

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **18418**

(51) Klasyfikacja:
15-99

(21) Numer zgłoszenia: **19026**

(22) Data zgłoszenia: **29.11.2011**

(54)

Ręczne urządzenie do wyrobu papierosów

(30) Pierwszeństwo:

10.06.2011 (US) 29/393,885

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:

28.09.2012 WUP 09/2012

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

REPUBLIC TOBACCO L.P., Glenview, (US)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

MALACSINA TAMAS, Prespect Heights, (US)

PL 18418

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest ręczne urządzenie do wyrobu papierosów.

W odniesieniu do znanych tego rodzaju, zbliżonych postaciowo wytworów, ręczne urządzenie do wyrobu papierosów, według wzoru przemysłowego, wyróżnia się nową postacią przejawiającą się w układzie linii, konturów, kształtów, strukturze oraz ornamentacji.

Wzorem objęto jedną postać ręcznego urządzenia do wyrobu papierosów.

Wzór ręcznego urządzenia do wyrobu papierosów jest uwidoczniony na ilustracjach, na których fig. 1 przedstawia ręczne urządzenie do wyrobu papierosów w widoku perspektywicznym z przodu, z góry i lewego boku, fig. 2 przedstawia ręczne urządzenie do wyrobu papierosów w widoku z lewego boku, fig. 3 przedstawia ręczne urządzenie do wyrobu papierosów w widoku z góry, fig. 4 przedstawia ręczne urządzenie do wyrobu papierosów w widoku od dołu, fig. 5 przedstawia ręczne urządzenie do wyrobu papierosów w widoku z tyłu, a fig. 6 przedstawia ręczne urządzenie do wyrobu papierosów w widoku od przodu.

Ręczne urządzenie do wyrobu papierosów, charakteryzuje się tym, że ma kształt symetryczny względem wzdłużnej pionowej płaszczyzny symetrii i zbliżony do prostopadłościanu o profilowanych powierzchniach górnej, przedniej i tylnej oraz o zaokrąglonych krawędziach obrysu. Podstawa jest płaska i ma kształt prostokąta. Powierzchnie boczne są płaskie, prostopadłe do podstawy i ograniczone krawędziami odpowiednio podstawy, powierzchni przedniej, powierzchni górnej i tylnej. Powierzchnia przednia jest nachylona do podstawy i jest wypukle wygięta ku górze przechodząc łagodnie w płaską powierzchnię górną. Powierzchnia górna składa się z czterech części kolejno usytuowanych poczynając od powierzchni przedniej, przy czym pierwsza część ma klinowe wybrzuszenie, którego krawędzie przebiegają od wierzchołka utworzonego centralnie w miejscu przejścia powierzchni przedniej w powierzchnię górną i rozszerzają się wypukle na zewnątrz łukowato ku tyłowi i płaszczyznom powierzchni bocznych, łącząc się przy końcu pierwszej części z krawędziami bocznymi powierzchni górnej. Druga część powierzchni górnej, lekko wybrzuszona, jest nachylona ku górze i do tyłu. Trzecia część powierzchni górnej jest lekko nachylona do dołu i do tyłu, natomiast czwarta część jest nachylona do dołu i do tyłu pod kątem większym niż trzecia część. Części trzecia i czwarta są płaskie. W czwartej części powierzchni górnej wykonane jest wgłębienie w kształcie ostrosłupa o podstawie trójkąta. Wzdłuż powierzchni bocznej, poczynając od górnego tylnego naroża do przedniego dolnego naroża, jest wydzielony segment powierzchni o strukturze dekoracyjnej. Na połączeniu ściany tylnej i podstawy jest ukształtowana powierzchnia ścięta nachylona do dołu i do przodu.

