置されている。

【0300】

直接転写方式の画像形成装置の動作は、例えば、1次転写処理および2次転写処理の代わりに転写処理を行うことを除いて、中間転写方式の画像形成装置の動作と同様である。この転写処理の内容は、1次転写処理の内容と同様である。すなわち、転写処理では、現像処理において静電潜像に付着された顔料トナーおよび捺染トナーのそれぞれが媒体Mに転写される。

【0301】

ここで、画像形成ユニット30SY, 30SM, 30SC、転写ローラ48SY, 48SM, 48SCおよび定着ユニット50は、本発明の一実施形態の「第1画像形成部」である。また、画像形成ユニット30Y, 30C、転写ローラ48Y, 48Cおよび定着ユニット50は、本発明の一実施形態の「第2画像形成部」である。

【0302】

この直接転写方式の画像形成装置においても、例えば、現像ユニット30Y, 30Cが顔料トナーを用いて顔料トナー像Z2を形成したのち、現像ユニット30SY, 30SM, 30SCが捺染トナーを用いて捺染トナー像Z1を形成することにより、捺染トナー画像G1および顔料トナー画像G2を含む画像Gが媒体Mに形成される。よって、中間転写方式の画像形成装置(第1実施形態)に関して説明した場合と同様の理由により、媒体Mに形成された画像Gを布地などの他媒体Lに転写させた際に、その他媒体Lに高品質な画像Iを形成することができる。

【0303】

直接転写方式の画像形成装置に関する他の作用および効果は、中間転写方式の画像形成装置に関する他の作用および効果と同様である。

【0304】

(変形例4-2)

具体的には、第2実施形態では、例えば、図1に対応する図35に示した直接転写方式の画像形成装置を用いてもよい。この直接転写方式の画像形成装置は、例えば、現像ユニット30SY, 30SM, 30SC, 30Y, 30Cが搬送経路R1における媒体Mの搬送方向において上流側から下流側に向かってこの順に配置されていることを除いて、上記した変形例3-1において説明した直接転写方式の画像形成装置(図34)と同様の構成を有している。

【0305】

直接転写方式の画像形成装置の動作は、例えば、捺染トナー像Z1および顔料トナー像Z2の形成順序が異なることを除いて、変形例4-1において説明した直接転写方式の画像形成装置の動作と同様である。具体的には、例えば、現像ユニット30SY, 30SM, 30SCが捺染トナーを用いて捺染トナー像Z1を形成したのち、現像ユニット30Y, 30Cが顔料トナーを用いて顔料トナー像Z2を形成することにより、顔料トナー画像G2および捺染トナー画像G1を含む画像Gが媒体Mに形成される。よって、中間転写方式の画像形成装置(第2実施形態)に関して説明した場合と同様の理由により、媒体Mに形成された画像Gを布地などの他媒体Lに転写させた際に、その他媒体Lに高品質な画像Iを形成することができる。

【0306】

[変形例5]

3種類の捺染トナー(捺染イエロートナー、捺染マゼンタトナーおよび捺染シアントナ

10

20

30

40

50

ー)および2種類の顔料トナー(顔料イエロートナーおよび顔料シアントナー)を用いることにより、合計で5種類のトナーを用いた。しかしながら、トナーの種類、すなわち捺染トナーの種類および顔料トナーの種類のそれぞれは、特に限定されないため、任意に変更可能である。

【0307】

具体的には、例えば、3種類の捺染トナー(捺染イエロートナー、捺染マゼンタトナーおよび捺染シアントナー)および3種類の顔料トナー(顔料イエロートナー、顔料マゼンタトナーおよび顔料シアントナー)を用いることにより、合計で6種類のトナーを用いてもよい。この顔料マゼンタトナーは、例えば、着色剤としてイエロー顔料に代えてマゼンタ顔料を含んでいることを除いて、顔料イエロートナーと同様の構成を有している。マゼンタ顔料は、例えば、キナクリドンなどである。

10

【0308】

この場合には、例えば、顔料マゼンタトナーを用いて現像処理を行う現像ユニット30Mを画像形成装置に追加すればよい。具体的には、第1実施形態(図1参照)では、例えば、現像ユニット30Y, 30M, 30C, 30SY, 30SM, 30SCが中間転写ベルト41の移動方向(矢印F5)において上流側から下流側に向かってこの順に配置される。第2実施形態(図14参照)では、例えば、現像ユニット30SY, 30SM, 30SC, 30Y, 30M, 30Cが中間転写ベルト41の移動方向(矢印F5)において上流側から下流側に向かってこの順に配置される。変形例4-1(図34参照)では、例えば、現像ユニット30Y, 30M, 30C, 30SY, 30SM, 30SCが搬送経路R1における媒体Mの搬送方向において上流側から下流側に向かってこの順に配置される。変形例4-2(図35参照)では、例えば、現像ユニット30SY, 30SM, 30SC, 30Y, 30M, 30Cが搬送経路R1における媒体Mの搬送方向において上流側から下流側に向かってこの順に配置される。

20

【0309】

また、例えば、3種類の捺染トナー(捺染イエロートナー、捺染マゼンタトナーおよび捺染シアントナー)および4種類の顔料トナー(顔料イエロートナー、顔料マゼンタトナー、顔料シアントナーおよび顔料ブラックトナー)を用いることにより、合計で7種類のトナーを用いてもよい。この顔料ブラックトナーは、例えば、着色剤としてイエロー顔料に代えてブラック顔料を含んでいることを除いて、顔料イエロートナーと同様の構成を有している。ブラック顔料は、例えば、カーボンなどである。

30

【0310】

この場合には、例えば、顔料マゼンタトナーを用いて現像処理を行う現像ユニット30Mと、顔料ブラックトナーを用いて現像処理を行う現像ユニット30Kとを画像形成装置に追加すればよい。具体的には、第1実施形態(図1参照)では、例えば、現像ユニット30Y, 30M, 30C, 30K, 30SY, 30SM, 30SCが中間転写ベルト41の移動方向(矢印F5)において上流側から下流側に向かってこの順に配置される。第2実施形態(図14参照)では、例えば、現像ユニット30SY, 30SM, 30SC, 30Y, 30M, 30C, 30Kが中間転写ベルト41の移動方向(矢印F5)において上流側から下流側に向かってこの順に配置される。変形例4-1(図34参照)では、例えば、現像ユニット30Y, 30M, 30C, 30K, 30SY, 30SM, 30SCが搬送経路R1における媒体Mの搬送方向において上流側から下流側に向かってこの順に配置される。変形例4-2(図35参照)では、例えば、現像ユニット30SY, 30SM, 30SC, 30Y, 30M, 30C, 30Kが搬送経路R1における媒体Mの搬送方向において上流側から下流側に向かってこの順に配置される。

40

【0311】

これらの場合においても、上記した画像形成制御部71により形成動作が制御されながら媒体Mに画像G(捺染トナー画像G1および顔料トナー画像G2)が形成されることにより、同様の効果を得ることができる。

【実施例】

50

【0312】

本発明の実施例に関して、詳細に説明する。

【0313】

(実験例1 - 1 ~ 1 - 15)

