

RZECZPOSPOLITA

POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY

(19)

PL

(11)

61367

WZORU UŻYTKOWEGO

(13)

Y1

(21)

Numer zgłoszenia: 111508

(51)

Intcl⁷:

B27F 7/30

G09F 3/00

(22)

Data zgłoszenia: 16.10.2000

(54)

Magazynek z automatycznym podajnikiem płytek

(43)

Zgłoszenie ogłoszono:

22.04.2002 BUP 09/02

(73)

Uprawniony z prawa ochronnego:

CODIMEX Sp. z o.o., Warszawa, PL

(45)

O udzieleniu prawa ochronnego ogłoszono:

31.05.2005 WUP 05/05

(72)

Twórca wzoru użytkowego:

Andrzej Kawalec, Warszawa, PL
Jerzy Burzyński, Warszawa, PL

(57)

PL 61367 Y1

Magazynek z automatycznym podajnikiem płytek

Przedmiotem wzoru użytkowego jest magazynek z automatycznym podajnikiem płytek przeznaczonych do znakowania drewna.

Magazynek stanowi jedno z narzędzi składających się na znany system do znakowania i numerowania drewna Signumat. W skład zestawu narzędzi systemu Signumat wchodzi ponadto oznaczniki (płytki) oraz młotek specjalnej konstrukcji. Zgodnie z systemem Signumat drewno jest znakowane za pomocą wbijanych w materiał drewniany płytek z tworzywa sztucznego lub płytek metalowych z naniesionymi oznaczeniami liczbowymi, literowymi lub graficznymi. Płytki umieszczone są w magazynku z automatycznym podajnikiem zgodnie z kolejnością naniesionych na nich numerów. Płytki wbijane są w drewno za pomocą młotka, którego głowica ma specjalnie dobrany kształt zapewniający łatwe wyjęcie płytki z magazynka i wbicie jej w drewno. Wystarczy przyłożyć młotek do wylotu magazynka, aby płytka zaczepiła się do czoła młotka, a następnie można wbić ją w drewno uderzając młotkiem z zaczepioną płytką w wybrane miejsce. Głowica młotka jest osadzona na przegubie kulistym, dzięki czemu płytka zawsze przylega płasko do drewna. Drugą końcówką młotka może być siekierka, cechówka lub stopka służąca do mocowania tabliczek pozwalających nabić dodatkowe oznaczenia. Różne elementy systemu Signumat są przedstawione w opisach patentowych EP 248928, EP 460256, EP 578282.

Magazynek płytek ma kształt walcowatej rury, w której wnętrzu umieszczona jest sprężyna, zamocowana od strony wylotu magazynka do podstawy, na której opierają się płytki. Wewnątrz magazynka, u jego wylotu

znajdują się dwa występy ograniczające możliwość wysunięcia się podstawy płytek oraz dwa zaczepy osadzone przegubowo ograniczające możliwość samoistnego wyskoczenia płytek z magazynka. Zaczepy zwalniane są przyciskami znajdującymi się na zewnętrznej powierzchni bocznej magazynka. Zestaw płytek nawleczonych w kolejności na cienkie prowadnice wprowadzany jest do magazynka po ręcznym uwolnieniu zaczepów sprężyny znajdującej się w magazynku. Zadaniem sprężyny jest wypychanie płytki na głowicę młotka. Na magazynku może znajdować się uchwyt do zamocowania młotka w przerwach między numerowaniem drewna.

Na płytkach znajdujących się w magazynku umieszczane są oznaczenia numerowe lub numerowo-liczbowe identyfikujące miejsce pochodzenia drewna jako konkretną jednostkę organizacyjną lasu państwowego, lasu prywatnego, parku narodowego itp. Jednak często surowiec drzewny wymaga naniesienia dodatkowych oznaczeń, na które nie ma wystarczająco dużo miejsca na płytce. W takiej sytuacji dodatkowe oznaczenia nabija się bezpośrednio na drewno, jako wklęsłe symbole lub numery. Można też stosować nabijanie bezpośrednio na drewno dodatkowych lub nawet tych samych oznaczeń, które znajdują się na płytce w celu lepszego zabezpieczenia drewna przed kradzieżą lub przed fałszywym oznakowaniem. W tym celu wykorzystuje się często drugą końcówkę młotka do nabijania płytek.

Wadą metody bezpośredniego nabijania oznaczeń na materiał drewniany jest słaba widoczność tych oznaczeń. W celu wyeliminowania tej wady stosuje się dodatkowo barwienie nabijanych oznaczeń. Czynność barwienia jest najczęściej realizowana tak, że osoba znakująca drewno posiada pudełko z pastą, w którym zanurza za każdym razem przyrząd znakujący. Jest to metoda bardzo niewygodna. Po pierwsze, konieczne jest noszenie dodatkowego elementu wyposażenia, a po drugie pasta jest mocno brudząca w trakcie użytkowania.

Celem wzoru użytkowego było wyeliminowanie tych wad.

Magazynek z automatycznym podajnikiem według wzoru użytkowego ma kształt walcowatej rury z umieszczoną wewnątrz sprężyną zamocowaną od strony wylotu magazynka do podstawy, na której opierają się płytki. Wewnątrz magazynka, u jego wylotu znajdują się dwa występy ograniczające możliwość

wysunięcia się podstawy płytek oraz dwa zaczepy osadzone przegubowo ograniczające możliwość samoistnego wyskoczenia płytek z magazynka, a na zewnętrznej powierzchni magazynka znajdują się dwa przyciski zwalniające zaczepy. Na zewnętrznej powierzchni magazynka ewentualnie zamocowany jest uchwyt na młotek. Istotą wzoru użytkowego jest umocowana do zewnętrznej powierzchni magazynka tuszownica z wkładem barwiącym.