Cechami istotnymi ręcznego urządzenia do wyrobu papierosów, według wzoru przemysłowego, jest to, że ma kształt symetryczny względem wzdłużnej pionowej płaszczyzny symetrii i zbliżony do prostopadłościanu o profilowanych powierzchniach górnej, przedniej i tylnej oraz o zaokrąglonych krawędziach obrysu. Podstawa jest płaska i ma kształt prostokąta, co pokazano na fig. 4. Powierzchnie boczne są płaskie, prostopadłe do podstawy i ograniczone krawędziami odpowiednio podstawy, powierzchni przedniej, powierzchni górnej i tylnej, co pokazano na fig. 1 i fig. 2. Powierzchnia przednia jest nachylona do podstawy i jest wypukle wygięta ku górze przechodząc łagodnie w płaską powierzchnię górną równoległą do podstawy, co pokazano na fig. 1 i fig. 2. Powierzchnia górna składa się z czterech części kolejno usytuowanych poczynając od powierzchni przedniej, przy czym pierwsza część ma klinowe wybrzuszenie, którego krawędzie przebiegają od wierzchołka utworzonego centralnie w miejscu przejścia powierzchni przedniej w powierzchnię górną i rozszerzają się wypukle na zewnątrz łukowato ku tyłowi i płaszczyznom powierzchni bocznych, łącząc się przy końcu pierwszej części z krawędziami bocznymi powierzchni górnej, co pokazano na fig. 1 i fig. 3. Druga część powierzchni górnej jest nachylona ku górze i do tyłu i jest lekko wybrzuszona. Trzecia część powierzchni górnej jest lekko nachylona do dołu i do tyłu, natomiast czwarta część jest nachylona do dołu i do tyłu pod kątem większym niż trzecia część. Części trzecia i czwarta są płaskie. W czwartej części powierzchni górnej wykonane jest wgłębienie w kształcie ostrosłupa o podstawie trójkąta, co pokazano na fig. 3. Wzdłuż powierzchni bocznej, poczynając od górnego tylnego naroża do przedniego dolnego naroża, jest wydzielony segment powierzchni o strukturze dekoracyjnej, co uwidoczniono na fig. 2. Na połączeniu ściany tylnej i podstawy jest ukształtowana powierzchnia ścięta nachylona do dołu i do przodu, pokazana na fig. 2 i fig. 5.