以下の手順により、画像形成装置を用いて媒体Mに画像Gを形成したのち、その画像の性能を評価した。

【0314】

[画像形成装置などの準備]

最初に、画像形成装置、トナーおよび媒体Mを準備した。画像形成装置としては、株式会社沖データ製のカラープリンタ MICROLINE VINCI C941dnを用いた。媒体Mとしては、株式会社沖データ製のA4プリンタ用紙(エクセレントホワイト, サイズ = 297mm × 210mm)を用いた。

【0315】

(トナーの種類および組成)

トナーとしては、3種類の顔料トナー(顔料イエロートナー、顔料マゼンタトナーおよび顔料シアントナー)および3種類の捺染トナー(捺染イエロートナー、捺染マゼンタトナーおよび捺染シアントナー)を用いることにより、合計で6種類のトナーを用いた。

【0316】

顔料イエロートナーの組成は、以下の通りである。

イエロー顔料: ピグメントイエロー74 5質量部

結着剤: 非晶質ポリエステル 100質量部

離型剤: パラフィンワックス(日本精・株式会社製のSP-0145, 融点 = 62) 4質量部

帯電制御剤: ボントロンP-51(オリエント化学工業株式会社製) 1質量部

外添剤: 複合酸化物粒子(日本アエロジル株式会社製のSTX801, 平均一次粒子径 = 18nm) トナー母粒子100質量部に対して1質量部

コロイダルシリカ(信越化学工業株式会社製のゾルゲルシリカ X-24-9163A, 平均一次粒子径 = 100nm) トナー母粒子100質量部に対して1質量部

シリカ粉末(日本アエロジル株式会社製のVPRY40S, 平均一次粒子径 = 80nm) トナー母粒子100質量部に対して1質量部

シリカ粉末(日本アエロジル株式会社製のRY50, 平均一次粒子径 = 40nm) トナー母粒子100質量部に対して1.5質量部

【0317】

顔料マゼンタトナーの組成は、以下の通りである。

マゼンタ顔料: キナクリドン 5質量部

結着剤: 非晶質ポリエステル 100質量部

離型剤: パラフィンワックス(日本精・株式会社製のSP-0145, 融点 = 62) 4質量部

帯電制御剤: ボントロンP-51(オリエント化学工業株式会社製) 1質量部

外添剤: 複合酸化物粒子(日本アエロジル株式会社製のSTX801, 平均一次粒子径 = 18nm) トナー母粒子100質量部に対して1質量部

コロイダルシリカ(信越化学工業株式会社製のゾルゲルシリカ X-24-9163A, 平均一次粒子径 = 100nm) トナー母粒子100質量部に対して1質量部

シリカ粉末(日本アエロジル株式会社製のVPRY40S, 平均一次粒子径 = 80nm) トナー母粒子100質量部に対して1質量部

シリカ粉末(日本アエロジル株式会社製のRY50, 平均一次粒子径 = 40nm) トナー母粒子100質量部に対して1.5質量部

【0318】

顔料シアントナーの組成は、以下の通りである。

シアン顔料：フタロシアニンブルー（C . I . P i g m e n t B l u e 1 5 : 3 ）
5 質量部

結着剤：非晶質ポリエステル 1 0 0 質量部

離型剤：パラフィンワックス（日本精・株式会社製の S P - 0 1 4 5 ，融点 = 6 2 ）
4 質量部

帯電制御剤：ボントロン P - 5 1 （オリエント化学工業株式会社製） 1 質量部

外添剤：複合酸化粒子（日本アエロジル株式会社製の S T X 8 0 1 ，平均一次粒子径
= 1 8 n m ） トナー母粒子 1 0 0 質量部に対して 1 質量部

コロイダルシリカ（信越化学工業株式会社製のゾルゲルシリカ X - 2 4 - 9
1 6 3 A ，平均一次粒子径 = 1 0 0 n m ） トナー母粒子 1 0 0 質量部に対して 1 質量部

シリカ粉末（日本アエロジル株式会社製の V P R Y 4 0 S ，平均一次粒子径 =
8 0 n m ） トナー母粒子 1 0 0 質量部に対して 1 質量部

シリカ粉末（日本アエロジル株式会社製の R Y 5 0 ，平均一次粒子径 = 4 0 n
m ） トナー母粒子 1 0 0 質量部に対して 1 . 5 質量部

【 0 3 1 9 】

捺染イエロートナーの組成は、以下の通りである。

捺染イエロー染料：C . L R e a c t i v e Y e l l o w 2 5 質量部

結着剤：非晶質ポリエステル 1 0 0 質量部

帯電制御剤：ボントロン P - 5 1 （オリエント化学工業株式会社製） 1 質量部

外添剤：疎水性シリカ微粉末（日本アエロジル株式会社製の R 9 7 2 ，平均一次粒子径
= 1 6 n m ） トナー母粒子 1 0 0 質量部に対して 3 質量部

【 0 3 2 0 】

捺染マゼンタトナーの組成は、以下の通りである。

捺染マゼンタ染料：C . L R e a c t i v e R e d 3 5 質量部

結着剤：非晶質ポリエステル 1 0 0 質量部

帯電制御剤：ボントロン P - 5 1 （オリエント化学工業株式会社製） 1 質量部

外添剤：疎水性シリカ微粉末（日本アエロジル株式会社製の R 9 7 2 ，平均一次粒子径
= 1 6 n m ） トナー母粒子 1 0 0 質量部に対して 3 質量部

【 0 3 2 1 】

捺染シアントナーの組成は、以下の通りである。

捺染シアン染料：C . L D i s p e r d e B l u e 6 0 5 質量部

結着剤：非晶質ポリエステル 1 0 0 質量部

帯電制御剤：ボントロン P - 5 1 （オリエント化学工業株式会社製） 1 質量部

外添剤：疎水性シリカ微粉末（日本アエロジル株式会社製の R 9 7 2 ，平均一次粒子径
= 1 6 n m ） トナー母粒子 1 0 0 質量部に対して 3 質量部

【 0 3 2 2 】

（トナーの製造方法）

顔料トナー（顔料イエロートナー、顔料マゼンタトナーおよび顔料シアントナー）を得るために、溶解懸濁法を用いて顔料トナーを製造した。

【 0 3 2 3 】

具体的には、最初に、連続相を調製した。この場合には、まず、水性溶媒（純水）3 2 9 6 7 6 重量部に懸濁安定剤（工業用リン酸三ナトリウム十二水和物）1 1 0 2 4 重量部を混合したのち、その混合物（温度 = 6 0 ）を撹拌した。これにより、懸濁安定剤が溶解されたため、第 1 水溶液が得られた。こののち、第 1 水溶液に pH 調整用の希硝酸を添加した。続いて、水性溶媒（純水）4 3 2 3 4 重量部に懸濁安定剤（工業用塩化カルシウ

10

20

30

40

50

ム無水物) 5 3 1 9 重量部を混合したのち、その混合物を撈拌した。これにより、懸濁安定剤が溶解されたため、第 2 水溶液が得られた。続いて、第 1 水溶液と第 2 水溶液とを混合したのち、撈拌装置(プライミクス株式会社製のラインミル)を用いて混合物(温度 = 6 0)を撈拌(回転数 = 3 5 6 6 回転/分, 撈拌時間 = 5 0 分間)した。これにより、連続相が得られた。

