



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219707826 U

(45) 授权公告日 2023.09.19

(21) 申请号 202321050712.5

(22) 申请日 2023.05.05

(73) 专利权人 南京润京新材料科技有限公司
地址 210000 江苏省南京市高淳经济开发区凤山路75号

(72) 发明人 张彦平 张姝瑾 张姝琼

(74) 专利代理机构 南京佰腾智信知识产权代理
事务所(普通合伙) 32509
专利代理师 郭林

(51) Int. Cl.

B65D 81/03 (2006.01)

B65D 25/20 (2006.01)

B65D 85/30 (2006.01)

B65D 6/34 (2006.01)

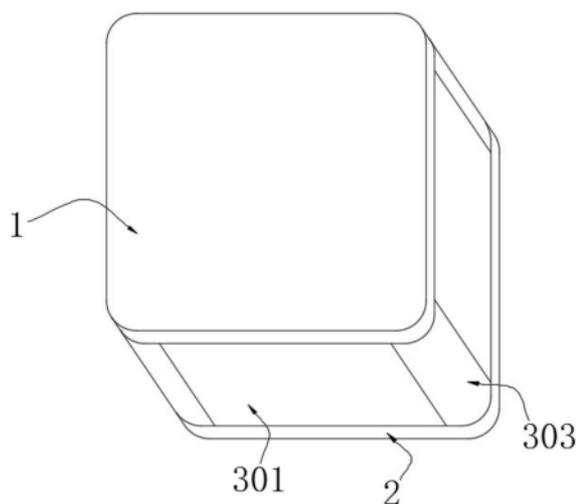
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种侧边加固型包装盒

(57) 摘要

本发明涉及包装盒的技术领域,具体的涉及一种侧边加固型包装盒,包括:上盖和底座;外侧板,设置于所述上盖和底座之间,且外侧板设置有四个,两个所述外侧板之间设置有拐角板;内侧板,设置于所述外侧板的内侧,且外侧板和内侧板之间合起来的厚度与拐角板的厚度相同,所述外侧板与内侧板相互靠近的一侧均开设有对接槽,且对接槽呈等间隔分布,所述对接槽之间设置有气垫,且气垫呈等间隔分布,所述拐角板的内部预留有凹槽,所述凹槽中设置有加固内板。通过内侧板与外侧板的分开设置,使得该包装盒的内部能够对物品防护,且该包装盒的外侧能够正常进行对外力进行防护,并利用弧形的拐角板使得该包装盒整体外侧能够起到良好的防护效果。



1. 一种侧边加固型包装盒,其特征在于,包括:上盖(1)和底座(2);
外侧板(301),设置于所述上盖(1)和底座(2)之间,且外侧板(301)设置有四个,两个所述外侧板(301)之间设置有拐角板(303);
内侧板(302),设置于所述外侧板(301)的内侧,且外侧板(301)和内侧板(302)之间合起来的厚度与拐角板(303)的厚度相同,所述外侧板(301)与内侧板(302)相互靠近的一侧均开设有对接槽(304),且对接槽(304)呈等间隔分布。
2. 根据权利要求1所述的侧边加固型包装盒,其特征在于,所述对接槽(304)之间设置有气垫(305),且气垫(305)呈等间隔分布。
3. 根据权利要求1所述的侧边加固型包装盒,其特征在于,所述拐角板(303)的内部预留有凹槽(306),所述凹槽(306)中设置有加固内板(307)。
4. 根据权利要求3所述的侧边加固型包装盒,其特征在于,所述加固内板(307)的外侧面设置有凸起(308),且凸起(308)关于加固内板(307)的表面呈等间隔设置。
5. 根据权利要求3所述的侧边加固型包装盒,其特征在于,所述拐角板(303)呈弧形设置,所述加固内板(307)呈弧形设置。

一种侧边加固型包装盒

技术领域

[0001] 本发明涉及包装盒的技术领域,具体的涉及一种侧边加固型包装盒。

背景技术

[0002] 目前,包装行业生产的各类包装箱、包装盒、包装袋等已广泛用于各种产品中,对产品进行包装的作用是便于在运输过程中对产品具有保护作用。

[0003] 现有的包装盒在对物品进行储存时,其侧边采用一体式,当侧边采用较硬材质时,其内部的物品在发生碰撞时也容易受到损坏,当侧边采用较软材质时,其表面受压挤压碰撞时,其整体容易发生形变,同时,侧边以及四周拐角在发生碰撞后,其整体外侧会发生形变,影响整体的美观性。

发明内容

[0004] 针对上述不足,本发明的目的是提供一种侧边加固型包装盒。

[0005] 本发明提供了如下的技术方案:

[0006] 一种侧边加固型包装盒,包括:上盖和底座;

[0007] 外侧板,设置于所述上盖和底座之间,且外侧板设置有四个,两个所述外侧板之间设置有拐角板;

[0008] 内侧板,设置于所述外侧板的内侧,且外侧板和内侧板之间合起来的厚度与拐角板的厚度相同,所述外侧板与内侧板相互靠近的一侧均开设有对接槽,且对接槽呈等间隔分布;

[0009] 通过上述方案可实现,外侧板为硬板,内侧板为软板,用于内外两种防护效果。

[0010] 作为一种侧边加固型包装盒的优选技术方案,所述对接槽之间设置有气垫,且气垫呈等间隔分布;

[0011] 通过上述方案可实现,通过等间隔设置的气垫能够对内侧板与外侧板的位置进行更好的加固。

[0012] 作为一种侧边加固型包装盒的优选技术方案,所述拐角板的内部预留有凹槽,所述凹槽中设置有加固内板;

[0013] 通过上述方案可实现,通过加固内板的设置,使得拐角板能够得到加固。

[0014] 作为一种侧边加固型包装盒的优选技术方案,所述加固内板的外侧表面设置有凸起,且凸起关于加固内板的表面呈等间隔设置;

[0015] 通过上述方案可实现,通过凸起的设置,使得加固内板在发生碰撞后不易发生碎裂,且能够起到卸力的效果。

[0016] 作为一种侧边加固型包装盒的优选技术方案,所述拐角板呈弧形设置,所述加固内板呈弧形设置;

[0017] 通过上述方案可实现,通过将拐角板设置为弧形,使得该包装盒的拐角在发生碰撞时能够减小受损程度。

[0018] 本发明的有益效果是:通过内侧板与外侧板的分开设置,使得该包装盒的内部能够对物品防护,且该包装盒的外侧能够正常进行对外力进行防护,并利用弧形的拐角板使得该包装盒整体外侧能够起到良好的防护效果。

附图说明

[0019] 附图用来提供对本发明的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本发明的实施例一起用于解释本发明,并不构成对本发明的限制。在附图中:

[0020] 图1是侧边加固型包装盒的整体结构示意图;

[0021] 图2是侧边加固型包装盒的上盖打开后示意图;

[0022] 图3是侧边加固型包装盒的图2中A处局部放大示意图。

[0023] 图中标记为:上盖-1;底座-2;外侧板-301;内侧板-302;拐角板-303;对接槽-304;气垫-305;凹槽-306;加固内板-307;凸起-308。

具体实施方式

[0024] 以下结合实施例和附图对本发明的构思、具体结构及产生的技术效果进行清楚、完整地描述,以充分理解本发明的目的、方案和效果。需要说明的是,在不冲突的情况下本申请中的实施例及实施例中的特征可以相互组合。需要说明的是,如无特殊说明,当某一特征被称为“固定”、“连接”在另一个特征,它可以直接固定、连接在另一个特征上,也可以间接地固定、连接在另一个特征上。此外,本发明中所使用的上、下、左、右等描述仅仅是相对于附图中本发明各组成部分的相互位置关系来说的。

[0025] 参照图1和2所示,一种侧边加固型包装盒,包括:上盖1和底座2;外侧板301,设置于上盖1和底座2之间,且外侧板301设置有四个,两个外侧板301之间设置有拐角板303;内侧板302,设置于外侧板301的内侧,且外侧板301和内侧板302之间合起来的厚度与拐角板303的厚度相同,外侧板301与内侧板302相互靠近的一侧均开设有对接槽304,且对接槽304呈等间隔分布;

[0026] 工作时:通过内侧板302与外侧板301的分开设置,使得该包装盒的内部能够对物品防护,且该包装盒的外侧为加固型,用于防止外部碰撞,且通过弧形的拐角板303使得该包装盒的侧边能够得到加固,并通过加固内板307与凸起308的配合,使得该包装盒的拐角能够增强受压能力;

[0027] 参照图2和3所示,一种侧边加固型包装盒,对接槽304之间设置有气垫305,且气垫305呈等间隔分布,通过等间隔设置的气垫305能够对内侧板302与外侧板301的位置进行更好的加固;

[0028] 参照图2和3所示,一种侧边加固型包装盒,拐角板303的内部预留有凹槽306,凹槽306中设置有加固内板307,通过加固内板307的设置,使得拐角板303能够得到加固;