Ilustracja wzoru

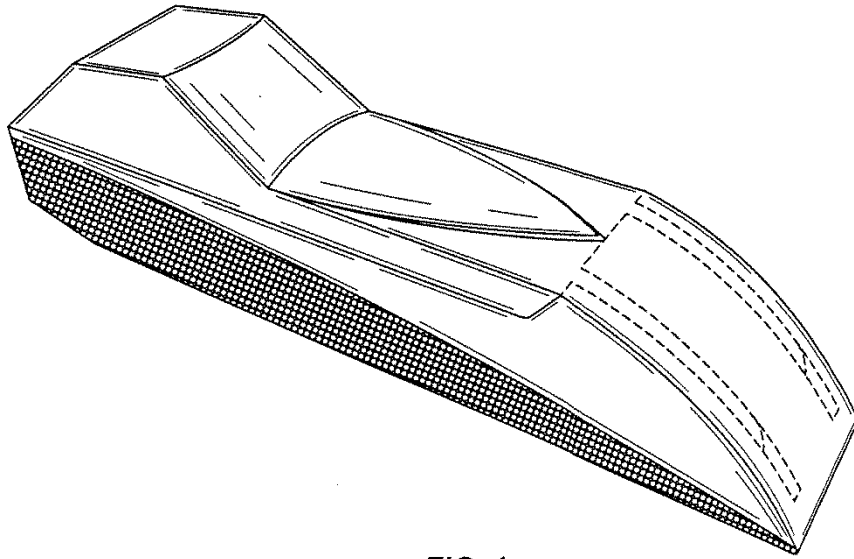


FIG. 1

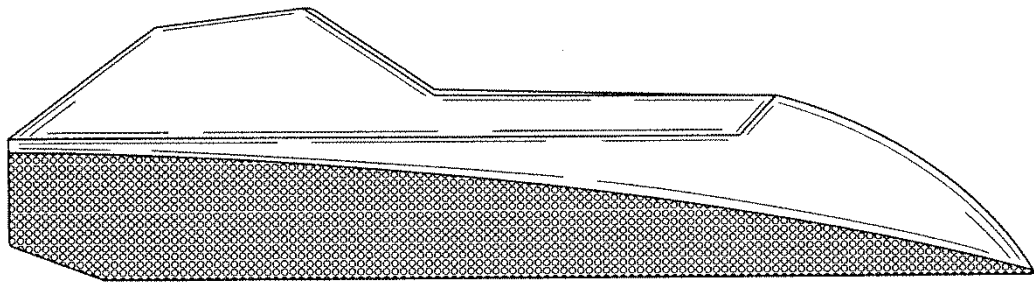


FIG. 2

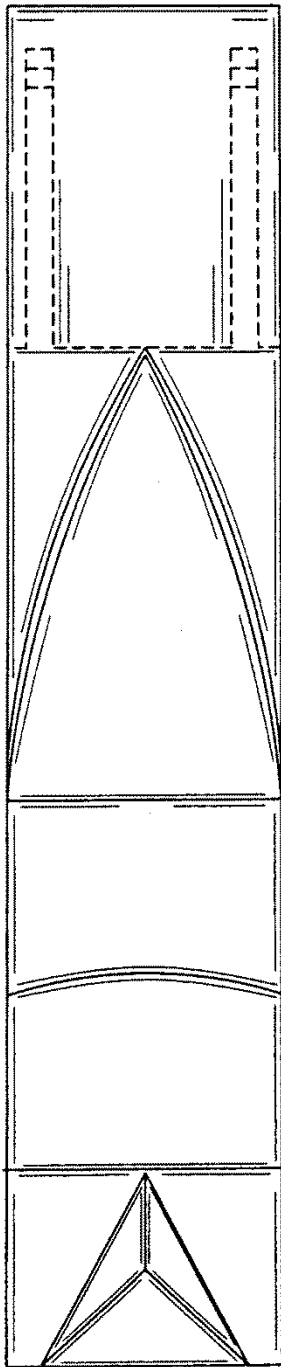


FIG. 3

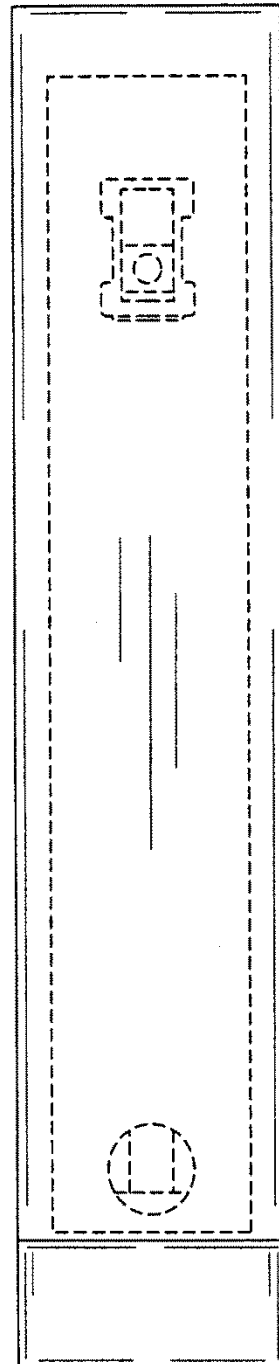


FIG. 4

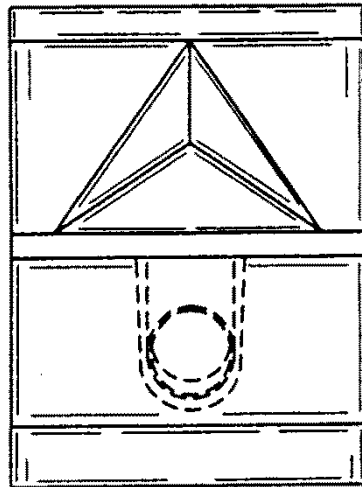


FIG. 5

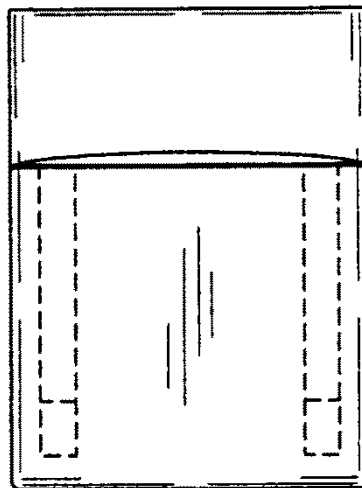


FIG. 6