【0 3 2 4】

次に、分散相を調製した。この場合には、まず、有機溶剤(酢酸エチル, 温度 = 5 0)を準備した。続いて、有機溶剤 7 6 5 6 5 重量部に、着色剤(イエロー顔料、マゼンタ顔料またはシアン顔料)と、離型剤 1 0 8 6 重量部と、蛍光増白剤 2 8 重量物とをこの順に混合したのち、その混合物を撈拌した。続いて、混合物に結着剤 1 3 3 6 1 重量部を混合したのち、その混合物を固形物が消失するまで撈拌した。これにより、分散相が得られた。なお、着色剤の混合比は、顔料イエロートナー、顔料マゼンタトナーおよび顔料シアントナーのそれぞれの組成が上記した組成となるように調整した。

【0 3 2 5】

次に、連続相および分散相を用いて造粒することにより、トナー母粒子を形成した。この場合には、連続相と分散相とを混合したのち、上記した撈拌装置を用いて混合物(温度 = 5 5)を撈拌(回転数 = 2 0 0 0 回転/分, 撈拌時間 = 5 0 分間)した。これにより、混合物が懸濁すると共に造粒されたため、その造粒物を含むスラリー溶液が得られた。続いて、スラリー溶液を減圧蒸留することにより、そのスラリー溶液中に含まれている有機溶剤(酢酸エチル)を揮発除去した。続いて、スラリー溶液に pH 調整剤(硝酸)を添加することにより、pH を 1 . 5 となるように調整したのち、そのスラリー溶液を濾過することにより、懸濁安定剤を溶解除去した。続いて、スラリー溶液中に含まれている造粒物を脱水したのち、その造粒物を水性溶媒(純水)中に再分散させた。続いて、水性溶媒(純水)を用いて造粒物を洗浄したのち、その造粒物を濾過した。続いて、造粒物を脱水乾燥させたのち、その造粒物を分級した。これにより、トナー母粒子が得られた。

【0 3 2 6】

最後に、トナー母粒子に外添処理を施すことにより、被染色トナーを製造した。この場合には、トナー母粒子に外添剤を混合したのち、撈拌装置(日本コークス工業株式会社製のヘンシェルミキサ)を用いて混合物を撈拌(回転数 = 5 4 0 0 回転/分, 撈拌時間 = 1 0 分間)した。これにより、被染色トナーが得られた。

【0 3 2 7】

また、捺染トナー(捺染イエロートナー、捺染マゼンタトナーおよび捺染シアントナー)を得るために、粉碎法を用いて捺染トナーを製造した。

【0 3 2 8】

具体的には、最初に、捺染染料(イエロー捺染染料、マゼンタ捺染染料またはシアン捺染染料)と、結着剤と、帯電制御剤とを混合することにより、混合物を得た。続いて、ヘンシェルミキサを用いて混合物を撈拌したのち、二軸押出機を用いて混合物を溶融混練することにより、混練物を得た。こののち、混練物を冷却した。続いて、スクリーン(直径 = 2 mm)を備えたカッターミルを用いて混練物を粉碎したのち、さらに衝突版式粉碎機(日本ニューマチック工業株式会社製のディスパージョンセパレータ)を用いて混練物を粉碎することにより、粉碎物を得た。続いて、風力分級機を用いて粉碎物を分級することにより、トナー母粒子を得た。最後に、トナー母粒子に外添剤を混合したのち、ヘンシェルミキサを用いて混合物を撈拌(撈拌時間 = 3 分間)した。これにより、捺染トナーが得られた。なお、捺染染料の混合比は、捺染イエロートナー、捺染マゼンタトナーおよび捺染シアントナーのそれぞれの組成が上記した組成となるように調整した。

【0 3 2 9】

(トナーの物性)

示差走査熱量計(DSC)を用いて、上記した 6 種類のトナーの熱的物性(吸熱特性)を調べたところ、表 1 に示した結果が得られた。この場合には、示差走査熱量計として株式会社日立ハイテクサイエンス製の DSC 6 2 2 0 を用いた。

10

20

30

40

50

【 0 3 3 0 】

熱的物性の測定時における吸熱曲線の測定条件（示差走査熱量計の温度プログラムパターン）は、以下の通りである。1回目昇温時には、20 で10分間に渡って各トナーを放置し、10 /分の昇温速度で200 まで各トナーを加熱し、200 で5分間に渡って各トナーを放置したのち、90 /分の降温速度で0 まで各トナーを冷却し、0 で5分間に渡って各トナーを放置した。2回目の昇温時には、60 /分の昇温速度で20 まで各トナーを加熱し、20 で10分間に渡って各トナーを放置したのち、10 /分の昇温速度で200 まで各トナーを加熱した。

【 0 3 3 1 】

表1では、各トナーの熱的物性として、1回目昇温時における各トナーのガラス転移温度 $T_g \text{ 1st}$ () と、2回目昇温時における各トナーのガラス転移温度 $T_g \text{ 2nd}$ () と、離型剤（ワックス）の吸熱量（ mJ/mg ）とを示している。

【 0 3 3 2 】

表1において、「Y, M, C」は、顔料トナーの種類（色）、すなわちイエロー（Y）、マゼンタ（M）およびシアン（C）を表していると共に、「SY, SM, SC」は、捺染トナーの種類（色）、すなわちイエロー（SY）、マゼンタ（SM）およびシアン（SC）を表している。これらのトナーの色に関する表記内容は、後述する表2においても同様である。

【 0 3 3 3 】

【表1】

トナー		$T_g \text{ 1st}$	$T_g \text{ 2nd}$	吸熱量
種類	色	($^{\circ}\text{C}$)	($^{\circ}\text{C}$)	(mJ/mg)
顔料トナー	Y	52.9	53.9	4.67
	M	60.1	60.3	7.94
	C	52.5	53.1	4.80
捺染トナー	SY	61.8	63.2	0.41
	SM	60.4	59.5	0.78
	SC	59.5	60.2	1.17

【 0 3 3 4 】

表1に示したように、顔料トナーの熱的物性と捺染トナーの熱的物性とを比較すると、離型剤の有無に応じて大きな差が生じた。

【 0 3 3 5 】

具体的には、離型剤を含んでいる顔料トナー（顔料イエロートナー、顔料マゼンタトナーおよび顔料シアントナー）では、種類（色）に依存せずに、大きな吸熱量が得られた。これに対して、離型剤を含んでいない捺染トナー（捺染イエロートナー、捺染マゼンタトナーおよび捺染シアントナー）では、上記した離型剤を含んでいる被染色トナーと比較して、種類（色）に依存せずに、吸熱量が著しく減少した。

【 0 3 3 6 】

〔画像の形成〕

次に、上記した画像形成装置を用いて、その媒体Mに画像Gを形成した。この場合には、画像Gの構成が以下で説明する5種類の構成（構成A～構成E）となるようにした。なお、画像Gの形成時の環境条件は、温度 = 22 および湿度 = 55 %とした。画像Gの形成条件は、画像形成速度（感光体ドラムの最外周の線速度） = 58 . 7 mm/分 、媒体Mの進行方向 = 長手方向とした。

