ČESKOSLOVENSKÁ SOCIALISTICKÁ REPUBLIKA
(19)

ÚŘAD PRO VYNÁLEZY A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

217556
(11) (B1)

(51) Int. Cl.[3]
H 01 F 27/28

(22) Přihlášeno 09 02 79
(21) (PV 894-79)

(40) Zveřejněno 30 04 82

(45) Vydáno 15 09 84

(75)
Autor vynálezu VLADÍK FRANTIŠEK, BLANSKO

(54) Dělená kostra cívky transformátoru

1

Vynález se týká dělené kostry cívky transformátoru.

Dosud používané kostry cívek transformátorů nevyhovují plně požadavkům z hlediska vývoje měřicí a sdělovací techniky. Přes veškeré dodržování technologie, kvality izolačních prokladů a vakuové impregnace vinutí vzniká velké procento zmetků z titulu průrazů při zkoušení vysokým napětím 4 až 6kV. Tyto průrazy nastávají jak mezi primárním a sekundárním vinutím, tak i mezi vinutím a kostrou.

Podstata vynálezu spočívá v tom, že mezi čela cívek je vložen posuvný střed cívky s přepážkou, přičemž kostra cívky je uzavřena krytem a víkem.

Na přiložených výkresech je znázorněna sestava kostry cívky a jednotlivé detaily, kde obr. 1 znázorňuje sestavenou kostru cívky z čela cívky, ze středu cívky s přepážkou a z čela cívky. Obr. č. 2 znázorňuje sestavenou kostru cívky, kryt a víčko.

Při sestavování kostry cívky **4** se střed cívky s přepážkou **2** umístí mezi čelem cívky **1** a čelem cívky **3** tak, aby rozdělil vinutí v nejpříznivějším poměru, pokud se týká zaplnění prostoru pro vinutí. Dalším konstrukčním prvkem je uzavření kostry cívky **4** pomocí nasouvatelného krytu **6** mezi vinutím a plechy transformátoru. Mechanické vlastnosti termoplastického materiálu kostry cívky transformátoru, který je pro tuto výrobu nejvhodnější, umožňují, aby jednotlivé díly měly výstupky — zámky — kterými se kostra mechanicky spojí. Kryt **6** a víko **5** zamezí průrazům 4 až 6kV mezi vinutím a plechy transformátoru. Střed cívky s přepážkou **2**, kryt **6** a víko **5** umožňují minimální používání prokladových izolací vinutí i bez vakuové impregnace. Nejvhodnější materiál pro zhotovení kostry cívky transformátoru podle předloženého vynálezu je termoplast. Materiál kostry cívky svou mechanickou pružností zaručuje utěsnění kostry cívky s vinutím a případné máčení celé sestavy transformátoru v izolačním laku vyhoví i v nejobtížnějších klimatických podmínkách v rozmezí teplot 20 až 120 °C.

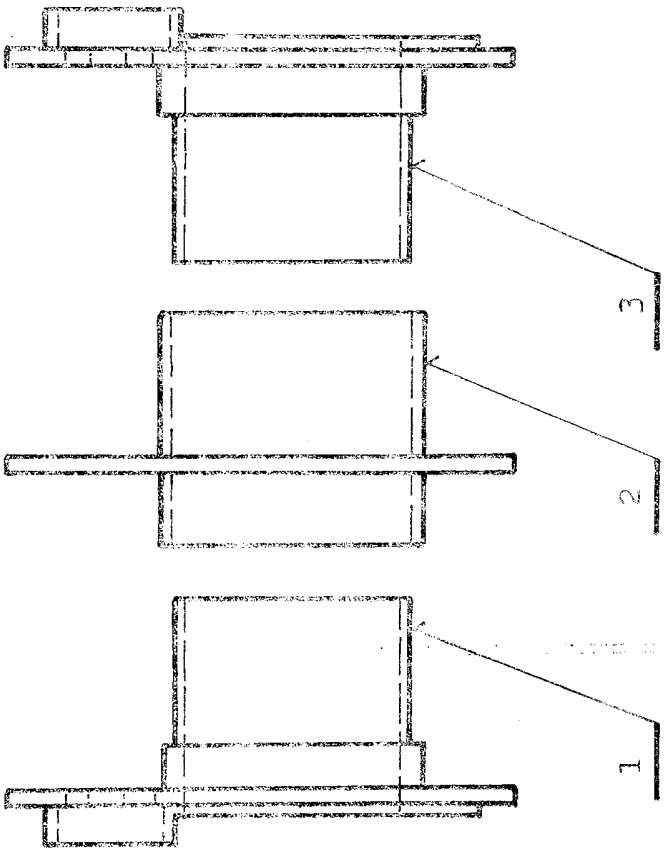
2

Unifikace navržené kostry cívky znamená úsporu elektrické energie, která je k vakuové impregnaci nezbytná. Užitím termoplastického materiálu pro výrobu kostry cívky transformátoru se dosáhne úspory pracnosti její výroby.