Tuszownica przymocowana do magazynka według wzoru użytkowego pozwala na znacznie sprawniejsze nanoszenie dodatkowych, barwnych oznaczeń na surowiec drzewny. Wyeliminowana została konieczność noszenia pudełka z pastą, metoda zapewnia sprawne i czyste barwienie nabijanych oznaczeń.

Przedmiot wzoru użytkowego został przedstawiony na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia widok magazynka z boku, a fig. 2 widok magazynka z przodu.

Magazynek z automatycznym podajnikiem ma kształt walcowatej rury 1 z umieszczoną wewnątrz sprężyną zamocowaną od strony wylotu magazynka do podstawy 3, na której opierają się płytki. Wewnątrz magazynka, u jego wylotu znajdują się dwa występy 4 ograniczające możliwość wysunięcia się podstawy płytek oraz dwa zaczepy 5 osadzone przegubowo ograniczające możliwość samoistnego wyskoczenia płytek z magazynka, a na zewnętrznej powierzchni magazynka znajdują się dwa przyciski 6 zwalniające zaczepy. Na zewnętrznej powierzchni magazynka znajduje się uchwyt 7 na młotek. Do zewnętrznej powierzchni magazynka przymocowana jest tuszownica 2 z wkładem barwiącym 8.

RZECZNIK PATENTOWY

Włodarczyk
dr inż. Grażyna Podgórska

Zastrzeżenie ochronne

Magazynek z automatycznym podajnikiem ^{płytek} w kształcie walcowatej rury z umieszczoną wewnątrz sprężyną zamocowaną od strony wylotu magazynka do podstawy, na której opierają się płytki, z występami wewnątrz magazynka ograniczającymi możliwość wysunięcia się podstawy płytek oraz z zaczepami osadzonymi przegubowo wewnątrz magazynka ograniczającymi możliwość samoistnego wyskoczenia płytek z magazynka, zwalnianymi przyciskami umieszczonymi na zewnątrz magazynka, ewentualnie zaopatrzony w uchwyt na młotek, znamienny tym, że do zewnętrznej powierzchni magazynka (1) umocowana jest tuszownica (2) z wkładem barwiącym (8).

RZECZNIK PATENTOWY
Grażyna Padór
dr inż. Grażyna Padór

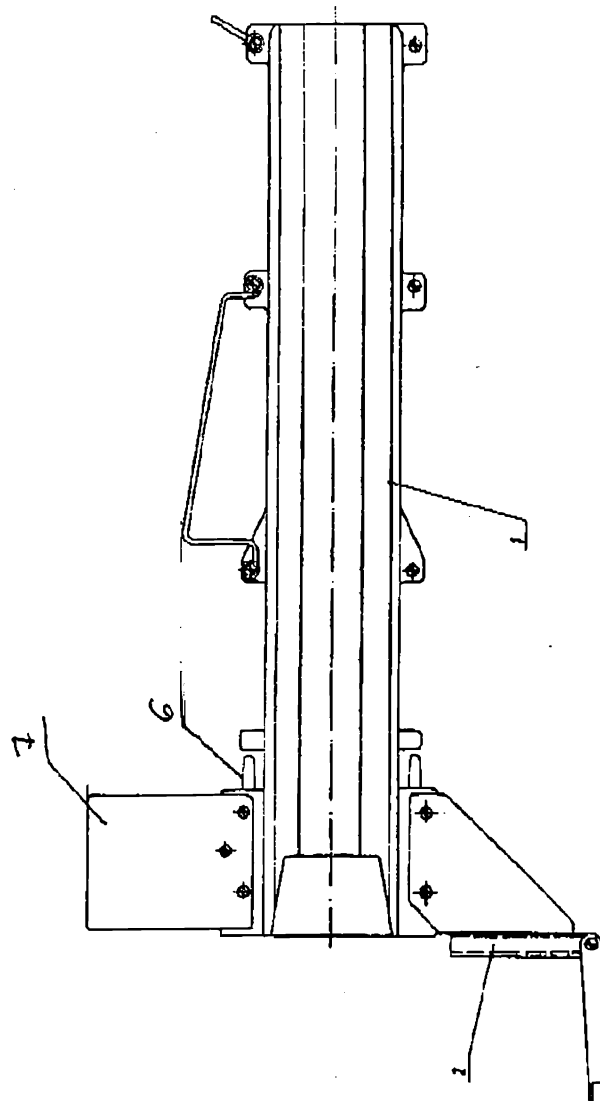


Fig. 1

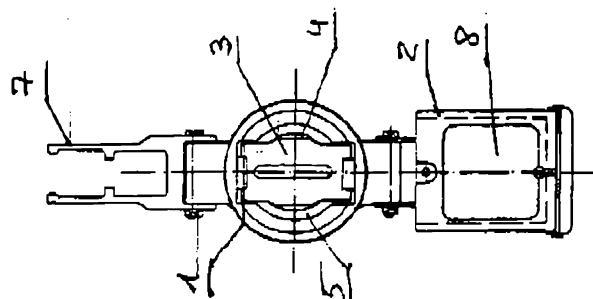


Fig. 2

61367

RZECZNIK PATENTOWY

Wawer
dr inż. Grażyna Podgórska

1 1 1 1 1 0 8