【 0 3 3 7 】

（構成A）

実験例 1 - 1 ~ 1 - 3 では、上記した第 1 実施形態において説明したように、色（イエロー、マゼンタおよびシアン）ごとに、捺染トナー画像 G 1 および顔料トナー画像 G 2 をこの順に形成した（図 1 1 参照）。この場合には、捺染トナー画像 G 1 および顔料トナー画像 G 2 のそれぞれを形成するために複数の画像単位線 L 1 , L 2 を用いると共に、複数の画像単位線 L 1 のそれぞれの全体と複数の画像単位線 L 2 のそれぞれの全体とが互いに重ねられるようにした（図 5 A および図 5 B 参照）。また、捺染トナー画像 G 1 および顔料トナー画像 G 2 のそれぞれの画像パターンを矩形（長方形）のベタ画像とすると共に、印字率を 1 0 0 % とした。

【 0 3 3 8 】

なお、捺染イエロートナーを用いて形成された捺染トナー画像 G 1 の形成量は 0 . 4 0 mg / cm^2 、捺染マゼンタトナーを用いて形成された捺染トナー画像 G 1 の形成量は 0 . 4 1 mg / cm^2 、捺染シアントナーを用いて形成された捺染トナー画像 G 1 の形成量は 0 . 5 1 mg / cm^2 とした。

【 0 3 3 9 】

また、顔料イエロートナーを用いて形成された顔料トナー画像 G 2 の形成量は 0 . 3 8 mg / cm^2 、顔料マゼンタトナーを用いて形成された顔料トナー画像 G 2 の形成量は 0 . 4 9 mg / cm^2 、顔料シアントナーを用いて形成された顔料トナー画像 G 2 の形成量は 0 . 4 1 mg / cm^2 とした。

【 0 3 4 0 】

上記した捺染トナー画像 G 1 および顔料トナー画像 G 2 のそれぞれの形成量は、後述する構成 B ~ 構成 E においても同様である。

【 0 3 4 1 】

（構成 B）

実験例 1 - 4 ~ 1 - 6 では、上記した第 2 実施形態において説明したように、顔料トナー画像 G 2 および捺染トナー画像 G 1 をこの順に形成したことを除いて、実験例 1 - 1 ~ 1 - 3 と同様の手順により、画像 G を形成した（図 1 5 A、図 1 5 B および図 2 1 参照）。

【 0 3 4 2 】

（構成 C）

実験例 1 - 7 ~ 1 - 9 では、比較のために、画像 G として捺染トナー画像 G 1 だけを形成したことを除いて、実験例 1 - 1 ~ 1 - 3 と同様の手順により、画像 G を形成した（図 1 2 参照）。

【 0 3 4 3 】

（構成 D）

実験例 1 - 1 0 ~ 1 - 1 2 では、比較のために、画像 G として顔料トナー画像 G 2 だけを形成したことを除いて、実験例 1 - 1 ~ 1 - 3 と同様の手順により、画像 G を形成した（図 1 3 参照）。

【 0 3 4 4 】

（構成 E）

実験例 1 - 1 3 ~ 1 - 1 5 では、比較のために、印字率を 2 0 0 % に変更したことを除いて、実験例 1 - 7 ~ 1 - 9 と同様の手順により、画像 G を形成した（図 1 2 参照）。

【 0 3 4 5 】

なお、捺染イエロートナーを用いて形成された捺染トナー画像 G 1 の形成量は 0 . 8 0 mg / cm^2 、捺染マゼンタトナーを用いて形成された捺染トナー画像 G 1 の形成量は 0 . 8 2 mg / cm^2 、捺染シアントナーを用いて形成された捺染トナー画像 G 1 の形成量は 1 . 0 2 mg / cm^2 とした。

【 0 3 4 6 】

〔画像の性能評価〕

次に、上記した手順にしたがってアイロンプリントを行うことにより、媒体 M に形成された画像 G の性能を評価した。この場合には、以下の手順により、画像 G の性能を評価す

10

20

30

40

50

るための指標として画像 I に関する初期濃度、残存率（％）および画質を調べたところ、表 2 に示した結果が得られた。

【 0 3 4 7 】

表 2 において、「構成」は、上記した画像 G の構成（構成 A ～構成 E）を表していると共に、「色」は、画像 G を形成するために用いたトナーの種類（色）を表している。

【 0 3 4 8 】

（初期濃度）

初期濃度を調べるためには、最初に、画像 G が形成された媒体 M を用いて、アイロンプリント（T シャツプリント）を行った。この場合には、図 2 2 ～図 2 5 を参照しながら説明したように、他媒体 L に媒体 M を密着させたのち、その媒体 M に加熱源を押し当てた。これにより、画像 G に対応する画像 I が他媒体 L に形成された。

【 0 3 4 9 】

他媒体 L としては、ポリエステル 1 0 0 % の布地（T シャツ）を用いた。加熱源としては、M a g i c T o u c h 社製の熱プレス機 M o d e l H T P 2 3 4 P S 1 を用いた。加熱源の温度は 2 0 0 、他媒体 L に対する加熱源の押し当て時間は 1 2 0 秒間とした。

【 0 3 5 0 】

続いて、他媒体 L に形成された画像 I の濃度（初期濃度）を測定した。ここで説明する「初期濃度」とは、後述する耐候性試験を行う前の濃度である。

【 0 3 5 1 】

図 3 6 は、濃度の測定位置を説明するために、画像 I が形成された他媒体 L の平面構成を表している。図 3 6 では、画像 I の形成範囲に網掛けを施している。

【 0 3 5 2 】

図 3 6 において、仮想線 S 1 は、短手方向において画像 I を二等分する線であると共に、仮想線 S 2 は、長手方向において画像 I を二等分する線である。また、位置 P 1 ～P 9 は、濃度の測定位置を表している。位置 P 1 , P 3 , P 7 , P 9 のそれぞれは、画像 I の四隅の位置である。位置 P 2 , P 8 のそれぞれは、画像 I のうちの短手方向に延在する 2 つの端縁 E 1 と仮想線 S 1 とが互いに交わる位置である。位置 P 4 , P 6 のそれぞれは、画像 I のうちの長手方向に延在する 2 つの端縁 E 2 と仮想線 S 2 とが互いに交わる位置である。位置 P 5 は、仮想線 S 1 , S 2 が互いに交わる位置である。

【 0 3 5 3 】

初期濃度を測定する場合には、位置 P 1 ～P 9 において 9 個の濃度を測定したのち、その 9 個の濃度の平均値を算出した。濃度測定機器としては、X - r i t e 社製の分光濃度計を用いた。

【 0 3 5 4 】

（残存率）

残存率を調べるためには、最初に、初期濃度が測定された画像 I（他媒体 L）を用いて耐候性試験を行った。この耐候性試験では、耐候性試験機として、株式会社東洋精機製作所製のキセノン耐候性試験機 C i 4 0 0 0 型を用いた。また、キセノンランプを用いた試験光（紫外線）の照射条件は、照度を 5 5 0 0 0 ルクス、照射時間を 7 0 0 時間とした。