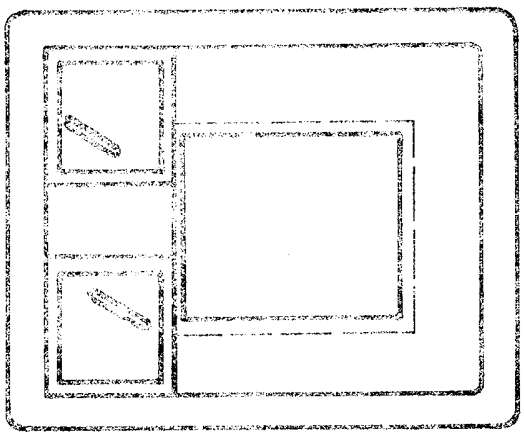
PŘEDMĚT VYNÁLEZU

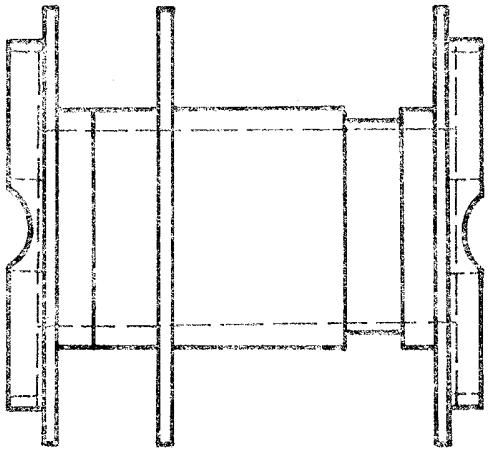
Dělená kostra cívky transformátoru, vyznačená tím, že za účelem rozdělení primárního a sekundárního vinutí je mezi čelo cívky (1) a čelo cívky (3) vložen posuvný střed cívky s přepážkou (2), přičemž kostra cívky (4) je uzavřena krytem (6) a víkem (5).

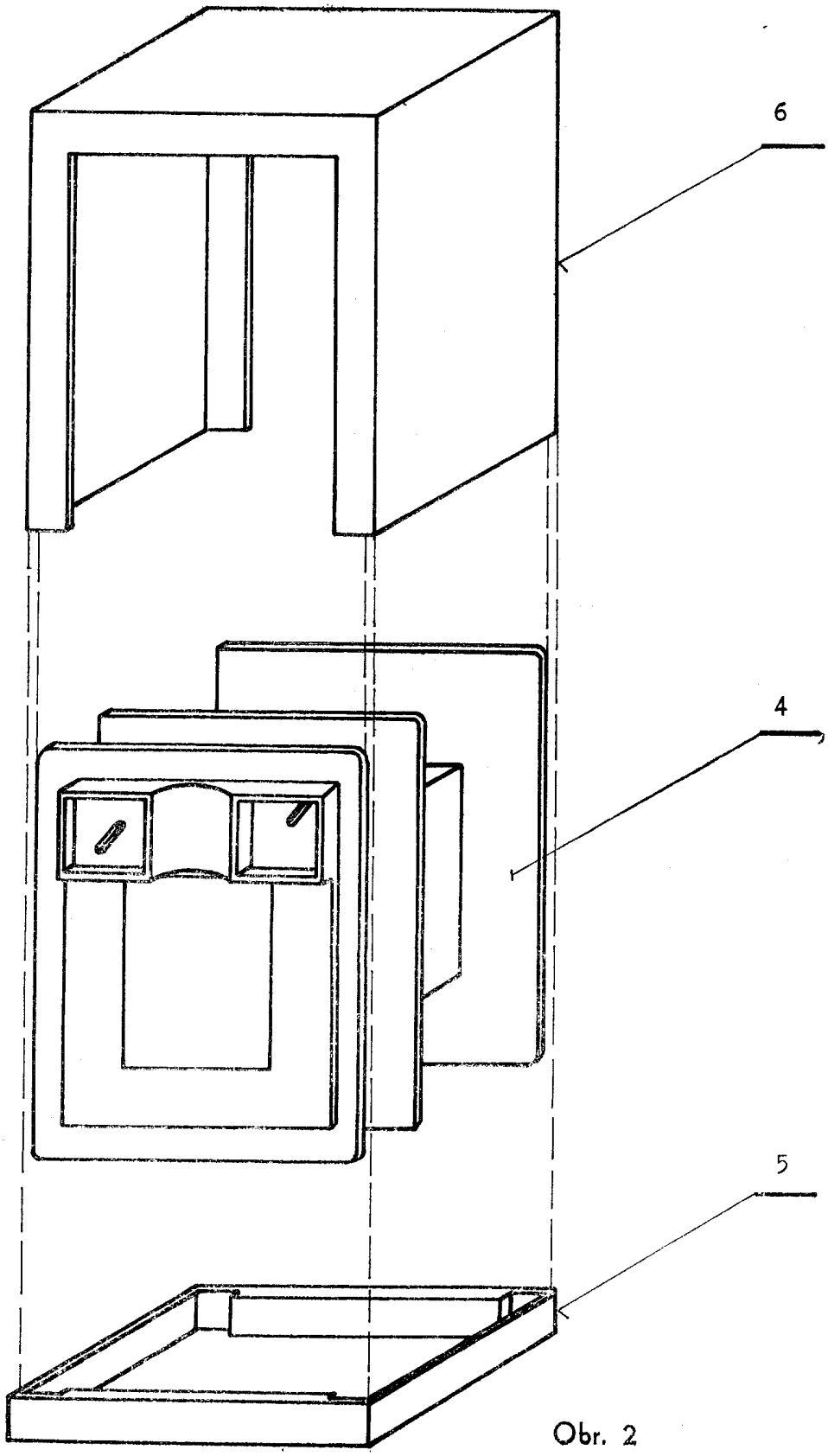
2 listy výkresů



Obr. 1







Obr. 2

Severografia, n. p., závod 7 Most

Cena 2,40 Kčs