[0029] 参照图3所示,一种侧边加固型包装盒,加固内板307的外侧表面设置有凸起308,且凸起308关于加固内板307的表面呈等间隔设置,通过凸起308的设置,使得加固内板307在发生碰撞后不易发生碎裂,且能够起到卸力的效果;

[0030] 参照图2和3所示,一种侧边加固型包装盒,拐角板303呈弧形设置,加固内板307呈弧形设置,通过将拐角板303设置为弧形,使得该包装盒的拐角在发生碰撞时能够减小受损

程度。

[0031] 以上仅为本发明的优选实施例而已,并不用于限制本发明,尽管参照前述实施例对本发明进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本发明的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本发明的保护范围之内。

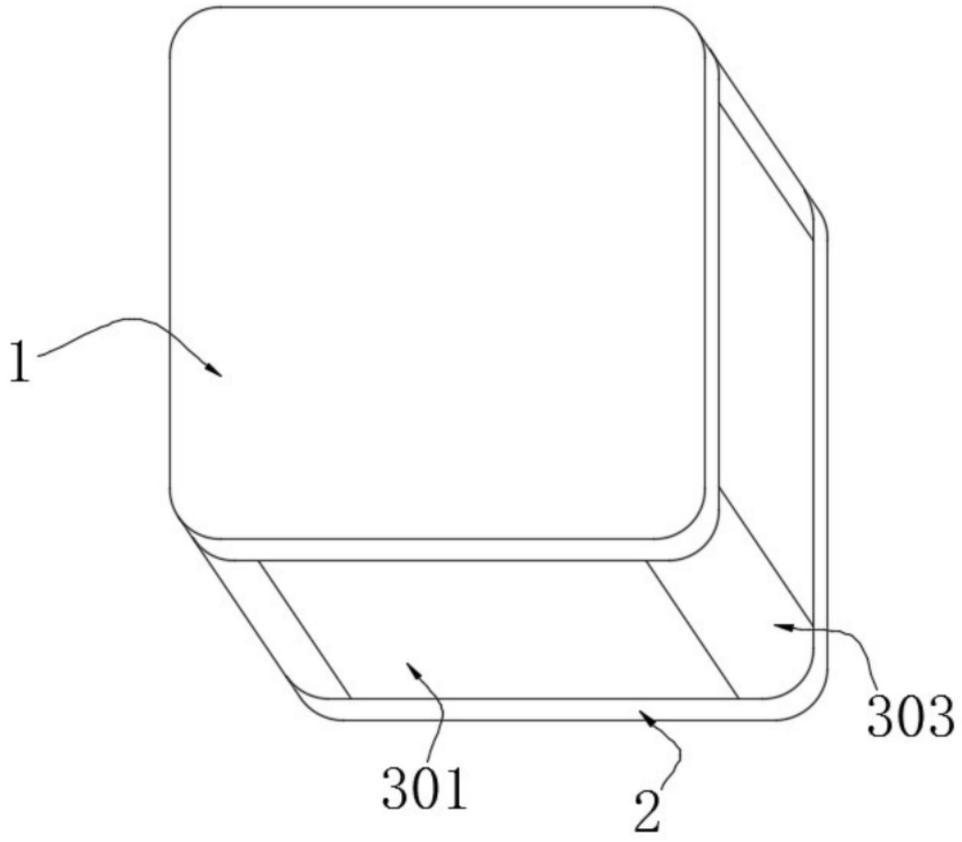


图1

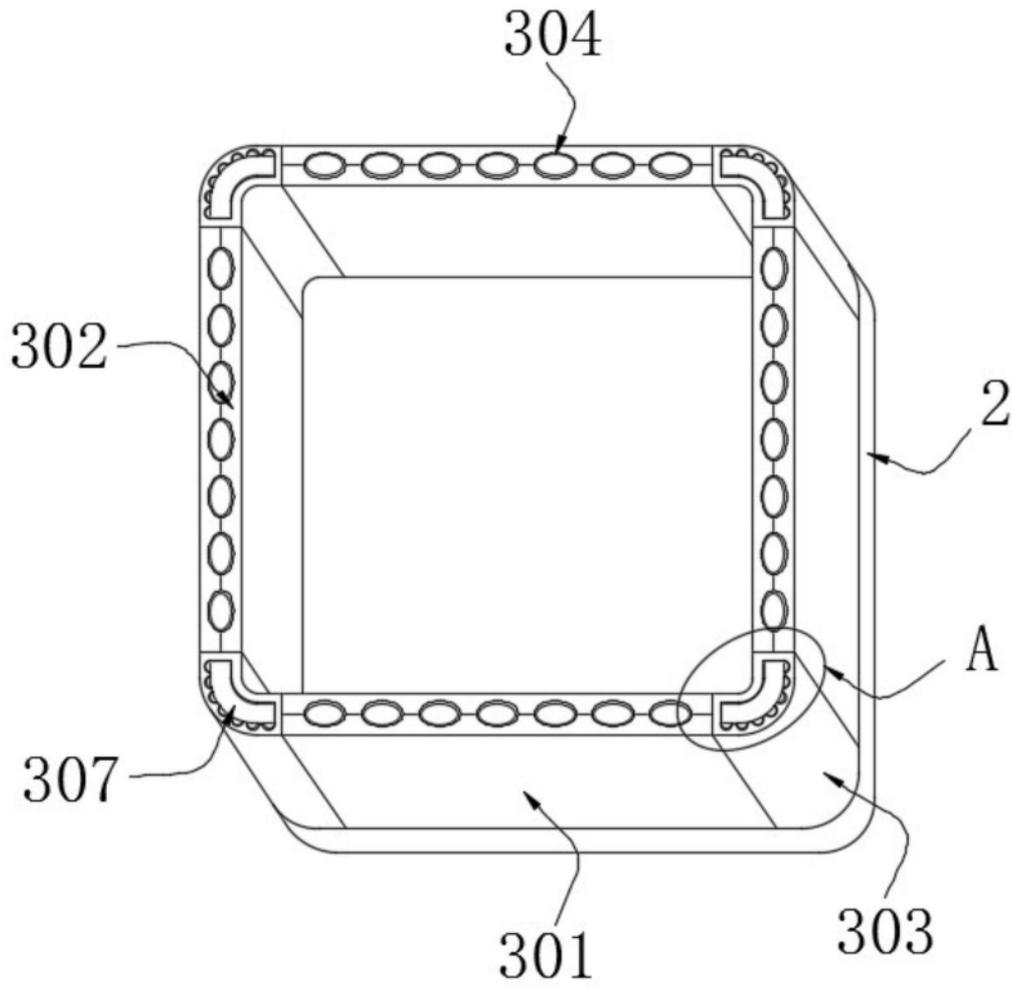


图2

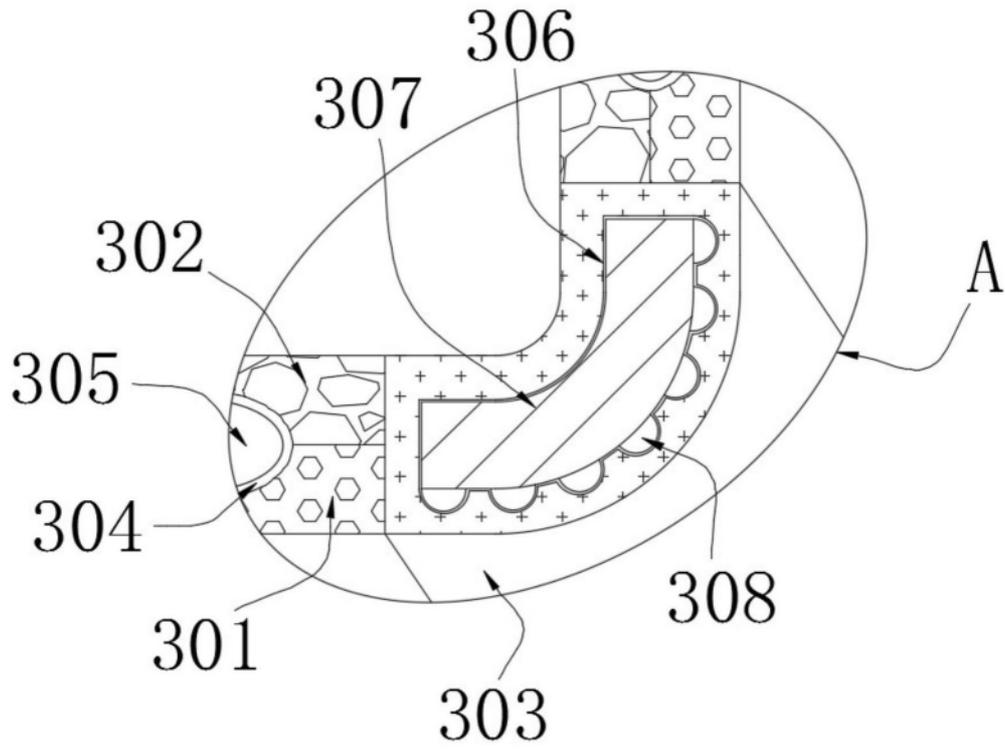


图3