【 0 3 5 5 】

続いて、耐候性試験が完了したのち、上記した手順により、画像 I の濃度（試験後濃度）を再び測定した。すなわち、図 3 6 に示した位置 P 1 ～P 9 において 9 個の濃度を測定したのち、その 9 個の濃度の平均値を算出した。

【 0 3 5 6 】

最後に、上記した初期濃度および試験後濃度の算出結果に基づいて、残存率（％）を算出した。この残存率は、残存率（％）＝（試験後濃度 / 初期濃度）× 1 0 0 により算出された。

【 0 3 5 7 】

(画質)

画像 I の画質を調べるためには、他媒体 L に画像 I を形成したのち、その画像 I の品質を目視で判定した。この場合には、色再現性が不十分であると共に輪郭が不鮮明である場合を「不良」と判定すると共に、色再現性が十分であると共に輪郭が鮮明である場合を「良好」と判定した。

【 0 3 5 8 】

【表 2】

実験例	画像		初期濃度	残存率 (%)	画質
	構成	色			
1-1	構成 A	SY+Y	1.31	58.8	良好
1-2		SM+M	1.34	79.9	良好
1-3		SC+C	1.41	64.5	良好
1-4	構成 B	Y+SY	1.25	51.2	良好
1-5		M+SM	1.32	74.2	良好
1-6		C+SC	1.35	54.1	良好
1-7	構成 C	SY	1.27	41.7	良好
1-8		SM	1.32	75.0	良好
1-9		SC	1.39	49.6	良好
1-10	構成 D	Y	0.30	—	不良
1-11		M	0.33	—	不良
1-12		C	0.31	—	不良
1-13	構成 E	SY	1.47	46.3	良好
1-14		SM	1.43	78.3	良好
1-15		SC	1.51	58.3	良好

構成 A: 顔料トナー画像(印字率=100%)/捺染トナー画像(印字率=100%)/媒体

構成 B: 捺染トナー画像(印字率=100%)/顔料トナー画像(印字率=100%)/媒体

構成 C: 捺染トナー画像(印字率=100%)/媒体

構成 D: 顔料トナー画像(印字率=100%)/媒体

構成 E: 捺染トナー画像(印字率=200%)/媒体

【 0 3 5 9 】

〔考察〕

表 2 に示したように、初期濃度、残存率および画質のそれぞれは、媒体 M に形成された画像 G の構成に応じて大きく変動した。

【 0 3 6 0 】

具体的には、画像 G が捺染トナー画像 G 1 だけにより形成されている場合（構成 C が適用された実験例 1 - 7 ~ 1 - 9 ）には、初期濃度が高くなると共に画質も良好であったが、残存率が低くなった。

【 0 3 6 1 】

また、画像 G が顔料トナー画像 G 2 だけにより形成されている場合（構成 D が適用された実験例 1 - 10 ~ 1 - 12 ）には、初期濃度が著しく低くなると共に画質も不良であった。この場合には、初期濃度が極端に低すぎるため、耐候性試験を行わなかった。すなわ

ち、残存率を調べなかった。

【0362】

これに対して、画像Gが捺染トナー画像G1および顔料トナー画像G2により形成されており、捺染トナー画像G1および顔料トナー画像G2がこの順に形成されている場合（構成Aが適用された実験例1-1～1-3）には、上記した画像Gが捺染トナー画像G1だけにより形成されている場合（実験例1-7～1-9）と比較して、初期濃度がほぼ同等であると共に同等の画質が得られた上、残存率が高くなった。

【0363】

この傾向は、画像Gが顔料トナー画像G2および捺染トナー画像G1により形成されており、顔料トナー画像G2および捺染トナー画像G1がこの順に形成されている場合（構成Bが適用された実験例1-4～1-6）においても、同様に得られた。

10

【0364】

なお、参考までに、画像Gが捺染トナー画像G1だけにより形成されているが、印字率を2倍に設定した場合（構成Eが適用された実験例1-13～1-15）には、画像Gが捺染トナー画像G1および顔料トナーG2により形成されている場合（実験例1-1～1-6）と比較して、初期濃度が高くなると共に同等の画質が得られたが、残存率が低くなった。この結果から、印字率を2倍に設定すると、初期濃度が高くなる反面、耐候性試験の試験時間（試験光の照射時間）を長くすると、残存率が低下しやすくなることが予想される。

【0365】

20

これらのことから、捺染トナー画像G1が形成される領域（領域R1または領域R2）に顔料トナー画像G2が形成されるように、捺染トナー画像G1の形成動作および顔料トナー画像G2の形成動作を制御することにより、媒体Mに形成された画像Gを布地などの他媒体Lに転写させた際に、良好な画質を担保しながら、高い初期濃度および高い残存率が得られた。よって、他媒体Lに高品質な画像Iが形成された。

【0366】

以上、一実施形態を挙げながら本発明に関して説明したが、その本発明の態様は一実施形態において説明した態様に限定されず、種々の変形が可能である。

【0367】

具体的には、例えば、本発明の一実施形態の画像形成装置は、プリンタに限られず、複写機、ファクシミリおよび複合機などでもよい。

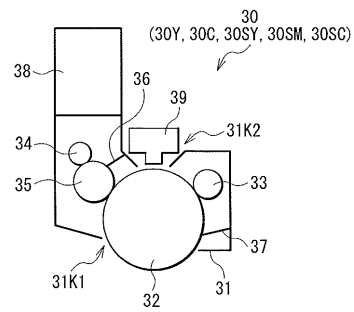
30

【符号の説明】

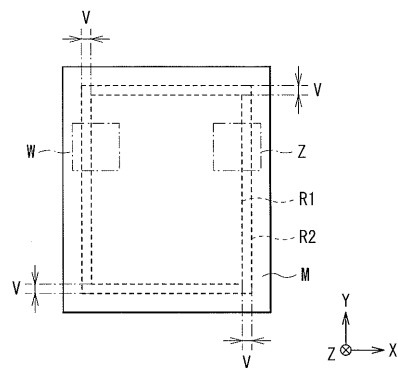
【0368】

30（30S，30C，30SY，30SM，30SC）…現像ユニット、40…転写ユニット、50…定着ユニット、71…画像形成制御部、G，I…画像、G1…捺染トナー画像、G2…顔料トナー画像、L…他媒体、M…媒体、N…捺染染料、Z1…捺染トナー画像、Z2…顔料トナー画像。

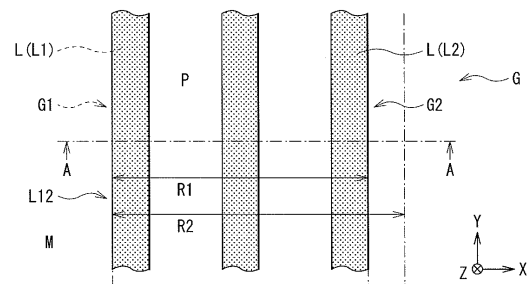
【 図 2 】



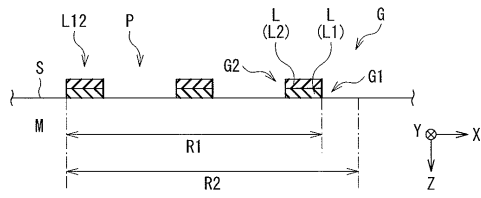
【圖 4】



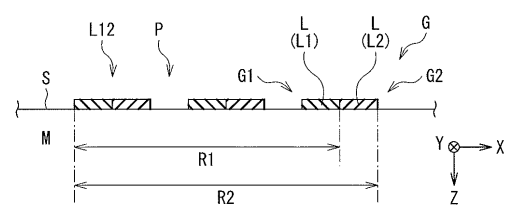
【 図 5 A 】



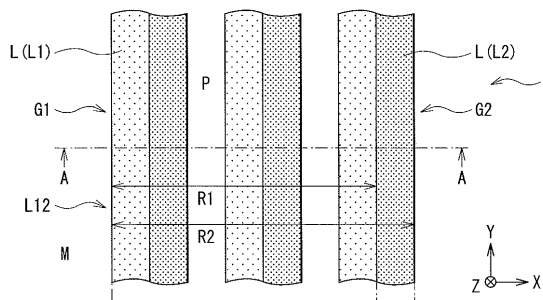
【図 5 B】



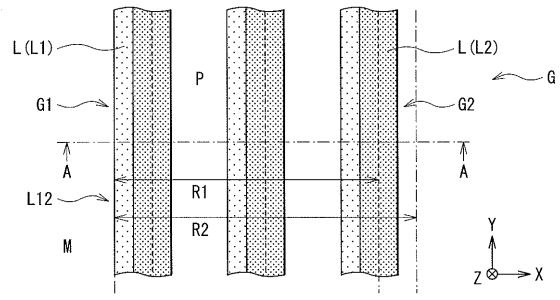
【図 6 B】



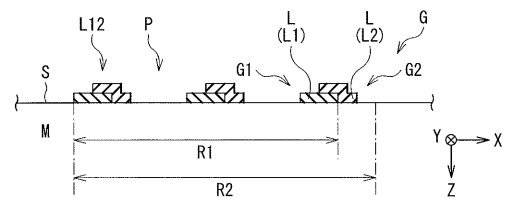
【図 6 A】



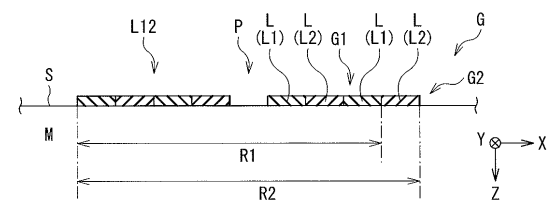
【図 7 A】



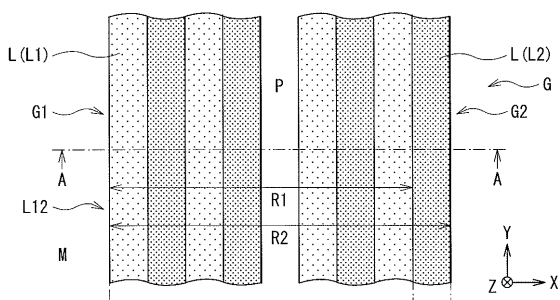
【図 7 B】



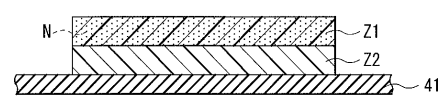
【図 8 B】



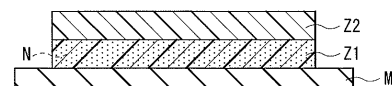
【図 8 A】



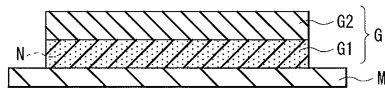
【図 9】



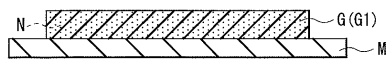
【図 10】



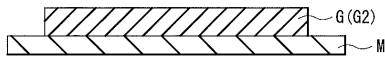
【図 1 1】



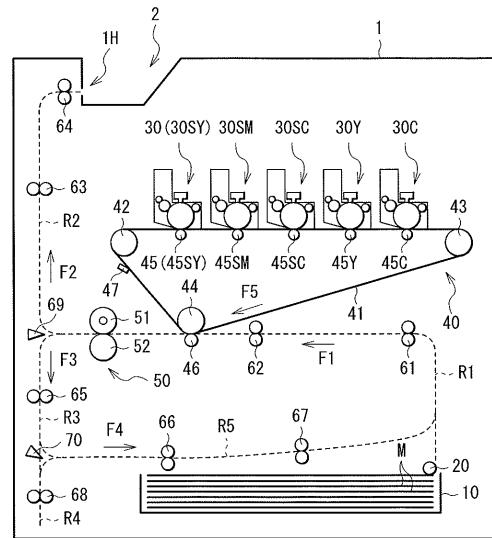
【図 1 2】



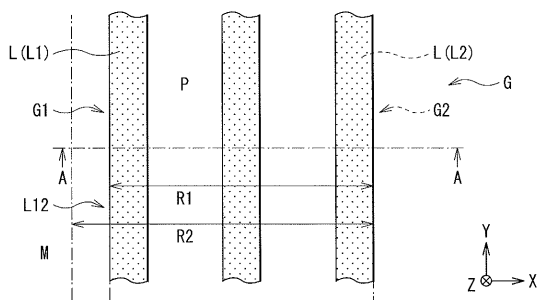
【図 1 3】



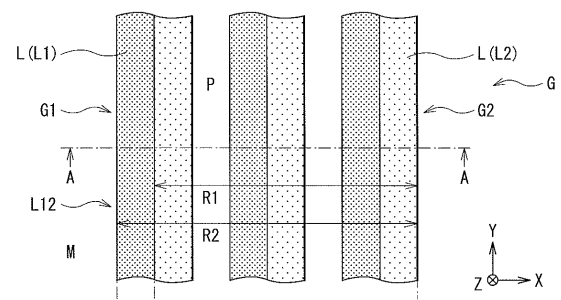
【図 1 4】



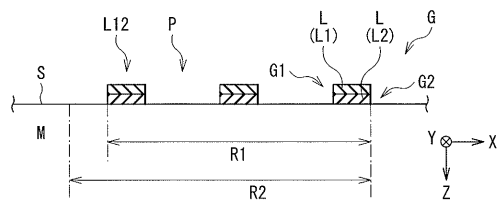
【図 1 5 A】



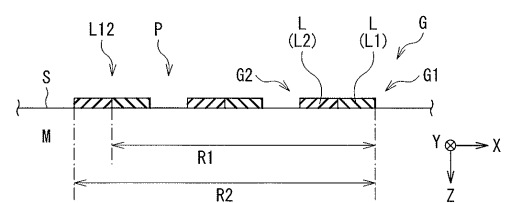
【図 1 6 A】



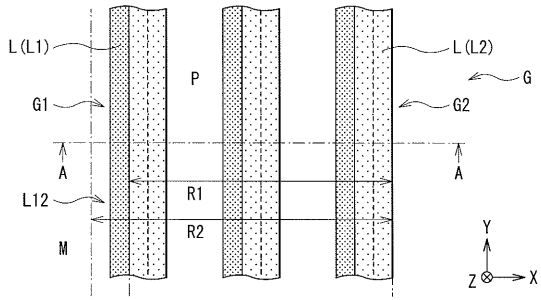
【図 1 5 B】



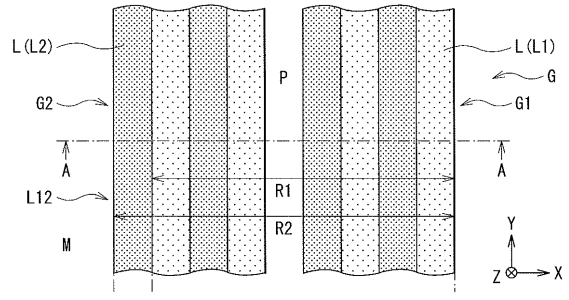
【図 1 6 B】



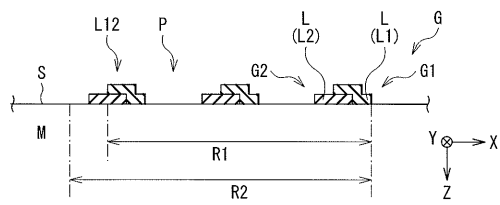
【図 17 A】



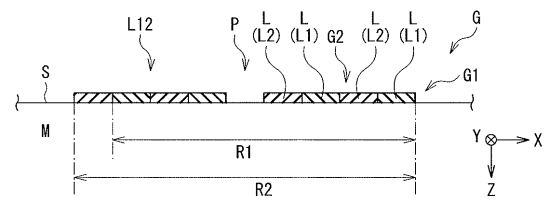
【図 18 A】



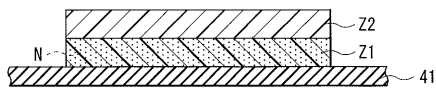
【図 17 B】



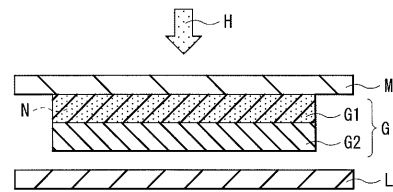
【図 18 B】



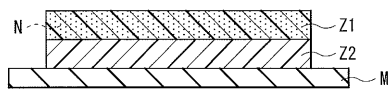
【図 19】



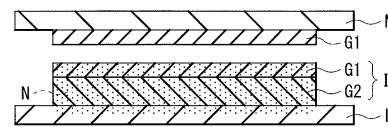
【図 22】



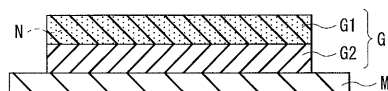
【図 20】



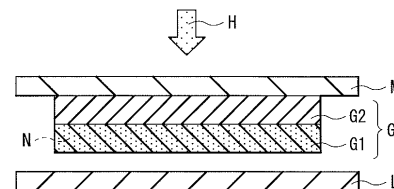
【図 23】



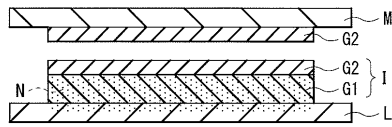
【図 21】



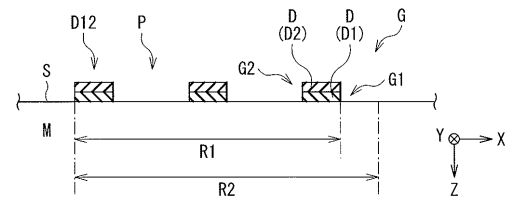
【図 24】



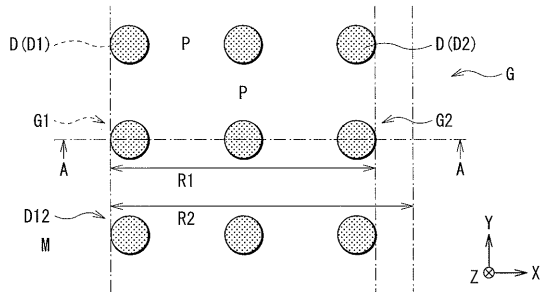
【図 25】



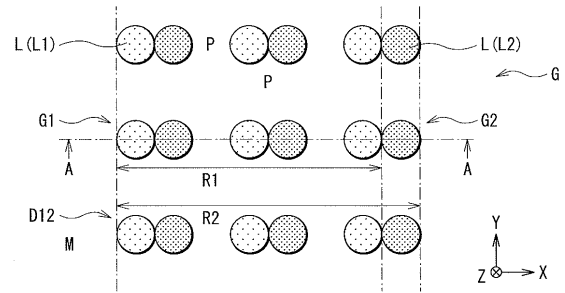
【図 26 B】



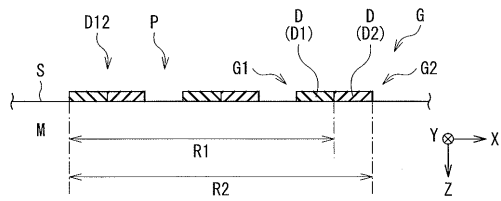
【図 26 A】



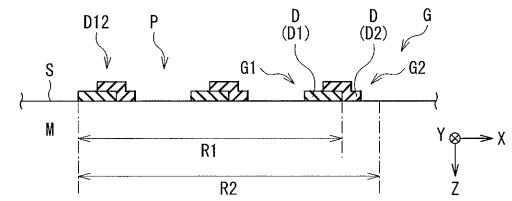
【図 27 A】



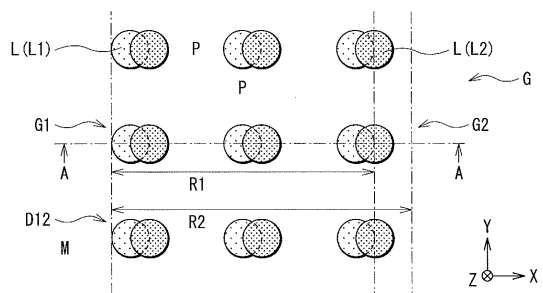
【図 27 B】



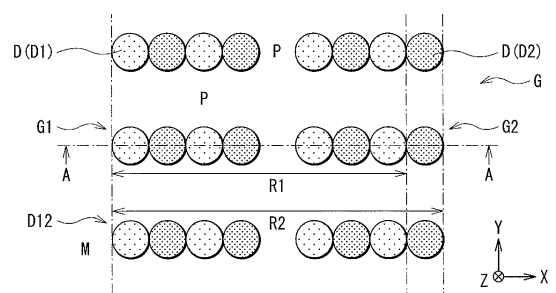
【図 28 B】



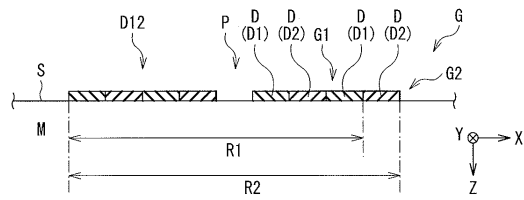
【図 28 A】



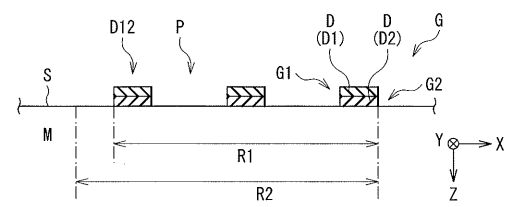
【図 29 A】



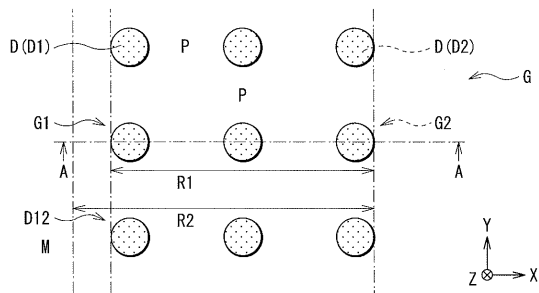
【図 29 B】



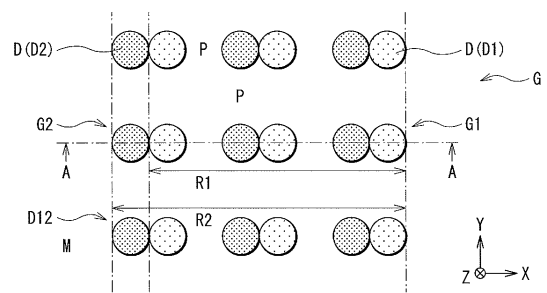
【図 30 B】



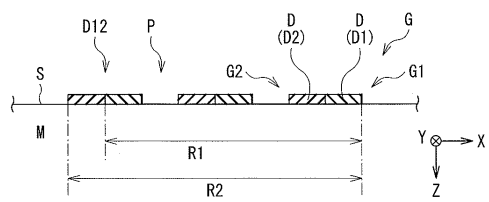
【図 30 A】



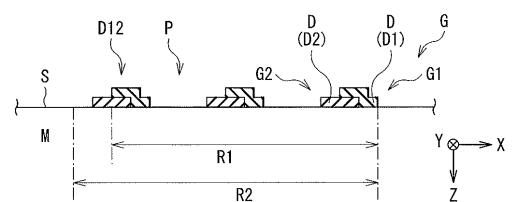
【図 31 A】



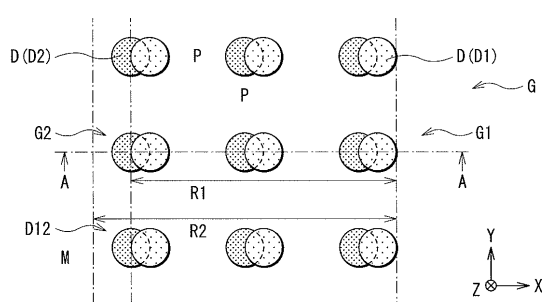
【図 31 B】



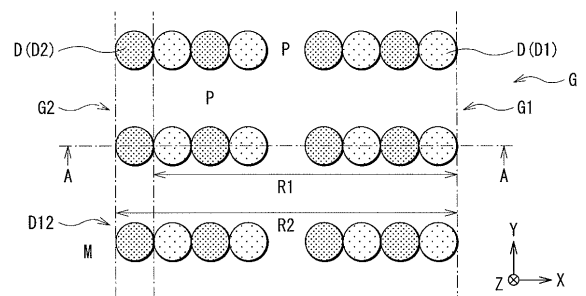
【図 32 B】



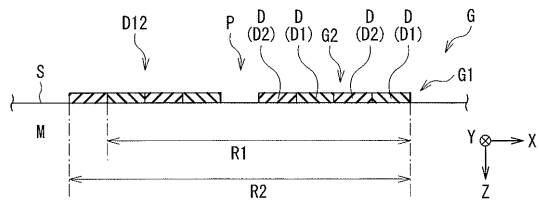
【図 32 A】



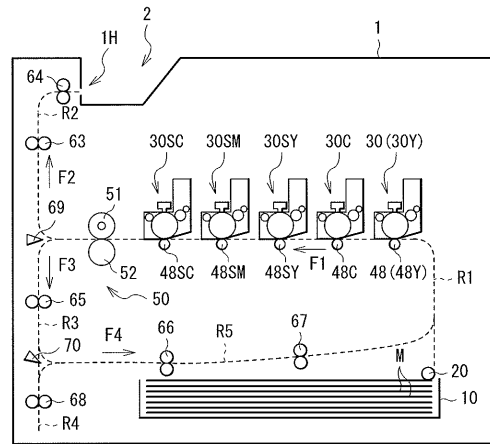
【図 33 A】



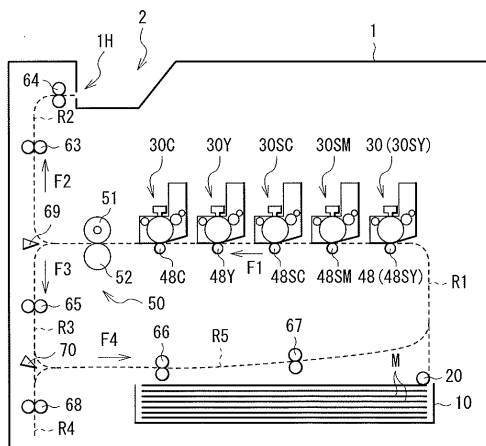
【図 3 3 B】



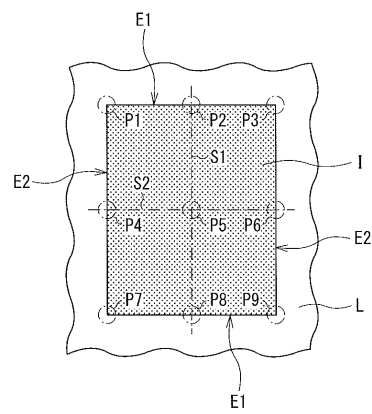
【図 3 4】



【図 3 5】



【図 3 6】



フロントページの続き

(51)Int.Cl. F I
G 0 3 G 9/08 3 9 1
D 0 6 P 7/00
D 0 6 P 5/28

(56)参考文献 特開2005-195636(JP,A)
特開2002-278171(JP,A)
特開2002-251039(JP,A)
特開2014-133956(JP,A)
特開昭55-166654(JP,A)
特開2002-328502(JP,A)
特開2002-049205(JP,A)
特開2006-171322(JP,A)
特開2005-321567(JP,A)
特開平11-231641(JP,A)
特開2014-202880(JP,A)

(58)調査した分野(Int.Cl., DB名)

G 0 3 G 1 5 / 0 1
G 0 3 G 1 5 / 2 2
G 0 3 G 9 / 0 9
G 0 3 G 9 / 0 8
D 0 6 P 7 / 0 0
D 0 6 P 5 / 2 8